

INFORMATION SYSTEM

**myGEM**

Make your business **run**  
like clockwork.



ADVANCED MANAGEMENT OF  
IMPLEMENTATION PROCESSES, DEVELOPMENT AND PRODUCTION.

# myGEM BENEFITS



Robust features provide time savings and high productivity.



Simple operation and easy adoption.



Own economic modules, can be connected simultaneously with another solution.



Special features tailor-made eg. production management and production planning.



Mini applications for tablets and web applications meet your exact requirements.



Own team for implementation, support and future development.



**Ideas**



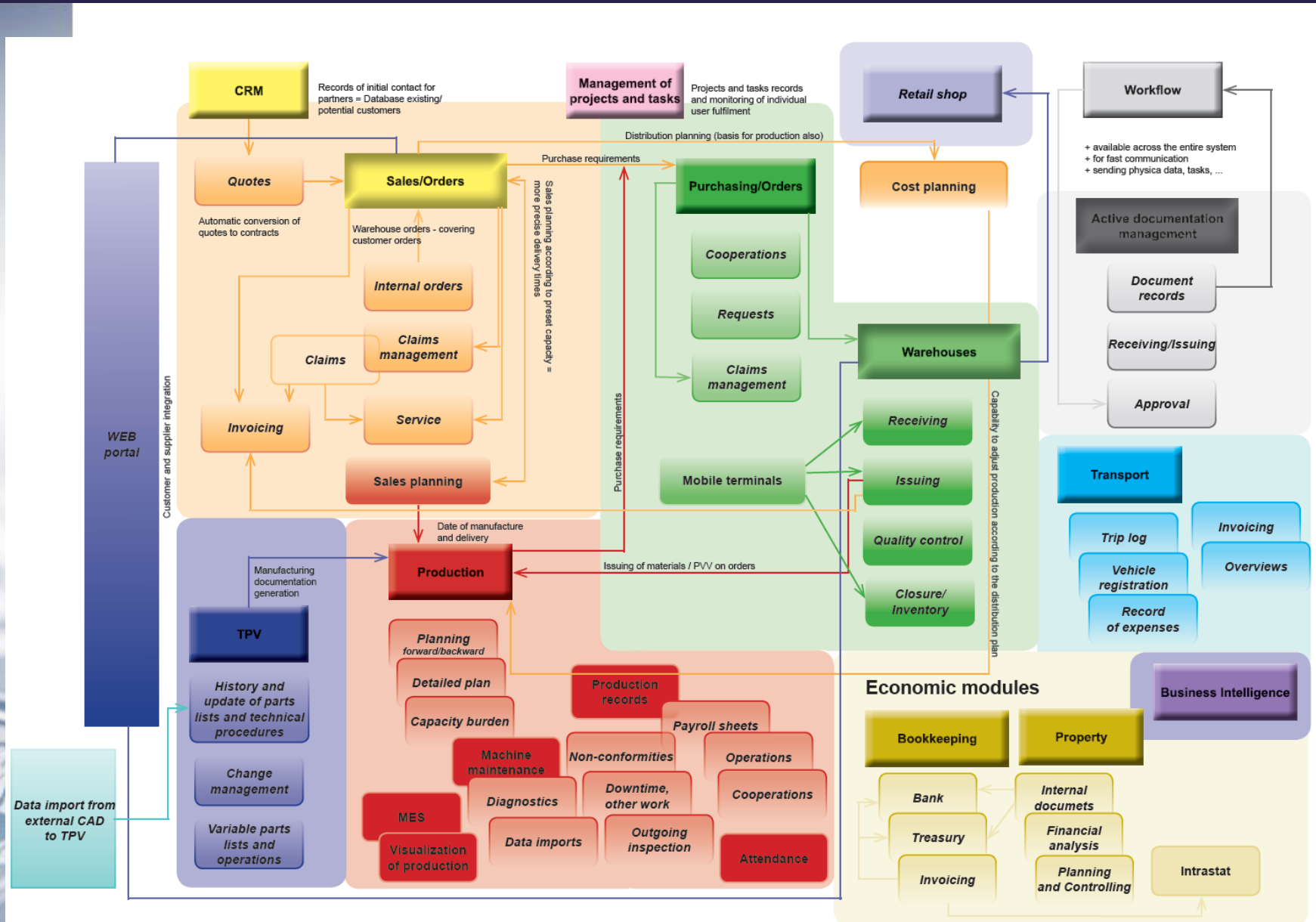
**Solutions**



- Analysis
- Consultation and training
- ERP myGEM



# myGEM DIAGRAM



- Bookkeeping (UCT)
- Property (MAJ)
- Invoicing
- Planning and controlling (PaC)
- Company status (SF)
- Report generator InfoMaker (GS)
- Customer Relationship Management (CRM)
- Projects and tasks management (RPU)
- Logistics – Sales (LPR)
- Shop (PRO)
- Sales planning (OPL)
- Service (SE)
- Complaints from customers (REP)
- Loading (NA)
- Planning loading (PNL)
- Logistics – Purchasing (LNA)
- Management of tools and fixtures (NA)
- Complaints to suppliers (REA)
- Intrastat (INT)
- Warehouses (SKL)
- Mobile terminals (MOB)
- Technical preparation of the production (TPV)
- Revision service for TPV (ZTP)
- Active documentation management (ASD)
- Production planning and management (RVP)
- Workshop planning (PL)
- Records of the production (RVE)
- Records of the output control and disagreements (EVK)
- Downtime and other work (PP)
- Logout of operations (OP)
- Attendance system (DS)
- Maintenance and diagnostics of machines (US)
- Workflow (WF)
- Parameterisable communication module (PKM)
- Quality management (QM)
- Transport (DPR)
- Packing and Dispatch
- Suppliers integration (ID)
- E-shop (ES)
- Electronic communication (EDI)
- Displaying of documents (ZD)
- Production process monitoring (MVP)
- Manufacturing Execution System MES
- ...

# PRODUCT SHEETS

- A detailed description of the modules is in the product sheets.

PRODUKTOVÝ LIST
myGEM

## ŘÍZENÍ VZATHU SE ZÁKAZNÍKEM

Customer Relationship Management


CRM

CRM shromažďuje prvotní a zároveň významné informace o budoucích zákaznících. Tato data pak slouží jako podklad pro další rozvoj vztahu se zákazníkem směřující k uzavření smlouvy a následné spolupráci (prodej, dodávky ...).

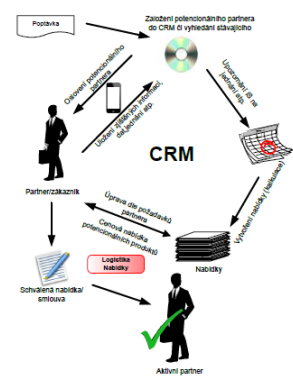
Zajišťuje tak správu a aktuální informace o potenciálních zákaznících – odběratelích i dodavatelích.

Shromažďuje potřebná data na jednom místě v informačním systému. Například, o jaké produkty by měl zákazník zájem, v jakém segmentu se pohybuje, kdy je vhodné zákazníka kontaktovat atp. Ke každému zákazníkovi lze přiřadit veškerou potřebnou dokumentaci, tj. popítky, e-maily, výkresy, nabídky atp. včetně kontaktů, adres a informací. Je možné poznačit, v jakém stádiu se tento vztah nachází (prvotní kontaktování zákazníka, poplávko-nabídkové řízení, uzavření smlouvy, ...). Veškerá upozornění jsou zobrazována i v Kalendáři, který poskytuje rychlý přehled důležitých událostí a úkolů.

Tato databáze potenciálních partnerů zajišťuje možnost získání dalších obchodních příležitostí do budoucna. Nedílnou součástí modulu je i evidence a rozesílání kampaní (hromadně i jednotlivě).



CRM v systému myGEM



10\_18
A JAKO HODINKY.

PRODUKTOVÝ LIST
myGEM

## PLÁNOVÁNÍ A ŘÍZENÍ VÝROBY

RVP

Systém myGEM nabízí několik možností jak plánovat výrobu. Jedním ze základních plánování je plánování časové. Plánovat lze dopředu, ale i zpětně a to dle nastavených kapacit strojů, i s ohledem na materiálové zásoby.

Oceňitelnou výhodou je generování kalendáře, podkladu pro plánování (rok, měsíc), nejen pro celý podnik najednou, ale také pro jednotlivá střediska, pracoviště i stroj (tzn. každé středisko/pracoviště/stroj může mít svůj vlastní, odlišný kalendář). Jednotlivé zakázky lze libovolně přepínat dle aktuálních potřeb a priorit.

Další možností, jak plánovat, je operativní plánování dle aktuálního stavu lidských kapacit. Jeho hlavním cílem je možnost denního plánování jednotlivých zakázek po zadání nepřítomnosti pracovníků a jejich časových fondů. Systém tak automaticky přepíná vybrané zakázky dle skutečně dostupných lidských kapacit.

Umožňuje tím operativní plánování dle aktuálního stavu pracovníků, včetně sledování kapacitní zátěže (denní, týdenní). Je-li používána i evidence docházky, lze kapacity automaticky nastavit (modul Evidence výroby).

Systém umožňuje i dílenské plánování, tzv. detailní plán. Slouží k ručnímu plánování jednotlivých zakázek na konkrétní dny. Tak má uživatel možnost si vybrat a zahrnout do denního plánu konkrétní automaticky naplánované zakázky včetně přiřazení jednotlivých pracovníků k požadovaným zakázkám a operacím. Sám tak sestavuje detailní plán dle priorit a stavu pracovníků.

Další výhodou je tzv. plánování na transportní dávky, které umožňuje zakázku rozdělit na několik dávek, resp. každou operaci, dle stanoveného množství dávky v TPV. Tento princip umožňuje průběžnou výrobu, kdy po zpracování dávky jedné operace může být zahájena práce na další, aniž by bylo zpracováno celkové množství zakázky na předchozí operaci.

Veškeré zaplánované zakázky je možné pro lepší přehled zobrazit graficky, např. jako časový průběh zakázek či zobrazení kapacitních zátěží.


Pomocí jednoduché funkce a zobrazení lze odhalit i kritická místa výroby.

V rámci výroby lze provádět mezioperační a výstupní kontrolu, s možností evidence kontrolních parametrů.


Monitorovaná data jsou pak vyhodnocena v modulu MES – Manufacturing Execution System (měření, sledování výrobních parametrů, neshody atp.), včetně kvality jakosti – modul QMS.

Plánovat a řídit výrobu lze i pomocí speciálních aplikací vyvinutých podle požadavků zákazníků (miniaplikace).

Výroba je úzce spojena s dalšími moduly, jako jsou Sklady, Plánování naličků, Technická příprava výroby, Logistika, Evidence výroby, Docházka, Údržba a diagnostika strojů, Správa nářadí a přípravků.

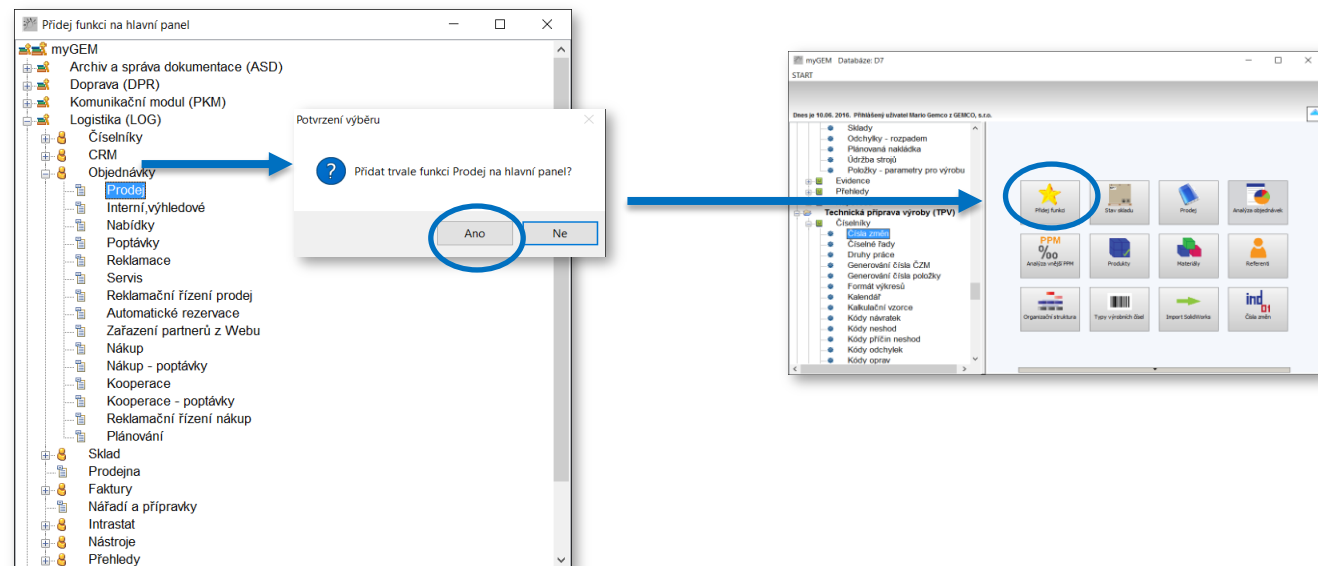


Plánování výroby v systému myGEM



10\_18
HODINKY.

- myGEM offers **intuitive** mouse **control** and full keyboard controls
- for simple work in windows the **desktop workspace** is ready
- IS allows you to **log in only once**, namely with direct access to **all modules for which the user has rights**
- **user-configurable appearance** and access to functions
- using the **Add function button** can easily add selected and **frequently used functions** directly into the window after starting



# WORKSPACE

- All important information **available from one point** of the process

The screenshot shows a software window titled 'Příjemky' (Receipts). It contains a table with columns: U, P, D, PIF, Skl#, Příjemka, PC#, DP, PP, Dat. příjmu, Partner, Dod., Dodavatel, Dodavatel město, Středisko, and a status column. The table lists various receipts with their respective dates and amounts. A specific receipt is highlighted in yellow. Below the table, there is a detailed view for 'Příjemka: 4600001525' with columns: PIF, S, P, K, Položka, Název, Množství, MJ, Nák. cena, Fak. cena, and Faktura / PC. The detailed view shows a single entry for 'CB0790281' with a quantity of 7,000 KG and a purchase price of 260,000.

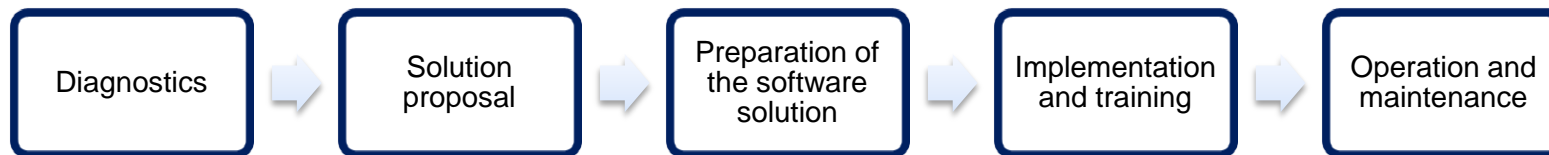
- By clicking on the selected type of document, the corresponding record will be displayed with directly found linked data.

- Composite windows for a **quick overview** of all related information

The screenshot shows a software window titled 'Číselník partnerů' (Partner List). It contains a table with columns: Stav, P, D, Číslo, Zkr. název, and Firma. The table lists various partners with their IDs and names. A specific partner is highlighted in yellow. Below the table, there is a detailed view for 'partner GEMCO, s.r.o.' with columns: Bank. spojení, DIČ, Kontakty, Historie ověření, Ověřeno, DIČ, Stát, Výchozí, and Popis. The detailed view shows the partner's ID as 'C263472759' and its status as 'Ověřeno'.



- Implementation typically consists of several steps and a specific timetable is drawn up for a particular project.



- Typical steps and milestones of implementing ERP solutions:**



- Diagnostics** (local surveys, data samples, real document patterns, ideological suggestions of requirements)
  - Understand well the company environment and identification of areas requiring improvement:
    - assembling a customer team
    - Team Leader and responsible solvers for each area
    - detailed gathering of information about processes, practices, press releases, specific requirements, other systems required for integration

# HOW TO IMPLEMENT



- **Solution proposal** (workshops, discussions with key users and the whole team)
  - Developing of defined requirements as assignments for consultants and programmers according to customer requirements and expectations.
    - parameterization
    - special adjustments (integration, new features, adjustments, ...)
    - database conversions

Determining the conditions for changes mainly in the main process (standard, quick change, ...).



- **Preparation of the software solution** (analytical, programming and control work)
  - Include specific requirements in the software:
    - finishing the special requirements according to the proposal of the solution
    - testing and checking
    - analysis of the database



## ■ **Implementation and training** (detailed implementation plan, training)

- Ensure mastering the tool for the main process, including specific requirements:
  - experienced consultants will explain the complex system by individual parts and the course of the entire order
  - training of management, administrator, users ... effectively leads to understanding and mastering the tool for managing the main process and economic modules
  - together with you set up and control the level of the database
  - trial operation of the entire system
  - releasing the system into routine operation



## ■ **Operation and maintenance**

- Ensure the stable operation and system development :
  - determining the way of participation of the supplier due to the client's requirements
- Ensuring the stable operation – helpdesk:
  - hot-line
  - mode 7x24, or other
  - system development (update, upgrade)

Client support in dealing with marginal situations. Compliance with the legislation of the state (country) where the information system is operated.

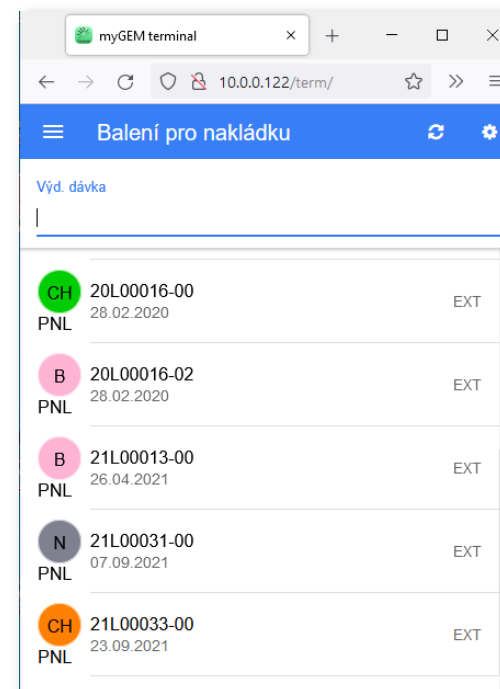
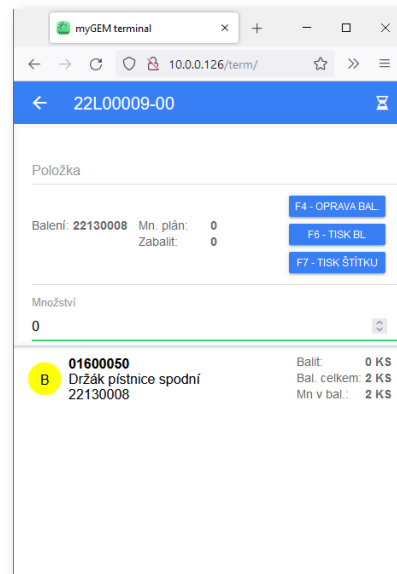
Monitor client needs and processes changes so that software tool (parameterization, ...) improves processes efficiency.

