INFORMATION SYSTEM

myGEM

Make your business **run** like clockwork.

ADVANCED MANAGEMENT OF IMPLEMENTATION PROCESSES, DEVELOPMENT AND PRODUCTION.

01_2024

WAGEN

myGEM BENEFITS





Robust features provide time savings and high productivity.



Simple operation and easy adoption.



Own economic modules, can be connected simultaneously with another solution.



Special features tailor-made eg. production management and production planning.

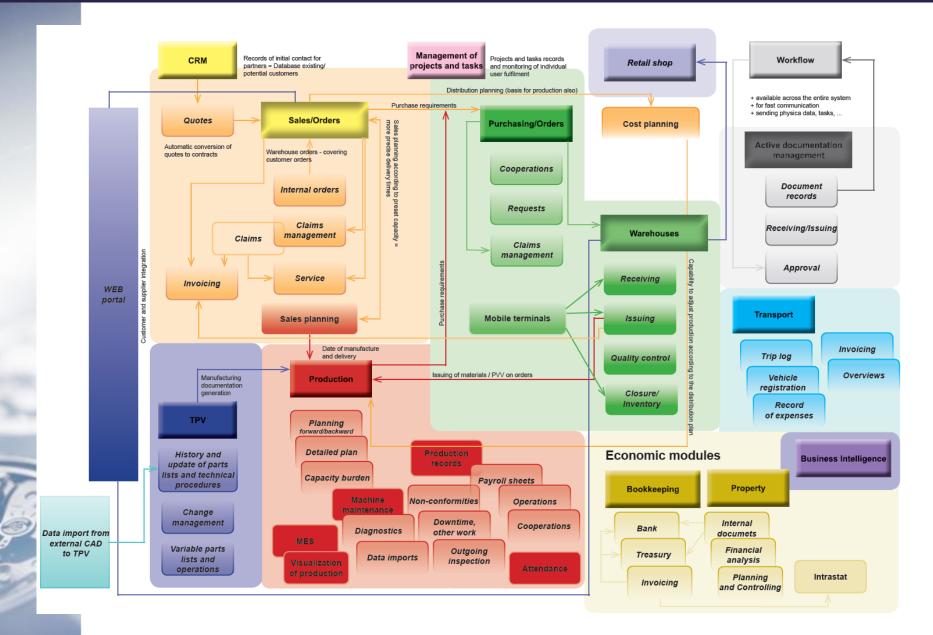


Mini applications for tablets and web applications meet your exact requirements. Own team for implementation, support and future development.





myGEM DIAGRAM



LIST OF MODULES



- Bookkeeping (UCT)
- Property (MAJ)
- Planning and controlling (PaC)
- Business Intelligence (BI)
- Company status (SF)
- Report generator InfoMaker (GS)
- Customer Relationship Management (CRM)
- Projects and tasks management (RPU)
- Logistics Sales (LPR)
- Shop (PRO)
- Sales planning (OPL)
- Service (SE)
- Complaints from customers (REP)
- Complaint procedure (RR)
- Loading (NA)
- Planning loading (PNL)
- Logistics Purchasing (LNA)
- Management of tools and fixtures (NA)
- Complaints to suppliers (REA)
- Intrastat (INT)
- Warehouses (SKL)

- Mobile terminals (MOB)
- Technical preparation of the production (TPV)
- Revision service for TPV (ZTP)
- Active documentation management (ASD)
- Production planning and management (RVP)
- Workshop planning (PL)
- Records of the production (RVE)
- Records of the output control and disagreements (EVK)
- Downtime and other work (PP)
- Logout of operations (OP)
- Attendance system (DS)
- Maintenance and diagnostics of machines (US)
- Workflow (WF)
- Parameterisable communication module (PKM)
- Quality management (QM)
- Transport (DPR)
- Suppliers integration (ID)
- E-shop (ES)
- Electronic communication (EDI)
- Displaying of documents (ZD)
- Production process monitoring (MVP)
- ...

PRODUCT SHEETS

A detailed description of the modules is in the product sheets.

notlivým partnerům

myGEM

o x

ŘÍZENÍ VZTAHU SE ZÁKAZNÍKEM

CRM shromažďuje prvotní a zároveň významné informace o budoucích zákaznících. Tato data pak slouží jako podklad pro další rozvoj vztahu se zákazníkem směřující k uzavření smlouvy a následné spolupráci (prodej, dodávky ...).

Zajišťuje tak správu a aktuální informace o potenciálních zákaznících - odběratelích i dodavatelích.

Shromažďuje potřebná data na jednom místě v informačním systému. Například, o jaké produkty by měl zákazník zájem, v jakém segmentu se pohybuje, kdy je vhodné zákazníka kontaktovat atp. Ke každému zákazníkovi lze přiřadit veškerou potřebnou dokumentaci, tj. poptávky, e-maily, výkresy, nabídky atp. včetně kontaktů, adres a informací. Je možné poznačit, v jakém stádiu se tento vztah nachází (prvotni kontaktování zákazníka, poptávko-nabídkové řízení, uzavření emlouwy ...). Veškerá upozornění isou zobrazována i v Kalendáři, který poskytuje rychlý přehled důležitých událost a úkolů.



myGEM

CRM

Tato databáze potenciálních partnerů zajišťuje možnost získání dalších obchodních příležitostí do budoucna. Nedílnou součástí modulu je i evidence a rozesilání kampaní (hromadné i jednotlivě).

Základní funkce

- Sledování potenciálních zákazníků (odběratelů i dodavatelů)
- Sledování milníků v procesu poptávko-nabídkového řízení, od poptávky ke smlouvě Identifikace potenciálních příležitostí
- Identifikace segmentů trhu a skupin výrobků
- Sledování aktivit obchodníků
- Systém upomínek a plánování aktivit (jednání, ...)
- Identifikace a svázání veškeré dokumentace ke konkrétnímu partnerovi a obchodní příležitosti (zápisy z jednání, nabídky, korespondence, ...) Evidence kampaní

Přínosy

- Evidence a správa veškerých dat k potenciálním zákazníkům
- Plánování jednání a schůzek s možností upomínek
- Záloha a jednoduché dohledání dokumentace



PLÁNOVÁNÍ A ŘÍZENÍ VÝROBY

mvGEM

RVP

myGEM

Systém myGEM nabízí několik možností jak plánovat výrobu. Jedním ze základních plánování je plánování časové. Plánovat lze dopředu, ale i zpětně a to dle nastavených kapacit stroiů. i s ohledem na materiálové zásoby.

Ocenitelnou výhodou je generování kalendáře, podkladu pro plánování (rok, měsic), nejen pro celý podnik najednou, ale také pro jednollivá slřediska, pracoviště i stroj (tzn. každé středisko/pracoviště/stroj může mít svůj vlastní, odlišný kalendář)

Jednotlivé zakázky lze libovolně přeplánovat dle aktuálních potřeb a priorit

Další možností, jak plánovat, je operativní plánování dle aktuálního stavu lidských kapacit. Jeho hlavním cílem je možnost denního plánování jednotlivých zakázek po zadání nepřítomnosti pracovníků a jejich časových fondů. Systém tak automaticky přeplánuje vybrané zakázky dle skutečně disponibilních lidských kapacit.

Umožňuje tím operativní plánování dle aktuálního stavu pracovníků, včetně sledování kapacitní zátěže (denní, týdenní), Je-li používána i evidence docházky, lze kapacity automaticky nastavit (modul Evidence výroby)

Systém umožňuje i dílenské plánování, tzv. detailní plán. Slouží kručnímu plánování jednotlivých zakázek na konkrétní dny. Tak má uživatel možnost si vybrat a zahrnout do denního plánu konkrétní automaticky naplánované zakázky, včetně přířazení jednotlivých pracovníků k požadovaným zakázkám a operacím. Sám tak sestavuje detailní plán dle priorit a stavu pracovníků.

Další výhodou je tzv. plánování na transportní dávky, které umožňuje zakázku rozdělit na několik dávek, resp. každou operaci, dle stanoveného množství dávky v TPV. Tento princip umožňuje průběžnou výrobu, kdy po zpracování dávky jedné operace může být zahájena práce na další, aniž by bylo zpracováno celkové množství zakázky na předchozí operaci.

Veškeré zaplánované zakázky je možné pro lepší přehled zobrazit graficky, např. časový průběh zakázek či zobrazení kapacitních zátěží

Základní funkce:

- Operativní plánování
- Sledování kapacitní zátěže
- Grafické zobrazení týdenních i denních kapacit plánovaných včetně skutečných Automatické rezervace podkompletů
- Plánovací kalendáře na jednotlivá střediska
- Tisk veškeré výrobní dokumentace
- Plánování podkompletů a nářadí
- Odchvlkové řízení
- Sledovatelnost dávek, výrobních čísel atp. Simulace obchodních případů/zakázek – výhled
- Vývojové zakázky
- Plánování dle lidských kapacit

Přínosv

01 18

- Rychlá změna plánu dle aktuálního stavu kapacit
- Zijštění "rezerv" lidských a strojových kapacit => zvýšení efektivnosti výroby



@ GEMCO

01_18

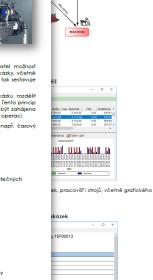


2/2

1/2

© GEMCO

6



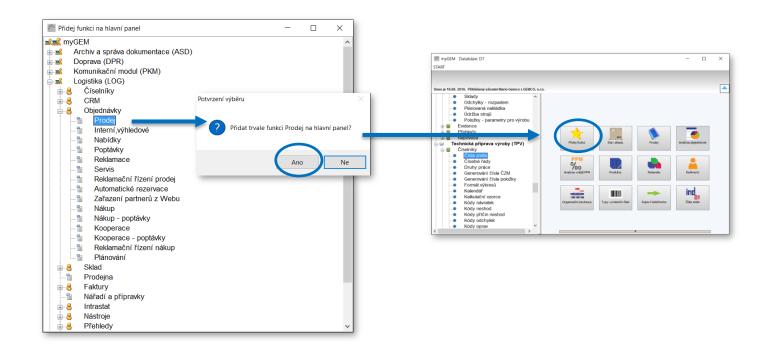
lubracial Diseas

A

WORKSPACE



- myGEM offers intuitive mouse control and full keyboard controls
- for simple work in windows the desktop workspace is ready
- IS allows you to log in only once, namely with direct access to all modules for which the user has rights
- using the Add function button can easily add selected and frequently used functions directly into the window after starting



TECHNOLOGY myGEM = INVESTMENT PROTECTION

Data layer

We use an Oracle database for storing data and ensuring data consistency through trigers. Oracle is a modern multi-platform database system with highly advanced data processing options, high performance and easy scalability.



Data management and creating stored procedures in PLSQL language used the tool Toad for Oracle. It is

the most advanced and widely used Oracle DB tool of its kind from DELL



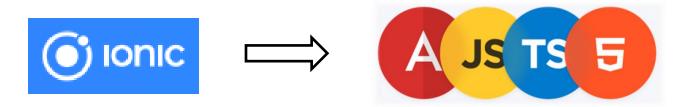
Presentation layer – "Thick client"

It is about the basic environment in which users work. For its work highperformance object-oriented tools for enterprise application development are used.



"Thin client"

- Applications are primarily designed to run in the internet browser window or mobile phones. In this environment we create a **fully-fledged solution** for myGEM.
- The ionic framework (mobile app framework) is a complete SDK (Software Development Kit). It was built on top of AngularJS (application platform) and Apache Cordova (mobile application development framework); Ionic provides tools and services such as CSS, HTML5 and Sass.



- These languages and libraries are managed by through the Visual Studio Code development environment. This editor is newly defined and optimized for creating modern web and cloud applications.
- Since 2022, they have been developed in the .NET Core 7 environment with an emphasis on high application security.



HOW TO IMPLEMENT

Implementation typically consists of several steps and a specific timetable is drawn up for a particular project.

Typical steps and milestones of implementing ERP solutions:



- **Diagnostics** (local surveys, data samples, real document patterns, ideological suggestions of requirements)
 - Understand well the company environment and identification of areas requiring improvement:
 - assembling a customer team
 - Team Leader and responsible solvers for each area
 - detailed gathering of information about processes, practices, press releases, specific requirements, other systems required for integration





- **Solution proposal** (workshops, discussions with key users and the whole team)
 - Developing of defined requirements as assignments for consultants and programmers according to customer requirements and expectations.
 - parameterization
 - special adjustments (integration, new features, adjustments, ...)
 - database conversions

Determining the conditions for changes mainly in the main process (standard, quick change, ...).



- Preparation of the software solution (analytical, programming and control work)
 - Include specific requirements in the software:
 - finishing the special requirements according to the proposal of the solution
 - testing and checking
 - analysis of the database

HOW TO IMPLEMENT



Implementation and training (detailed implementation plan, training)

- Ensure mastering the tool for the main process, including specific requirements:
 - experienced consultants will explain the complex system by individual parts and the course of the entire order
 - training of management, administrator, users ... effectively leads to understanding and mastering the tool for managing the main process and economic modules
 - together with you set up and control the level of the database
 - trial operation of the entire system
 - releasing the system into routine operation

Operation and maintenance

- Ensure the stable operation and system development :
 - determining the way of participation of the supplier due to the client's requirements
- Ensuring the stable operation helpdesk:
 - hot-line
 - mode 7x24, or other
 - system development (update, upgrade)

Client support in dealing with marginal situations. Compliance with the legislation of the state (country) where the information system is operated. Monitor client needs and processes changes so that software tool (parameterization, ...) improves processes efficiency.

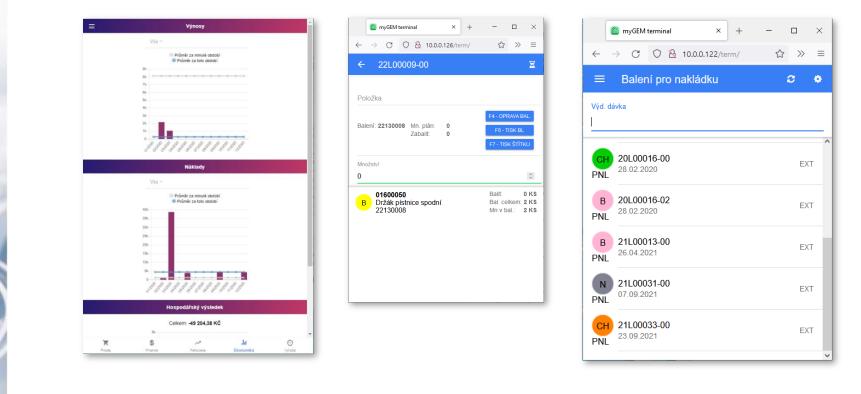


EXAMPLES OF SPECIAL ADJUSTMENTS **myGEM**

- Product Configurator rapid creation of virtual product according to the specific customer needs
- Loading and packaging solutions
- COC sheets (Certificate Of Conformity)
- Technical cards printed online, exporting to a central database
- Dispensing dose and mobile terminals, barcodes and QR codes
- Distribution of documentation to the machine
- Type technological procedures parameterized for different types of production
- Exceptions a tool for configuration management in production
- Collecting data from production equipment
- Links to web selling products, spare parts
- Applications for mobile phones the company status, tasks monitoring, sales
- Bulk functionality Example 5 functions in one "click" to minimize open windows
- Integration with external programs ENOVIA PLM, SolidWorks, ...
- Special methods of production planning
- ...

WEB APPLICATIONS

- Above the myGEM system it is possible to operate online **Web applications** that communicate via the service online with the database server.
- Applications are standardly ported to mobile devices.



MINI APPLICATIONS



We are able to prepare so-called "mini applications" for special process requirements. These applications are specially compiled modules for specific customer.