# EXAMPLES OF SPECIAL ADJUSTMENTS

- Product Configurator – rapid creation of virtual product according to the specific customer needs
- Loading and packaging solutions
- COC sheets (Certificate Of Conformity)
- Vehicle registration certificate – automated creation from myGEM data, online export to a central database
- Dispensing dose and mobile terminals, barcodes and QR codes
- Distribution of documentation to the machine
- Type technological procedures – parameterized for different types of production
- Exceptions – a tool for configuration management in production
- Collecting data from production equipment
- Links to web – selling products, spare parts
- Applications for mobile phones – the company status, tasks monitoring, sales
- Bulk functions – combining multiple functions to optimize a process (one „click!“)
- Integration with external programs – ENOVIA PLM, SolidWorks, ...
- Special methods of production planning
- ...

The image displays several screenshots of the GEMCO software interface. The top screenshot shows a header with 'GEMCO' and 'PLÁNOVÁNÍ NÁKLADŮ, BALÍČNÍ A NÁKLADKA SAMOTNÁ' (Planning of costs, batches and individual load). Below this is a table with columns for 'MĚSÍC/ROK' (Month/Year) and 'MĚSÍC/ROK' (Month/Year). The middle screenshot shows a 'LOG - Měsíční - Přehlední tabulka' (Monthly Log - Overview table) with various data columns. The bottom screenshot shows a 'PLÁNOVÁNÍ NÁKLADŮV LISTU K. ÚROVNĚ' (Planning of cost sheets for level K) with a circular diagram and a table. The right side of the image contains text explaining the software's capabilities, such as 'UVAŽUJEME NA... (WE CONSIDER...)' and 'Klíčové výhody... (Key benefits...)'.

- Above the myGEM system it is possible to operate **online Web applications** that communicate via the service online with the database server. We also provide development of these applications.
- Applications are standardly ported to mobile devices (Android, iOS).



# MINI APPLICATIONS

- We are able to prepare so-called „**mini applications**“ for special process requirements. These applications are specially compiled modules for specific customer.

The image displays two overlapping screenshots of a software application titled "Evidence ML".

The smaller window in the foreground shows the following fields and controls:

- Pracovník: [text input]
- VIN: [text input]
- Operace: [dropdown menu]
- Keypad: 7, 8, 9, <-; 4, 5, 6, ESC; 1, 2, 3; 0, ENTER

The larger window in the background shows the following fields and controls:

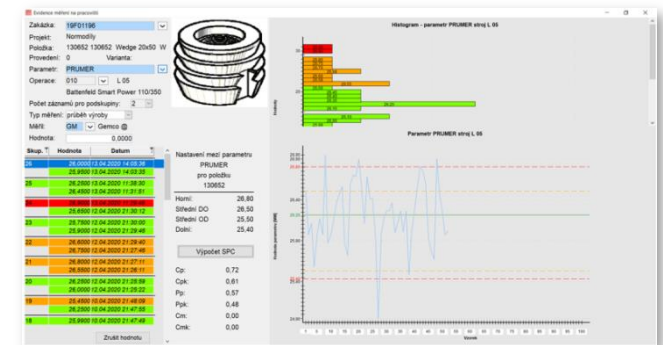
- Pracovník: 740 Hrubec Tomáš
- Zakázka: 16F00249
- 119363 Foot Black
- Víceotisk. forma:
- Operace: 010 [dropdown] L 07 Směna: 1. [dropdown]
- Čit. zač.: 31 842 Počet. kon.: 0
- Mn. celkem: 13 158 KS
- Mn. shod.: 13158 KS Mn. nesh.: 0 KS
- Mn. dávka: [text input]
- Buttons: ukončení evidence, původní stav
- Doba práce: 0 min
- Keypad: 7, 8, 9, <-; 4, 5, 6, ESC; 1, 2, 3; 0, ENTER

- **Quality management modules**
- **Paperless production**
- **Automated warehouse Kardex Remstar**
- **Sprinter**
- **Online process analysis**
- **Manufacturing Execution System MES**
- **Accountancy**
- **EET**
- **EDI**
- **PKM**

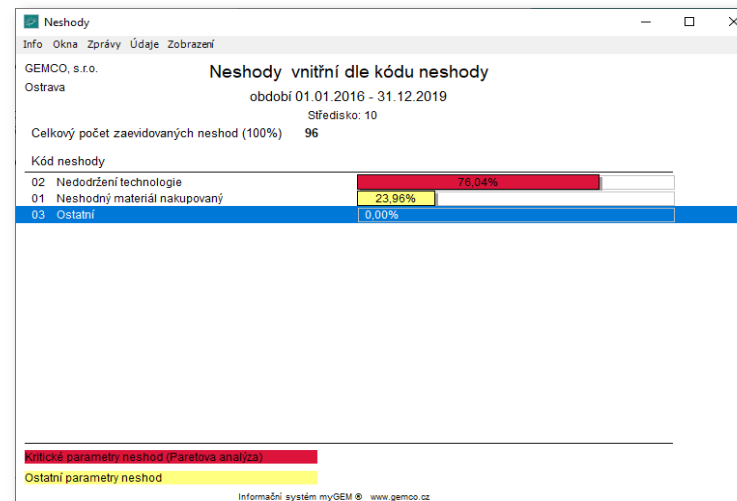
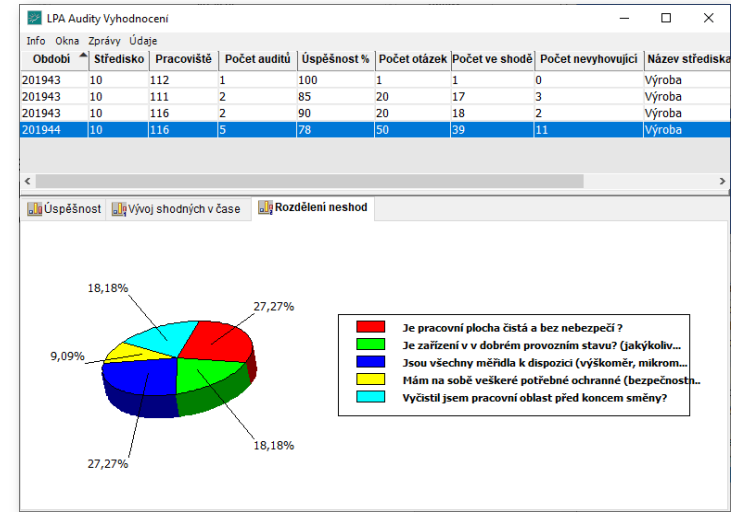


# QUALITY MANAGEMENT MODULES

- The system works **online** with standard myGEM data and is supplemented by robust modules of selected Core Tools.
- Includes:
  - FMEA process/product
  - Control plans
  - Module for measuring process values and SPC evaluation ( $P_{PK}$ ,  $C_{PK}$  ...)
  - Nonconformance management and 8D report, Complaints procedure
  - Project and task management
  - KPI (Key Performance Indicators)
  - Layered process audits LPA
  - ...
- The necessary data is stored only **in one place**, special modules use it appropriately.
- To support quality, it is integrated into standard modules, e.g.
  - Comprehensive change service - over design and production data
  - Detailed traceability to products and their variants and designs
  - Demonstration of Flow process
  - Process analysis in terms of added value and losses
  - Project and task management
  - ...







# QUALITY MANAGEMENT MODULES

- Benefits:
  - **The necessary evidence** from the process is **quickly available** for a specific project, order or product
  - Easy orientation and fast data availability
  - Seamless data validity, data is true and error-free
  - Labor savings, **data is created** directly in the process **only once**
  - Prepared **reports for proving**

Náhled tisku

Strana: 1 / 1 Velikost: 100%

Gemco s.r.o.  
Uh. Hradiště

**ANALÝZA MOŽNÝCH ZPŮSOBŮ A DŮSLEDKŮ PORUCH (FMEA PROCESU)**

Strana: 1 / 1  
Datum: 15.10.2019  
Sestava: r\_fmea

Objekt: 000-0  
Rok výroby modelu / program: 14.06.2013 / 0  
Řešitelský tým: Novák, Macek, Jilková

Odpovědnost za proces: Správce -  
Rozhodné datum: 27.02.2019

Číslo FMEA: 19FP0001  
Vypracoval: Matoušková Iva  
Datum vypracování FMEA: 03.04.2019

Krok procesu / Funkce	Požadavek	Možný způsob poruchy	Možné důsledky poruchy	Závažnost	Kritičnost	Možné příčiny poruchy	Stávající proces				Doporučené opatření	Odpovídá Termín dokonč.	Výsledky opatření				
							Nástroje řízení prevence	Výskyt	Nástroje řízení detekce	Ohrožení			RPZ	Přijaté opatření Datum dokončení	Výskyt	Ohrožení	RPZ
Operace 015: Kontrola o	Svařování	Nedodržení	Vadný výrobek	7	Selhání lidského	Školení	8	MEZIOPERAČNÍ	4	224	Proškolení	Technik výroby	15.10.2019	4	5	8	160
Operace 0 Krimpovat																	

Náhled tisku

Strana: 1 / 1 Velikost: 100%

FMEA A) KONSTRUKCE B) PROCESU		OZNAČENÍ VYROBKU:		ČÍSLO FMEA:		List číslo: 1 Počet listů: 1	
Převzetí příslušným oddělením nebo dožadovatelem		NAZEV: 000-0	C. VYKRESU: 000-0	19FP0001		Datum přepracování a číslo změn: 14.06.2013	
Vedoucí: Správce -	Opomr: Zpracovatel:	Cílem: Novák, Macek, Jilková	MATERIAL: ZAKAZNIK:	Plánovaný termín zadání sbr. výroby:	Vypracoval: Matoušková Iva	Datum: 03.04.2019	Schválil: Datum:
A) Název díl/funkce B) Popis procesu a jeho úkol	Možné vady	Možné následky vad	Kritičnost	Možné příčiny vad	Stávající stav:	Kontrolní opatření	Opatření k nápravě
Svařování	Nedodržení technologie - sváry	Vadný výrobek	1	Selhání lidského zájme	V y s z h R P Z	7 8 4 224	Proškolení pracovníků
Kontrola	Neshodný materiál - neshodování	Vzhledová vada	1	Selhání lidského zájme	V y s z h R P Z	2 6 6 72	Lepší kontrola
							Odpovídá termín
							Výsledný stav
							V y s z h R P Z
							Provedení opatření
							V y s z h R P Z



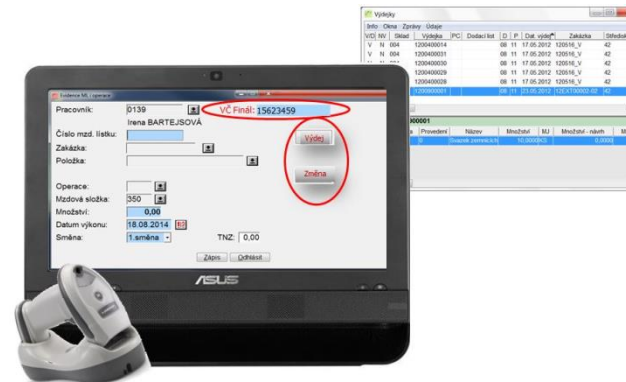
- This is the effective use of mobile devices such as tablets in production and the sharp reduction in paper documentation. Documents and myGEM functions for each **role** are available on the device, for example: **production manager, foreman, labourer, inspector, warehouse worker, expedition worker**, simple applications are built up according to the role.
- The big advantage is that valid **documents** are **available online** and important **records**, such as release of the operation, release of the exit control, start or end of work, are **recorded on-line**.
- Using this principle leads to **time savings** and better **adaptation to changes**. Applications are developed in the easiest way for users, to make them virtually instantly used.
- Progressive approaches are used for solution, such as QR codes, special signing devices, all of these help to minimize paper documentation.

## Safe = Product documentation in one place

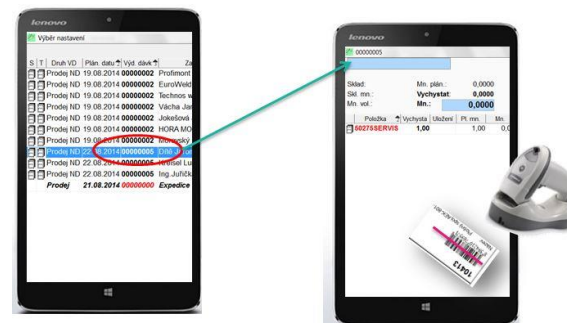
- In common practice happens that documents are created in more systems. It can be mentioned as an example PLM for the graphic editors CATIA, SolidWORKS. To make production work with the right data, we have developed simple **communication between the various external editors and the TPV module**. Each component has assigned, apart from the BOM (Bill Of Materials) or the technological procedure, also other **important documents and data**. As an example, we include CAD, NC data, assembly instructions, inspection, measurement protocols, proof of functional test.
- The product „goes“ through the entire process of implementation and always has the current data available according to which production takes place. This principle makes it possible to produce highly personalized products at a low price.
- All product documentation is in electronic form and is available anywhere and is fully changed (valid status, history, content changes).

# PAPERLESS PRODUCTION

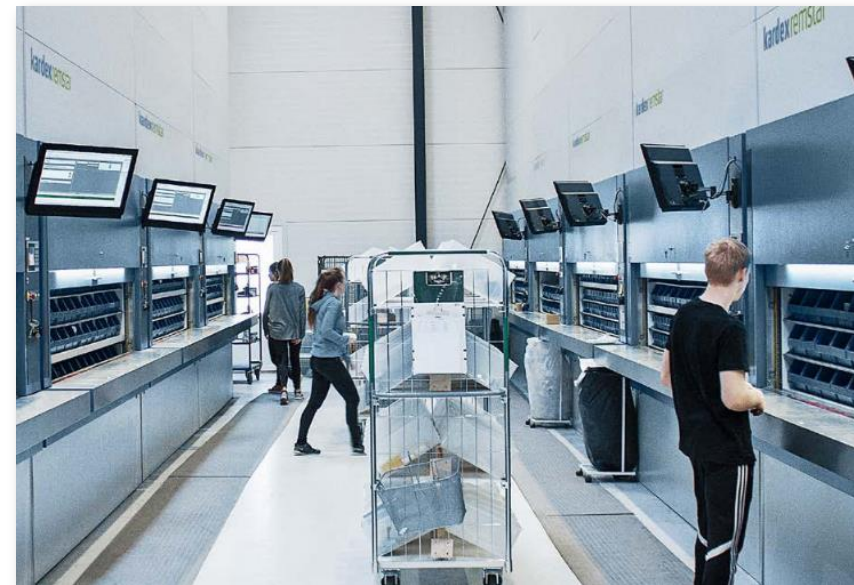
- **Issue for the order/Evidence of Time card**
  - **Realized issues** in any way will be automatically displayed as standard in the **Warehouse – Issue slips**.



- **Issue of expedition – example**
  - Taking the barcode of the dispensing batch on the expedition or picking from the list of prepared batches we prepare the expedition of orders by individual recipients.



- The **myGEM** information system is **connected online** to the **Kardex Remstar** automated storage system.
- It is a top innovation in storage area, warehouses optimization, processes of preparing for dispatch, cost cutting and high labour productivity.



• Source of images: [www.kardex.com/cs](http://www.kardex.com/cs)

# SPRINTER

- **SPRINTER** allows you to **analyse** online data from your processes and **dramatically improve productivity**.
- Examples of savings:
  - **30% reduction** in delivery time
  - **100% control** of inventory
  - a substantial **increase in the use of workers**



- „What is **really important** is usually not seen at first glance; it remains hidden.“  
Sometimes this approach is called the „**Iceberg theory**“.
- To look „beneath the surface“ and **uncovered a range of problems**, we need information about the „real“ behaviour of the processes.  
Results of analyses of specific cases are **surprising!**



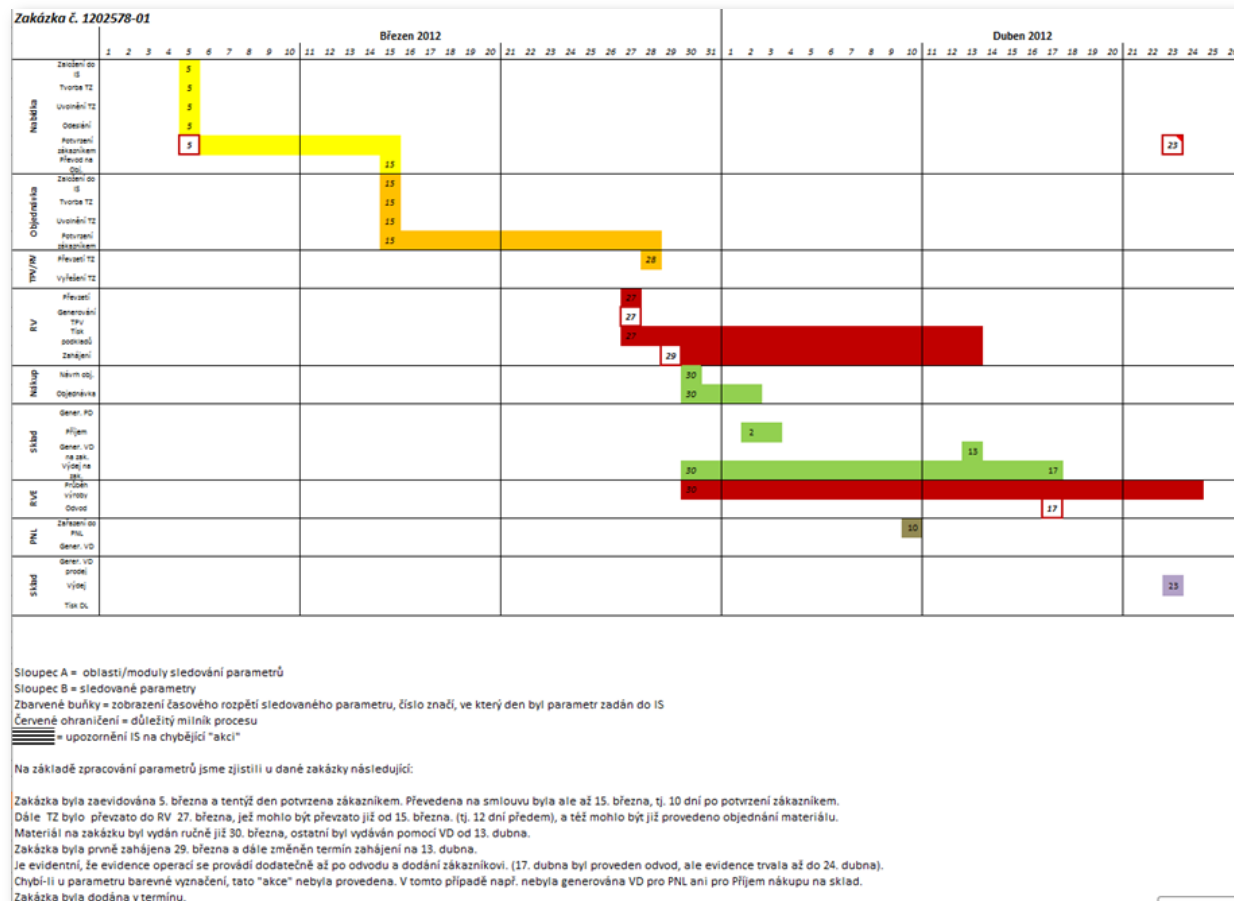
# SPRINTER

- That which threatens our timing is usually very simple. There is a lack of materials for production, for example.
  - Do we really have these activities under control?
  - Why not order and deliver materials on time, who and what is holding-up the whole process?
- For these and many other questions we have prepared a **series of on-line tools and views** that quickly provide data to significantly improve productivity in your organization.





- Example of a specific order analysis and resources consumption survey.



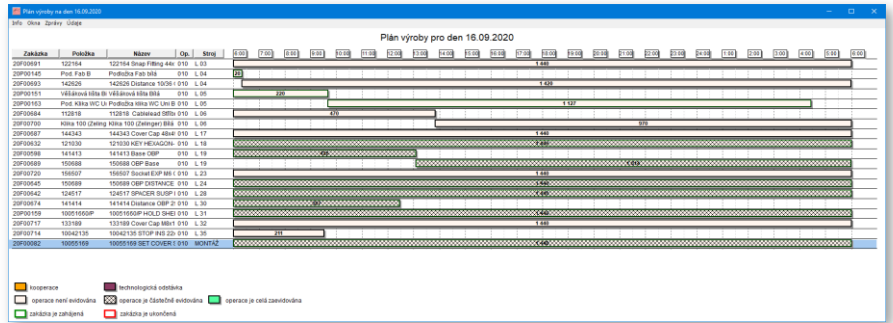
- Finding time losses during the fulfilling the order

# MANUFACTURING EXECUTION SYSTEM MES

- The in-depth modules of the information system serve as the basis for the compilation of executive process control and especially production. These are mainly **TPV modules, production management and planning, maintenance, process monitoring, change service, distribution of machine documentation**. In these cases, we often address specific customer requirements, which are processed in the form of, for example, **special functions or mini applications**.
- The customer has fully covered all important requirements and **complex processes are handled by a specially developed tool**. This creates a „simple“ tool for relatively complex processes. Part of the solution is the online reading of values, e.g. from assembly machines, lines, injection molding machines (NOK, OK, cycle times,...).
- Examples of MES are applications in the following areas:
  - Production of final products with configurator – consumer goods
  - Engineering
  - Prototype production for the automotive industry
  - Serial tools
  - Plastic production
  - Production of plastics, including assembly of subassemblies
  - Production for the army

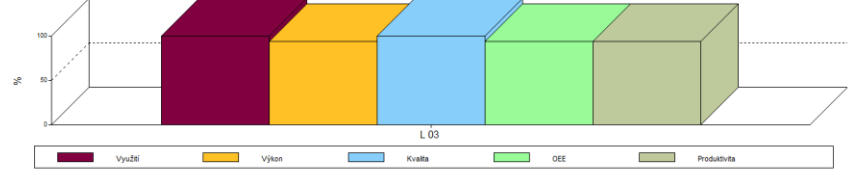


This solution increases production performance, quality and significantly saves workers.



K	Stroj	Popis stroje	Směna	Využití [%]	Výkon [%]	Kvalita [%]	Produktivita [%]	OEE	MTBF [hod]	MTR [hod]	Mn. plánovaná	Mn. skutečné	Mn. po v.
0	L 03	Negri Bossi V90/300		97.87	95.87	100.00	93.83	93.83	3	0	28 800	27 611	
1	L 04	Battenfeld Smart Power 110/350		100.00	64.20	100.00	64.20	64.20	0	0	28 602	18 361	
2	L 05	Battenfeld Smart Power 110/350		100.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0	5 760	5 760	
3	L 06	Battenfeld TM 100/325		91.34	92.07	100.00	92.07	84.65	0	0	5 760	5 303	
4	L 07	Battenfeld TM 100/350		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0	0	0	
5	L 08	Negri Bossi 110 H420		66.23	36.01	100.00	36.01	23.85	0	0	288 000	103 700	
6	L 09	Negri Bossi 110 H420		98.30	95.75	99.35	95.13	93.51	2	0	77 005	73 731	
7	L 10	Negri Bossi 110 H420		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0	0	0	
8	L 11	Battenfeld HM 110/525		99.34	96.48	99.14	95.64	95.02	3	0	6 172	5 955	
9	L 12	Battenfeld HM 110/525		97.79	96.00	100.00	96.00	93.88	2	0	123 077	118 156	
10	L 13	Battenfeld HM 110/525		98.20	99.57	96.41	95.69	94.27	4	0	28 800	28 676	
11	L 14	Battenfeld Smart power 120/525		93.26	90.00	100.00	90.00	83.93	2	0	153 191	137 858	
12	L 15	Battenfeld Smart power 120		98.54	95.02	90.32	85.88	84.57	4	0	154 839	147 129	

Ukazatele výroby



V	P	Typ	Š	Mod	Obj	Plan	Det	Polkačka	Vrt	Typ	Barva	Fct	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30			
1	1	1	0	1	1	0	0	122164	122164	122164	0	0.00	15.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
1	1	1	1	0	1	1	0	122164	122164	122164	0	0.00	15.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

# ACCOUNTING

- Standard features for management accounting agenda. Parametric construction enables its use in any types of organizations of various sizes and activities:
  - **Invoicing**
  - **Treasury**
  - **Financial planning**
    - comparing the plan and reality monthly, cumulatively, ...
  - **Property**
    - automatic control of set points, accounting in multiple currencies
  - **Banking operations**
  - **Intrastat**
    - electronic output for IDES, printouts of receipts and dispatches
  - **Financial analysis**
  - **Planning and controlling**
  
- It is developed and tested with accountancy experts and regularly audited independently.

- Billing the commitment with disintegration into controlling.

Zaúčtování dodavatelského dokladu DF000215 (var. symbol 33)

Info Okna Zprávy Údaje

Kód DPH | Sazba | Částka | Daň | Pohyb | Datum změny | Referent | Jméno referenta

201 | 20 | 434 000,00 | 86 000,00 | DFA | 27.10.2015 08:10:25 | GM | Gemco @

---

Zaúčtováno: 220 000,00 Kč    Zůstává: -6 000,00 Kč    Záloha: 306 000,00 Kč (Daň: 50 000,00 Kč)    Kurz. rozdíl: 6 000,00 Kč

MÁ DÁTÍ	DAL	Částka	Datum úč. příp.	Sředisko	Ek. objekt	Poznámka
111 000	321 001	434 000,00	12.08.2015	01	R	
343 019	321 001	86 000,00	12.08.2015	01	R	
343 019	321 001	-50 000,00	12.08.2015	01	R	Daň. doklad zálohy DV000215
314 002	321 001	-250 000,00	12.08.2015	01	R	Daň. doklad zálohy DV000215

Předkontace:  f31    pořizování zboží 1

MÁ DÁTÍ:    DAL:    Částka: 0,00 Kč    Sředisko: 01    Ek. objekt: R    Rozdělení základů: Materiál: 0,00, Pořízení: 0,00, Kooperace: 0,00, Ostatní: 434 000,00

Rešie sř.:    Zakázka:    Zálóhy    Zaúčtovat    Zpřisřit vše    Zapsat    Zavit

Náklady

Info Okna Zprávy Údaje

Doklad: DV000115    Sředisko: 01    Rozpočítat na:  Sředisko,  Smlouvu,  Zakázku,  Ek. objekt,  WBS

Datum: 20.10.2015    Ek. objekt: R

Účet: 314000    Poskytnuté provozní zálohy

Typ nákladu: Vytápění

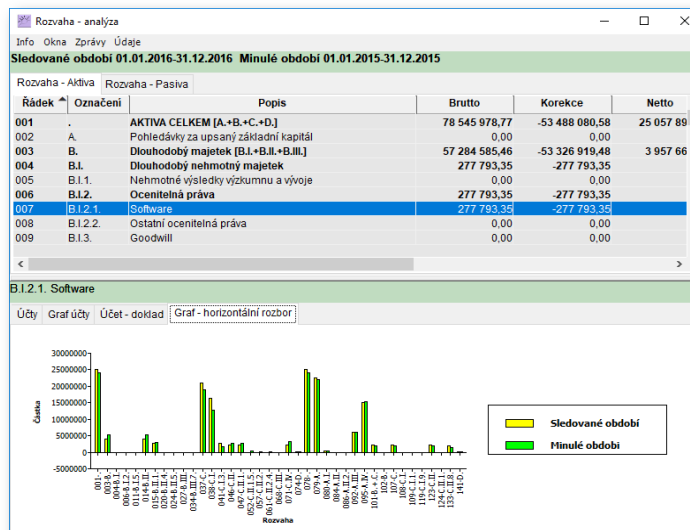
Kritérium pro rozpočítání: Rovným dílem

Poznámka:    Zapsat

Částka pro rozpočítání: 22 314,00 Kč

Výběr	Částka	Ek. objekt	Název
<input type="checkbox"/>	0,00	20	Ek. objekt 20
<input checked="" type="checkbox"/>	7 438,00	21	Ek. objekt 21
<input type="checkbox"/>	0,00	22	Ek. objekt 22
<input type="checkbox"/>	0,00	23	Ek. objekt 23
<input checked="" type="checkbox"/>	7 438,00	24	Ek. objekt 24
<input type="checkbox"/>	0,00	25	Ek. objekt 25
<input checked="" type="checkbox"/>	7 438,00	26	Ek. objekt 26
<input type="checkbox"/>	0,00	27	Ek. objekt 27
<input type="checkbox"/>	0,00	28	Ek. objekt 28
<input type="checkbox"/>	0,00	29	Ek. objekt 29
<input type="checkbox"/>	0,00	30	Ek. objekt 30
<input type="checkbox"/>	0,00	31	Ek. objekt 31

- Balance sheet analysis (horizontal analysis)



# OTHERS

- **International accounting standards** – International Accounting Standards IFRS methodology
- **Consolidation** – The pre-processed outputs for the consolidation of the group companies, applicable to a particular model of consolidation.

# EET

- EET (Electronic Sales Records) is integrated for the cash register, store, and invoicing. Gradually, additional individual modes are added.
- There is no extra work for the user who sends the EET, everything is in the background. There is also a detailed overview of the sent payments.

**FAKTURA - DANOVÝ DOKLAD**

**Dodavatel:**  
**Gemco s.r.o.**  
 Nádraží 30  
 88501 Uh. Hradiště  
 CZECHA REPUBLIKA  
 IČ: 69755962 DIČ: CZ69755962  
 ROZSÍLATEL: 1555290247/0190  
 IČ: 69755962 DIČ: CZ69755962  
 ROZSÍLATEL: 1555290247/0190  
 IČ: 69755962 DIČ: CZ69755962  
 ROZSÍLATEL: 1555290247/0190  
 IČ: 69755962 DIČ: CZ69755962  
 ROZSÍLATEL: 1555290247/0190

**FAKTURA ČÍSLO:** 7F000003  
 (Daňové ev. číslo)  
**Dodací list:** 7D0200004  
**Směrnice:**  
**Objednávka:**  
**Záloh. faktura č.:**

**Období:**  
**Obecný partner**  
 IČ: xxxxxx  
 DIČ: xxxxxx  
 Tel: xxxxxx  
 Fax: xxxxxx  
 E-mail: xxxxxx

**Konečný příjemce:**  
 Obecný partner  
 IČ: xxxxxx  
 DIČ: xxxxxx  
 Tel: xxxxxx  
 Fax: xxxxxx  
 E-mail: xxxxxx

**Účtovací a daňový doklad**  
 Jednotlivá faktura CZ-889

Popis	Zboží	Množství MJ	Cena zML	Cena smlouvy	Prodej	
Číslo		Objednávka	Dodací list	Slevy	Sazba DPH	
1	000003	2,00KS	11,00	11,00	22,00	
	000003		7D0200004	0,00 %	21,93%	
<b>Sazba DPH</b>				<b>Základ DPH</b>	<b>DPH celkem</b>	<b>Cena celkem</b>
21 %				22,00	4,62	26,62
				<b>Háňkové vyrovnání</b>	0,38	
				<b>K úhradě celkem</b>	<b>27,00 Kč</b>	

**Období provozu:** 123456 **Dodání je vystaveno v běžném režimu EET. (Testovací provázek)**  
**Číslo účtu:** 111111 **Datum a čas odešlání:** 30.01.2017 09:50:21  
**FK:** 7D0200004-1555290247-0190-69755962-18115194-4  
**PK:** 7D0200004-1555290247-0190-69755962-18115194-4-000003

Uh. Hradiště, 30.01.2017 Matoušková Eva, obchodní referent

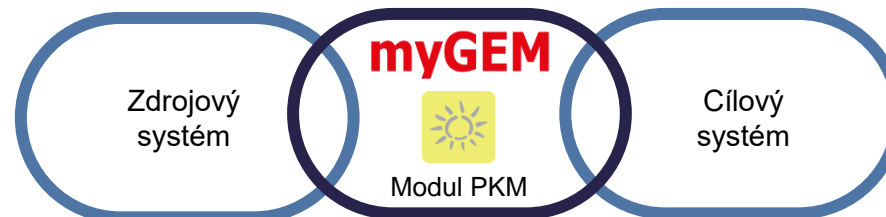
**Razítko a podpis** **Razítko a podpis zákazníka**

Uživatelé zálohových faktur:  
 Za účelem testu 2  
 Podpíselem potvrzuji, že zboží bude převezeno do jiného daněvého státu EU.

- **EDI = Electronic exchange** of structured standard messages between two applications of two independent entities, the messages have the same form and „speak“ the same „language“
  - **EDI application** creates a document, automatically processes, receives and sends (invoices, certificates, stocks, orders, ...)
  - The system supports the so-called “In-house” objects according to international standards
  - Fully **replaces paper documents**

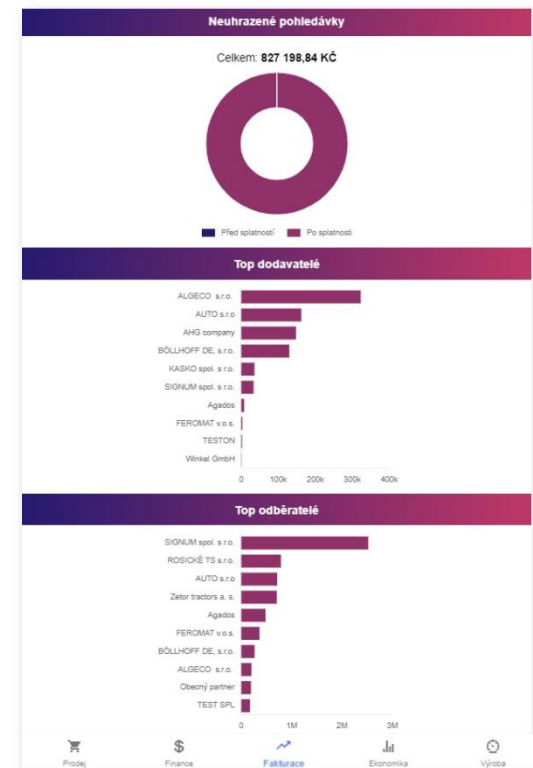
## PKM

- **PKM** = Programmable communication module used for **bidirectional communication with external programs**, for specialized integration can be used standard means such as XML, CbC, etc.



# KEY METHODS – EXAMPLES

- Powerful analytical and reporting tools that allow you to **use the data** not only for the analysis of events that have already occurred, but also **predictions of the future development of the company.**
- **Provides monitoring** e.g.:
  - sales turnover
  - purchase turnover
  - stock value
  - production
  - economic centres
  - financial flows, ...
- For executive managers.





It is a demonstration of „**our view**“ on detail solution which we see in the processes, because

- **realisation process** (from sale to delivery) in each company is **somehow specific**;
- there are different ways to manage simple manufacture, manufacture of subassemblies (pre-assembled units), finished products or providing cooperation;
- in the following text we will show you some **basic modules**, to understand our view on the examples.

# CRM

We are dealing  
with a potential  
customer

We are checking  
options

We have won, we  
start fulfillment

We order  
material

We produce

We deliver

We evaluate

- Support of **marketing** activities, it is the basic tool for managing customer relationship.
- Monitoring of own and competing products.
  - Initial **evidence of potential partners**
  - **Interconnection** of systems, it follows that all data of a specific customer are monitored from project to task management, production technology, cost management, and evaluation
  - Tracking partner **status**
  - Success **evaluation**
  - Monitoring the development of market **segments**
  - Monitoring the development of individual client **projects**
  - **Campaign** management
  - Fast **quote creation**
  - Diary – **reminders**
  - **A comprehensive overview in one application**

We are dealing with a potential customer

We are checking options

We have won, we start fulfillment

We order material

We produce

We deliver

We evaluate

- Each customer has tracked specific project types that are continuously monitored including tracking of past and future activities.