	🚈 Evidence ML						-	• ×
	Pracovník:	740 H	lrubec Tomáš		7	8	9	<-
E Svience M. –	Zakázka:	16F00249 119363 Foot Black 010 1 L 0		Víceotisk. forma: Směna: 1. v	4	5	6	ESC
Pracovník: 7 8 9 <- VIN: 4 5 6 ES	očit. zač.:	31 842	Počit. kon.:	0	0	2 EN	3 TER	
Operace: 1 2 3 0 ENTER	/In.shod.: /ýr. dávka:	13158 KS		: 0KS				
			ukončení původi					
	Doba prác	e: 0 min						

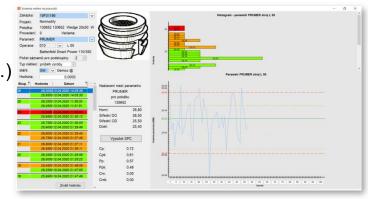
EXAMPLES OF OTHER MODULES

- Quality management modules
- Paperless production
- Automated warehouse Kardex Remstar
- Sprinter
- Online process analysis
- Accountancy
- EET
- EDI
- PKM
- Business Intelligence



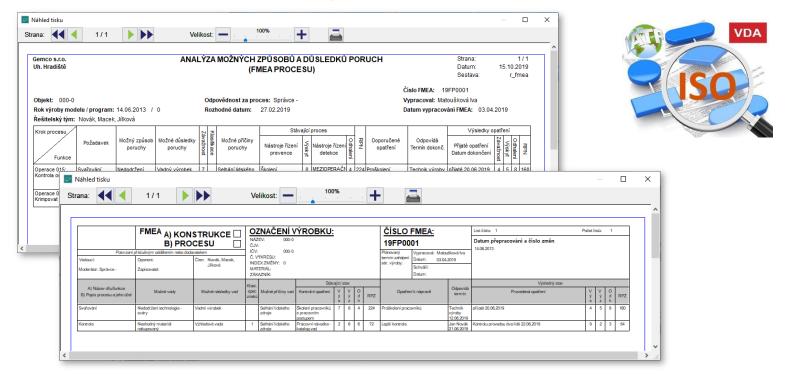
QUALITY MANAGEMENT MODULES

- The system works **online** with standard myGEM data and is supplemented by robust modules of selected Core Tools.
- Includes:
 - FMEA process/product
 - Control plans
 - Module for measuring process values and SPC evaluation (P_{PK}, C_{PK}...
 - Nonconformance management and 8D report, Complaints procedure
 - Project and task management
 - KPI (Key Performance Indicators)
 - Multilayered audits LPA
 - ...
- The necessary data is stored only **in one place**, special modules use it appropriately.
- To support quality, it is integrated into standard modules, e.g.
 - Comprehensive change service over design and production data
 - Detailed traceability to products and their variants and designs
 - Demonstration of Flow process
 - Process analysis in terms of added value and losses
 - Project and task management
 - -



myGEM

- Benefits:
 - The necessary evidence from the process is quickly available for a specific project, order or product
 - Easy orientation and fast data availability
 - Seamless data validity, data is true and error-free
 - Labor savings, **data is created** directly in the process **only once**
 - Prepared reports for proving



PAPERLESS PRODUCTION



- This is the effective use of mobile devices such as tablets in production and the sharp reduction in paper documentation. Documents and myGEM functions for each role are available on the device, for example: production manager, foreman, labourer, inspector, warehouse worker, expedition worker, simple applications are built up according to the role.
- The big advantage is that valid documents are available online and important records, such as release of the operation, release of the exit control, start or end of work, are recorded on-line.
- Using this principle leads to time savings and better adaptation to changes. Applications are developed in the easiest way for users, to make them virtually instantly used.
- Progressive approaches are used for solution, such as QR codes, special signing devices, all of these help to minimize paper documentation.

Safe = Product documentation in one place

- In common practice happens that documents are created in more systems. It can be mentioned as an example PLM for the grafic editors CATIA, SolidWORKS. To make production work with the right data, we have developed simple communication between the various external editors and the TPV module. Each component has assigned, apart from the BOM (Bill Of Materials) or the technological procedure, also other important documents and data. As an example, we include CAD, NC data, assembly instructions, inspection, measurement protocols, proof of functional test.
- The product "goes" through the entire process of implementation and always has the current data available according to which production takes place. This principle makes it possible to produce highly personalized products at a low price.
- All product documentation is in electronic form and is available anywhere and is fully changed (valid status, history, content changes).

PAPERLESS PRODUCTION

- Issue for the order/Evidence of Time card
 - Realized issues in any way will be automatically displayed as standard in the Warehouse – Issue slips.



- Issue of expedition example
 - Taking the barcode of the dispensing batch on the expedition or picking from the list of prepared batches we prepare the expedition of orders by individual recipients.



AUTOMATED WAREHOUSE KARDEX REMSTAR **myGEM**

- The information system **myGEM** is **linked online** with the **Kardex Remstar** warehouse system.
- It is a top innovation in storage area, warehouses optimization, processes of preparing for dispatch, cost cutting and high labour productivity.





• Source of images: www.kardex-remstar.cz

SPRINTER

- SPRINTER allows you to analyse online data from your processes and dramatically improve productivity.
- Examples of savings:
 - **30% reduction** in delivery time
 - **100% control** of inventory
 - a substantial **increase in the use of workers**





- "What is really important is usually not seen at first glance; it remains hidden." Sometimes this approach is called the "Iceberg theory".
- To look "beneath the surface" and **uncovered a range of problems**, we need information about the "real" behaviour of the processes.

Results of analyses of specific cases are surprising!



SPRINTER

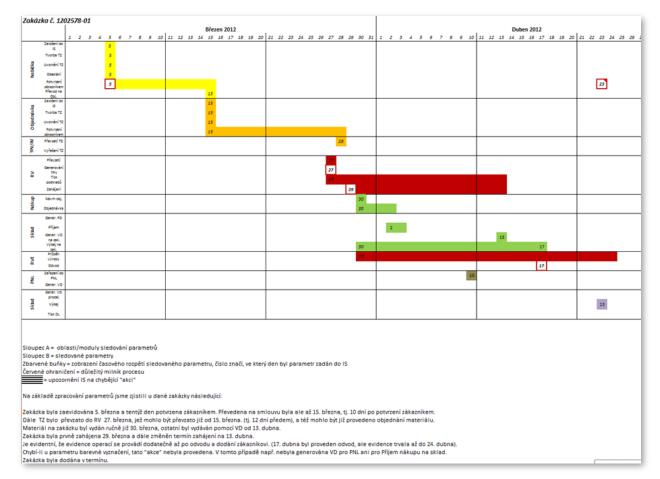
- That which threatens out timing it is usually very simple. There is a lack of materials for production, for example.
 - Do we really have these activities under control?
 - Why not order and deliver materials on time, who and what is holding-up the whole process?
- For these and many other questions we have prepared a series of on-line tools and views that quickly provide data to significantly improve productivity in your organization.



ONLINE PROCESS ANALYSIS



Example of a specific order analysis and resources consumption survey.



• Finding time losses during the fulfilling the order

MANUFACTURING EXECUTION SYSTEM MES

- The in-depth modules of the information system serve as the basis for the compilation of executive process control and especially production. These are mainly TPV modules, production management and planning, maintenance, process monitoring, change service, distribution of machine documentation. In these cases, we often address specific customer requirements, which are processed in the form of, for example, special functions or mini applications.
- The customer has fully covered all important requirements and complex processes are handled by a specially developed tool. This creates a "simple" tool for relatively complex processes. Part of the solution is the online reading of values, e.g. from assembly machines, lines, injection molding machines (NOK, OK, cycle times,...).
- Examples of MES are applications in the following areas:
 - Production of final products with configurator consumer goods
 - Engineering
 - Prototype production for the automotive industry
 - Serial tools
 - Plastic production
 - Production of plastics, including assembly of subassemblies
 - Production for the army





This solution increases production performance, quality and significantly saves workers.

Produktivite

	ivy Údaje			
				Plán výroby pro den 16.09.2020
Zakázka	Položka	Název Op.	Stroj	Eco 700 Eco Fol Fol Too Too Too Fol Fol Fol Fol Fol Fol Too Fol Fol Too Fol Fol Fol Too Too Fol Fol Fol Fol Fol
IOF00591	122164	122164 Snap Fitting 44x 010	L 03	148)
0P00145	Pod. Fab B	Podložka Fab bilá 010	L 04	
10F00693	142626	142626 Distance 10/36 (010	L 04	149
10P00151	Véšáková tišta B	i Véšánová kista Bítá 010	L 05	220
0P00163	Pod. Kilka WC U	Podložka klika WC Uni B 010	L 05	1127
10F00584	112818	112818 Cablelead Stilbr 010	L 06	470
000700	Kiika 100 (Zeling	Klika 100 (Zelinger) Bilá 010	L 05	578
0F00587	144343	144343 Cover Cap 48x4/ 010	L 17	1443
I0F00632	121030	121030 KEY HEXAGON- 010	L 18	140
OF00598	141413	141413 Base OBP 010	L 19	
0F00589	150688	150688 OBP Base 010	L 19	(0)
IOF00720	156507	156507 Sockat EXP M6 C 010	L 23	144)
0F00545	150689	150589 OBP DISTANCE 010		14
0F00842	124517	124517 SPACER SUSP I 010	L 28	(e
0F00574	141414	141414 Distance OBP 2: 010	L 30	
0P00159	10051660/P	10051660/P HOLD SHEI 010	L31	
IOF00717	133189	133189 Cover Cap M8x1 010	L 32	148)
0F00714	10042135	10042135 STOP INS 22: 010	L 35	211
0F00082	10055169	10055169 SET COVER (010	MONTÁŻ	(40

				isový		p			, -				- 3'						-	- /																		
Zakázka	Položka	Název	0.	the Read	09/2	020						0.1	10	1.0.0	hee				c be	0.14	a ha				hin a	line	ha	n lin	. 1			les a	line	e lie	in li			
				% čas	1. 2	3.	4.	5.	a. j i	c į	8.	9.	10.	<u>in</u>	12	. 113	<u>3. [n</u>	4. [1	5. p	6. JI	<i>1.</i> [8.	19.	20.	121	122	2. 12.	3. 12	4.	(D.)	26.	27.	28	ΥK	9.12	30.	_	
0F00691	122164	122164 Snap Fitting 44x				:				- 1					1				_	_	-				÷							:						
OF00692	108014	108014 WASHER A, 9,0/4	010																		- 0					Г												
0F00716	122164	122164 Snap Fitting 44x	010																									т										
kooperac		technologická odstáv																																				

O Nepr Bossi 1990000 97.87 96.87 100.00 Nepr Bossi 1990000 97.87 96.87 100.00 95.87 03.83 3 0 28.900 27.511 0.0 Nepr Bossi 1990000 97.87 96.87 100.00 94.24 01.06 93.84 0.07.61 01.06 28.900 27.511 01.06 93.84 00.00 0.07.61 01.06 28.900 27.511 01.06 93.84 00.00 0.07.61 01.06 00.00 0.00					Kvalita [%]	Produktivita [%]	OEE	MTBF [hod]	MTTR [hod]	Mn. plánované	Mn. skutečné	Mn. po v
10 Batemetids Smart Power 110359 100,00 64.20 14.20 0.00		Negri Bossi V90/300	97,87	95,87	100,00	95,87	93,83	3	0	28 800	27 611	
L 05 BatterMid Smart Prover 110350 100,00 0,00 0,00 0,00 0 0 5760 0 06 BatterMid TM 1000555 91,54 92,07 100,00 92,07 84,65 0 0 5780 0 106 Horgin Easis 110 H420 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0 0 288,05 0 288,05 103,700 123,51 2 0 77,005 73,731 106 Norgin Easis 110 H420 98,30 98,75 98,35 95,13 93,51 2 0 77,005 73,731 107 Norgin Easis 110 H420 0,00 0,00 0,00 0,00 0		Negri Bossi V90/300	99,81	93,93	100,00	93,93	93,75	8	0	24 700	23 200	
0.0 Batteriel TM 1000525 91,54 82,07 100,00 92,07 84,65 0 0 5,760 5,303 0.0 Batteriel TM 1000525 91,54 82,07 100,00 92,07 84,65 0 0 5,760 5,303 0.00 Negri Bosis 1101420 66,33 36,01 100,00 36,51 2,385 0 0 288000 103,700 1.00 Negri Bosis 1101420 08,37 93,59 95,51 95,51 95,51 90,51 2 0 70,73 73,731 1.11 Batteriel MH 110625 90,34 96,48 91,44 95,44 96,00 0	L 04	Battenfeld Smart Power 110/350	100,00	64,20	100,00	64,20	64,20	0	0	28 602	18 361	
D Batterfield TM 100350 0.00 <td></td> <td>Battenfeld Smart Power 110/350</td> <td>100,00</td> <td>0,00</td> <td>0,00</td> <td>0,00</td> <td>0,00</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>5 760</td> <td>0</td> <td></td>		Battenfeld Smart Power 110/350	100,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	5 760	0	
L 08 Megn Beasi 1101420 06,23 36,01 100,00 36,01 2,865 0 0 288,000 103,7700 L 08 Megn Beasi 1101420 98,35 96,51 99,35 95,13 93,51 2,935 0 0 773,770 L 18 Beandreid H41110225 99,34 96,48 99,14 95,44 96,00 <	L 06	Battenfeld TM 1000/525	91,94	92,07	100,00	92,07	84,65	0	0	5 760	5 303	
L 09 Negri Bossi 1101420 093.0 99.75 99.35 95.13 93.51 2 0 77.705 73.731 Dim Negri Bossi 1101420 0.01 0.00 0.01 0.00 0.01	L 07	Battenfeld TM 100/350	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0	0	
L 09 Negri Bossi 1101420 093.0 99.75 99.35 95.13 93.51 2 0 77.705 73.731 Dim Negri Bossi 1101420 0.01 0.00 0.01 0.00 0.01	L 08	Negri Bossi 110 H420	66,23	36,01	100,00	36,01	23,85	0	0	288 000	103 700	
L11 Balterfield H4I 110525 09.34 99.48 99.14 95.64 95.02 3 0 6.172 5955 L2 Balterfield H4I 110525 97.79 98.00 100.00 95.09 93.88 2 0 212.07 118.156 L13 Balterfield H4I 110525 98.20 99.57 96.41 95.69 94.27 4 0 22.807 28.876 L14 Balterfield Smart power 120055 90.20 99.57 96.41 95.69 94.27 4 0 218.79 118.156 L14 Balterfield Smart power 120055 90.20 99.57 96.41 95.69 84.27 4 0 128.197 119.195 L15 Balterfield Smart power 1200 96.54 95.02 90.32 85.68 84.57 4 0 154.89 147.128	L 09	Negri Bossi 110 H420	98,30	95,75	99,35	95,13	93,51	2	0	77 005	73 731	
1 12 Batterfeld-H4 110525 97,79 96,00 100,00 96,00 93,88 2 0 122,077 118 155 1 13 Batterfeld-H4 110525 98,20 98,57 96,41 95,99 94,27 4 0 28 876 1 14 Batterfeld-Matt 100525 93,28 0,00 100,00 90,00 85,93 2 0 123 077 118 155 1 14 Batterfeld-Matt 200427 4 0 28 876 100,00 90,00 85,93 2 0 123 077 118 155 1 14 Batterfeld-Smatt power 120 93,54 90,00 90,00 85,93 2 0 153 191 137 868 1 L15 Batterfeld/Smatt power 120 98,54 95,02 90,32 85,68 84,57 4 0 154 839 147 128		Negri Bossi 110 H420	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0	0	
L 13 Batterfield H4I 110525 90.20 99.57 96.41 95.69 94.27 4 0 28000 2875 L 14 Batterfield Smart power 12025 91.26 90.00 100.00 90.00 82.93 2 0 153 191 137 868 L 15 Batterfield Smart power 120 98.54 95.02 90.32 85.68 84.57 4 0 154 839 147 128		Battenfeld HM 110/525	99,34	96,48	99,14	95,64	95,02	3	0	6 172	5 955	
L 14 Battenfeld Smart power 120525 93,26 90,00 100,00 90,00 83,93 2 0 153 191 137 888 L 15 Battenfeld Smart power 120 98,54 95,02 90,32 85,68 84,57 4 0 154 839 147 128	L 12	Battenfeld HM 110/525	97,79	96,00	100,00	96,00	93,88	2	0	123 077	118 156	
L 15 Battenfeld Smart power 120 96,54 95,02 90,32 85,68 84,57 4 0 154 839 147 128	L 13	Battenfeld HM 110/525	98,20	99,57	96,41	95,69	94,27	4	0	28 800	28 676	
	L 14	Battenfeld Smart power 120/525	93,26	90,00	100,00	90,00	83,93	2	0	153 191	137 868	
	L 15	Battenfeld Smart power 120	98,54	95,02	90,32	85,68	84,57	4	0	154 839	147 128	
												>
					Ukazate	le výroby						