U	Typ	Číslo	Zkr. název	Firma	Segment	Sk	Status	Priorita	Název projektu
P		02323	AGCF	AGC Fenestra, a.s.	výroba	IS	Inf		myGEM - Email 2010
A		09883	AGENTURA	Agentura NP v.o.s.	služby	RE	Inf		myGEM - Email 2012
A		09963	9963	Agentura Rubico, s.r.o.					myGEM - Email 2013
P		04144	AGF	AGF QUATTRO spol. s r.o.	kovovýroba	IS			myGEM - Email 2014
N		02816	AGRA	AGRA CZ a.s.	výroba	IS			myGEM - Email 2015
P		03646	AGRA SANOV	AGRA ŠANOVOV spol. s r.o.					myGEM - Podpora zákazníka
P		04787	AGRISERVIS	AGRISERVIS, spol. s r.o.	velk., malo	IS			myGEM - Požadavky SW
N		01386	AGROT	AGRO Brno-Tuřany, a.s.	slévárna	IS	100%	1	myGEM
A		02259	AGRO	AGRO SYCHROV, a.s.	výroba	my			
P		01602	AGROD	AGRODILNY, spol. s r.o.	kovovýroba	ISO			
N		02817	AGROET	Agroetanol TTD, a.s.	výroba	IS			

AGRO SYCHROV, a.s. celkem: 3693

Text	Upoz.	Datum upozorněn	Vyřiz	Datum
Podepsaná smlouva na UCT, MAJ, LPR, PRO, SKL.- koordinuje pan Kraus.	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	12.02.2009 09:22

- Quick overview of individual customers – Main window of CRM projects (Who I deal with)

Firma	Projekt	Priorita	Text
MEGASTRO CZ s.r.o.	MEGASTRO	1	Dohlavit termin schůzky.
ALTECH spol. s r.o.	pokus	1	Školení ISO
Malina Karel	Školení		1 Zájem o školení
Stavos s. r. o.	Dodávka dílů		Kontrola dokumentace
Stavos s. r. o.	Provádění servisu		Jednání domluveno na 20.5.2009. Materiály připraveny - záložka dokumenty.
Finanční úřad	Opravy DPH, DPPO po kontr		1 opravy v daňových přiznáních
Stavos s. r. o.	Školení QMS		1 zaslat cenovou nabídku do 25.03.2010
KOVOVÝROBA HOFFMANN	zavedení čárových kódů/štítků		zaslat cenovou nabídku
ABIKO s.r.o.	Reklama		kontrola
AutoCont CZ a.s.	Svařečky		kontrola

- Automatically popping Window Diary – Alert

P	D	Datum Od	Datum Do	Název	Pl. dat. odesl
01	09	2011	31.10.2011	myGEM. "15 LET INOVACI A DOBRÝCH NÁPADŮ"	10.09.2011
09	11	2011	22.12.2011	Kampaň II - investujte do sebe, má to smysl!	
03	29	2012	28.08.2012	MAJE NÁPADY, pomůžeme Vám předběhnout konkurenci!	02.04.2012
05	17	2012	15.06.2012	KAMPAŇ IV	
			23.05.2012	21.06.2012	KAMPAŇ V

Partner	Název partnera	Jméno kontaktu	Funkce
ADAS	ADAST a.s.	František Skypala	výrobní ředitel
ADAS	ADAST a.s.	Jiří Papoušek	ekonom - obcho. ředitel
ADAS	ADAST a.s.	Radovan Macsek	výkonný ředitel
ADAS	ADAST a.s.	Josef Šaroun	technický ředitel
ADO	ADOZ s.r.o.	Jiří Liška	ředitel, jednatel
ADO	ADOZ s.r.o.	Martin Liška	jednatel, výkonný ředitel
ADRIA	ADRIA GOLD s.r.o.	Petr Němeček	majitel
AER	AEROTERM a.s.	Svatopluk Chmárad	ředitel/předseda představení

- List of inserted CRM campaigns

# TEST OF FINAL

We are dealing with a potential customer

We are checking options

We have won, we start fulfillment

We order material

We produce

We deliver

We evaluate

- We quickly check the availability of the material (or semi-finished products) and the delivery date.

Test finálu

Info	Okna	Zprávy	Údaje		
Druh	Obj. prodej / Prod. zakázka	Položka	Provedení	Název	Množství
Prodejní zakázka	16E0050000101	50-006644-011	0	Catrice Eyeliner Pen WP010 Black, inkí ean auř	45 000,00

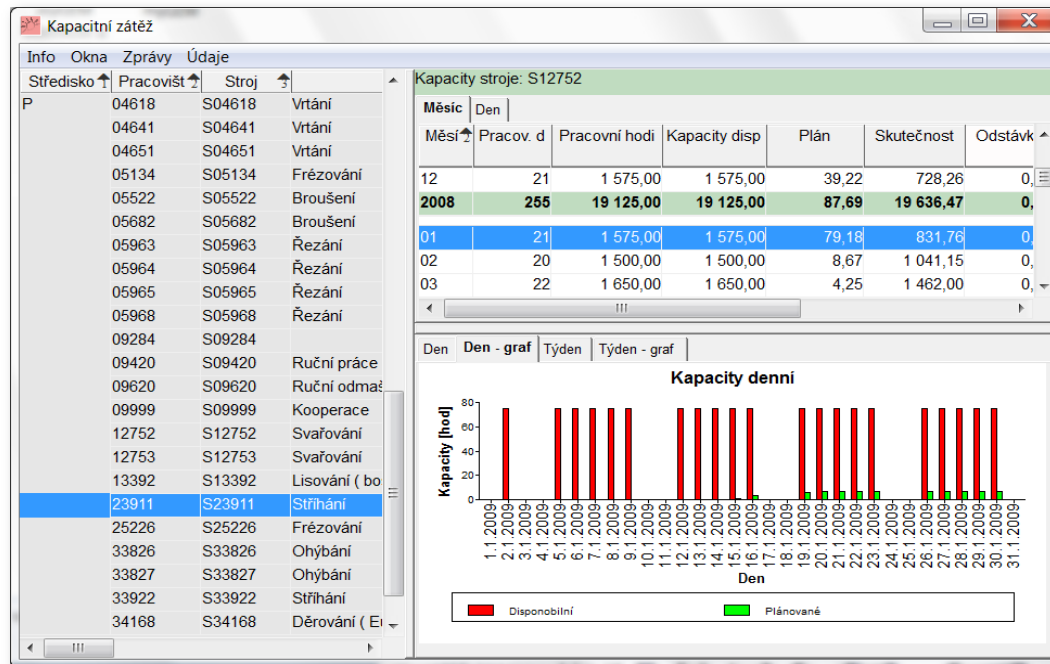
S	Položka	Název	Množství	Mn. rezervovan.	Sklad	Objednávka	Kapacita	Mn. sklad	MJ	Mn
S	10-002263-006	CC ink bulk for eyeliner Black /Schwarz	13,0000	0,0000	003	<input checked="" type="checkbox"/>	Skld nákupní	36,5000 KG		
S	10-100052	PE, Bralen FB 3-33	3,8000	0,0000						
S	10-100103	PP, Lumatice MR60MC2	8,1900	0,0000						
S	10-200266	Rykolen černý NKZ Y9009	0,1700	0,0000						
S	20-000224	Nib - Eye , Lipliner	10 000,0000	0,0000						
S	20-000430	Liner - Stopfen Schwarz 0055 CC Black	10 000,0000	0,0000						
S	20-003078	Filtr 81x6,5 mm	10 000,0000	0,0000						
H	20-006647-005	Luxor PP blau ,B100mmx305m	5,0000	0,0000						
H	30-000415	Volpapp-Zuschnechte Neutral 295x245 m	101,0000	0,0000						
S	30-000899	Poly Flachbeutel 5er	3 330,0000	0,0000						
S	30-006645-077	Catrice Tester PVC EAN Eyebrow Exper	10 000,0000	0,0000						
S	30-006646-077	Catrice Papiertkett Eyeliner WP010,25x	3 330,0000	0,0000						
H	30-007419-002	Faltkarton M3 gross Aussenmaße 284x1	50,5000	0,0000						
S	30-400001-4	HDPE-Seitenfalten-Saecke	1,7700	0,0000						
S	30-400012-4	Wellkiste gross 590x390x420mm stf.13f	1,7700	0,0000						
S	40-006741	Catrice Eyeliner Schaft schwarz gl. Druk	0,0000	0,0000						
H	41-000040-0	Eyeliner Schaft Schwarz glänzend	10 000,0000	0,0000						
S	41-000041-0	Eyeliner Kappe glänzend	0,0000	0,0000						
S	41-006228-000-04	Eyeliner Dichtung natur neu	0,0000	0,0000						

Skld	Objednávka	Kapacita	Mn. sklad	MJ	Mn
003	<input checked="" type="checkbox"/>	Skld nákupní	36,5000 KG		
<b>Celkem:</b>			<b>36,5000 KG</b>		
<b>Celkem disp.:</b>			<b>36,5000 KG</b>		
<b>Min. zásoba:</b>					
<b>Požadavky:</b>					
<b>Zůstatek mn.:</b>					



- We check the capacity burdens of individual **workplaces and machines** for a specific **month, week or day**.



# TECHNICAL PREPARATION OF PRODUCTION



- We check **description of controlled conditions** for a product for the successful realisation of production and the **necessary changes**.
- **Creating and updating parts lists**, technology, control procedures and other documentation (instructions, drawings, measurement procedures ...) for each item.
- **Comprehensive revision service** with a close link to production (contracts).
- Monitoring **performance, change index, change number**.



- **Variant** parts lists, work instruction
- **Controls, measurement** instructions
- **Automatic creation of change archive** for all documentation
- Item **history**
- **Easily create** TPV using copy
- Means for **creating calculations**
- Price calculation using **calculation formulas**
- LNA links – **making materials requirements**
- Comprehensive **change management**
- Supports the **design and development** of your own product and process
- Encourage **teamwork and project management**

# TECHNICAL PREPARATION OF PRODUCTION

We are dealing with a potential customer

We are checking options

We have won, we start fulfillment

We order material

We produce

We deliver

We evaluate

- TPP is closely linked to document management and integrates documents from all sub-systems. The item creates a "vault" of valid documentation that is used for production. The product thus carries complete information for the production process.

TPV - @ Gemco (Pracovní, čzn: Z0000001) Projekt: Normodily

P	OV	SZ	Aktivní	SND	SP	Položka	Proved
F	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			001292	0
S	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			001309	0
S	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			001388	0
S	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			001407	0
S	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			001428	0
S	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			001429	0
S	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			001695	0
D	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			0117.500	0
D	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			0120.900	0
D	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			0400.390	0
D	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			0400.810	0
S	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			0400.820	0
S	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			0400.830	0
D	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			3232.010	0
F	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			32S05U01	0
S	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			32S05U01-30-001_02	0
D	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			32S05U01-30-003	0
S	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			32S05U01-30M001	0
D	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			4201.480	0
D	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			4501.970	0
D	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			4823.180	0
S	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			5000121	0
S	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			5003671	0
S	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			5004778	0
D	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			6013.010	0
D	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			6020.012	0
D	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			6104.797	0
D	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			6351.780	0

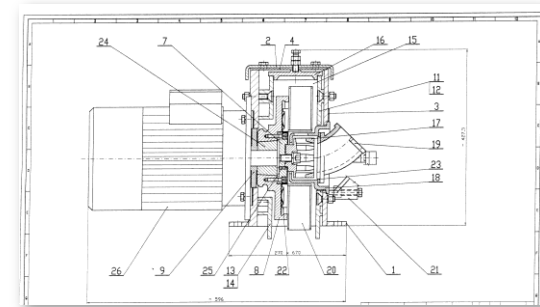
  

P	S	ZP	SZ	Operace	Nářadí	Inverzní kusovník	Mn. čistě	Proved
2	Z		KRO	000001	32S05U01-30-001		1,0000000	P
2	Z		KRO	000002	001428		1,0000000	P
2	Z		KRO	000003	001429		1,0000000	P
2	Z		KRO	000004	001407		1,0000000	P
2	Z		KRO	000005	001388		1,0000000	M
2	Z		KRO	000006	001695		1,0000000	Š
2	Z		KRO	000007	001309		1,0000000	K

P	S	SZ	Op.	ZO	Středisko	Pracoviště	Stroj	Typ
3	TRO	010	00	110	116		09422	Montáž
3	TRO	020	00	110	112		26356	Čistění

- Bills of Materials items, operations



- Enclosed documentation

TPV - Historie položky 'S1242' s provedením '0'

P	S	ZP	SZ	Kusovník	Operace	Nářadí	Variální kusovník	Název	Další dokumentace	Mn. trubě	kčl	Mn. čistě	Výskyt	Mn. příř.	Zap. pro
0	M		KJK	000003	30098			Redukce cívky adaptéru AEK		1,0000000		1,0000000	100,00		
0	M		KJK	000004	30513			Průchodka zásuvky EURO NT		1,0000000		1,0000000	100,00		
0	M		KJK	000005	30514			Průchodka prům. 30		1,0000000		1,0000000	100,00		
0	Z		KJK	000006	10477	0		Plošný spoj AEK-802-009		1,0000000		1,0000000	100,00		
0	Z		KJK	000008	10188	0		Plošný spoj AEK-21		1,0000000		1,0000000	100,00		
0	Z		KJK	000009	10413	0		Plošný spoj AEK-801-003		1,0000000		1,0000000	100,00		
0	Z		KJK	000010	10350	0		Plošný spoj AEK-802-003		1,0000000		1,0000000	100,00		
0	M		KJK	000011	32403			Ventil plynový 24V s filtrem		1,0000000		1,0000000	100,00		
0	Z		KJK	000013	11493	0		Trafo hlavní KIT-400 CUIAL vyráběné		1,0000000		1,0000000	100,00		

- Item history





- Type-based technological processes modified to meet specific needs are developed to speed up the pre-production stages.
- In the following there is an example of a template for an automatic generation of the process that runs as a batch task at the "background".

Kód	Název	Platí Od	Platí Do	Datum	Ref.	Jméno
K3	KALIBROVACI_NARADI_3	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
KL	KLINOVKA	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
KLPM	KLINOVKA_POL_MODEL	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
KN	KASIROVACI_NASTROJ	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:50	GM	start Gemco
KP	KONTROLNI_PRIPRAVEK	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
KPM	KALIBR_POL_MODEL	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
L	LEMOVAK	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
LPM	LEMOVAK_POL_MODEL	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:50	GM	start Gemco
M	MAKETA	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
MP	MERICI_PRIPRAVEK	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
O	OSTATNI_NARADI	29.04.2013	01.01.2100	29.04.2013 07:58:01	153	Ovesný Michal
OH	OHYBAK	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
PR	PROSAZOVADLO	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
S	SPODOTAH	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
S1	SPODOTAH_1	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
S2	SPODOTAH_2	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
SER	SERIOVE_NARADI	29.04.2013	01.01.2100	29.04.2013 07:57:21	153	Ovesný Michal
SP	SESTAVOVACI_PRIPRAVEK	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
SVP	SVAROVACI_PRIPRAVEK	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
T	TAHOVE_NARADI	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:47	GM	start Gemco
T1	TAHOVE_NARADI_1	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
T1PM	TAH_1_POL_MODEL	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
T2	TAHOVE_NARADI_2	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
T2PM	TAH_2_POL_MODEL	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
T3	TAHOVE_NARADI_3	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco

P	OV	SZ	Aktivní	SND	SP	Položka	Provedení
S	SUK		<input checked="" type="checkbox"/>			000NLP	0
S	SUK		<input checked="" type="checkbox"/>			000NLPK	0
S	SUK		<input checked="" type="checkbox"/>			000NLTD	0
S	SUK		<input checked="" type="checkbox"/>			000NMK	0
S	SUK		<input checked="" type="checkbox"/>			000NNK	0
S	SUK		<input checked="" type="checkbox"/>			000NO	0
S	SUK		<input checked="" type="checkbox"/>			000NOD	0
S	SUK		<input checked="" type="checkbox"/>			000NOopr	0
S	SUK		<input checked="" type="checkbox"/>			000NRS	0
S	SUK		<input checked="" type="checkbox"/>			000NSO	0
S	SUK		<input checked="" type="checkbox"/>			000NST	0
S	SUK		<input checked="" type="checkbox"/>			000NS-U	0
S	SUK		<input checked="" type="checkbox"/>			000NT	0
S	SUK		<input checked="" type="checkbox"/>			000NTD	0
S	SUK		<input checked="" type="checkbox"/>			000NTopr	0
S	SUK		<input checked="" type="checkbox"/>			000PPM	0

P	OV	SZ	Aktivní	SND	SP	Položka	Provedení
F	SUK		<input checked="" type="checkbox"/>			6V9 804 475 N	240113TM01
S	SRO		<input checked="" type="checkbox"/>			6V9 804 475 VD	240113TM01
S	SUK		<input checked="" type="checkbox"/>			6V9 804 475-OH1-0	240113TM01
S	SUK		<input checked="" type="checkbox"/>			6V9 804 475-OH1-1	240113TM01
S	SUK		<input checked="" type="checkbox"/>			6V9 804 475-OH1-2	240113TM01
S	SUK		<input checked="" type="checkbox"/>			6V9 804 475-OH2-0	240113TM01
S	SUK		<input checked="" type="checkbox"/>			6V9 804 475-OH2-1	240113TM01
S	SUK		<input checked="" type="checkbox"/>			6V9 804 475-OH2-2	240113TM01

# EXAMPLES OF FVV, PVV

We are dealing with a potential customer

We are checking options

We have won, we start fulfillment

We order material

We produce

We deliver

We evaluate

- If we produce a more complex product, it is appropriate to produce some parts ahead in order to be done the assembly without any problems.
- **Automatic creation of orders for finished (FVV) and semi-finished (PVV) production** based on requirements from sales (Sales orders), production requirements (Contracts) and warehouse state (minimum stock).

Stav finálů

Info	Okna	Zprávy	Údaje	Zobrazení							
Období	Datum objed.	A	Sklad	Pozn.	Položka	Provedení	Název	OV	Skup. prod.	M	
					4823 180	0	PODLOŽKa	D	XX		
					6104 797	0	VÍKO SPODNÍ	D	VYR		
	10.05.2012				9432 020	0	BATER. ODPJOJOVAC	F	VYR		
	23.09.2011				9499 002	0	POLOVE JADRO 150A	S	VYR		
					Díl 1	0	Díl 1 - prototyp MS 1	S	VYR		
					Díl 2	0	Díl 2 - prototyp MS 1	F	VYR		

Sklad	Zakázky	Požadavky z prodeje	Nezař. inter. zakázky	Další období	Provedení						
Zakázka	A	B	K	P	N	V	R	Pl. vyrobit	Vyrobit	Vyrobeno	Mn. o
110000362	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	25,00	25,00	0,00	
11000101	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	100,00	100,00	0,00	
120001403	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3,00	3,00	0,00	
13S001000201	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2,00	1,00	1,00	
								130,00	129,00	1,00	

Ekon. dávka:	0,00
Minimální zásoba:	0,00
Počáteční stav:	0,00
Požadováno:	24,00
Minimální zásoba:	0,00
Akt. sklad. zásoba:	0,00
Vyrobil:	129,00
Návrh objednat:	0,00
Konečný stav:	105,00
Pokryto:	24,00

Stav PVV

Info	Okna	Zprávy	Údaje	Zobrazení							
Strom	Období	Datum objed.	A	Sklad odv.	Pozn.	Položka	Provedení	Název	OV	Mn. požadované	M
0						0400 830	0	TAHLO	S	29,00	
0	09.09.2011					4201 480	0	TESNENÍ	D	29,00	
0	09.09.2011					4501 970	0	PRUZINA	D	29,00	
0	09.09.2011					6104 797	0	VÍKO SPODNÍ	D	22,00	
0	09.09.2011					6922 001	0	TELESO OPRAC.	S	29,00	
0	09.09.2011					7003 660	0	VÍCKO-VYLISEK	D	29,00	
0	13.09.2011					8499 004	0	CIVKA NAVINUTA 150A	S	125,00	
0	13.09.2011					8499 008	0	DRZAK CIVKY	D	125,00	

Sklad	Zakázky	Požadavky z výroby	Požadavky z prodeje	Další období							
Zakázka	P	V	R	Mn. plán.	Mn. vychystan.	Mn. vydané	Mn. požad.	MJ	Sřef.		
110000202	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,00	0,00	0,00	1,00	KS	10		
110000301	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	15,00	0,00	0,00	15,00	KS	10		
20120920-05	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10,00	0,00	0,00	10,00	KS	10		
120002101	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,00	0,00	0,00	1,00	KS	10		
130002004	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,00	0,00	0,00	1,00	KS	10		
130002007	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,00	0,00	0,00	1,00	KS	10		
				29,00	0,00	0,00	29,00	KS			

Ekon. dávka:	0,00
Minimální zásoba:	0,00
Počáteční stav:	0,00
Požadováno:	29,00
Minimální zásoba:	0,00
Akt. sklad. zásoba:	0,00
Vyrobil:	20,00
Návrh objednat:	9,00



- We have won, we issued the order from the customer.
- **Managing** and monitoring of **sales activities** (contracts, invoices, business case evaluation), including **business analysis**.
  - **Creation of quotes and orders**
  - Evidence of **cancellation** (including EDI)
  - Supplies **overview**
  - **Generate orders in one step**
  - **Solution overviews**, internal orders
  - **Reservation upon order**
  - **Price levels**
  - Evidence of **complaints and service contracts (R/S)**
    - Analysis of the **causes and culprits of defects**
    - **Real status** solution
    - **Claims evaluation**
    - **Traceability**

# LOGISTICS SALE

We are dealing with a potential customer

We are checking options

We have won, we start fulfillment

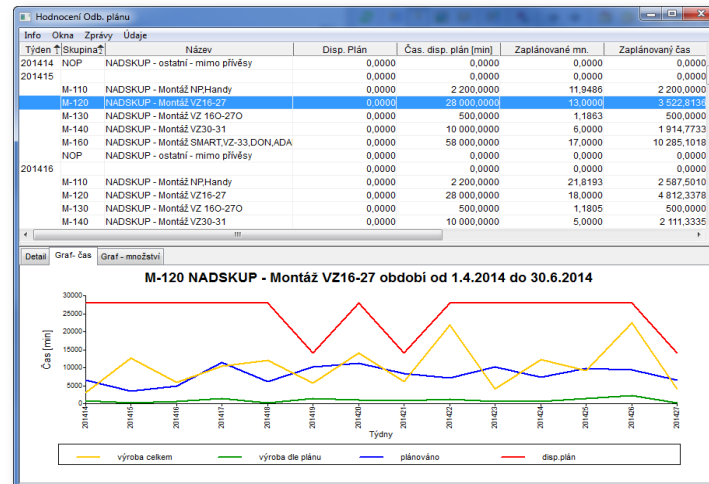
We order material

We produce

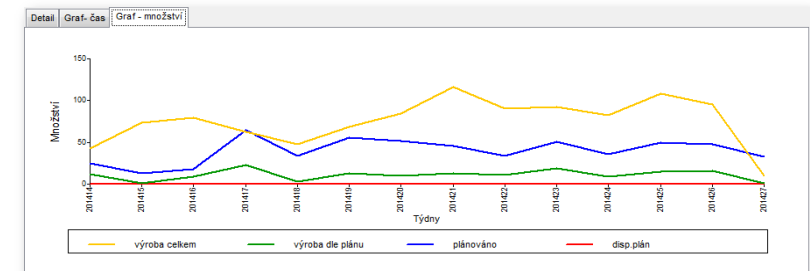
We deliver

We evaluate

- Sometimes sales is **planning the assembly, sales planning – sales submodul** which, based on the entered estimated capacity, **automatically generates dates for assembly and delivery.**
- Planning method also takes account of time savings.



- *Entry Sales Plan = basis for the Production Plan*



- *Graphical display of performance Entry Sales Plan (according to the time and amount)*

# EXAMPLES OF ANALYSIS

We are dealing with a potential customer

We are checking options

We have won, we start fulfillment

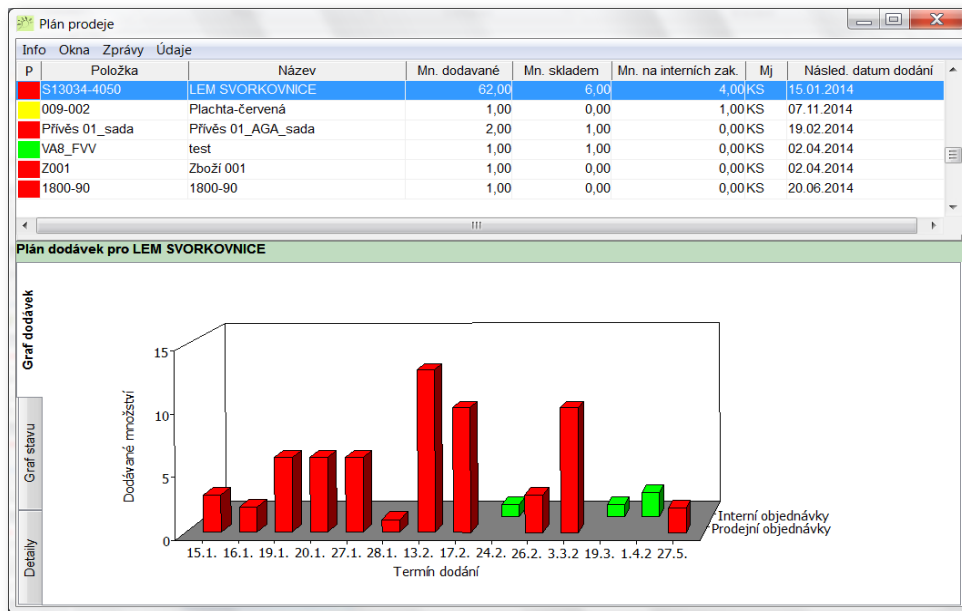
We order material

We produce

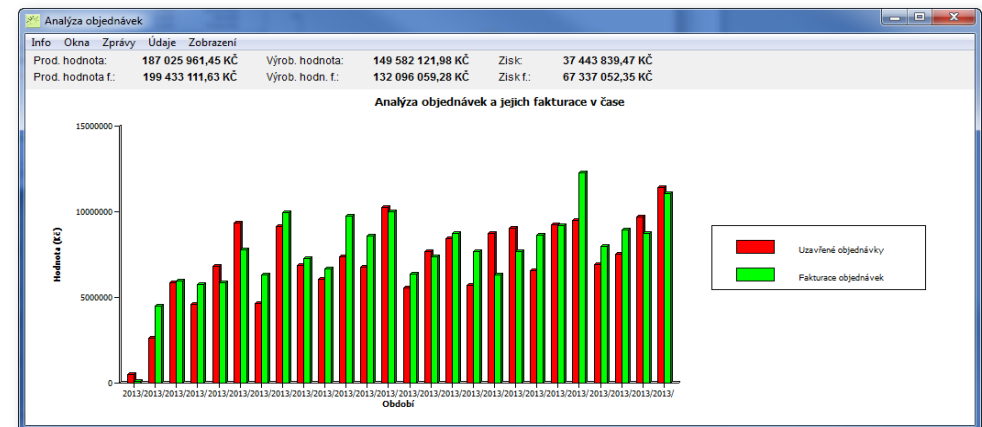
We deliver

We evaluate

- There are important additional information for our decisions.



- Supplies overview



- Analysis of orders

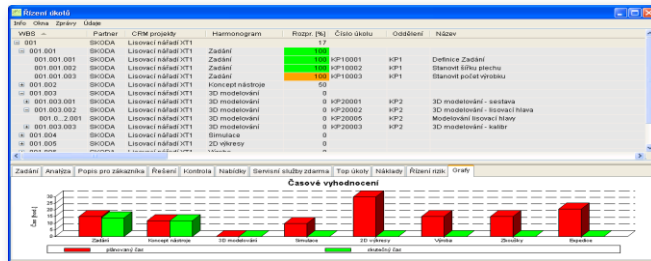
# PROJECTS AND TASKS MANAGEMENT



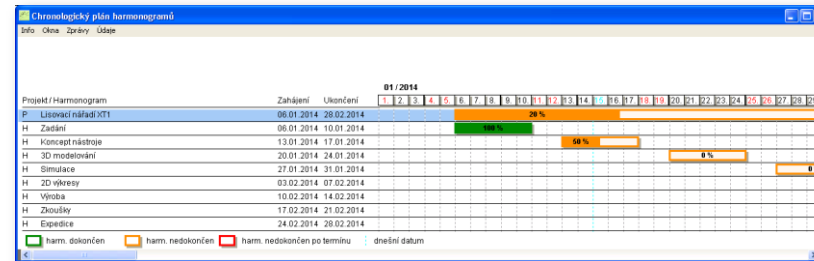
- **Project management and task** = records, **tracking performance** and the current status of assignments, including their assessment. Project management and tasks provides, among others, the following functions:
  - Interconnection projects, including CRM division into phases – **Schedules (Plans)**
  - **Assignment of tasks** by the responsible solvers
  - **Watching „capacity“** in the planning calendar
  - **Methodology for tasks assessment** (term consumption of time, extra work ...)
  - **Colour-coded status** and performance of the whole stage schedule (selected by the user)
  - **The percentage fulfillment** of individual tasks and the whole stage schedule
  - **Action Plan** – in the form of „dynamic“ solutions to the given problem
  - **Creating a plan for a specific period and workers**



- If we manage the order as a project, we can use the tools for „project and task management“, which is integrated.

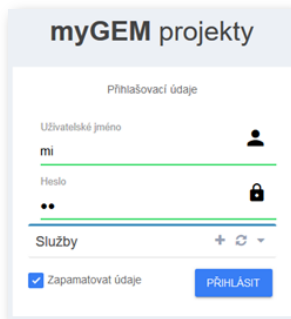


• Viewing of time evaluation of the project and its phases

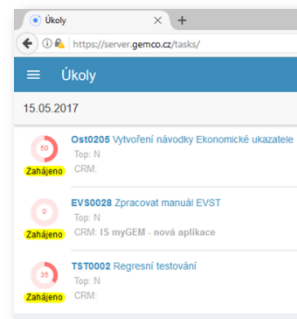


• Chronological project view and its phases

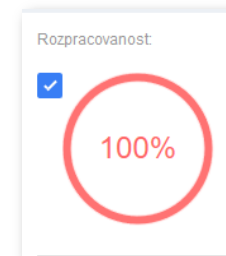
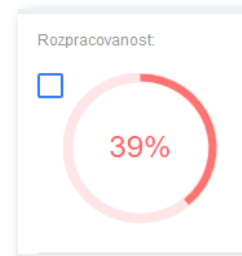
- Tasks are also used on the mobile phone.



• Login



• Task management window



• Editing of task processing

# ORDER ISSUING

We are dealing with a potential customer

We are checking options

We have won, we start fulfillment


We order material

We produce

We deliver

We evaluate

- Everything for delivery is verified, we issue an order confirmation.

Smlouva - potvrzení objednávky č: 

<b>Dodavatel:</b> SPOLEČNOST s.r.o. Ulice č.p. PSC Město Česká republika IČ : 11111111 DIČ : CZ11111111 Firma zapísaná v OR u KS v Brně, odd.C, vložka 0000. Tel. : +420 111 222 333 Fax : +420 111 222 334 E-mail : obchod@spolecnost.cz	<b>Smlouva číslo :</b> 1600013 <b>Objednávka č. :</b> <b>Objednáno dne :</b>
<b>Konečný příjemce :</b> 00 <b>Jifi Knotek</b> Pohni 197 41148 Křešice Česká republika IČ :	<b>Odběratel :</b> 61877 <b>Jifi Knotek</b> Pohni 197 41148 Křešice Česká republika IČ : DIČ : Tel. : 777484408 Fax : E-mail : dak1521@seznam.cz
<b>Dodací podmínky:</b> Druh dopravy : Poštou Datum potvrzení : 04.01.2016	

KP: Jifi Knotek Jifi Knotek Pohni 197 Křešice 41148 Strana : 1 / 1

Pop. Zběží	Množství	MJ	Dodací do	Cena zákl.	Cena smluvní	Cena celkem
1 43017580 Kryt zadní svítilny L hranatý	1,00	KS	11.01.2016	176,00	176,00	176,00
					21 % DPH	36,96
2 43017590 Kryt zadní svítilny P hranatý	1,00	KS	11.01.2016	176,00	176,00	176,00
					21 % DPH	36,96
3 40104811 SOFT DOCK/prýtl.ochrana taž.kl'v pro AK301-351	1,00	KS	11.01.2016	146,00	146,00	146,00
					21 % DPH	30,66
4 02611801 Tlmen upínací-čep VZ	20,00	KS	11.01.2016	3,00	3,00	60,00
					21 % DPH	12,60
5 40111100 Zámek tažného kloubu vložkový DBS 8	1,00	KS	11.01.2016	68,00	68,00	68,00
					21 % DPH	14,28
6 47000150 Samolepka 80 km reflexní	1,00	KS	11.01.2016	50,00	50,00	50,00
					21 % DPH	10,50
7 44016115 Upínací oko 50/6mm ZBF 50-1	4,00	KS	11.01.2016	25,00	25,00	100,00
					21 % DPH	21,00

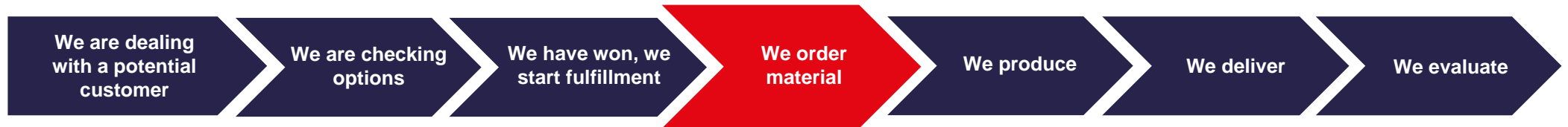
Cena bez DPH : 776,00  
 DPH : 162,96  
**Cena celkem Kč : 938,96**

Město, 04.01.2016 Vystavil : Kozžený Jan

Dodavatel : Odběratel :  
 Razítko a podpis : Razítko a podpis :

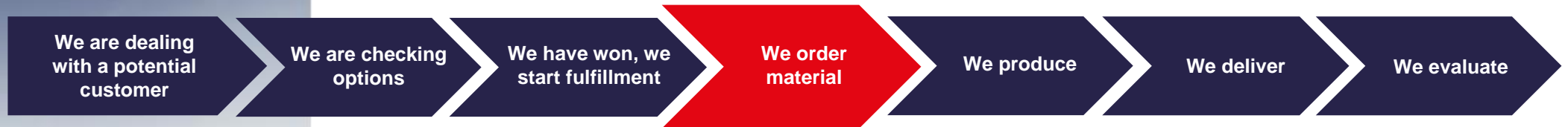
Informační systém myGEM www.genco.cz





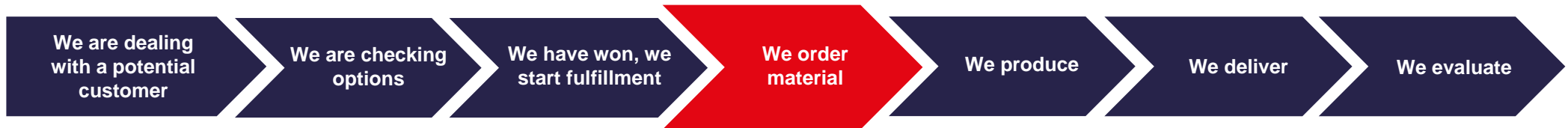
- The module **monitors the material** from the formation of the requirement to implement specific production orders = **important process** for every business.
- Using **barcodes** for receiving and dispensing the stock, including the **monitoring of storage places**.
- **Claims management of purchased** items with **relation to claims from customers**.
- **Automatic creation of orders** according to **current production requirements**.

# PURCHASE, WAREHOUSES



- Managing data on **purchased** items (batch, storage space, inspections, ...)
- Monitoring of material invoices and cost
- **Monitoring** and **evaluation of the quality** of supplies and suppliers
- **Monitoring** inventory and manufacturing requirements
- **Income and output** from the store using mobile terminals
- **Planned expenditures**
- **Analysis** of stock movements
- **Simulating the impact** of changes in the production plan to supply
- **Claims management** of purchased items
- **Integration of suppliers** – **WEB portal** for their management
- Possibilities of **stock consignment**

# EXAMPLE OF DRAFT ORDERS



- Purchase features – **automatic draft order** (material, cooperation) is used to ensure "continuity" of production and **optimum stock availability**.

Stav materiálu - objednávky (18.08.2011 - 20.09.2012) - akt. týden: 201138 - přepočít: 31.05.2011 10:42

Info	Okna	Zprávy	Údaje							
Položka ↑	Název	Jakost	Poč. stav	MJskl	Požad. sum	Objednat	Objednané	Dotat dne	Min.zásoba	
Období ↑	Rozměr	Norma	Kon. stav	Vyr.	Předběžné	Navržené	Nedodané	Objednat dn	Obj.min.limit	
01600040	Držák pod. kolečka		16,0000	KS	0,0000	4,0000	0,0000	30.05.2011	20,00	
2011-22	5x190x283		16,0000	☑	0,0000	0,0000	0,0000		4,00	
01600050	Držák pístnice spodní		4,0000	KS	0,0000	16,0000	0,0000	30.05.2011	20,00	
2011-22	62x80x8	ADAM	4,0000	☑	0,0000	0,0000	0,0000		16,00	
01600060	Protikus skl.př. L/P		60,0000	KS	0,0000	0,0000	0,0000	30.05.2011	20,00	
2011-22	80x80x12	Panter	60,0000	☑	0,0000	0,0000	0,0000		0,00	
01600070	Otočná část skl.př.		70,0000	KS	0,0000	0,0000	0,0000	30.05.2011	20,00	
2011-22	110x80x12	Panter	70,0000	☑	0,0000	0,0000	0,0000		0,00	
01600080	Kulisa s výřezem		0,0000	KS	0,0000	20,0000	0,0000	30.05.2011	20,00	
2011-22	200x127x4	Pantar	0,0000	☑	0,0000	0,0000	0,0000		20,00	

Návrh objednávek	Požadavky	Objednávky	Přijemky	Výdejky	Sklad	Náhrady	Použití TPV	Dodavatel
<input checked="" type="radio"/> Všechny <input type="radio"/> Vyr. zakázky <input type="radio"/> Prod. zakázky <input type="radio"/> Kalkulace								
P	Období	TZ	Vyr. zakázka / Prod. zakázka	Č. položky vyr. zakázky	Název položky vyr. zakázky	Množství	Mn. t	
	2011-04	VZ	11P00200	68000-102000	PŘÍČKA S REAKCÍ	20,0000		

# COOPERATION EXAMPLE ORDERS



- Automatic creation of cooperation orders based on the requirements of production.