L 03 Kvalta

OEE

Výkor

1 8	Twee	Tree	A See	Steel	Objects cased	Det. dod. pasel.	Položka	VIN TR	tovedeni	Bares	Fed it	the ball	1000 cells	812	Di tak	122 och	425 -4	diam'r.	marth	618-4	Off Lafe	140.00	441-4	658 kulk	050 mm	050 -4	Of a bally	060 och.	1001 +4	Kalk calk	10
1.1							2141.23	4125568				0.00	30.00	-	0.03	15.03	-	1.00	0.02	0.55	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	38.00	13 107	0.88	
1 1					15201150	_		7303555				0.00	17.00		0.03		27.63	1.00	38.00	0.00	0.00	21.65	4,49	0.00	15.00	7.21	0.00	12.00	25.22	0.00	
						-																	-								
] 4							REZIE, REZIE					0.00	0,55	63,20	0,00	0,00	45,72	8.00	0,00	3,56	0.00	4,00	21,00	0,00	0,55	22,97	0,65		43.75	0.88	
1	19.91						OPRIMY, OP					0.00	0,00	35,15	0,00	8,00	\$2,57	0.00	6,07	3,17	0.00	0,00	18,67	0.00	0,00	15.00	0,00	0,00	38.53	0.00	
2.0	X 1948			10							_	49.93		298,51	51,71	254,00	30,00	46,36	134,00	165,47	22,79	122,00	172,34	25,57	158,00	163,45	51,33		264,89	247,69	
11	19/42			1	15301234			2403665	- 5			11.46	14,00	10.13	19,81	37,00	317	19.32	71,00	1123	23.88	25,00	22,81	22.40		24.02	19.86		19.50	126,83	t
13	19.42			1	15201244	100 C		7303668	- 8		_	13.68	18,00	54.72	21.19	26,60	34.62	27.92	27,00	29.77	21.73	20,88	22.25	21,28	15,00		34.90	28,00		150,66	4
1.1	1242	194			15301244	_		7303649	- 2		_	15.68	58,00	35.50	20.19	28,00	28.13	27.92	27,00	26.63	21.13	20,68	21.93	21,21	18,00		34.90		31.23	150.66	4
11	19/42			1	15267244			7303678	- 5			15.68	18,00	15.78 14.05	23.19	36,00	12.38	11.58	27,00	23	21.73	20,66	22.20	21,25	15,00	13.00	0.01		30.91	150,66	ł.
1.3	13/42	193			15201246 15201243		3141.15	4115583	2			0.00	11,00	323	0.00	11,00	5.11	1.00	0,00	0.00	0.00	16,50	7.89	0.00	0.00	0.00	0.80	39,00	6.22	0.00	
4.3	1942				15207245	_		4115586	1			0.66	11,00	10	0.95	11,00	6.73	1.00	0.50	0.00	0.00	1.00	7.48	0.00	0,00	0.86	0.00	8.00	5.18	0.55	
4.2	1942	1014			15201245	_		4115086	- 2			0.00	11.00	1.59	0.00	11,00	6.79	0.00	0.00	0.00	0.00	1.00	7.60	0.00	0.55	0.00	0.00	4.00	4.22	0.50	
4.2	19/02	191			15201245	_	3141.15	4115585				0.00	11,00	13.90	0.00	11.00	1.00	1.00	0,50	0.00	0.00	8.00	1.33	0.00	0,55	0.00	0.00	8.00	3.41	0.00	
1.		194			15201245			4115588				0.84	11.00	6.62	0.03	11.00	551	1.00	6.02	0.06	0.00	2.00	7.35	0.00	0.55	0.60	0.00	8.00	5.15	0.00	
13	1940	1914				_		4112088				0.00	30.00	28.72	0.00	15,00	11.90	8.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	38.00	35.43	0.00	
18	1942	194						4125546				0.00	38.00	and a	0.03	15,00	222	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	38.00	11.67	0.00	
1 13				1				4125575	8			0.05	30.00	27.57	0.03	15.03		1.00	0.55	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.55	0.00	0.00	38.00	11.27	0.00	
1.1								4129564				0.00	20.00	30.74	0.01	15.01	17.45	0.00	0.50	0.55	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.50	0.00	32.00	\$4.10	0.00	
17	1942						REZE, REZE					0.00	0.65	95.15	0.03	4.00	32.25	0.00	0.00	11.00	0.00	0.00	41.00	0.00	0.00	14.17	0.00		85.67	0.00	
1.4	1942						OPRAVY, OP					0.00	9.60	13.15	0.00	0.00	51.72	8.00	0.05	1.92	0.00	8.00	29.12	0.90	0.65	12.50	0.60		35.27	0.00	
	X 194			- 11								58,48		352.51	127.44		397,18	94.07	122.00	145.52	15.20	141.00	213.91	15.16	120,00	141,88	124,56		361.49	578,95	
	1943		2.40	1	15207249		3352.24	2403475	2			0.00	11.00	20.17	0.93	26.03	21.97	8.00	17.00		0.00	6.00	6.27	0.00	0.00	0.00	0.00	12.00	8.26	0.00	
1.2	1943	194	5.70	1	15201248		3244-57	5703674	2			0.65	28.00	26 27	0.03	76.00		8.00	1.09	0.37	0.00	40.88	21.25	0.00	0.65	0.88	0.00	25.00	11.48	0.88	
1 3	1940	194	4.20	1	15201254	-	3360-42	4203682	3			0.00	15.00	13.72	0.00	40.05	41.90	1.00	17,00	18.07	0.00	15,60	100.00	0.00	33.00	20.17	0.00	18.00	19.95	0.00	
14	1943	194	0.00	1	15201243		3141.15	4115586	1			0.00	11.00	7.28	0.00	11.00	6.34	8.00	0.00	0.00	0.00	8.00	7.55	0.00	0.55	0.00	0.00	8.00	5.95	0.00	
1 5	1943	194	6 0,00	1	15207245		3141-15	4115557	1			0.86	11,00	6.41	0.03	11,00	7.42	8.00	0,02	0.00	0.00	8,00	7.25	0.00	0,55	0.60	0.00	8,00	7.22	0.88	
1.6	19/43	194	4 0.00	1	15201245		3141-15	4115552	t .			0.09	11.00	7.56	0.00	11,00	6.43	8.00	0.55	0.00	0.00	8.00	7.38	0.00	0.50	0.00	0.00	8.00	7.41	0.09	
1 1	1943	194	1 0.00	1	15201245		3141.55	4115589	1			0.00	11.00	6.24	0,00	11,00	1.82	0.00	0,00	0.50	0.00	8.00	LAI	0.00	0,00	0.00	0.00	3,00	0.04	0.00	
1 :	1943	194	6 0.00	1	15201245		3141-15	4115584	1			0.66	11,00	7.16	0.03	11,03	6.74	8.00	8,55	0.55	0.00	\$.00	7.43	0.00	0,68	0.00	0.00	3,00	3.65	0.68	
3.9	1943	1914	3 2,40	1	15201255		3382-24	2403686	1			0.00	\$4,00	11.38	0.03	39,00	33.52	0.00	14,00	12.82	0.00	24,50		0.00	25,00	100	0.85	16,00	18.57	0.00	
11	19.43	1912		1	15201253	1000		5703676	t			0.00	22,00	13.55	0,03	42,00	45.25	0.00	30,00	26.97	0.00	30,58	11.75	0,00	33,00	33.33	0,00	27,00	25.67	0.00	
11	19/43	194	6,00	1			2141-29	4125559	8			0.00	32,00	27.20	0,03	15,00		00.1	0,05	0.00	0.00	0,00	0,00	0,90	0,68	0.00	0,00	39,00	2.24	0.00	
12		194		1				4125558	8			0.88	38,00	25.05	0,03		17.88	0.00	0,59	0.05	0.00	0.00	0,00	0,00	0,88	0.00	0,85	38,00	13.31	0.00	
11	1343	194	0,00	1			2141-29	4129578	8			0.00	38,00		0,00	15,03		8.00	0,00	0.00	0.00	0,00	0,00	0,00	0,08	0.00	0,00	38,00	32.93	0.00	
] 14		19/4	8 8,00	1				4125585	0			0.68	39,00	28.62	0,00	15,03		8,00	0,55	0.00	0.00	0,00	0,00	0.88	9,65	0,88	0,00	39,00	7.11	0,64	
4	1943						REZIE, REZIE					0.00	0,65	62,45	0,00	4,00	25,20	0,00	8,60	10,25	0.00	6,00	24,20	0.00	0,50	\$8,17	0,00	0,00	55.78	0.00	
1							OPRWY, OP					0,00	0,55	21.67	0,00	8,00	\$1,20	0.00	0,50	1.88	0.00	8,00	3,35	0,00	0,00	23.96	0.00		34,30	0,00	
	X 154			14		1						0,00	265,00	319,93	0,03	337,00	430,78	4,00	79,00	114,85	0,00	155,00	177,28	0,00	94,00	136,62	0,88		245,20	0,00	
11	19/44			1	15207260			8903685	1			0.00	29,00	18.83	0,00	25,00	21.44	2,00	22,00		0.00	60,55	64.55	0.00	2,60		0,88	30,00	22.22	0.88	
1 2	19.44	191		1	15201250			7303678				0.00	18,00	11.17	0,93	22,09	記録	0.00	20,00	28,22	0.00	\$7,05	17.00	0.00	12,00	32.75	0.90	25,00	3.0	0,00	
13	19.44	195		1	1520/247			5703673	1			0.00	15,00	25.17	0,03	\$2,00	41.43	8.00	31,00		0.00	16,00	15.87	0,00	35,00	22.45	0,88	39,00	1151	0.00	
11	19.44			1	15301261			5203688	2			0.00	16,00	34.57	0,00	47,00	26.74	4.00	25,00	25.42	0.00	12,00	5.25	0.88	25,00	28.15	0.88		22,48	0.00	
43	19/66	194		1	15201262			5203683	-			0.00	12.00	31.07	0.93	47,00	21.25	0.00	25,00	0.0	0.00	12,00	11.94	0.00	28,00	23.63	0.00	24,00	24.88		
11				1	15207258		2xVIPWC.24		1			0.00			0,03	29,00		8.00	9,65	2.82		\$,00		0.00	34,00					0.00	
41	13/44			1.5	55201251			5203679	2			0.00	15,00	54.88	0,03	20,53	23.66	0.00	26,00	247	0.00	28,60	27 37	0,88	8,50	4.32	0,80	18,00	38.40	0.00	
1	19.44	134		1				4125565				0.00	30,00	22.11	0,99	15,00		1.00	0,50	93.0	0.00	0,00	0,00	0.00	0,55	0.75	0.00	38,00	<u>ほ</u> 12.87	0.00	
1.2	1944							4125584 4125543				0.60	38,00	22.46	0.03	15,00	17.25	8.00 8.00	0,50	0.50	0.00	8,00	0,00	0.00	0,00	0.76	0.00	39,00	17.09	0.00	
	2344	134	0,00	1			4141-23	4140543				0.88	30,00	22.46	0,93	10,00	12	8,00	1,99	0.00	0.00	8,00	0,00	0.00	\$1,00	9.78	0,00	10,00	10.00	0.00	

ACCOUNTING

- Standard features for management accounting agenda. Parametric construction enables its use in any types of organizations of various sizes and activities:
 - Invoicing
 - Treasury
 - Financial planning
 - comparing the plan and reality monthly, cumulatively, …
 - Property
 - automatic control of set points, accounting in multiple currencies
 - Banking operations
 - Intrastat
 - electronic output for IDES, printouts of receipts and dispatches
 - Financial analysis
 - Planning and controlling
- It is developed and tested with accountancy experts and regularly audited independently.





Billing the commitment with disintegration into controlling.

Zaúčtován	í dodavate	ského dokladu DF00	0215 (var. symbo	ol 33)						×						
Info Okn	a Zprávy	Údaje														
Kód DPH	Sazba 1	Částka	Dai	ň Poh	b Datun	n změny	Referent	Jn	néno referenta							
20T	20	434 000,	00	86 000,00 DFA	27.10.201	15 08:10:25	5 GM	Gemco @								
<										>						
Zaúčtovár	10: 220 000).00 KČ Zustává	: -6 000,00 KČ	Záloha: 306	000.00 KČ (I	Daň: 50 000).00 KČ)	Kurz, rozd	íl: 6 000,00 KČ							
MÁ DÁTI		Částka		p. Středisko I			,,		námka							
111 000 3			0 12.08.2015	01 F												
343 019 3	21 001	86 000,0	0 12.08.2015	01 F												
343 019 3	21 001	-50 000,0	0 12.08.2015	01 F	Da Da	aň. doklad :	zálohy DV00	0215								
314 002 3	21 001	-250 000,0	0 12.08.2015	01 F	R Da	aň. doklad :	zálohy DV00	0215								
																_
									🔳 Náklady					-		×
									Info Okna Zı	orávy Údaje						
<									Delded	DV000115		01.5	sko: 01	- Rozpočítat na		
	ace: 🗹 1	34 a	pořízení zboží 1						Doklad:	L				O Středisko		
	ace: 💌 🛯		porizeni zbozi 1				Rozdělení	základů	Datum:	20.10.2015			ojekt: R	OSmlouvu		
MÁ DÁTI:		1					Materiál		Účet:	314000 Po	oskytnuté provo	ozní zálohy		O Zakázku		
DAL:		±					Pořízeni		T		44-7-4			Ek. objekt		
Částka:		0,00	КČ	Režie stř	:	±×			Typ nákladu:		ytápění	1		OWBS		
Středisko	c 01		Správa	Zakázka:		± ×	Koopera		Kritérium pro	rozpočítání: 🖪	Rovným dílem	\sim				_
Ek. objek			Ek. objekt R				Ostatní:		Poznámka:						<u>Z</u> apsa	it
Poznámk			En objohrte						Částka pro ro:	zpočítání:	22 314.00	КČ				
					T = 4 X		× 14 × 25 ×			Částka	Ek. objekt		Název			_
Zál	ony				Za <u>ú</u> čtova	it <u>Zr</u> l	ušit vše	Za		0.0		Ek. objekt 20	110200			
										7 438,0		Ek. objekt 20				
										7 430,0		Ek. objekt 22				
										0.0		Ek. objekt 23				
										7 438,0		Ek. objekt 24				_
										0,0		Ek. objekt 25				_
										7 438.0		Ek. objekt 26				
										0.0		Ek. objekt 27				
										0.0		Ek. objekt 28				
									П	0.0		Ek. objekt 29				
										0.0		Ek. objekt 30				
										0.0		Ek. objekt 31				- v
									<							>

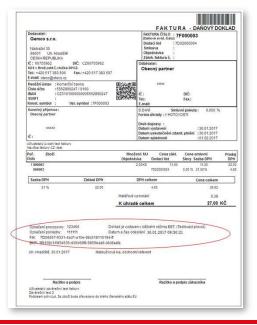
OTHERS

- International accounting standards International Accounting Stadards IFRS methodology
- Consolidation The pre-processed outputs for the consolidation of the group companies, applicable to a particular model of consolidation.

EET



- EET (Electronic Sales Records) is integrated for the cash register, store, and invoicing. Gradually, additional individual modes are added.
- There is no extra work for the user who sends the EET, everything is in the background. There is also a detailed overview of the sent payments.







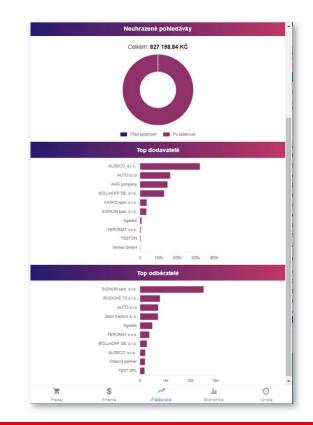
- EDI = Electronic exchange of structured standard messages between two applications of two independent entities, the messages have the same form and "speak" the same "language"
 - EDI application creates a document, automatically processes, receives and sends (invoices, certificates, stocks, orders, ...)
 - The system supports the so-called "In-house" objects according to international standards
 - Fully replaces paper documents

PKM

PKM = Programmable communication module used for bidirectional communication with external programs, for specialized integration can be used standard means such as XML, CbC, etc.