Objednávky - Kooperace

P	D	K	Číslo objednávky	Číslo partnera	Partner	Dod.	Dodavatel název	Město	Zal
			1328000007	02954	UNIREG, spol. s r.o.	00	UNIREG, spol s r.o.	Brno	
			1328000008	02954	UNIREG, spol. s r.o.	00	UNIREG, spol s r.o.	Brno	
			1328000009	00038	KÜHTREIBER, s.r.o.	00	Kühtreiber, s.r.o.	Třebíč	12PVV09
			1328000010	02954	UNIREG, spol. s r.o.	00	UNIREG, spol s r.o.	Brno	
			1328000012	02954	UNIREG, spol. s r.o.	00	UNIREG, spol s r.o.	Brno	
			1328000013	00020	POTISK Palát s.r.o.	00	POTISK Palát, s.r.o.	Třebíč	13PVV00
			1328000014	02954	UNIREG, spol. s r.o.	00	UNIREG, spol s r.o.	Brno	

Objednávka: 1328000008

P	D	K	Položka	Množství	Mn. dodané	MJ	Mn. na kooperaci	Cena	Pož. datum dod.	Datum dodání	Datum kooperac
			10154+020	3,0000	3,0000	KS	3,0000	80,0000	14.01.2013	16.01.2013	14.01.2013
			10870+040	5,0000	5,0000	KS	5,0000	120,0000	14.01.2013	16.01.2013	14.01.2013
			10892+040	50,0000	0,0000	KS	50,0000	30,0000	14.01.2013	14.01.2013	14.01.2013
			10870+040	3,0000	3,0000	KS	3,0000	120,0000	14.01.2013	16.01.2013	14.01.2013
			10892+040	50,0000	0,0000	KS	50,0000	30,0000	14.01.2013	14.01.2013	14.01.2013
			10897+040	5,0000	5,0000	KS	5,0000	150,0000	14.01.2013	16.01.2013	14.01.2013



- Module for managing mobile terminals is “**native**” applications **myGEM** and works in **on-line** mode module **Warehouses**.
  - **Income and outflow** of purchased items via **mobile terminals**
  - **Quick outflow** of items from the warehouse terminal using the so-called **outflow batch**
  - **Automatic transfer**, including generating the necessary documents, without manual user creation (transfers, requisitions, delivery notes, ...)
  - Carrying out **incoming** and **final inspections** on products
  - Outflow of items from the warehouse for each contract, for stacker, shipping/loading
  - Ability to perform an **inventory** of warehouses by mobile terminal
  - Change of storage location



• Mobile terminals: Motorola TC26BK, Keyence BT-A700

# AN EXAMPLE OF USING BARCODES AND QR CODES



- Efficient mobile devices are used for receiving, storing, issuing material and inventory. For these devices we have prepared special software modules.



- Printing labels from the product labelling app



- Example of a storage label



<b>GEMCO</b>		<b>Strana:</b> 1 / 1
<b>Uherské Hradiště</b>		<b>Datum:</b> 9.7.2008
<b>VÝDEJOVÁ DÁVKA: 00000007</b>		<b>Sestava:</b> r_yyd_davka
<b>Plán. datum výdeje: 02.07.2008</b>		
Položka	Název	Množství MJ
Uložení		
E0001	Zdroj 220/9V 1A	8 ks
B/2, B/3		
E0003	Zástrčka	7 ks
B/3		
E0006	Tranzistor N-MOS 100V/18A/52m'	42 ks
B/1		
E0007	Dioda stabilizační	60 ks
B/1		

- Example outflow batch for picking items from the warehouse using a mobile terminal



- The module is used **to time, quantitative, capacity planning** by type of production.
  - Taking over from the sale, including **automatic generation of documents and barcode labels in one step**
  - Assessment of the **capacitive loads** of individual workplaces and their solutions
  - Evaluation of **summary material requirements** in individual planning periods
  - **Making views, executive plan** (plant, center, workshop) and fault solution
  - **Identifying differences** between the requirements of trade and production (overruns solution ...)
  - Modification of the plan of orders according to the agreed loading (application of the **KANBAN** principle)

# MANAGEMENT AND PRODUCTION PLANNING



- Production planning and control of **piece** (custom), **serial** and **mass**
- Use of **transport batches**
- Scheduling, both **progressive and regressive**
  - According to throughput times, processing times, ...
  - Depending on the type of capacity, machine, ...
- **Production design / planning of finished** (FVV) and **semi-finished** (PVV) goods based on the requirements of production and sales and the current warehouse state
- Application of the **Synchro MRP** principle (production part planning, semi-finished, assembly according to orders)
- We provide **accommodative** planning for each process

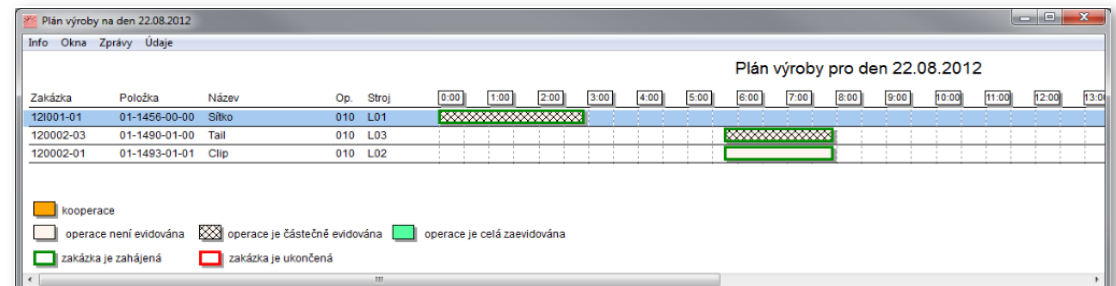




- Production can be planned in many ways but each production is specific.



- Used for the production of:
  - mass
  - piece
  - finished products
  - semi-finished products
  - spare parts



# PLANNING EXAMPLES

We are dealing with a potential customer

We are checking options

We have won, we start fulfillment

We order material

We produce

We deliver

We evaluate

- Specific outputs are customized to customers.

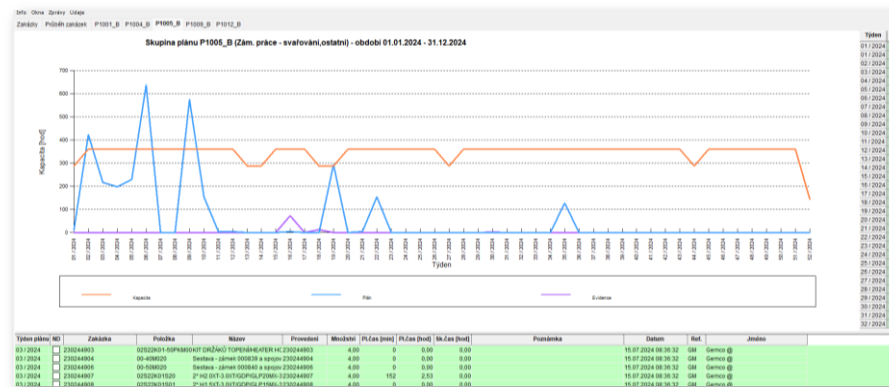
Detailní plán

Průř	S	R	P	Středisk	Pracovník	Straj	Op	Dat. zač.	Dat. uk.	Základ	Z. MUR	Polozka	Název	Číslo	Technologie	OP	ZO	ML	Plán.mn.	Shodné mn.	Neshody	% mn.	Pt - stroj	Sk - stroj	MJ	
0				10	111	03331	030	26.06.2016	26.06.2016	16F00030		2525-25	2525-25	41938	TECH01		00		5,00	4,00	0,00	80,00	0,00		0,00	0,00
0				10	112	03114	010	06.06.2016	06.06.2016	160003001		01InkaL	INEA 01_sml	41773		00		800,00	30,00	0,00	3,71	4,51			0,05	
0				10	112	03114	010	06.06.2016	06.06.2016	160003002		01InkaP	INEA 01prava	41775		00		1 010,00	30,00	0,00	2,97	16,83			0,05	
0				10	112	04326	010	28.06.2016	28.06.2016	160004203		01S1334-4049	LEM SVORKOVINCE41841	41841		00		10,00	3,00	0,00	30,00	1,67			0,17	
0				10	116	09422	020	20.06.2016	20.06.2016	16F00030		01SP2525-25	SP2525-25	41840		00		5,00	4,00	0,00	80,00	0,00			0,00	
1				10	116	09425	020	17.06.2016	17.06.2016	16F00030		01R1750-LIN	Držák senzoru LIN	41829		01		21 000,00	0,00	0,00	0,00	16,52			0,00	
0				10	116	09425	020	18.06.2016	18.06.2016	16F00030		01R1750-LIN	Držák senzoru LIN	41819		01		10 500,00	0,00	0,00	0,00	1,75			0,00	
0				10	116	09425	020	20.06.2016	20.06.2016	16F00030		01R1750-LIN	Držák senzoru LIN	41825		01		31 500,00	0,00	0,00	0,00	5,25			0,00	
0				10	116	09425	010	26.06.2016	26.06.2016	16F00030		012525-25	2525-25	41836		00		5,00	4,00	0,00	80,00	0,00			0,00	
0				10	116	09425	020	29.06.2016	29.06.2016	16F00031		01R1750-LIN	Držák senzoru LIN	41847		01		11,00	0,00	0,00	0,00	0,00			0,00	

Číslo	Pláň	Jméno	Dat. výroby	Smlna	Množství	Číslo ML	Číslo ML	Dat. zadání	Středisko	Prose	Poznámka 1	Poznámka 2	Poznámka 3
10	Pláň	Jméno	21.10.2016	1.smlna	21 000,00	210,00	3,51	20	0				
					21 000,00	210,00	3,50						

Detailed plan



Capacity plan

9004 Odtělek BODY 9004	Změna: 2007 Odch.: 08.10.2007	MZDOVÝ LÍSTEK číslo: 13963 Zak.: 070284-01				
2,00 ks	Začátek: 08.10.2007	Konec: 08.10.2007				
Stř.: 60	Prac.: 01					
Operace: 010	Stroj: UP11					
Os.č.	Jméno	Datum	Dobré ks	Příprava	Vyr. čas	Prostoje

Zobrazení tisku

<b>VÝROBNÍ PRŮVODKA</b>				Zakazka: 072219250100	List: 1																								
Konec přijemce, město, kód země: Fa. Horst Mertz, Lübeck, D, DE			Doprava:	Středisko: EX-Z	Číslo ML: 18062																								
Zahájit výrobu: 31.08.2007	Vyrobít do: 01.01.2100	Vystavil: Nedoma Jan	Zadal: Havlíčková Veronika	Vyrobil: 1 KS	Vyrobil číslo: TKXDZ22257ABA5968																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Specifikace výrobku:</th> <th>Polozka</th> <th>Provedení</th> <th>Název</th> <th>Množství</th> <th>MJ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6301B-000000</td> <td>2</td> <td></td> <td>PRÍVĚS DONAM B2, 2500 KG (1.95X4.15M)/DE,DK</td> <td>1</td> <td>KS</td> </tr> <tr> <td>6301B-000000</td> <td>0</td> <td></td> <td>PRÍVĚS DONAM B2, 2500 KG (1.95X4.15M)/DE,DK</td> <td>1</td> <td>KS</td> </tr> <tr> <td>67200-601000</td> <td>0</td> <td></td> <td>DRŽÁK-HAVLÍK-KOMPLET(300KG)</td> <td>1</td> <td>KS</td> </tr> </tbody> </table>						Specifikace výrobku:	Polozka	Provedení	Název	Množství	MJ	6301B-000000	2		PRÍVĚS DONAM B2, 2500 KG (1.95X4.15M)/DE,DK	1	KS	6301B-000000	0		PRÍVĚS DONAM B2, 2500 KG (1.95X4.15M)/DE,DK	1	KS	67200-601000	0		DRŽÁK-HAVLÍK-KOMPLET(300KG)	1	KS
Specifikace výrobku:	Polozka	Provedení	Název	Množství	MJ																								
6301B-000000	2		PRÍVĚS DONAM B2, 2500 KG (1.95X4.15M)/DE,DK	1	KS																								
6301B-000000	0		PRÍVĚS DONAM B2, 2500 KG (1.95X4.15M)/DE,DK	1	KS																								
67200-601000	0		DRŽÁK-HAVLÍK-KOMPLET(300KG)	1	KS																								

Alu nájezdy pod lož plochou 2650mm s 2800kg nosností, díry pro navíječ do rámu vlevo a vpravo, reting, bez bočnic 1 --- vprávu  
\*\*\*\*\* 8.8.2007 08:33:08 Veronika Havlíčková \*\*\*\*\*

- An example of using barcodes in production: time card, production card



- The module is used primarily for **financial and quantitative evaluation** of the status of work in progress, the **evaluation of planned and actual costs**, fulfilment of performance standards, preparation of documents for wages and **quality monitoring**.
  - Material requisitions (limit sheets), including the dispensing of a bar code
  - Job tickets (work container)
  - Time card **clock-out** via barcode
  - Records during production
  - Conscription of semi-finished products, finished products from production
  - Records of **final inspection** via terminals
  - **Records of non-conformities**, returns, downtime and other work
  - Monthly **closing** in production
  - **Traceability** (batches, serial numbers, ...)

# RVE PRODUCTION – RECORDS

We are dealing with a potential customer

We are checking options

We have won, we start fulfillment

We order material

We produce

We deliver

We evaluate

- Finished and released operations are monitored online during the implementation process.

Evidence výroby

Info Okna Zprávy Údaje Záznamy

Zakázky Součástí Operace Mzdové listy Kooperace Nestohy

P	PV	TZ	Zakázka	Projekt	A	B	M	K	%	mm	%	Zas	Položka	Provedení	Varianta	Název	Vyrobil	Vyrobeno	Odebráno	Plánováno	Požadováno
			110 25 101 25_A8001_150	Hoffmann	Z	D			60				100110 25 101 25 D	A8001_150/00		Díl 1102510125	3,00	12,00	12,00	15,00	15,0
			120 35 300 25_151022_01	Normodly					100				0 120 35 300 25 N	151022_01		Náhradí 120 35 300 25 N	0,00	13,00	13,00	13,00	13,0
	V		160000401	Normodly									0 401 8-16-006 K	1		Houbička-Vyškřivání K	10,00	0,00	0,00	10,00	10,0
	V		160000402	Normodly									0 402 8-16-006 K	160120		Houbička-Vyškřivání K	10,00	0,00	0,00	10,00	10,0
			160000501	Normodly									0 120 35 300 25 N	151022_01		Náhradí 120 35 300 25 N	15,00	0,00	0,00	15,00	15,0
			16000010	Agados									0 OP-VZOR-IMPORT 0			Vzor pro import sestavy z CAD SolidWorks	1,00	0,00	0,00	1,00	1,0
			16000015	Agados									0 OP-VZOR-IMPORT 0			Vzor pro import sestavy z CAD SolidWorks	1,00	0,00	0,00	1,00	1,0
			16000016	Agados									0 OP-VZOR-IMPORT 0			Vzor pro import sestavy z CAD SolidWorks	1,00	0,00	0,00	1,00	1,0
			16000019	Agados									0 OP-VZOR-IMPORT 0			Vzor pro import sestavy z CAD SolidWorks	1,00	0,00	0,00	1,00	1,0
			160001002	Agados									17 00	0		00	100,00	0,00	0,00	100,00	100,0
			160000301	Agados					100				1 Prvek 01_AGA_501 13			Prvek 01_AGA	0,00	0,00	0,00	0,00	0,0
			160002102	Vedení vzduchu - KCF									100 R1511_P	0		Rampa P	100,00	0,00	0,00	100,00	100,0
			160000201	ZELINGER					450				02000 000eaL	0		RKA 01_levá	1,00	300,00	0,00	20,00	20,0
			160000202	ZELINGER					450				02000 000eaR	0		RKA 01_prává	1,00	300,00	0,00	20,00	20,0
			160000206	Agados									100 OP-VZOR-IMPORT 0			Vzor pro import sestavy z CAD SolidWorks	1,00	0,00	0,00	1,00	1,0
			160002701	Agados									0 00			00	100,00	0,00	0,00	100,00	100,0
			160000205	Normodly					100				100 013014-0000	0		LSM SVYBRUCHOVACE 1	1,00	10,00	10,00	10,00	10,0
			160000204	Normodly					100				100 013014-0000	0		LSM SVYBRUCHOVACE	1,00	10,00	10,00	10,00	10,0
			160000208	Normodly					100				100 02000-001	0		VWC	1,00	10,00	10,00	10,00	10,0
			160000209	Normodly					100				100 02000-002	0		LSM	1,00	20,00	20,00	20,00	20,0
			160000207	Normodly					100				100 02000-000	1		HS-CKB 16	1,00	1,00	1,00	1,00	1,0
			160000208	Normodly					100				100 02000-000	1		HS-CKB 16	1,00	1,00	1,00	1,00	1,0
			160000503	ZELINGER					60				000ea	0		RKA 00	11,00	60,00	0,00	100,00	100,0

- Production records

Přehled probíhající evidence operací

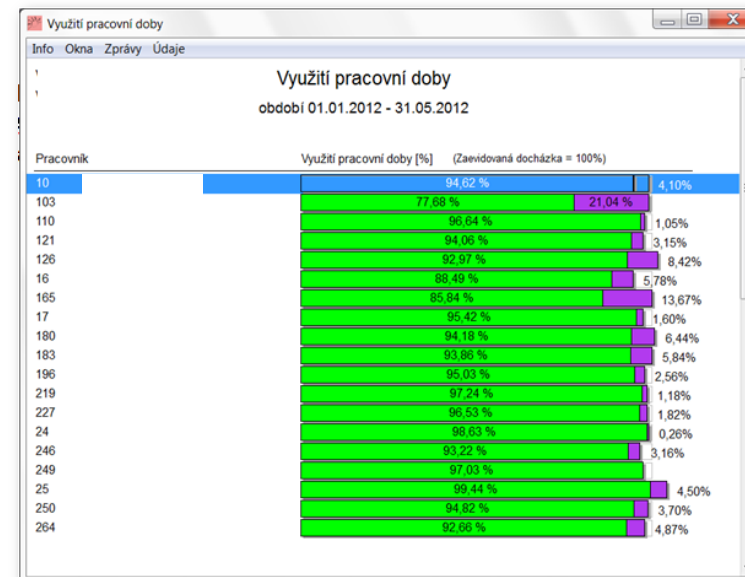
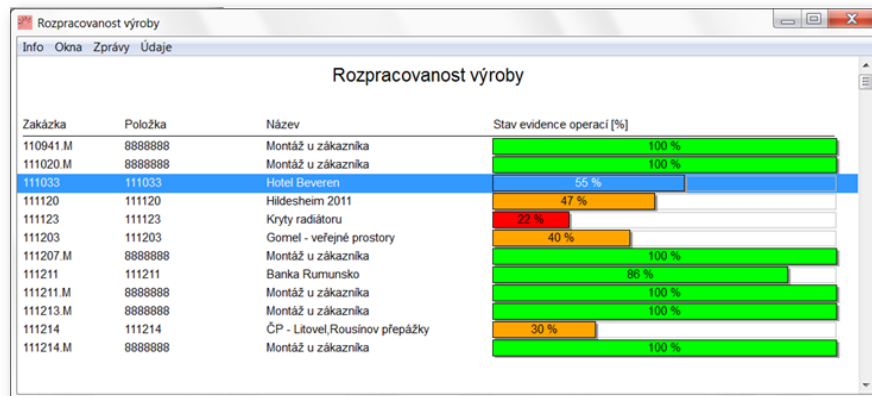
Info Okna Zprávy Údaje

Stav	Stroj	Zakázka	Položka	Název	Číslo ML	Os. číslo	Pracovník	Datum začátku	Datum ukončení	Doba práce [hod]	Doba práce [min]	Výrobní čísla / dávky	Směna
Zaháj	03114	16F00040	01keaL	KEA 01_levá	41902	T0008	Křivák Karel	26.07.2016 10:49:27		2 664,77	159 886,42		1
Zaháj	03114	16F00041	01keaP	KEA 01pravá	41901	T0008	Křivák Karel	26.07.2016 10:49:27		2 664,77	159 886,42		1
ukonč.	03114	16F00013	01keaP	KEA 01pravá	41686	T0008	Křivák Karel	09.08.2016 10:04:45	09.08.2016 12:04:45	2,00	120,00		1
Zaháj	03114	16F00034	00kea	KEA 00	41861	T0006	Zajíc Radek	29.06.2016 14:07:18		1 845,48	110 728,57		1

- Overview of ongoing records of operations



- These reports provide a graphical view of the ongoing processes of production, fulfilment of contracts, use of machines and workers, including representation disputes and claims, using **Pareto analysis**.
- It is suitable for obtaining an overview for management, as well as for individuals at workstations, i.e. **display on screens** at workstations etc.