BUSINESS INTELLIGENCE

- Powerful analytical and reporting tools that allow you to use the data not only for the analysis of events that have already occurred, but also predictions of the future development of the company.
- Provides monitoring e.g.:
 - sales turnover
 - purchase turnover
 - stock value
 - production
 - economic centres
 - financial flows, ...
- For executive managers.



It is a demonstration of **"our view"** on detail solution which we see in the processes, because

- realisation process (from sale to delivery) in each company is somehow specific.
- there are different ways to manage simple manufacture, manufacture of subassemblies (pre-assembled units), finished products or providing cooperation.
- in the following text we will show you some **basic modules**, to understand our view on the examples.

myGEM

CRM

We are dealing with a potential customer

We are checking options

We have won, we start fulfillment

We order material

We produce

We deliver

We evaluate

- Support of **marketing** activities, it is the basic tool for managing customer relationship.
- Monitoring of own and competing products.
 - Initial evidence of potential partners
 - Interconnection of systems, it follows that all data of a specific customer are monitored from project to task management, production technology, cost management, and evaluation
 - Tracking parner status
 - Success evaluation
 - Monitoring the development of market segments
 - Monitoring the development of individual client projects
 - Campaign management
 - Fast quote creation
 - Diary reminders
 - A comprehensive overview in one application

EXAMPLES

myGEM



Each customer has tracked specific project types that are continuously monitored including tracking of past and future activities.

J Typ Číslo P 02323 A 09883 A 09963 P 04144 N 02816 P 03646 P 04787 N 01386 A 02259 P 01602	Zprávy Údaje o Zkr. název 3 AGCF 3 AGENTURAI 3 9963 4 AGF 5 AGRA 5 AGRA 5 AGRASANO' 7 AGRISERVIS 5 AGROT 9 AGRO	Firm. AGC Fenestra, Nagentura NP vc Agentura Rubic AGF QUATTRO AGRACZ a.s. NAGRAŚANOV s S AGRISERVIS, s AGRO Brno-Tui AGRO SYCHRO	a.s. .s. o, s.r.o. spol. s r.o. pol. s r.o. pol. s r.o.	Segment výroba služby kovovýroba výroba velk.,malo slévarna	IS REF		Status Inf Inf	Priorita	myGEM myGEM myGEM myGEM myGEM	- Email 201 - Email 201 - Email 201 - Email 201 - Email 201	12 13 14)15
J Typ Číslo P 02323 A 09883 A 09963 P 04144 N 02816 P 03646 P 04787 N 01386 A 02259 P 01602	0 Zkr. název 3 AGCF 3 AGCF 3 AGENTURAI 3 9963 4 AGF 5 AGRA 5 AGRA 5 AGRA 5 AGRA 5 AGRA 5 AGROT 9 AGRO	AGC Fenestra, Agentura NP vo Agentura Rubio AGF QUATTRO AGRA CZ a.s. VAGRA ŠANOV s GAGRISERVIS, s AGRO Brno-Tui	a.s. .s. o, s.r.o. spol. s r.o. pol. s r.o. pol. s r.o.	výroba služby kovovýroba výroba velk.,malo	IS REF IS IS IS		Inf	Priorita	myGEM myGEM myGEM myGEM myGEM	- Email 201 - Email 201 - Email 201 - Email 201 - Email 201	10 12 13 14 15
P 02323 A 09883 A 09963 P 04144 N 02816 P 03646 P 04787 N 01386 A 02259 P 01602	AGCF AGENTURAL 9963 AGF AGRA AGRA SANO' AGRISERVIS AGROT	AGC Fenestra, Agentura NP vo Agentura Rubio AGF QUATTRO AGRA CZ a.s. VAGRA ŠANOV s GAGRISERVIS, s AGRO Brno-Tui	a.s. .s. o, s.r.o. spol. s r.o. pol. s r.o. pol. s r.o.	výroba služby kovovýroba výroba velk.,malo	IS REF IS IS IS		Inf	Priorita	myGEM myGEM myGEM myGEM myGEM	- Email 201 - Email 201 - Email 201 - Email 201 - Email 201	10 12 13 14 15
A 09883 A 09963 P 04144 N 028166 P 03646 P 04787 N 01386 A 02259 P 01602	3 AGENTURA 3 9963 4 AGF 5 AGRA 6 AGRA SANO 7 AGRISERVIS 5 AGRO 9 AGRO	Agentura NP v.c Agentura Rubic AGF QUATTRO AGRA CZ a.s. VAGRA ŠANOV s AGRISERVIS, s AGRO Brno-Tui	.S. 0, S.T.O. Spol. S T.O. pol. S T.O. pol. S T.O.	služby kovovýroba výroba velk.,malo	REF IS IS IS				myGEM myGEM myGEM myGEM	<mark>- Email 201</mark> - Email 201 <mark>- Email 201</mark> - Emaily 20	12 13 14)15
A 09963 P 04144 N 02816 P 03646 P 04787 N 01386 A 02259 P 01602	3 9963 4 AGF 5 AGRA 6 AGRA SANO' 7 AGRISERVIS 5 AGRO 9 AGRO	Agentura Rubic AGF QUATTRO AGRA CZ a.s. VAGRA ŠANOV s AGRISERVIS, s AGRO Brno-Tui	o, s.r.o. spol. s r.o. pol. s r.o. pol. s r.o.	kovovýroba výroba velk.,malo	IS IS IS		Inf		myGEM myGEM myGEM	- Email 201 <mark>- Email 201</mark> - Emaily 20	13 14)15
P 04144 N 02816 P 03646 P 04787 N 01386 A 02259 P 01602	4 AGF 6 AGRA 6 AGRA SANO 7 AGRISERVIS 6 AGROT 9 AGRO	AGF QUATTRO AGRA CZ a.s. VAGRA ŠANOV s AGRISERVIS, s AGRO Brno-Tui	spol. s r.o. pol. s r.o. pol. s r.o.	výroba velk.,malo	IS IS				myGEM myGEM	<mark>- Email 201</mark> - Emaily 20	14)15
N 02816 P 03646 P 04787 N 01386 A 02259 P 01602	AGRA AGRASANO AGRISERVIS AGROT AGRO	AGRA CZ a.s. VAGRA ŠANOV s AGRISERVIS, s AGRO Brno-Tui	pol. s r.o. pol. s r.o.	výroba velk.,malo	IS IS				myGEM	- Emaily 20)15
P 03646 P 04787 N 01386 A 02259 P 01602	6 AGRA SANO 7 AGRISERVIS 6 AGROT 9 AGRO	VAGRA ŠANOV s AGRISERVIS, s AGRO Brno-Tuì	pol. s r.o.	velk.,malo	IS						
P 04787 N 01386 A 02259 P 01602	7 AGRISERVIS 6 AGROT 9 AGRO	AGRISERVIS, s AGRO Brno-Tui	pol. s r.o.						myGEM.		
N 01386 A 02259 P 01602	6 AGROT 9 AGRO	AGRO Brno-Tui			IS						zákazníka
A 02259 P 01602	9 AGRO		any, a.s.	al fuerra a						- Požadavky	y SW
P 01602		JAGRO SYCHRO			IS		100%		1 myGEM		
				výroba	my¢						
N 02817		AGRODÍLNY, sp		kovovýroba							
	7 AGROET	Agroetanol TTD	, a.s.	výroba	IS						
	_					~					
					>	_	<	_			
GRO SYCHR	ROV, a.s.									cell	kem: 3693
Poznámky	Kontakty Do	kumenty Adres	y Potenci	ionální produ	kty	Na	bídky Harm	onogram	Úkoly Ka	ampaň Se	ervisní služ
			- iext					Upoz. Dat			Datu
)odone aná e	emlouva na LIC	T.MAJ.LPR.PRO		dinuio nan Ki	calle				ann upozoi		12.02.2009
rouepsana s		T,WAJ,EFN,FNO	SNL- KUUI	unuje pan K	aus.						12.02.2005

• Quick overview of individual customers – Main window of CRM projects (Who I deal with)

Info Okna Zprávy Ú	Idaje		
Upozorňování: 🔽			
Firma	Projekt	Priorita	Text
MEGASTRO CZ, s.r.o.	MEGASTRO	1	Domluvit termin schůzky.
ALTECH spol. s r.o.	pokus	1	Školení ISO
Malina Karel	Školení	1	Zájem o školení
Stavos s. r. o.	Dodávka dílů		Kontrola dokumentace.
Stavos s. r. o.	Provádění servisu		Jednání domluveno na 20.5.2009. Materiály připraveny - záložka dokumenty.
Finanční úřad	Opravy DPH, DPPO po kontro	1	opravy v daňových přiznáních
Stavos s. r. o.	Školení QMS	1	zaslat cenovou nabídku do 25.03.2010
KOVOVÝROBA HOFFM	Al zavedení čárových kódů/štítků		zaslat cenovou nabídku
ABIKO s.r.o.	Reklama		kontrola
AutoCont CZ a.s.	Svářečky		kontrola

Automatically popping Window Diary – Alert

	IZprávy Údaje Im Od¶ Datum Do∱	Název	PI	dat. odesl.
		15 LET INOVACÍ A DOBRÝC		09.2011
29.1 28.0	1.2011 22.12.2011 Kampaň II	 Investujte do sebe, má to sn PADY, pomůžeme Vám předbi 	nysl !	04.2012
23.0	5.2012 21.06.2012 KAMPAŇ	/		,
Partner	 Název partnera 	Jméno kontaktu	Funkce	-
ADAS	ADAST a.s.	František Skýpala	výrobní ředitel	1
ADAS	ADAST a.s.	Jiří Papoušek	ekonom - obcho. ředitel	j papo
ADAS	ADAST a.s.	Radovan Macek	výkonný ředitel	
	ADAST a.s.	Josef Šaroun	technický ředitel	
ADAS	ADOZ, S.r.o.	Jiří Liška	ředitel, jednatel	
			iednatel, výkonný ředitel	
ADO	ADOZ, s.r.o.	Martin Liška	jeunater, vykonny reuiter	
ADO ADO		Martin Liška Petr Němeček	majitel	neme
ADAS ADO ADO ADRIA AER	ADOZ, s.r.o.			

• List of inserted CRM campaigns

TEST OF FINAL



 We quickly check the availability of the material (or semi-finished products) and the delivery date.

	Okna Zprávy	Údaje		1 +							
_	Druh	Obj. prodej / Prod. zakázka A	Položka	Prove			lázev		Mn	ožství	
-100	ejní zakázka	16E0050000101	50-006644-011	P.	Cance E	yeaner Hen	WP010 Blac	k,inkl ean auf		45 (000,0
<											
s	Položka	 Název 		Množství	Mn. rezervovan	Sklad	Objednávk	a Kapacita	1		-
S 10	-002263-006	CC ink bulk for eyeliner Blac	k /Schwarz	13,0000	0,0000	Skla	Disp	Název	Mn. sklad	MI	M
S 10	-100052	PE, Bralen FB 3-33		3,8000	0,0000	003	Sklad		36.5000	in the second second	
S 10	-100103	PP, Lumicene MR60MC2		8,1900	0,0000			Celkem:	36,5000		
S 10	-200266	Rykolen černý NKZ Y9009		0,1700	0,0000		с	elkem disp.:	36,5000	007	
S 20	-000224	Nib - Eye , Lipliner		10 000,0000	0,0000			Ain. zásoba:			
S 20	-000430	Liner - Stopfen Schwarz 005	55 CC Black	10 000,0000	0,0000			Požadavky:			
S 20	-003078	Filtr 81x6,5 mm		10 000,0000	0,0000		Zú	statek mn. :			
N 20	-006647-005	Luxor PP blau ,B100mmx30	5m	5,0000	0,0000						
N 30	-000415	Volpapp-Zuschnichte Neutra	I 295x245 m	101,0000	0,0000						
5 30	-000899	Poly Flachbeutel 5er		3 330,0000	0,0000						
S 30	-006645-077	Catrice Tester PVC EAN Eye	ebrow Exper	10 000,0000	0,0000						
S 30	-006646-077	Catrice Papiertikett Eyeliner	WP010,25x	3 330,0000	0,0000						
N 30	0-007419-002	Faltkarton M3 gross Aussen	maße 284x1	50,5000	0,0000						
S 30	-400001-4	HDPE-Seitenfalten-Saecke		1,7700	0,0000						
S 30	-400012-4	Wellkiste gross 590x390x42	0mm stř.13(1,7700	0,0000						
S 40	0-006741	Catrice Eyeliner Schaft schw	varz gl. Druc	0,0000	0,0000						
N 41	-000040-0	Eyeliner Schaft Schwarz gla	inzend	10 000,0000	0,0000						
S 41	-000041-0	Eyeliner Kappe glänzend		0,0000	0,0000						
5 41	-006228-000-04	Eyeliner Dichtung natur neu		0,0000	0,0000						

RVP CAPACITY BURDEN

myGEM



• We check the capacity burdens of individual **workplaces and machines** for a specific **month, week** or **day**.

Info O	kna Zprávy	Údaje									
Středisk	ko 🕇 Pracoviš	t 🕈 Stroj	3	Kapacit	y stroje: S12	2752					
0	04618	S04618	Vrtání	Měsíc	Den						
	04641	S04641	Vrtání	Měsí	Pracov. d	Pracovní hodi	Kapacity disp	Plán	Skutečnost	Odstávk	
	04651	S04651	Vrtání		- racon a		rapacity diop		Chatoonoor	ouolam	
	05134	S05134	Frézování	12	21	1 575,00	1 575,00	39,22	728,26	0,	Ξ
	05522	S05522	Broušení	2008	255	19 125,00	19 125,00	87,69	19 636,47	0,	
	05682	S05682	Broušení		0.1	1 575 00	1 575 00	70.40	004.70		
	05963	S05963	Řezání	01	21	1 575,00		79,18	831,76	0,	
	05964	S05964	Řezání	02	20			8,67	1 041,15	0,	
	05965	S05965	Řezání	03	22	,	1 650,00	4,25	1 462,00	0,	-
	05968	S05968	Řezání	•		111				4	
	09284	S09284		Den D)en ₋graf _⊤	ýden Týden - gr	of				_
	00.100										
	09420	S09420	Ruční práce		grun 1	yuen Tyuen - gi					
	09420	S09420 S09620	Ruční práce Ruční odmaš		Jun Jun I	yden Tyden - gr	a⊓ ∣ Kapacity den	ní			
				80				ní			
	09620	S09620	Ruční odmaš	р _о ч	°1 ∎			ní			
	09620 09999	S09620 S09999	Ruční odmaš Kooperace	р _о ч	2			ní	1 111	11	
	09620 09999 12752	S09620 S09999 S12752	Ruční odmaš Kooperace Svařování	р _о ч				ní			
	09620 09999 12752 12753	S09620 S099999 S12752 S12753	Ruční odmaš Kooperace Svařování Svařování	acity [hod]	0- 0- 0-		Kapacity den			-60 -60	
	09620 09999 12752 12753 13392	S09620 S09999 S12752 S12753 S13392	Ruční odmaš Kooperace Svařování Svařování Lisování (bo	Kapacity [hod]	0- 0- 0-				2009 2009 2009 2009 2009 2009 2009 2009	2009	
	09620 09999 12752 12753 13392 23911	S09620 S09999 S12752 S12753 S13392 S23911	Ruční odmak Kooperace Svařování Svařování Lisování (bo Stříhání	Kapacity [hod]	1.2009	1 2009	Kapacity den	1.2009			
	09620 09999 12752 12753 13392 23911 25226	S09620 S099999 S12752 S12753 S13392 S23911 S25226	Ruční odmak Kooperace Svařování Svařování Lisování (bo Stříhání Frézování	Kapacity [hod]	1.2009	1 2009	Kapacity den	1.2009			
_	09620 09999 12752 12753 13392 23911 25226 33826	S09620 S099999 S12752 S12753 S13392 S23911 S25226 S33826	Ruční odma Kooperace Svařování Svařování Lisování (bo Stříhání Frézování Ohýbání	Kapacity [hod]	1.2009	5,1,2009 6,1,2009 8,1,2009 9,1,2009 9,1,2009	Kapacity den 11,72006 12,12006 1,	1.2009			

TECHNICAL PREPARATION OF PRODUCTION



- We check **description of controlled conditions** for a product for the successful realisation of production and the **necessary changes**.
- **Creating and updating parts lists**, technology, control procedures and other documentation (instructions, drawings, measurement procedures ...) for each item.
- **Comprehensive revision service** with a close link to production (contracts).
- Monitoring **performance**, **change index**, **change number**.



- Variant parts lists, work instruction
- Controls, measurement instructions
- Automatic creation of change archive for all documentation
- Item history
- Easily create TPV using copy
- Means for creating calculations
- Price calculation using calculation formulas
- LNA links making materials requirements
- Comprehensive change management
- Supports the design and development of your own product and process
- Encourage **teamwork and project management**

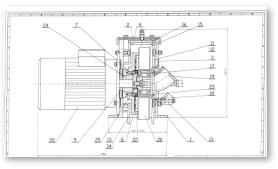
TECHNICAL PREPARATION OF PRODUCTION



TPV je těsně spojeno s řízením dokumentů a integruje dokumenty ze všech dílčích systémů. U položky vzniká "trezor" platné dokumentace, která je použita pro výrobu. Výrobek tak sebou nese kompletní informace pro výrobní proces.

Info	Okna	Zprávy	Údaje	Součástky														
P OV	SZ	Aktivní	SND SP	Položka	1	Proved	-	Kuso	vnik	Opera	ace	Nářad	lí Inve	rzní kusovn	ik	Variantn	ií kusov,	• •
F	SRO	✓		001292	0				ZP			ozice?		ložka		. čisté	Prov	ed
S	SRO	✓		001309	0				Z					J01-30-003		1.0000		F
S	SRO			001388	0				z				001428			1.0000		F
S	SRO	✓		001407	0				z				001429			1,0000		F
S	SRO	✓		001428	0		Ξ		z				001407			1.0000		F
S	SRO	✓		001429	0				z				001388			1,0000		Ň
S	SRO	✓		001695	0				z				001695			1.0000		Š
D	SRO	✓		0117.500	0				z				001309			1.0000		ĸ
D	SRO	✓		0120.900	0			-	-							-,		
D	SRO	✓		0400.390	0													
D	SRO	✓		0400.810	0													
S	SRO	✓		0400.820	0													
S	SRO	✓		0400.830	0													
D	SRO	✓		3232.010	0			•	111									Þ
	SRO SRO				-					_		1						•
D		✓		3232.010	0			Kuso	vnik			L		rzní kusovn		Variantn	í kusov,	
D F	SRO	 ✓ 		3232.010 32S05U01	0			Kuso P	vnik S S	sz o	р.	zo s	ředisko	Pracoviště	s ':	Stroj		Ту
D F S	SRO SRO			3232.010 32S05U01 32S05U01-30-001_02	0			Kuso P	vnik ' S S 3 TF	SZ 0	p.	ZO SI	ředisko	Pracoviště 116	5 0942	Stroj 22	Montáž	Typ
D F S D	SRO SRO SRO			3232.010 32S05U01 32S05U01-30-001_02 32S05U01-30-003	0 0 0 0 0			Kuso P	vnik ' S S 3 TF	sz o	p.	zo s	ředisko	Pracoviště	s ':	Stroj 22		Typ
D F S D	SRO SRO SRO SRO			3232.010 32S05U01 32S05U01-30-001_02 32S05U01-30-003 32S05U01-30M001	0 0 0 0 0 0 0			Kuso P	vnik ' S S 3 TF	SZ 0	p.	ZO SI	ředisko	Pracoviště 116	5 0942	Stroj 22	Montáž	Typ
D F S D S D	SRO SRO SRO SRO SRO			3232.010 32S05U01 32S05U01-30-001_02 32S05U01-30-003 32S05U01-30M001 4201.480	000000000000000000000000000000000000000			Kuso P	vnik ' S S 3 TF	SZ 0	p.	ZO SI	ředisko	Pracoviště 116	5 0942	Stroj 22	Montáž	Typ
D F D D D D D	SRO SRO SRO SRO SRO SRO			3232.010 32505U01 32505U01-30-001_02 32505U01-30-003 32505U01-3040001 4201.480 4501.970	000000000000000000000000000000000000000			Kuso P	vnik ' S S 3 TF	SZ 0	p.	ZO SI	ředisko	Pracoviště 116	5 0942	Stroj 22	Montáž	Typ
D F D D D D D D	SRO SRO SRO SRO SRO SRO SRO			3232.010 32505U01 32505U01-30-001_02 32505U01-30-003 32505U01-30M001 4201.480 4501.970 4823.180	000000000000000000000000000000000000000			Kuso P	vnik ' S S 3 TF	SZ 0	p.	ZO SI	ředisko	Pracoviště 116	5 0942	Stroj 22	Montáž	Typ
D F D D D D S	SRO SRO SRO SRO SRO SRO SRO SRO			3232.010 32505U01 32505U01-30-001_02 32505U01-30-003 32505U01-30M001 4201.480 4501.970 4823.180 5000121				Kuso P	vnik ' S S 3 TF	SZ 0	p.	ZO SI	ředisko	Pracoviště 116	5 0942	Stroj 22	Montáž	Typ
D F S D D D D S S	SRO SRO SRO SRO SRO SRO SRO SRO SRO			3232.010 32505U01-30-001_02 32505U01-30-003 32505U01-30M001 4201.480 4501.970 4823.180 5000121 50003671				Kuso P	vnik ' S S 3 TF	SZ 0	p.	ZO SI	ředisko	Pracoviště 116	5 0942	Stroj 22	Montáž	Typ
D F D D D S S S	SRO SRO SRO SRO SRO SRO SRO SRO SRO SRO			3232.010 32505U01-30-001_02 32505U01-30-003 32505U01-30-003 32505U01-30M001 4201.480 4501.970 4823.180 5000121 5000871 5004778				Kuso P	vnik ' S S 3 TF	SZ 0	p.	ZO SI	ředisko	Pracoviště 116	5 0942	Stroj 22	Montáž	Typ
D F D D D S S S D	SRO SRO SRO SRO SRO SRO SRO SRO SRO SRO			3232.010 32505U01-30-001_02 32505U01-30-003 32505U01-30-003 32505U01-304001 4201.480 4501.970 4823.180 5000121 5000871 50004778 6013.010			1	Kuso P	vnik ' S S 3 TF	SZ 0	p.	ZO SI	ředisko	Pracoviště 116	5 0942	Stroj 22	Montáž	Ty

• Bills of Materials items, operations



Enclosed documentation

10	Okn	a Z	orávy Úd	laje										
iou	částki	K	usovnik	Operace	Nářadi Va	riantní kusovník	Variantni operace	Další dokumenta	ace					
P	S ZP	SZ	Pozice	Položka	Provedeni		Název	Mn. hrubé	KJ	Mn. čisté	Výskyt	Mn. připr.	Zap. pro	
						Redukce civiky a					100,00			1
	0 M	KUK	000004	30513		Průchodka zási	uvky EURO NT	1,00000	0.00	1,000000	100,00			[
	0 M	KUK	000005	30514		Průchodka průr	n. 30	1,00000	000	1,000000	100,00			I
	0 Z	KUK	000006	10477	0	Plošný spoj AEI	K-802-009	1,00000	000	1,000000	100,00			Ľ
- 1	0 Z	KUK	800000	10186	0	Plošný spoj AEI	K-24	1,00000	000	1,000000	100,00			Ľ
	0 Z	KUK	000009	10413	0	Plošný spoj AEI	K-801-003	1,00000	0.00	1,000000	100,00			I
	0 Z	KUK	000010	10350	0	Plošný spoj AEI	K-802-003	1,00000	0.00	1,000000	100,00			ſ
	0 M	KUK	000011	32403		Ventil plynový 2-	4V s filtrem	1,00000	000	1,000000	100,00			i
	0 Z	KUK	000013	11493	0	Trafo hlavni KIT	400 CU/AL vyráběné	1,00000	000	1,000000	100,00			j

• Item history

TPV EXAMPLE

myGEM



- Type-based technological processes modified to meet specific needs are developed to speed up the pre-production stages.
- In the following there is an example of a template for an automatic generation of the process that runs as a batch task at the "background".