# PRODUCTION VISUALISATION

We are dealing with a potential customer

We are checking options

We have won, we start fulfillment

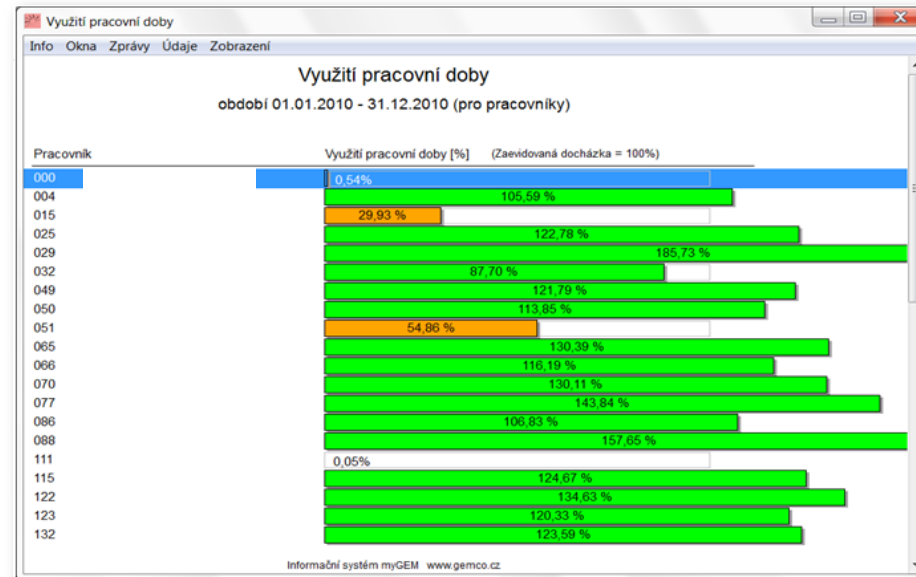
We order material

We produce

We deliver

We evaluate

- In practice, it is important to monitor the use of working time. Data is evaluated online and presented in various forms.



- Utilisation centre



- Finishing the production in real-time is important for creation of values.
- The overview below shows one of the options.

Odvod hotové výroby

Info Okna Zprávy Údaje

Odvod hotové výroby  
období 01.01.1900 - 01.01.2100

Období	Množství	Hodnota		
200905	1,00	32,75 Kč	32,75 / 0,00	
200906	1,03	60 478,94 Kč	60 478,94 / 0,00	
200907	54,25	5 532 184,40 Kč	5 435 349,86 / 96 834,53	
200908	33,01	7 771 487,76 Kč	7 365 535,92	/ 405 951,84
200909	22,00	528 370,10 Kč	504 543,80 / 23 826,29	
200910	32,00	1 645 881,67 Kč	1 534 232,46 / 111 629,21	
200911	31,10	10 839 079,70 Kč	10 769 756,54	/ 69 323,16
200912	0,00	380 923,79 Kč	0,00 / 380 923,79	
201001	65,28	6 767 976,79 Kč	6 533 926,46 / 234 050,33	
201002	0,00	32 144,61 Kč	0,00 / 32 144,61	
201003	65,40	12 154 342,23 Kč	12 130 554,58	/ 23 787,65
201004	41,08	3 267 513,05 Kč	3 358 426,70 / -90 913,65	
201005	58,03	8 451 327,72 Kč	7 996 948,02	/ 454 379,69
201006	44,14	6 451 950,45 Kč	6 437 013,19 / 14 937,26	
201007	0,00	446,21 Kč	0,00 / 446,21	
201008	84,80	16 200 011,31 Kč	16 205 741,72	/ -5 730,40
201009	30,02	2 851 616,10 Kč	2 779 566,82 / 72 049,28	
201011	133,05	25 563 406,74 Kč	14 933 324,16	10 630 082,58

hodnota odvodu  
 hodnota doúčtování odvodu

- Output of finished production

# DISPLAYING OF TRACKED VALUES

We are dealing with a potential customer

We are checking options

We have won, we start fulfillment

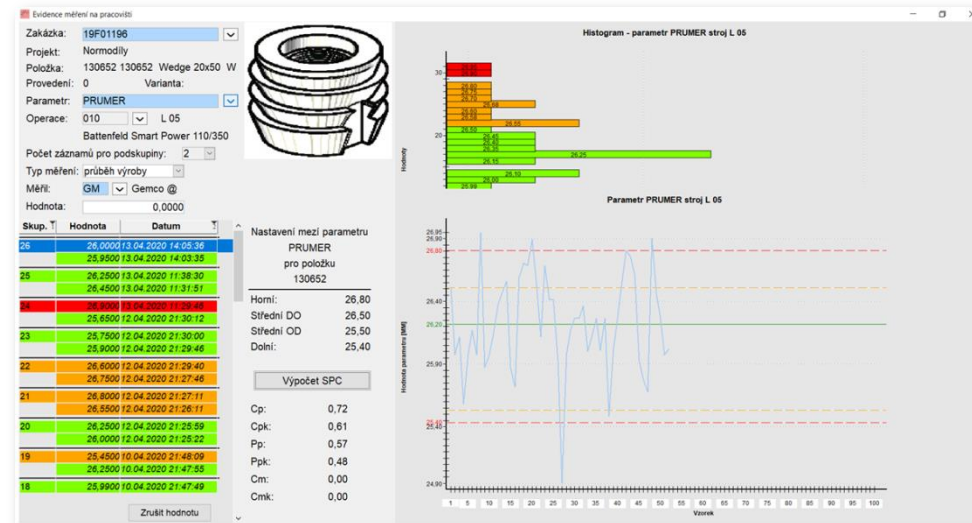
We order material

We produce

We deliver

We evaluate

- Key values that predict the quality of the process and products are captured and displayed from machines.
- Values are also captured from special single-purpose machines that are part of the automation of the manufacturing process. Standards that use protocol ProfiNET are primarily used here.



- Online data acquisition from the machine



# LINE-SIDE DOCUMENTATION DISPLAY EXAMPLE

myGEM

We are dealing  
with a potential  
customer

We are checking  
options

We have won, we  
start fulfillment

We order  
material

We produce

We deliver

We evaluate

- To work flexibly and precisely, we provide product data directly to a specific machine.
- The data is subject to change service and eventual deviation management process.

The screenshot displays a software interface with three main components:

- Další dokumentace zakázky (Further order documentation):** A table with columns: P, O, Kód, Přípona, Název, Odchylka, Oper., Pozice, Délka, Formát, Měřitko. The table contains several rows of data, with the second row highlighted in blue.
- Výběr zakázky (Order selection):** A dialog box with a text field labeled "Zakázka:" containing the value "090170-02". Below the field are two buttons: "Pokračuj" and "Konec".
- 428984008.dwg - Free DWG Viewer:** A window showing a technical drawing of a mechanical part.

# MAINTENANCE AND DIAGNOSTICS OF MACHINES

We are dealing  
with a potential  
customer

We are checking  
options

We have won, we  
start fulfillment

We order  
material

We produce

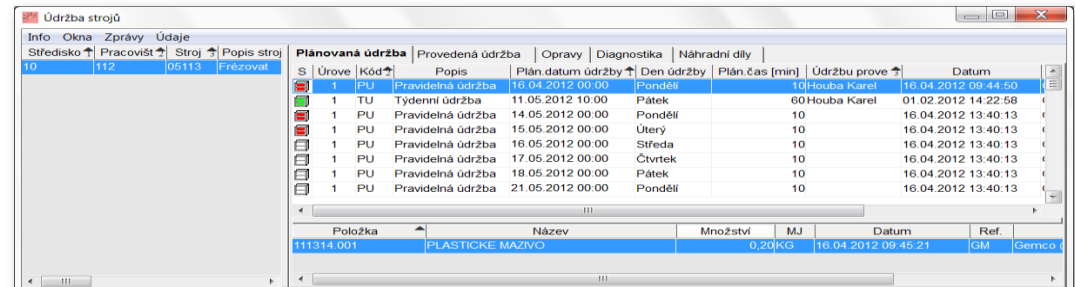
We deliver

We evaluate

- **Machine maintenance** is a simple tool for monitoring the status of **production and maintenance** of machines. The aim is to ensure **maximum equipment life** with higher **safety** and **reduce costs**.

It provides:

- **Maintenance scheduling**
- **Predictive maintenance plan**
- Monitoring and registrations of completed **repairs** (internal/external)
- Machine **diagnostics**
- Data **imports**
- **Control diagrams, ...**



S	Úroveň	Kód	Popis	Plán. datum údržby	Den údržby	Plán. čas [min]	Údržbu prove	Datum
1	PU		Pravidelná údržba	16.04.2012 00:00	Pondělí	10	Houba Karel	16.04.2012 09:44:50
1	TU		Týdenní údržba	11.05.2012 10:00	Pátek	60	Houba Karel	01.02.2012 14:22:58
1	PU		Pravidelná údržba	14.05.2012 00:00	Pondělí	10		16.04.2012 13:40:13
1	PU		Pravidelná údržba	15.05.2012 00:00	Úterý	10		16.04.2012 13:40:13
1	PU		Pravidelná údržba	16.05.2012 00:00	Středa	10		16.04.2012 13:40:13
1	PU		Pravidelná údržba	17.05.2012 00:00	Čtvrtek	10		16.04.2012 13:40:13
1	PU		Pravidelná údržba	18.05.2012 00:00	Pátek	10		16.04.2012 13:40:13
1	PU		Pravidelná údržba	21.05.2012 00:00	Pondělí	10		16.04.2012 13:40:13

Položka	Název	Množství	MJ	Datum	Ref.
111314.001	PLASTICKE MAZIVO	0,20	KG	16.04.2012 09:45:21	GM Cernco



- **Attendance records** provides Login/logout workers using chips or barcodes in the system, and automatic calculation of hours worked (according to set criteria).
- Hours worked on specific orders (registration payroll cards / operations) are also tracked in a similar manner.

Evidence ML

Pracovník: 17 Surname Name

Zakázka: DOCH

Operace:

Odchod 12:20

Evidence ML

Pracovník: 001 Novák TEST Jan

Zakázka: 101215-101215.001

STŮL KONFERENCEČNÍ

Operace: 020 Lakovna

0 - ukončení evidence

1 - pozastavení evidence

Doba práce: 3 min  2 - pokračování evidence

**EVIDENCE**

# RVE BARCODES AND QR CODES – OUTPUT CONTROL

We are dealing with a potential customer

We are checking options

We have won, we start fulfillment

We order material

We produce

We deliver

We evaluate

- Records of final inspection via barcode or QR code scanning of controlled products.

Evidence výstupní kontroly

Výrobní číslo: 11BEZV0018

Položka: 14660-000000 Provedení: 0  
PODVOZEK xy 2,5x7,3m B2 2600kg

Zakázka: 1100585-01 Operace: 020

Pracovník OTK: 029 PŘIJMENÍ JMÉNO

Množství: 1,00

Datum OTK: 22.09.2011

Poznámka:

Hodnoty vážení do POS:  Vážení

Uvolnit  Neuvolnit

Výrobní číslo / dávka	Zakázka	Položka	Provedení	
11BEZV0015	1100585-01	14660-000000	0	POD
11BEZV0018	1100585-01	14660-000000	0	POD

Tisk štítků

**FIRMA XY** 

Product: BP002T112

REF: 14070119001



User: 00 Date: 0220420

**FIRMA XY** 

Product: BP002T112

REF: 14070119001



User: 00 Date: 0220420

- Example of a print set of the product/dispatch label of the package

# WE PLAN THE LOADING

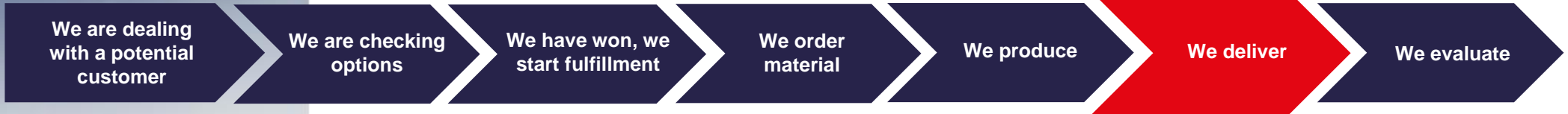
myGEM



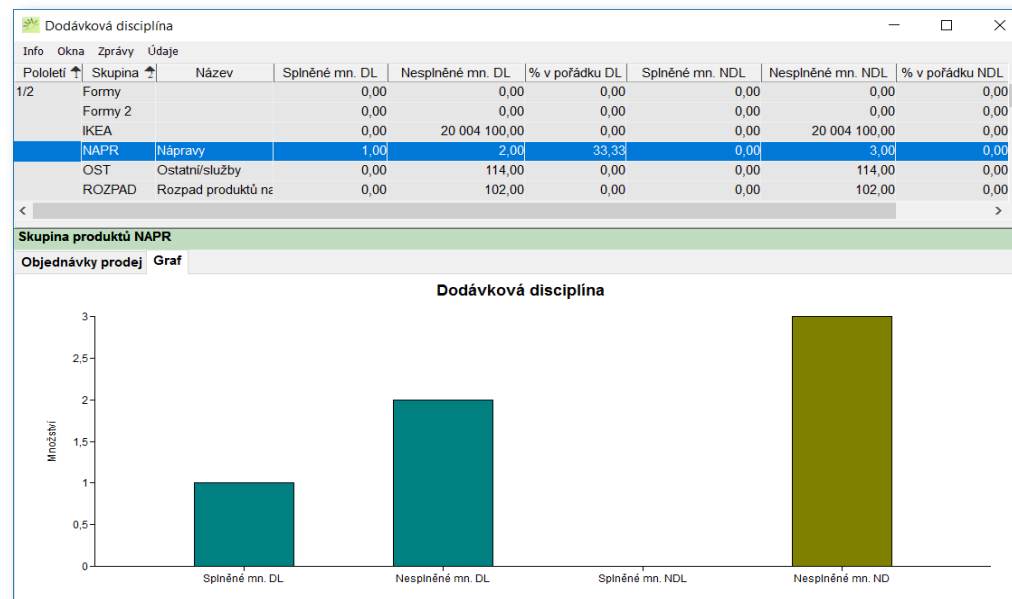
- It is a planning of loading.
- Breakdown of individual orders for **distribution** according to size, cars term.
- **Bill of lading** – the accompanying document for the employee distributing products to individual customers and also provides the basis for **production planning** (when applying KANBAN).

GEMCO		PLÁNOVANÝ NÁKLADOVÝ LIST č. NL900004						
Datum nakládky:	11.03.2009	Týden:	200911					
Předpokládaný čas nakládky:		Pořadí auta:						
SPZ vozidla:		Poznámky pro řidiče:						
Řidič:								
Přepravní společnost:								
Smlouva	Popis zboží	VIII	Objednané množství	Objednávka	KW obj dod	Lokace	Množství na dodání	MJ
<b>Semaco progresivní obrábění s.r.o. - 790 01 Jeseník</b>								
090035	5-600001, Výrobek-finál		1,00		00 10		1,00	ks
<b>Trans Tech Tooling,s.r.o. - 613 00 Brno</b>								
080448	99000001, Plachta		1,00		00 46		1,00	ks
090034	00125M -VČ - F - Agados, Výrobek 0125M -VČ - F - Agados		1,00		00 11		1,00	ks
080445	001, Polštář 674 01		2,00		00 45		2,00	ks
<b>AUTO DOBROVOLNÝ V.M. s.r.o. - 59401 Velké Meziříčí</b>								
090041	0125M -VČ - F - Agados, Výrobek 0125M -VČ - F - Agados	0033	2,00		00 13		1,00	ks
090041	0125M -VČ - F - Agados, Výrobek 0125M -VČ - F - Agados	0034	2,00		00 13		1,00	ks
<b>Electro Comp. - 68601 Uherske Hradiste</b>								
080165	Adi-p02, produkt 02	0032	50,00		00 13		1,00	ks
080165	Adi-p02, produkt 02	0033	50,00		00 13		1,00	ks

# SUPPLY DISCIPLINE



- **OTD = On Time Delivery** is a timely delivery to the customer, the parameter is an important supplier rating indicator.
- In the case of a problem with deadlines, it is necessary to present an action plan to improve deliveries.



We are dealing with a potential customer

We are checking options

We have won, we start fulfillment

We order material

We produce

We deliver

We evaluate

- Documents are delivered as standard in printed or electronic form (EDI) to the delivery.