Internet State/set Unified Nation Pair Or	Číselník typů nářadí	
a kulerovac (_ueaol_2 01013013 0101200 274 4013212724 0.41410 General kulerovac 00004.Pk 0 00004.Pk 0 Voore P	ifo Okna Zprávy Údaje	
3 MULIROVACU_NARADU_3 01101200 2704.2013 217.40 0M tart democ L KUNOVA 0112003 0101200 2704.2013 217.40 0M tart democ L KUNOVA, POL_MODEL 01112013 0101200 2704.2013 217.40 0M tart democ L KUNOVA, POL_MODEL 01112013 0101200 2704.2013 217.40 0M tart democ Vore Vore Vore P KONTROULPRIPRAKEK 01012003 0101200 2704.2013 217.40 0M tart democ Vore V	Kód 📩 Název	Platí Od Platí Do Datum Ref. Jméno 🔺
L KUNOWA 0 01 203 01 01 200 20 40 23 21 27.4 0 M start Gemeo N KABROWCL_NASTROJ 01 01 203 01 01 200 20 40 23 21 27.5 0 M start Gemeo N KABROWCL_NASTROJ 01 01 203 01 01 200 20 40 23 21 27.5 0 M start Gemeo N KAUBE_POL_WODEL 01 01 203 01 01 200 20 40 23 21 27.5 0 M start Gemeo N KAUBE_POL_WODEL 01 01 203 01 01 200 20 40 23 21 27.5 0 M start Gemeo N KAUBE_POL_WODEL 01 01 203 01 01 200 20 40 23 21 27.5 0 M start Gemeo N KAUBE_POL_WODEL 01 01 203 01 01 200 20 40 23 21 27.5 0 M start Gemeo N KAUBE_POL_WODEL 01 01 203 01 01 200 20 40 23 21 27.5 0 M start Gemeo N KAUBE_POL_WODEL 01 01 203 01 01 200 20 40 23 21 27.5 0 M start Gemeo N KAUBE_POL_WODEL 01 01 203 01 01 200 20 40 23 21 27.5 0 M start Gemeo N KAUBE_POL_WODEL 01 01 203 01 01 200 20 40 23 21 27.6 0 M start Gemeo N KAUBE_POL_WODEL 01 01 203 01 01 200 20 40 23 21 27.6 0 M start Gemeo N KAUBE_POL_WODEL 01 01 203 01 01 200 20 40 23 21 27.6 0 M start Gemeo N KAUBE_POL_WODEL 01 01 203 01 01 200 20 40 23 21 27.6 0 M start Gemeo N KAUBE_POL_WODEL 01 01 203 01 01 200 20 40 23 21 27.6 0 M start Gemeo N KAUBE_POL_WODEL 01 01 203 01 01 200 20 40 23 21 27.6 0 M start Gemeo N KAUBE_POL_WODEL 01 01 203 01 01 200 20 40 23 21 27.6 0 M start Gemeo N KAUBE_POL_WODEL 01 01 203 01 01 200 27.0 40 213 21 27.6 0 M start Gemeo N KAUBE_POL_WODEL 01 01 203 01 01 200 27.0 40 213 21 27.6 0 M start Gemeo N KAUBE_POL_WODEL 01 01 203 01 01 200 27.0 40 213 21 27.6 0 M start Gemeo N KAUBE_POL_WODEL 01 01 203 01 01 200 27.0 40 213 21 27.6 0 M start Gemeo N KAUBE_POL_WODEL 01 01 203 01 01 200 27.0 40 213 21 27.6 0 M start Gemeo N KAUBE_POL_WODEL 01 01 203 01 01 200 27.0 40 213 21 27.6 0 M start Gemeo N KAUBE_POL_WODEL 01 01 203 01 01 200 27.0 40 213 21 27.6 0 M start Gemeo N KAUBE_POL_WODEL 01 01 203 01 01 200 27.0 40 213 21 27.6 0 M start Gemeo N KAUBE_POL_WODEL 01 01 203 01 01 200 27.0 40 213 21 27.6 0 M start Gemeo N KAUBE_POL_WODEL 01 01 203 01 01 200 27.0 40 213 21 27.6 0 M start Gemeo N KAUBE_POL_WODEL 01 01 203 01 01 200 27.0 40 213 21 27.6 0 M start Gemeo N KAU	3 KALIBROVACI_NARADI_3	01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27:49 GM start Gemco
N N = X8ROVARC JANETRO	L KLINOVKA	01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27:48 GM start Gemco
P KONTROLING PRIFAVER. 01.01.2013 01.01.2010 27.04.2013 / 21.27.48 Mail and Perrico MALER POLA 01.01.2013 01.01.2010 27.04.2013 / 21.27.48 Mail and Perrico SUK. P 000NOD 0 VCort LEMOVAK. 01.01.2013 01.01.2010 27.04.2013 / 21.27.64 Mail Germico SUK. P 000NOD 0 VCort N LEMOVAK. 01.01.2013 01.01.2010 27.04.2013 / 21.27.64 Mail Germico SUK. P 000NOD 0 VCort N LEMOVAK. 01.01.2013 01.01.2010 27.04.2013 / 27.246 Mail Germico SUK. P 000NAG 0 VCort N MARETA 01.01.2013 01.01.2010 27.04.2013 / 27.246 Mail Germico SUK. P 000NAG 0 VCort SUK. P 000NAG 0 VCort SUK. P 000NAG 0 VCort SUK. P 000NAG VCort VCort <td< td=""><td>LPM KLINOVKA_POL_MODEL</td><td>01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27:49 GM start Gemco</td></td<>	LPM KLINOVKA_POL_MODEL	01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27:49 GM start Gemco
P KONTROLING PRIFAVER. 01.01.2013 01.01.2010 27.04.2013 / 21.27.48 Mail and Perrico MALER POLA 01.01.2013 01.01.2010 27.04.2013 / 21.27.48 Mail and Perrico SUK. P 000NOD 0 VCort LEMOVAK. 01.01.2013 01.01.2010 27.04.2013 / 21.27.64 Mail Germico SUK. P 000NOD 0 VCort N LEMOVAK. 01.01.2013 01.01.2010 27.04.2013 / 21.27.64 Mail Germico SUK. P 000NOD 0 VCort N LEMOVAK. 01.01.2013 01.01.2010 27.04.2013 / 27.246 Mail Germico SUK. P 000NAG 0 VCort N MARETA 01.01.2013 01.01.2010 27.04.2013 / 27.246 Mail Germico SUK. P 000NAG 0 VCort SUK. P 000NAG 0 VCort SUK. P 000NAG 0 VCort SUK. P 000NAG VCort VCort <td< td=""><td>N KASIROVACI_NASTROJ</td><td>01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27:50 GM start Gemco</td></td<>	N KASIROVACI_NASTROJ	01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27:50 GM start Gemco
L. EMOVAR 01 01 2013 <td>P KONTROLNI_PRIPRAVEK</td> <td>01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27:48 GM start Gemco</td>	P KONTROLNI_PRIPRAVEK	01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27:48 GM start Gemco
Lebook 01012013 0101200 21042013 210200 210200 200200 31000000000000000000000000000000000000	PM KALIBR_POL_MODEL	01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27:49 GM start Gemco
PM ENROVE_POL_MODEL 0.01/2013	LEMOVAK	01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27:48 GM start Gemco
0 0 SIAIN_RVARADI 000042013 01012100 27042013 21700020 00004 45 PR PROSAZOVADLO 01012100 27042013 212748 6M start Gernco SSUK 000NTD 0 Voor Voor Voor Voor Voor SSUK 000NTD 0 Voor	.PM LEMOVAK_POL_MODEL	01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27:50 GM start Gemco
0 0 SIAIN_RVARADI 000042013 01012100 27042013 21700020 00004 45 PR PROSAZOVADLO 01012100 27042013 212748 6M start Gernco SSUK 000NTD 0 Voor Voor Voor Voor Voor SSUK 000NTD 0 Voor		
0 0 SIAIN_RVARADI 000042013 01012100 27042013 21700020 00004 45 PR PROSAZOVADLO 01012100 27042013 212748 6M start Gernco SSUK 000NTD 0 Voor Voor Voor Voor Voor SSUK 000NTD 0 Voor		
Main 01011030 010110100 27042013 ± 27.48 Kistal Gerrico Sis SPODOTAH_1 01012100 27042013 ± 127.48 Kistal Gerrico Sis SPODOTAH_1 01012100 27042013 ± 127.48 Kistal Gerrico Sis SPODOTAH_1 01012100 27042013 ± 127.48 Kistal Gerrico Sis SVK 01012100 27042013 ± 127.49 Kistal Gerrico TAHOVE_NARADL1 01012100 27042013 ± 127.49 Kistal Gerrico Stat Gerrico 12 TAHOVE_NARADL1 01012100 27042013 ± 127.49 Kistal Gerrico Stat Gerrico 13 TAHOVE_NARADL2 01012100 27042013 ± 127.49 Kistal Gerrico Stat Gerrico 14 TAHOVE_NARADL3 01012100 27042013 ± 127.49 Kistal Gerrico Stat Gerrico		
PR PR09820VADL0 01 01 2013 01 01 2013 01 01 2013 01 01 2010 27 04 2013 21 27.49 6M starl 6emco SS SP0DOTAH_1 01 01 2010 27 04 2013 21 27.49 6M starl 6emco SSUK 000NTD 0 Voor SS SP0DOTAH_1 01 01 2010 27 04 2013 21 27.49 6M starl 6emco SSUK 000NTD 0 Voor Voor <td>ОН ОНУВАК</td> <td>01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27:48 GM start Gemco</td>	ОН ОНУВАК	01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27:48 GM start Gemco
S SPODOTAH 01.01.2103 01.01.2100 27.04.2013 21.27.49 0M staf Gernco S1 SPODOTAH_1 01.01.2100 27.04.2013 21.27.49 0M staf Gernco S2 SPODOTAH_2 01.01.2100 27.04.2013 21.27.49 0M staf Gernco SER SERIOVÉ_NÁŘADÍ 29.04.2013 01.01.2100 27.04.2013 21.27.48 0M staf Gernco VP SWAROVACI_ERIPRAVEK 01.01.2100 07.04.2013 21.27.48 0M staf Gernco TAHOVE_NARADI 01.01.2100 07.04.2013 21.27.48 0M staf Gernco TAHOVE_NARADI_1 01.01.2100 07.04.2013 21.27.49 0M staf Gernco SUK MAOVE_NARADI_1 01.01.2100 07.04.2013 21.27.49 0M staf Gernco SUK MAOVE_NARADI_2 01.01.2100 07.04.2013 21.27.49 0M staf Gernco Staf Gernco SUK MAOVE_NARADI_2 01.01.2103 01.01.2100 27.04.2013 21.27.49 M staf Gernco Staf Gernco Staf Gernco Staf Gernco Staf Gernco	PROSAZOVADLO	01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27:48 GM start Gemco
31 SPODOTAH_1 01.01.2100 27.04.2013 21:27.49 (M) staf Gernco 25 SPODOTAH_2 20.01.01.2100 27.04.2013 21:27.49 (M) staf Gernco SER SERIOVE_NAFADÍ 20.04.2013 21:27.49 (M) staf Gernco SER VAROVACI_PRIPRAVEK 01.01.2100 27.04.2013 21:27.49 (M) staf Gernco SVP SVAROVACI_PRIPRAVEK 01.01.2100 27.04.2013 21:27.49 (M) staf Gernco THAHUE_NARADÍ 01.01.21010 27.04.2013 21:27.49 (M) staf Gernco SUV Use SUK V 00.0PM 0 Vor v Vor v 1 TAHUVE_NARADÍ 01.01.2100 27.04.2013 21:27.49 (M) staf Gernco SUK V 00.0PM 0 Vor v <	SPODOTAH	01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27:48 GM start Gemco
SER SERIOVÉ_NÁŘADÍ 29 04 2013 01 01 2100 29 04 2013 01 01 2100 27 04 2013 21 27.48 (Mi stafi Gemco SP SESTAVOVACI_PRIPRAVEK 01 01 01 2010 27 04 2013 21 27.47 (Mi stafi Gemco TAHOVE_NARADI 01 01 2010 01 01 2100 27 04 2013 21 27.47 (Mi stafi Gemco TAHOVE_NARADI 01 01 2013 01 01 2100 27 04 2013 21 27.47 (Mi stafi Gemco TPM TAHOVE_NARADI_1 01 01 2013 01 01 2100 27 04 2013 21 27.49 (Mi stafi Gemco TPM TAHOVE_NARADI_2 01 01 2013 01 01 2100 27 04 2013 21 27.49 (Mi stafi Gemco T2 TAHOVE_NARADI_2 01 01 2013 01 01 2100 27 04 2013 21 27.49 (Mi stafi Gemco T3 TAHOVE_NARADI_3 01 01 2010 07 04 2013 21 27.49 (Mi stafi Gemco FS SIK V SV8 804 475 N 240113TM01 Buegen Pi SIZP 82 Pozici 2	S1 SPODOTAH_1	01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27:49 GM start Gemco
PP SEST#VOVACL_PRIPRAVEK 01 01 2013		01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27:49 GM start Gemco
NVP SVR0VAG_L_PRIPRAVEK 01.01.2103 01.01.2100 27.04.2013 21:27.48 (M) start Genco 1 TAHOVE_NARADI 01.01.2100 27.04.2013 21:27.49 (M) start Genco 1 TAHOVE_NARADI 01.01.2100 27.04.2013 21:27.49 (M) start Genco 1 TAHOVE_NARADI 01.01.2100 27.04.2013 21:27.49 (M) start Genco 2 TAHOVE_NARADI 01.01.2100 27.04.2013 21:27.49 (M) start Genco 2 TAHOVE_NARADI_2 01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27.49 (M) start Genco 2 TAHOVE_NARADI_3 01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27.49 (M) start Genco 3 TAHOVE_NARADI_3 01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27.49 (M) start Genco SUK SUK SV8.804 475-0H-0.20113TM01 How Kuk [1] 99909736 3 TAHOVE_NARADI_3 01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27.49 (M) start Genco SUK SUK SV8.804 475-0H-0.20113TM01 How Kuk [1] 99909736 4 SUK SUK V8.8	SER SERIOVÉ_NÁŘADÍ	29.04.2013 01.01.2100 29.04.2013 07:57:21 153 Ovesný Michal
THOVE_NARADI 01 01 2101 01 01 2100 27 04 2013 21:27.47 GM starl Gemco THOVE_NARADI 01 01 2100 27 04 2013 21:27.49 GM starl Gemco Povel scale P	SP SESTAVOVACI_PRIPRAVEK	01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27:48 GM start Gemco
1 TAHOVE_NARAD_1 01.01.2103 01.01.2100 27.04.2013.21:27.49 GM start Gemco 1PM TAH_1_POL_MODEL 01.01.2103 01.01.2100 27.04.2013.21:27.49 GM start Gemco 2 TAHOVE_NARAD_2 01.01.2103 01.01.2100 27.04.2013.21:27.49 GM start Gemco Start Gemco 2 TAHOVE_NARAD_3 01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013.21:27.49 GM start Gemco <	SVP SVAROVACI_PRIPRAVEK	01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27:48 GM start Gemco
1PM TAH_1 POL_MODEL 01 01 2103 01 01 2100 27.04 2013 21:27:49 GM start Gemco 2 TAHOVE_NARAD_2 01 01 2013 01 01 2100 27.04 2013 21:27:49 GM start Gemco 2 TAHOVE_NARAD_2 01 01 2013 01 01 2100 27.04 2013 21:27:49 GM start Gemco 3 TAHOVE_NARAD_3 01 01 2013 01 01 2100 27.04 2013 21:27:49 GM start Gemco 3 TAHOVE_NARAD_3 01 01 2013 01 01 2100 27.04 2013 21:27:49 GM start Gemco Image: Signal Arrow Signa Arrow Signa Arrow Signal Arrow Signal Arrow Signal Ar		
1PM TAH_I_POMODEL 01.01.210 07.04.2013 21:27.49 GM stat Genco 2 TAHOVE_NARADL_2 01.01.2100 27.04.2013 21:27.49 GM stat Genco 2PM TAH_2_POMODEL 01.01.2100 27.04.2013 21:27.49 GM stat Genco 3 TAH_0.2_POMODEL 01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27.49 GM stat Genco 3 TAHOVE_NARADL_3 01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27.49 GM stat Genco SNK SNK SV8.804 475-0H-12.01137M01 Okymaya Pl Stat Dl M. KOK IL1 99909735 3 TAHOVE_NARADL_3 01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27.49 GM stat Genco SNK SNK SV8.804 475-0H-12.01137M01 Okymaya Pl Stat SNK SNK <t< td=""><td>1 TAHOVE_NARADI_1</td><td>01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27:49 GM start Gemco</td></t<>	1 TAHOVE_NARADI_1	01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27:49 GM start Gemco
2 PHOVE_NARAD_2 01.01.210 07.04.2013 12.7.49 GM start Gemco 3 TAHOVE_NARAD_3 01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27.49 GM start Gemco 4 S SUK 2 SV8 804 475-0H-2 20113TM01 OKTANICE S SUK 2 SV8 804 475-0H-2 20113TM01 OKTANICE S SUK 2 SV8 804 475-0H-2 20113TM01 MATRICE S SUK 2 SV8 804 475-0H-2 201013TM01 MATRICE S SUK 2 SV8 804 475-0H-2 20100 00 40 S1 S SUK 2 SV8 804 475-0H-2 20100 00 40 S1 S SUK 2 SV8 804 475-0H-2 20100 00 40 S1 S SUK 2 SV8 804 475-0H-2 20100 00 40 S1 S SUK 2 SV8 804 475-0H-2 20100 00 40 S1 S SUK 2 SV8 804 475-0H-2 201	1PM TAH_1_POL_MODEL	01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27:49 GM start Gemco
2Pm Indi_2Pd_WoldL 01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27.49 (Milling start Gemco 3 TAHOVE_NARAD_3 01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27.49 (Milling start Gemco 4 SUK C SV8 804 475-0H-1240113M01 MATRICE SUK C SV8 804 475-0H-1240113M01 MATRICE SUK SUK SUK C SV8 804 475-0H-1240113M01 MATRICE SUK SUK <td></td> <td></td>		
S SUK SUK SVK	2PM TAH_2_POL_MODEL	01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27:49 GM start Gemco
Image: Second	3 TAHOVE_NARADI_3	01.01.2013 01.01.2100 27.04.2013 21:27:49 GM start Gemco
S SUK SUK SV 6V9 804 475-0H2-1 240113TM01 FAZ2NIK Percornik Operace Nářadí Inverzní kusovní S SUK S 6V9 804 475-0H2-2 240113TM01 MATRICE SUK	1	×
18 BUK ✓ 6V9 804 475-0H2-2;240113TM01 MATRICE ✓ Is zz Op. z0 Stredisko Pracovišté 10 3 TRO 020 00 40 51 11 3 TRO 040 00 60 65		
■ ■		
1 3 TRO 020 00 40 51 日 3 TRO 040 00 60 65		
E 3 TRO 040 00 60 65		
E 3 TRO 050 00 60 67		
E1 3 TRO 060 01 30 31		

EXAMPLES OF FVV, PVV



- If we produce a more complex product, it is appropriate to produce some parts ahead in order to be done the assembly without any problems.
- Automatic creation of orders for finished (FVV) and semi-finished (PVV) production based on requirements from sales (Sales orders), production requirements (Contracts) and warehouse state (minimum stock).

Info Okna Zprá	vy Údaje	Zob	razei	ní								
Období 🕇 Datur	n objed.	AS	dad	Po	zn.	Položka	2 Provedení	1	Název	0	V Skup.p	orod. N
						4823.180	0	PODLOZKa		D	XX	
	[6104.797	0	VIKO SPODNI		D	VYR	
10.05.	La constante da					9432.020	0	BATER. ODPOJO		F	VYR	
23.09.	2011 [9499.002	0	POLOVE JADRO		S	VYR	
						Díl 1	0	Dil 1 - prototyp MS			VYR	
						Díl 2	0	Díl 2 - prototyp MS	1	F	VYR	
•												,
Sklad Zakázky	Požadavky	/ z pro	deje	N	ezař.	inter. zakázky	Další období	Provedeni	Ekonom. dávka:			0,0
Zakázka	ABH	K P	N	V	R	Pl. vyrobit	Vyrobit	Vyrobeno Mn. o	Minimální zásoba:			0.0
110000302	- 🗹 💭 🕐					25,00	25,00	0,00	Počáteční stav:			0.0
111000101	S 🔁					100,00	100,00	0,00	Pocatechi stav.	_		0,0
120001403						3,00	3,00	0,00	Požadováno:			24,0
13S001000201	M 🕀					2,00	1,00	1,00	Minimální zásoba:			0.0
						130,00	129,00	1,00	Akt sklad zásoba:	-		0.0
									Vyrobit:			129,0
									Návrh objednat:			0,0
									Konečný stav:	-		105,0

Info Ol	kna Zprá	vy Údaj	e Zo	brazení										
Strom	Období	2 Datun	1 obje	d. A	Sklad od	v. Pozn.	Položka	- 3	Provedení		Název	OV	Mn. požadované	N
0		09.09.					0400.830	(TAHLO		S	29,00	
D		09.09.1	2011				4201.480	0)	TESNE	NI	D	29,00	
0		09.09.3					4501.970	0)	PRUZIN		D	29,00	
D		09.09.2					6104.797	0	·	VIKO S		D	22,00	
0		09.09.2					6922.001	0)		O OPRAC.	S	29,00	
D		09.09.2					7003.660	0	·		VYLISEK	D	29,00	
0		13.09.3					8499.004	0)		VAVINUTA 150A	S	125,00	
D		13.09.1	2011				8499.008	0)	DRZAK	CIVKY	D	125,00	
•				111										Þ
Sklad	Zakázky	Požadav	ky z v	/ýroby	Požadav	ky z prodeje	Další obd	obí			Ekonom. dávk	a:	0	0,0
	kázka	2 P V	R	Mn. plá			Mn. vydané	Mn.	požad. M		Minimální záso	ba:	0	0,0
1100002					1,00	0,00	0,00		1,00KS		Počáteční stav	<i>r</i>	0	0.0
1100003			ЦЦ		5,00	0,00	0,00		15,00 KS		i ocateeni stav			
2012092			ЦЦ		0,00	0,00	0,00		10,00 KS		Požadováno:		29	,0
					1,00	0,00	0,00		1,00 KS		Minimální záso	ba:	0	0,0
1200021	04		ЦЦ		1,00	0,00	0,00		1,00 KS		Akt. sklad. zás	oho:		0.0
1300020					1,00	0,00	0,00		1,00 KS	10	ANI. SNIdu. 2dS	uba.	0	,0
	07			-	9,00	0.00	0.00		29,00 K S		Vyrobit:		20	

LOGISTICS SALE



- We have won, we issued the order from the customer.
- Managing and monitoring of sales activities (contracts, invoices, business case evaluation), including business analysis.
 - Creation of quotes and orders
 - Evidence of cancellation (including EDI)
 - Supplies overview
 - Generate orders in one step
 - Solution overviews, internal orders
 - Reservation upon order
 - Price levels
 - Evidence of complaints and service contracts (R/S)
 - Analysis of the causes and culprits of defects
 - Real status solution
 - Claims eveluation
 - Traceability

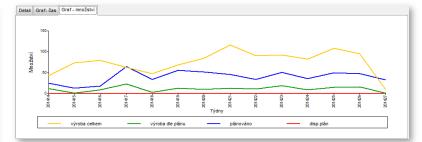
LOGISTICS SALE



- Sometimes sales is planning the assembly, sales planning sales submodul which, based on the entered estimated capacity, automatically generates dates for assembly and delivery.
- Planning method also takes account of time savings.

Týden 1	Skupina	2 Název	Disp. Plán	Čas. disp. plán [min]	Zaplánované mn.	Zaplánovaný čas
201414	NOP	NADSKUP - ostatní - mimo přívěsy	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000
201415			0,0000	0,0000	0,0000	0,0000
	M-110	NADSKUP - Montáž NP,Handy	0,0000	2 200,0000	11,9486	2 200,0000
	M-120	NADSKUP - Montáž VZ16-27	0,0000	28 000,0000	13,0000	3 522,8136
	M-130	NADSKUP - Montáž VZ 160-270	0,0000	500,0000	1,1863	500,0000
	M-140	NADSKUP - Montáž VZ30-31	0,0000	10 000,0000	6,0000	1 914,7733
	M-160	NADSKUP - Montáž SMART, VZ-33, DON, ADA	0,0000	58 000,0000	17,0000	10 285,1018
	NOP	NADSKUP - ostatní - mimo přívěsy	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000
201416			0,0000	0,0000	0,0000	0,0000
	M-110	NADSKUP - Montáž NP, Handy	0,0000	2 200,0000	21,8193	2 587,5010
	M-120	NADSKUP - Montáž VZ16-27	0,0000	28 000,0000	18,0000	4 812,3378
	M-130	NADSKUP - Montáž VZ 160-270	0,0000	500,0000	1,1805	500,0000
	M-140	NADSKUP - Montáž VZ30-31	0,0000	10 000,0000	5,0000	2 111,3335
4		m				
Detail	Graf- čas	Graf - množstvi M-120 NADSKUP - Mont	áž VZ16-27 ob	dobí od 1.4.2014	do 30.6.2014	
Čas (min)	30000- 25000- 20000- 15000- 10000- 5000-		áž VZ16-27 ob	dobi od 1.4.2014	do 30.6.2014	

• Entry Sales Plan = basis for the Production Plan



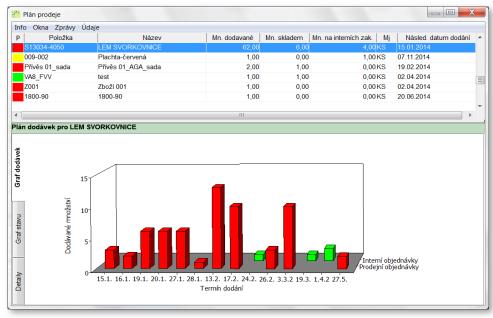
• Graphical display of performance **Entry Sales Plan** (according to the time and amount)

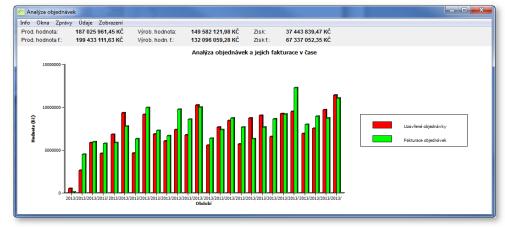
EXAMPLES OF ANALYSIS

myGEM



There are important additional information for our decisions.





• Analysis of orders

Supplies overview

PROJECTS AND TASKS MANAGEMENT



- Project management and task = records, tracking performance and the current status of assignments, including their assessment. Project management and tasks provides, among others, the following functions:
 - Interconnection projects, including CRM division into phases Schedules
 - Assignment of tasks by the responsible solvers
 - Watching "capacity" in the planning calendar
 - **Methodology** for **tasks assessment** (term consumption of time, extra work ...)
 - Colour-coded status and performance of the whole stage schedule (selected by the user)
 - **The percentage fulfillment** of individual tasks and the whole stage schedule
 - Action Plan in the form of "dynamic" solutions to the given problem
 - Creating a plan for a specific period and workers

myGEM



If we manage the order as a project, we can use the tools for "project and task management", which is integrated.



- Viewing of time evaluation of the project and its phases.
- Tasks are also used on the mobile phone.

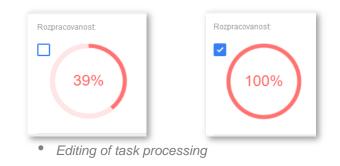
myGEM projekty	tkoly × + thtps://server.gemco.cz/tasks/
Přihlašovací údaje	≡ Úkoly 15.05.2017
Mi Line Constant Strategie Const	Ostf2205 Vytvoření návodky Ekonomické ukazatele Zanšano CR01: EVS028 Zprácovat manuál EVST
lužby + C → Zapamatovat údaje PŘIHLÁSIT	Top: N Canteres CRM: IS myGEM - nová aplikace CRM: IS myGEM - nová aplikace Top: N Top: N

Login

Task management window

Info Okna Zprávy Údaje																									
			01	/20	14																				
Projekt / Harmonogram	Zahájení	Ukončení	1.	2.	3.	4. 5	6.	7. 1	3. 9	10.	11.	12. 1	3. 1	4. 11	16	17.	18, 1	9. 21	0. 21	. 22.	23.	24.	25. 2	6. 27.	28.
P Lisovací nářadí XT1	06.01.2014	28.02.2014									28 %														_
H Zadání	06.01.2014	10.01.2014				1		10	0 %											1					
H Koncept nástroje	13.01.2014	17.01.2014									1 1		50	5	_										
H 3D modelování	20.01.2014	24.01.2014				-					1		-	1					-	0 %					
H Simulace	27.01.2014	31.01.2014			-						1									1		-	-		
H 2D výkresy	03.02.2014	07.02.2014																		-					
H Výroba	10.02.2014	14.02.2014																					-		
H Zkoušky	17.02.2014	21.02.2014																							
H Expedice	24.02.2014	28.02.2014																							
harm, dokončen	harm, nedokončen po		dneš			_	-	_		-		-	_	-	-				-	-					

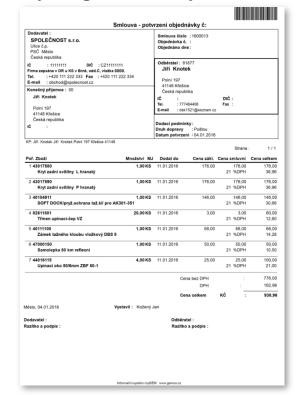
• Chronological project view and its phases.



ORDER ISSUING



• Everything for delivery is verified, we issue an order confirmation.

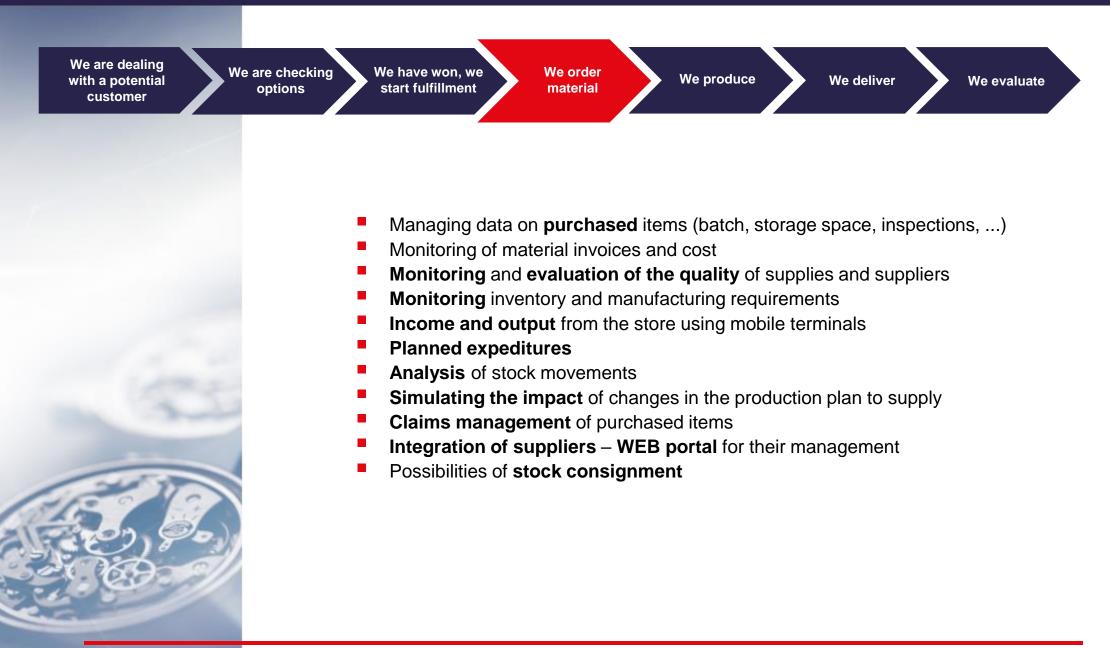


PURCHASE, WAREHOUSES



- The module monitors the material from the formation of the requirement to implement specific production orders = important process for every business.
- Using barcodes for receiving and dispensing the stock, including the monitoring of storage places.
- Claims management of purchased items with relation to claims from customers.
- Automatic creation of orders according to current production requirements.

PURCHASE, WAREHOUSES



EXAMPLE OF DRAFT ORDERS

myGEM



Purchase features – automatic draft order (material, cooperation) is used to ensure "continuity" of production and optimum stock availability.

	Zprávy Údaje									
Položka 🕇	Název	Jakost	Poč. stav	MJskl	Požad. sum	Objednat	Objednané	Dodat dne	Min.zásoba	
Období 🤶	Rozměr	Norma	Kon. stav	Vyr.	Předběžné	Navržené	Nedodané	Objednat dn	Obj.min.limit	
1600040	Držák pod. kolečka		16,0000	KS	0,0000	4,0000	0,0000	30.05.2011	20,00	D
011-22	5x190x283		16,0000	✓	0,0000	0,0000	0,0000		4,00	0
1600050	Držák pístnice spodní		4,0000	KS	0,0000	16,0000	0,0000	30.05.2011	20,00	D
011-22	62x80x8	ADAM	4,0000	✓	0,0000	0,0000	0,0000		16,00	D
1600060	Protikus skl.př. L/P		60,0000	KS	0,0000	0,0000	0,0000	30.05.2011	20,00	D
011-22	80x80x12	Panter	60,0000	✓	0,0000	0,0000	0,0000		0,00	D
1600070	Otočná část skl.př.		70,0000	KS	0,0000	0,0000	0,0000	30.05.2011	20,00	D
011-22	110x80x12	Panter	70,0000	✓	0,0000	0,0000	0,0000		0,00	D
1600080	Kulisa s výřezem		0,0000	KS	0,0000	20,0000	0,0000	30.05.2011	20,00	D
011-22	200x127x4	Pantar	0,0000	✓	0,0000	0,0000	0,0000		20,00	D
			111						4	
Vávrh objed		bjednávky Příje zky ⊚ Prod. za			Náhrady Po	oužití TPV D	odavatel			
P Obd		akázka / Prod. za			ýr zakázky	Název polo) žky výr. zaká:	zky Mr	nožství N	۸n.
2011-04	VZ 11P002)-1020		ŘÍČKA S RE			20,0000	_
2011-01			00000	1020					20,0000	

COOPERATION EXAMPLE ORDERS



• Automatic creation of cooperation orders based on the requirements of production.

Р	D	к	Číslo objednávk	Číslo par	tnera		Par	tner	Dod.	Do	odavate	Inázev			Město		Za
			1328000007	02954		UNIREC	3, spo	ol. s r.o.	00	UNIREG,	spol s r	.0.	E	Brno			
			1328000008	02954		UNIRE	G, spo	ol. s r.o.	00	UNIREG,	spol s r	.0.	E	Brno			
			1328000009	00038		KÜHTR	EIBE	R, s.r.o.	00	Kühtreibe	r, s.r.o.		٦	Fřebíč			12PVV0
			1328000010	02954		UNIREC	G, spo	ol. s r.o.	00	UNIREG,	spol s r	. o .	E	Brno			
			1328000012	02954		UNIREC	G, spo	ol. s r.o.	00	UNIREG,	spol s r	.0.	E	Brno			
			1328000013	00020		POTIS	(Palá	at.s.r.o.	00	POTISK F	Palát, s.	r.o.	1	Fřebíč			13PVV0
			1328000014	02954		UNIREC	G, spo	ol. s r.o.	00	UNIREG,	spol s r	.0.	E	Brno			
•				111													Þ
Db	jedr	ıáv	ka: 1328000008														
Ρ	D	К	Položka	Množství	Mn. de	odané	MJ	Mn. na koo	operaci	Cena	a	Pož. dat	um dod	. [▲] Datu	ım dodání	Datun	n kooper
			10154+020	3,0000	;	3,0000 K	S		3,0000	8(0,0000	14.01	.2013	16	01.2013	14.01	.2013
			10870+040	5,0000		5, <mark>0000</mark> K	S		5,0000	120	0,0000	14.01	.2013	16	01.2013	14.01	2013
			10892+040	50,0000	(0,0000 K	S		50,0000	30	0,0000	14.01	.2013			14.01	2013
			10870+040	3,0000	;	3, 0000 k	S		3,0000	120	0,0000	14.01	.2013	16	01.2013	14.01	2013
			10892+040	50,0000	(0,0000 K	S		50,0000	30	0,0000	14.01	.2013			14.01	2013
			10897+040	5,0000		5,0000 K	S		5,0000	150	0,0000	14.01	.2013	16	01.2013	14.01	2013

MOBILE TERMINALS



- Module for managing mobile terminals is "**native**" applications **myGEM** and works in on-line mode module **Warehouses**.
 - Income and outflow of purchased items via mobile terminals
 - Quick outflow of items from the warehouse terminal using the so-called outflow batch
 - Automatic transfer, including generating the necessary documents, without manual user creation (transfers, requisitions, delivery notes, ...)
 - Carrying out incoming and final inspections on products
 - Outflow of items from the warehouse for each contract, for stacker, shipping/loading
 - Ability to perform an **inventory** of warehouses by mobile terminal
 - Change of storage location

BARCODE USE EXAMPLES



Efficient mobile devices are used for receiving, storing, issuing material and stock-taking. For these devices we have prepared special software modules.

02-001K01 Hyster 4,5 FT 6		02-001K01 Hyster 4.5 FT 6		02-001K01 Hyster 4.5 FT 6	
2 003955 895309	ks	2 00 3955 895 309	ks	2 003955 895309	ļ
02-001K01 Hyster 4,5 FT 6		02-001K01 Hyster 4,5 FT 6		02-001K01 Hyster 4,5 FT 6	
2 003955" 895309	ks	2 00 3955 895309	ks	2 00 3955 895 309	I

 Printing labels from Microsoft for labelling products

Uherské Hradiště Plán. datum výdeje: 0;	VÝDEJOVÁ DÁVKA: 00000007	Datum: Sestava:	9.7.2008 r_wyd_davka
Položka Uložení	Název		Množství MJ
E0001 B/2, B/3	Zdroj 220/9V 1A		8 ks
E0003 B/3	Zástrčka		7 ks
E0006 B/1	Tranzistor N-MOS 100V/18A/52m′		42 ks
E0007 B/1	Dioda stabilizační		60 ks

• Example outflow batch for picking items from the warehouse using a mobile terminal

54

MANAGEMENT AND PRODUCTION PLANNING



- The module is used **to time, quantitative, capacity planning** by type of production.
 - Taking over from the sale, including automatic generation of documents and barcode labels in one step
 - Assessment of the capacitive loads of individual workplaces and their solutions
 - Evaluation of summary material requirements in individual planning periods
 - Making views, executive plan (plant, center, workshop) and fault solution
 - Identifying differences between the requirements of trade and production (overruns solution ...)
 - Modification of the plan of orders according to the agreed loading (application of the KANBAN principle)

MANAGEMENT AND PRODUCTION PLANNING



- According to throughput times, processing times, …
- Depending on the type of capacity, machine, ...
- Production design / planning of finished (FVV) and semi-finished (PVV) goods based on the requirements of production and sales and the current warehouse state
- Application of the Synchro MRP principle (production part planning, semi-finished, assembly according to orders)
- We provide accommodative planning for each process

PLANNING EXAMPLES

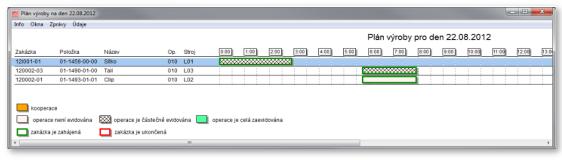
myGEM



Production can be planned in many ways but each production is specific.