DELIVERY NOTE															
16EXTD0090															
Supplier : <b>SPOLEČNOST s.r.o.</b> Ulice č. 3 PSC Město Česká republika ID : 11111111	Date : 05.01.2016 Contract No. : 1515617 Order No. : Invoice No. : 1201600007 Cancel shipping note No.:	Customer : <b>Společnost XY</b> Ulice č. xxx PSC Město Česká republika ID : xxxxxx VAT : xxxxxx Tel : xxx xxx xxx Fax : E-mail :													
Tel : +420 111 222 333 Fax : +420 111 222 334 E-mail : obchod@spolecnost.cz	Consignee : <b>Společnost XY</b> Ulice č. xxx PSC Město Česká republika ID : xxxxxx Tel : xxx xxx xxx Fax : E-mail :														
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Description of goods</th> <th>Order No.</th> <th>Contract No.</th> <th>Quantity MJ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 3200399-001600 Canvas VZ 32 ALU "EXPRESS" / 1,60 m complete with cons. Canvas colour : white RAL 9016</td> <td></td> <td>1515617-01</td> <td>1,00 pcs</td> </tr> <tr> <td>2 3273304-000000 Trailer VZ 52 B2 ALU EXPRESS, 2000 kg, corner posts, open front VIN : TKKE3220EABB3949 * seznam tub s obsahem</td> <td></td> <td></td> <td>1,00 pcs</td> </tr> </tbody> </table>				Description of goods	Order No.	Contract No.	Quantity MJ	1 3200399-001600 Canvas VZ 32 ALU "EXPRESS" / 1,60 m complete with cons. Canvas colour : white RAL 9016		1515617-01	1,00 pcs	2 3273304-000000 Trailer VZ 52 B2 ALU EXPRESS, 2000 kg, corner posts, open front VIN : TKKE3220EABB3949 * seznam tub s obsahem			1,00 pcs
Description of goods	Order No.	Contract No.	Quantity MJ												
1 3200399-001600 Canvas VZ 32 ALU "EXPRESS" / 1,60 m complete with cons. Canvas colour : white RAL 9016		1515617-01	1,00 pcs												
2 3273304-000000 Trailer VZ 52 B2 ALU EXPRESS, 2000 kg, corner posts, open front VIN : TKKE3220EABB3949 * seznam tub s obsahem			1,00 pcs												
Confirmation: the goods properly delivered															
Supplier : _____ (date, signature, name)		Customer : _____ (date, signature, name)													
Informační systém myGEM www.gemco.cz															

• Delivery note

INVOICE														
Supplier : <b>SPOLEČNOST s.r.o.</b> Ulice č. 3 PSC Město Česká republika ID : 11111111		INVOICE No. : 1201600912 Delivery note : 16EXTD0090, 16EXTD0090 Contract No. : 1610053 Order No. : Advance payment :												
Firma se sídlem v ČR u KS v Brně, sdič. číslo 0000. Tel. : +420 111 222 333 Fax. : +420 111 222 334 E-mail : obchod@spolecnost.cz		Customer : <b>Společnost ZZZ</b> Ulice č. xxx PSC Město Česká republika ID : xxxxxx VAT : xxxxxx Tel : xxx xxx xxx Fax : xxx xxx xxx E-mail : mih@spol.cz												
Bank : ČSOB Account num. : 99888777 / 0300 IBAN : SWIFT : CEKO CZ PP		Payment type : Terms of payment : 14 days Type of transport : Place of destination : Date of issuance : 04.10.2016 Expiration date : 18.10.2016												
Consignee : <b>Společnost ZZZ</b> Ulice č. xxx PSC Město Česká republika ID : xxxxxx														
Faktura je vázán na odělných výpisek														
Item	Description of goods	Customer code	Origin	Quantity MJ	Unit price	Unit price/ Delivery note	Rabat	Weight	Total price Netto(kg)					
1	NP278-00000 - 001 - 9 PŘÍVĚS HANÝ 7 M, 780 KG-PLACHTA 1,33 M AKCE+OP.KOLEČKO		HANDY 7	1,00pcs	17 200,00	12 230,74		139,00	12 230,74					
2	NP279-00000 - 001 - 8 PŘÍVĚS HANÝ 7 M, 780 KG-PLACHTA 1,33 M AKCE+OP.KOLEČKO		HANDY 7	1,00pcs	19 772,00	13 919,49		139,00	13 919,49					
<table border="1"> <tr> <td>Vln. TKUHA1175GANB3433</td> <td>31 652,70</td> </tr> <tr> <td>Rounding</td> <td>0,30</td> </tr> <tr> <td>Total</td> <td>31 653,00</td> </tr> </table>									Vln. TKUHA1175GANB3433	31 652,70	Rounding	0,30	Total	31 653,00
Vln. TKUHA1175GANB3433	31 652,70													
Rounding	0,30													
Total	31 653,00													
<b>Amount to be paid : 31 653,00 Kč</b>														
Město, 04.10.2016				Gemco @										
Signature, stamp				Signature, stamp customer										
Informační systém myGEM www.gemco.cz														

• Invoice

# MES PRODUCTION PARAMETERS

We are dealing with a potential customer

We are checking options

We have won, we start fulfillment

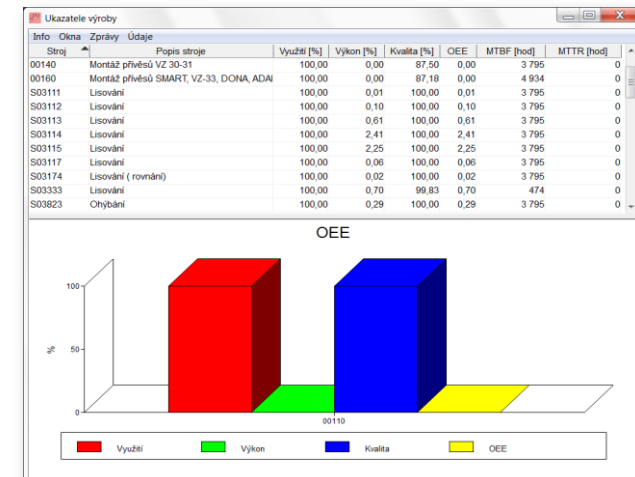
We order material

We produce

We deliver

We evaluate

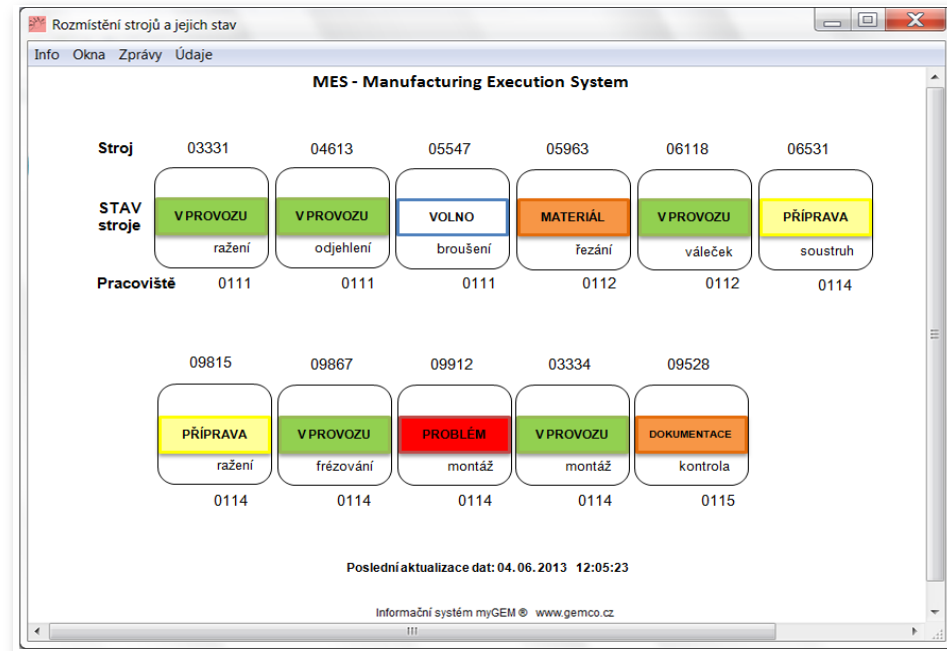
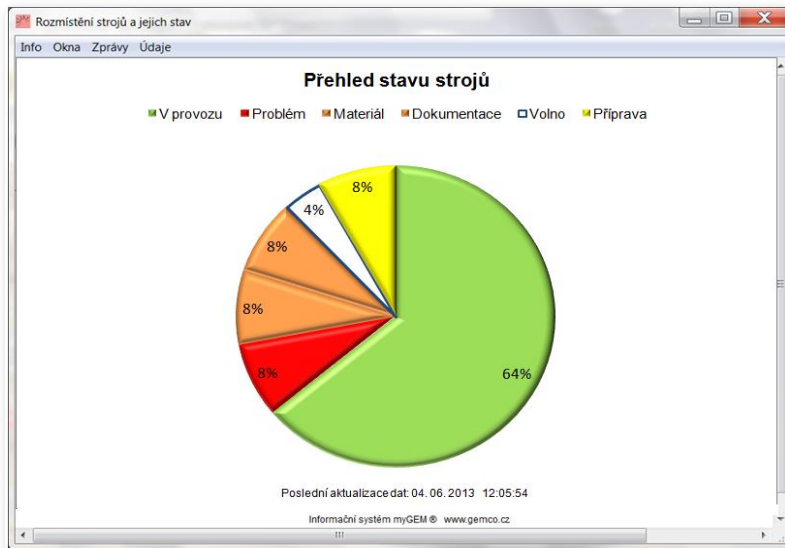
- We monitor a number of parameters, among standards belong:
  - **OEE – Overall Equipment Efficiency**
  - **MTBF – Mean Time Between Failure**
  - **MTTR – Mean Time To Repair**
  - **Utilisation of machinery and equipment in %**
  - **Performance of machinery and equipment in %**
  - **Production quality in %**







- For production planning and the security of deliveries in time, it is necessary to ensure reliable operation of all equipment.
- Visualisation and overviews about machines are the basis of predictive maintenance.



# ECONOMIC EVALUATION OF THE CONTRACT

We are dealing with a potential customer

We are checking options

We have won, we start fulfillment

We order material

We produce

We deliver

We evaluate

- The order is evaluated after realization, more detailed evaluation is solved in the Planning and Controlling module.
- Evaluation can be done from many perspectives and dimensions. These tasks are always tailored to specific requirements.

Ekonomické vyhodnocení													
Info Okna Zprávy Údaje													
Ekon. objekt	Smlouva	Objednávka	Odběratel	Položka	Proveden	Název	Ident	Množství	Náklady úplné	Fakturace	Rozdíl		
1516105	7816/11397		AGADOS GmbH	32T330/A-000000	0	PRÍVĚS VZ-32 EXPRESS ROH SLOUPKY B2 AL +		10,00		343 616,04			
1516106	SE-order 4186		Westbay Trailers AB	6702N-000000	19	PRÍVĚS ADAM 12 B2. 3000 KG (2,1X4,15M) - VALN		1,00		99 397,12			
1516109	1067		AUTOVIA s.r.o.	3407C-000000	2	PRÍVĚS ATLAS B2.2700kg.R.H. P.ČELO,PR. PODL.		1,00		78 252,11			
1516111	1069		AUTOVIA s.r.o.	41T090/A-000000	0	PRÍVĚS VZ-41 EXPRESS ROH SLOUPKY B1 AL +		1,00		39 721,21			
1516113	1071		AUTOVIA s.r.o.	3011B-000000	001	PRÍVĚS VZ-30 B2 + POČ. HRAZDA, 2700 KG		1,00		38 994,28			
1516114	1072		AUTOVIA s.r.o.	3363A-000000	0	PRÍVĚS VZ-33 B2 + POČ. 2700 KG - 10"		1,00		49 965,06			
1516115	1073		AUTOVIA s.r.o.	3364C-000000	0	PRÍVĚS VZ-33 B2 + POČ. 2700 KG- VK		1,00		46 225,86			
1516116	1074		AUTOVIA s.r.o.	41T090/A-000000	0	PRÍVĚS VZ-41 EXPRESS ROH SLOUPKY B1 AL +		1,00		39 721,21			
1516118	1075		AUTOVIA s.r.o.	41T350/A-000000	0	PRÍVĚS VZ-41 EXPRESS ROH SLOUPKY B2 AL +		1,00		47 938,10			
1516118	1076		AUTOVIA s.r.o.	41T350/A-000000	0	PRÍVĚS VZ-41 EXPRESS ROH SLOUPKY B2 AL +		1,00		47 938,10			
1516122	1077		AUTOVIA s.r.o.	41T350/A-000000	0	PRÍVĚS VZ-41 EXPRESS ROH SLOUPKY B2 AL +		1,00		47 938,10			
A	Zakázka	Středisk	Datum za	Datum uko.	Množství	Náklady skut.	Režie výrobní	Náklady výroby	Režie správní	Režie prodejní	Ost. náklady	Náklady úplné	
U	1516105-02	M	15.12.2015	15.01.2016	10,00	256 277,84	2 986,55	259 264,39	0,00	0,00	0,00	259 264,39	

Přehled odvodu				Přehled expedice							
Doklad	Množství	Datum		Dodací list	Mn. exped.	Faktura	Mn. faktur.	Cena bez DPH (Kč)	Cena bez DPH	Měna	Prodej zakázka
1510003995	1,00	15.12.2015		18EXZD000005	1,00	2201600001	1,00	34 361,60	1 271,71 EUR		1516105-02
1510004020	1,00	18.12.2015		18EXZD000005	1,00	2201600001	1,00	34 361,60	1 271,71 EUR		1516105-02
1510004055	1,00	18.12.2015		18EXZD000005	1,00	2201600001	1,00	34 361,60	1 271,71 EUR		1516105-02
1510004055	1,00	18.12.2015		18EXZD000005	1,00	2201600001	1,00	34 361,60	1 271,71 EUR		1516105-02
1510004055	1,00	18.12.2015		18EXZD000005	1,00	2201600001	1,00	34 361,60	1 271,71 EUR		1516105-02
1510000011	1,00	05.01.2016		18EXZD000005	1,00	2201600001	1,00	34 361,60	1 271,71 EUR		1516105-02
1610000011	1,00	05.01.2016		18EXZD000005	1,00	2201600001	1,00	34 361,60	1 271,71 EUR		1516105-02
1610000027	1,00	06.01.2016		18EXZD000005	1,00	2201600001	1,00	34 361,60	1 271,71 EUR		1516105-02
1610000027	1,00	06.01.2016		18EXZD000005	1,00	2201600001	1,00	34 361,60	1 271,71 EUR		1516105-02



- Most companies have a credit at the banks, which usually require reports of key indicators.
- We provide the following indicators as a standard:
  - **Current liquidity**
  - **Return on sales**
  - **Short-term liquidity**
  - **Long-term debt**
  - **Total debt**
  - **Inventory turnover from sales**
  - **Maturity of payables/receivables**
  - **Expenses**
  - **Average daily sales**
  
  - Option for reporting on other indicators according to **user definition**.

# STAV FIRMY

We are dealing  
with a potential  
customer

We are checking  
options

We have won, we  
start fulfillment

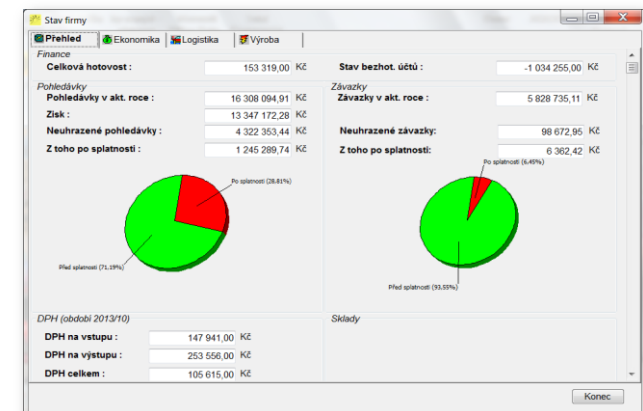
We order  
material

We produce

We deliver

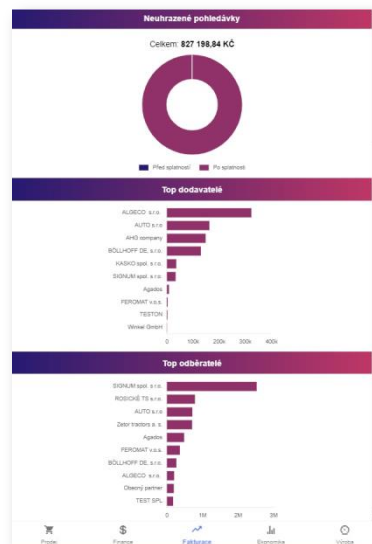
We evaluate

- **Quick overview of the current status of the company**, designed especially for leadership. The option of viewing on devices such as tablets, mobile phones, etc.
- It offers:
  - **General overview – status:**
    - cash
    - cashless accounts
    - assets and liabilities, including maturity
    - profit
    - VAT
    - inventory
  - **Economics – status:**
    - selected accounts
    - financial flows
    - costs and revenues
    - economic results





- **Logistics** displays a detailed overview of:
  - the status of individual stocks,
  - top 10 (customers/suppliers),
  - real-time expedition.
- **Production** provides an overview of **current contracts** and their **state of development in %**.



# SOME BENEFITS



**Current overview**  
of processes and  
business parameters that  
are important for  
management (sales  
analysis, supply  
discipline, workplace  
efficiency ...)



**Extensive use of  
barcodes and mobile  
technologies**  
online receipt, dispatch,  
moving materials,  
products, transaction  
logs, expeditions ...



**Fast mastering of  
software solution =  
security of investment**



**Integration of web  
applications and  
partners**  
(EDI, web portal solutions  
for communication with  
suppliers, customers ...)



**The tool for managing  
all realisation  
processes**  
from offer /demand,  
contract, TPV, purchase,  
detailed planning,  
production records to  
expedition



**Cost savings and higher  
performance!**  
Optimizing the staff in  
selected areas, integrating  
suppliers, improving  
warehouse management,  
expeditions ... and  
significantly boosting  
company performance with a  
suitable software application!



**Quality data, the  
starting point for  
improvement!**  
process data provide  
valuable information for their  
further development; e.g.  
workplace efficiency and  
analysis  
of waste resources  
(downtime, manipulation ...)



**... and many other  
solutions!**

## AGADOS, spol. s r.o.

- **The entire realisation process** from trade, development to delivery is **fully covered** by the information system.
- **Fulfillment of individual requirements** with **product configurator**.
- **Increase of production by 100%** with minimal increase in technical and workers' personnel.
- Fast communication with the client – **interconnection myGEM to the web** – for new products and spare parts.
- **Saving workers** when processing COC sheets, vehicle registration certificates and communication on central records.
- Gradual **shortening of deliveries**.
- And many others ...

# REFERENCES



- **AGADOS, spol. s r.o.**



- **EBZ Hoffmann s.r.o.**



- **DFK Cab, s.r.o.**



- **EUROWAGON, s.r.o.**



- **4 COILS TECH s.r.o.**

and many other companies ...



- Examples of **myGEM product security** solutions:
  - compatibility with the latest valid version of operating systems (MS Windows, Windows Server, Oracle Linux) and new versions of databases
  - implementation of TLS 1.3 security protocol for safer communication and higher performance with web services for communication with external entities
  - implementation of OAuth 2.0 authentication, multi-factor login
  - direct SOAP and REST API support for communication with modern web services
  - support for generating 64-bit applications
  - new tools for CI/CD (acceleration of software delivery time)
  - use of new, more secure encryption algorithms
  - support for the security of multi-layer applications using the latest valid versions of .NET CORE
  - increasing the security of one's own database against attacks by attackers – e.g. monitoring possible attacks
  - and many other tools and rules...

# MYGEM LEARN

- **The supplier provides training throughout the use of myGEM.**
- Training takes place according to regularly posted dates or at the user's request.
- The training is designed to develop the knowledge of existing and new myGEM users.
- The trainings are divided into several levels:
  - **beginner**
  - **self-employed clerk**
  - **specialist**
  - **trainer**
  
- The effectiveness of the training is supported by the fact that the training takes place on specific model data, which allows to present and understand exactly the meanings, contexts and importance for the smooth running of the whole process.
- The trainee will receive suitable materials in the form of presentations, instructions for specific functions (if needed) and a certificate of competence achieved.
- The supplier also keeps track of **the list of trained workers and their achieved competencies for a specific client.**
- The mentioned procedure helps a lot in the **development and sustainability of the myGEM system.**

- The quality of our work is regularly audited by independent certification companies.



# WE ARE LOOKING FORWARD TO COLLABORATE WITH YOU!

- We successfully increase efficiency!



**GEMCO**

[www.gemco.cz](http://www.gemco.cz)