Časový průbí Info Okna Z		-												- 🗆 🗙	🎽 Časový průbě Info Okna Zr			-						- 0 <mark>- x</mark>
	pravy Udaje					ý průběl .08.2012									Položka	Název	Č _{Op.}		h zaká: 03 / 20	014				
Zakázka	Položka	Název	Plán.mn.	Sk mn [08 / 201		19 110 12	0. 21. 22. 2	101 101	5 126 12	7 100 100	20 21	09 / 201	16 7	S2000-001 S2000-002	VÍKO LEM	010 010	S1001_B S1001_B						
120001-01	04 výrobek	04 výrobek	5,00	2,00						. <u>20.</u> 2				0. 7.	S13034-4049 S13034-4048 S13034-4050	LEM SVOR SVORKOV	lí⊦ 010							
120002-01 120002-03	01-1493-01-01 01-1490-01-00		15 000,00 12 000,00	(0,00 (4 050,00			1 1 1								S13034-4050 S2000-000 S2000-000	PŘÍČNÍK S PŘÍČNÍK S	010	04325						
121001-01	01-1456-00-00	Sítko	50 000,00	38 395,00											S2000-000 S2000-000	PŘÍČNÍK S PŘÍČNÍK S	025 030							_
zakázka j	e zahájená	2 akázka je ukončer	ná	dnešní datun	n							_	_	 Þ	kooperac operace zakázka ji	není evidová		částečně ukončená	na 🛄 dnešní d		elá zaevido	ována	 	

- Used for the production of:
 - mass
 - piece
 - finished products
 - semi-finished products
 - spare parts



PLANNING EXAMPLES



Specific outputs are customized to customers.

0		Středisk†		Stroj 1 03331			↑ Dat. ukp. 26.06.2016	16F00030	₹ Z MUF	R Položka 🕈 2525-25			TECH01	100 200 ML	5.00	4,00		80.00	0.00	- stroj. MJ ^ 0.00KS
0 0			12	03114	010	06.06.2016	06.06.2016	160003601	0	01lkeaL	IKEA01_levá	41773		S 00 🙀	808,00	30,00	0,00	3,71	4,51	0.05KS
0 0		10 1	12	03114	010	06.06.2016	06.06.2016	160003602	0	01keaP	IKEA 01pravá	41775		St 00	1 010,00	30,00	0,00	2,97	16,83	0,05KS
0 0			12	04326	010	28.06.2016	28.06.2016	160004203		S13034-4049	LEM SVORKOVNICE	41841		Sa 00 🕱	10,00	3,00	0,00	30,00	1,67	0,17KS
0				09422	010	26.06.2016	26.06.2016	16F00030	1	SP2525-25		41840		92 00	5,00	4,00		80,00	0,00	0,00KS
1 🖂 !				09425			17.06.2016			R1750_UN	Držák senzoru LIN			01	21 000,00	0,00		0,00	3,50	0,00KS
0				09425			18.06.2016	16F00027	0	R1750_LIN	Držák senzoru LIN			01	10 500,00	0,00		0,00	1,75	0,00 KS
0		10 1		09425			20.06.2016	16F00028		R1750_LIN	Držák senzoru LIN			01	31 500,00	0,00		0,00	5,25	0,00KS
0 🖬				09425			26.06.2016	16F00030	0	2525-25		41836		9 00 01	5,00	4,00		80,00	0,00	0,00KS
0 🗊		10 1	16	09425	020	29.06.2016	29.06.2016	16F00031	0	R1750_LIN	Držák senzoru LIN	41847		01	11,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00KS
138	Střibrr	Příjmení ná	Jm Karla			by Smě 3 1.smén	a :	21 000,00 21 000,00 21 000,00	210,00 210,00		20 0	Profese								

9004 Odlitek	BODY 90	104			Změna: Z00 Odch.:	17	MZDO√Ý číslo:	LÍSTEK 13963
	2,00 ks	Začátek:	08.1	0.2007	Konec: 0	8.10.2007	Zak.: 07028	34-01
Stř.: Operaci	60 e: 010		Prac.: Stroj:	01 UP11				
Os.č.		Jméno)	Datum	Dobré ks	Příprava	Výr.čas	Prostoje

		VÝR	OBNÍ PR	ŮVODKA	-	skázka: 92S0100	List: 1
Koneč.příjemce, i Fa. Horst Mertz,		ic .		Doprava:	Středisko: EX-Z	Množství: 1 KS	Čislo ML 18062
Zahájit výrobu: 31.08.2007	Vyrobit do: 01.01.2100	Vystavil: Nedoma Zadal: Havličko	i Jan vá Veronika	31.08.2007	Výrobní či TKXD22	slo: 2257 ABA 59	68
Specifikace výr	obku:						
Položka	Prov	edení Název				Množs	itví MJ
6301B-0000	2000 2	PŘÍVĚS DOI	IA-M B2, 2500 I	KG (1,95X4,15M) /DE,DK			1 KS
6301B-0000	0 000	PŘIVĚS DOI	A-M B2, 2500 H	KG (1,95X4,15M) /DE,DK			1 KS
67200-6010	00 00	DRŽÁK+NAV	JAK-KOMPLET	T(900KG)			1 KS

 An example of using barcodes in production: time card, production card

Detailed plan

RVE PRODUCTION – RECORDS



- The module is used primarily for financial and quantitative evaluation of the status of work in progress, the evaluation of planned and actual costs, fulfilment of performance standards, preparation of documents for wages and quality monitoring.
 - Material requisitions (limit sheets), including the dispensing of a bar code
 - Job tickets (work container)
 - Time card clock-out via barcode
 - Records during production
 - Conscription of semi-finished products, finished products from production
 - Records of final inspection via terminals
 - **Records of non-conformities,** returns, downtime and other work
 - Monthly closing in production
 - Traceability (batches, serial numbers, ...)

RVE PRODUCTION – RECORDS



Finished and released operations are monitored online during the implementation process.

fo Okau	a Zprávy Údate Zobrazení													
akázky	concerned obergee i			shody										
PV T		 Projekt 		< % mr			Provedeni	Varianta		Vyrobit	Vyrobeno	Odvedeno	Plánováno	Po2adován
	110 25 101 25_Ak001_150		ZC	8		0 110 25 101 25 D	At001_150700		DII 1102510125	3,00	12,00	12,00	15,00	1 1
	110 25 101 25_Att001_150		ZD			0 110 25 101 25 D	At001_150760		DI 1102510125	10,00	0,00	0,00	10,00	4
	120 35 XXX 25_151022_0		ZD	10		0 120 35 XXX 25 N	151022_01		Nafadi 120 35 XXX 25 N	0,00	13,00	13,00	13,00	1
	V 160000401	Normodily	ZD			0401 8-16-006 K	1		Hloubička-Vyjiskřování K	10,00	0,00	0,00	10,00	1
		Normodily	ZD			0 402 8-16-006 K	160120		Hloubička-Vyjiskřování K	10,00	0,00	0,00	10,00	1
	160000501	Normodily	ZD				151022_01		Nářadi 120 35 XXX 25 N	15,00	0,00	0,00	15,00	1
	1600010	Agados	ZD			OP-VZOR-MPORT			Vzor pro import sestavy z CAD SolidWorks	1,00	0,00	0,00	1,00	
	1600015	Agados	ZD			OP-VZOR-MPORT			Vzor pro import sestavy z CAD SolidWorks	1,00	0,00	0,00	1,00	
	1600016	Agados	ZD			OP-VZOR-MPORT	10		Vzor pro import sestavy z CAD SolidWorks	1,00	0,00	0,00	1,00	
	1600019	Agados	ZD			OP-VZOR-MPORT	0		Vzor pro import sestavy z CAD SolidWorks	1,00	0,00	0,00	1,00	
	160001902	Agados	ZD		1	700	0		00	100,00	0,00	0,00	100,00	10
	160002001	Agados	ZD	10		0 Prives 01_AGA_KF	(13		Prives 01_AGA	0,00	5,00	4,00	5,00	
	160002102	Vedení vzduchu - KO	ZD		10	0R1511_P	0		Rampa P	100,00	0,00	0,00	100,00	10
	160002201	ZELINGER	ZD			001lkeaL	0		KEA01_levá	0,00	900,00	0,00	20,00	2
	160002202	ZELINGER	ZD	450	0 1346	201lkeaP	0		KEA 01pravá	0,00	900,00	0,00	20,00	2
	1600026	Agados	ZD		10	OP-VZOR-MPORT	0		Vzor pro import sestavy z CAD SolidWorks	1,00	0,00	0,00	1,00	
	160002701	Agados	ZD			000	0		00	100,00	0,00	0,00	100,00	10
	160003203	Normodily	ZD	10	0 10	0 513034-4049	0		LEM SVORKOVNICE 1	0,00	10,00	10,00	10,00	1
	160003204	Normodily	ZD	10		0 S13034-4050	0		LEM SVORKOVNICE	0,00	10,00	10,00	10,00	1
	160003205	Normodily	ZD	10	0 10	0 S2000-001	0		Viko	0,00	10,00	10,00	10,00	1
	160003206	Normodily	ZD	10	0 10	0 S2000-002	0		LEM	0,00	20,00	20,00	20,00	2
	160003207	Normodily	ZD	10	0 10	0 S2000-000	1		PRIČNIK S	0,00	1,00	1,00	1,00	
	160003208	Normodily	ZD	10	0 10	0 52000-000	1		PŘIČNÍK S	0,00	1,00	1,00	1,00	
	160003503	ZELINGER	ΖD	6	9	0 00lkea	0		IKEA 00	31.00	69.00	0.00	100.00	10

• Production records

040 01ikeaL 041 01ikeaP	IKEA 01_levá	41902	T0008	1.02					
04//D			10000	Křivák Karel	26.07.2016 10:49:27		2 664,77	159 886,42	1
041 01lkeaP	IKEA 01pravá	41901	T0008	Křivák Karel	26.07.2016 10:49:27		2 664,77	159 886,42	1
01lkeaP	IKEA 01pravá	41686	T0008	Křivák Karel	09.08.2016 10:04:45	09.08.2016 12:04:45	2,00	120,00	1
00lkea	IKEA 00	41861	T0006	Zajic Radek	29.08.2016 14:07:18		1 845,48	110 728,57	1

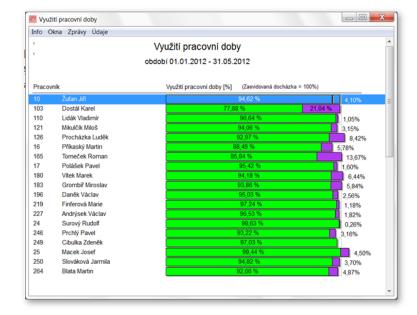
• Overview of ongoing records of operations

PRODUCTION VISUALISATION



- These reports provide a graphical view of the ongoing processes of production, fulfilment of contracts, use of machines and workers, including representation disputes and claims, using **Pareto analysis**.
- It is suitable for obtaining an overview for management, as well as for individuals at workstations, i.e. display on screens at workstations etc.

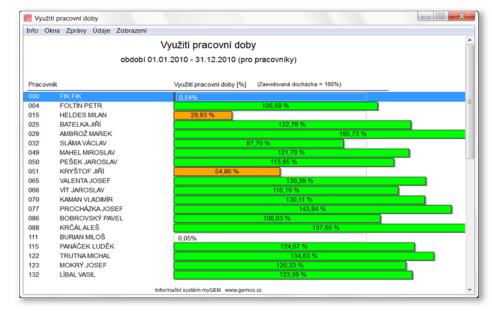
nfo Okna Z	právy Údaje		
		Rozpracovanos	t výroby
ľakázka	Položka	Název	Stav evidence operací [%]
10941.M	8888888	Montáž u zákazníka	100 %
11020.M	8888888	Montáž u zákazníka	100 %
11033	111033	Hotel Beveren	55 %
11120	111120	Hildesheim 2011	47 %
11123	111123	Kryty radiátoru	22 %
11203	111203	Gomel - veřejné prostory	40 %
11207.M	8888888	Montáž u zákazníka	100 %
11211	111211	Banka Rumunsko	86 %
11211.M	8888888	Montáž u zákazníka	100 %
11213.M	8888888	Montáž u zákazníka	100 %
11214	111214	ČP - Litovel, Rousínov přepážky	30 %
11214.M	8888888	Montáž u zákazníka	100 %



PRODUCTION VISUALISATION



In practice, it is important to monitor the use of working time. Data is evaluated online and presented in various forms.



• Utilisation centre

myGEM



- Finishing the production in real-time is important for creation of values.
- The overview below shows one of the options.

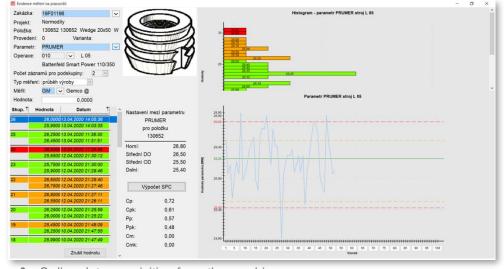
			0	duad hatavá wírahy
			0	dvod hotové výroby
			obdo	bí 01.01.1900 - 01.01.2100
				hodnota odvodu
Období	Množství	Hodnota		hodnota doúčtování odvodu
200905	1,00	32,75	KČ	32,75 / 0,00
200906	1,03	60 478,94	КČ	60 478,94 / 0,00
200907	54,25	5 532 184,40	KČ	5 435 349,86 / 96 834,53
200908	33,01	7 771 487,76	KČ	7 365 535,92 / 405 951,84
200909	22,00	528 370,10	KČ	504 543,80 / 23 826,29
200910	32,00	1 645 861,67	KČ	1 534 232,46 / 111 629,21
200911	31,10	10 839 079,70	KČ	10 769 756,54 / 69 323,16
200912	0,00	380 923,79	KČ	0,00 / 380 923,79
201001	65,28	6 767 976,79	KČ	6 533 926,46 / 234 050,33
201002	0,00	32 144,61	KČ	0,00 / 32 144,61
201003	65,40	12 154 342,23	KČ	12 130 554,58 / 23 787,65
201004	41,08	3 267 513,05	KČ	3 358 426,70 / -90 913,65
201005	58,03	8 451 327,72	KČ	7 996 948,02 / 454 379,69
201006	44,14	6 451 950,45	KČ	6 437 013,19 / 14 937,26
201007	0,00	446,21	KČ	0,00 / 446,21
201008	84,80	16 200 011,31	KČ	16 205 741,72 / -5 730,40
201009	30,02	2 851 616,10	KČ	2 779 566,82 / 72 049,28
201011	133,05	25 563 406,74	КČ	14 933 324,16 10 630 082,58

• Output of finished production

DISPLAYING OF TRACKED VALUES



- Key values that predict the quality of the process and products are captured and displayed from machines.
- Values are also captured from special single-purpose machines that are part of the automation of the manufacturing process. Standards that use protocol ProfiNET are primarily used here.

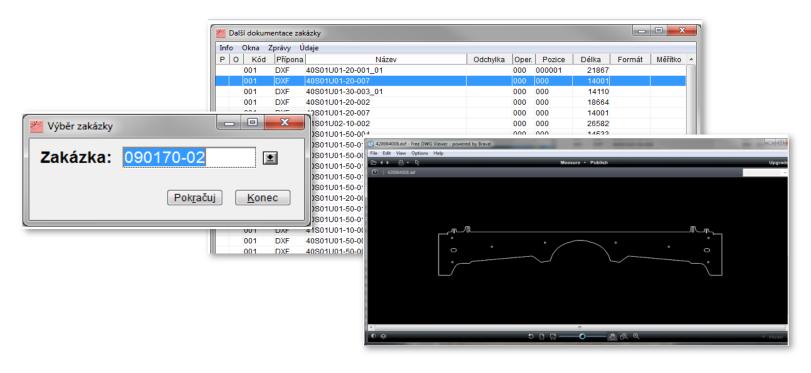


Online data acquisition from the machine

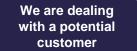
LINE-SIDE DOCUMENTATION DISPLAY EXAMPLE



- To work flexibly and precisely, we provide product data directly to a specific machine.
- The data is subject to change service and eventual deviation management process.



MAINTENANCE AND DIAGNOSTICS OF MACHINES



We are checking options

We have won, we start fulfillment

We order material

We produce

V

We deliver

We evaluate

- Machine maintenance is a simple tool for monitoring the status of production and maintenance of machines. The aim is to ensure maximum equipment life with higher safety and reduce costs. It provides:
 - Maintenance scheduling
 - Predictive maintenance plan
 - Monitoring and registrations of completed repairs (internal/external)
 - Machine diagnostics
 - Data imports
 - Control diagrams, ...

	Zprávy Údaje												
Středisko 🕇	Pracovišt 🔁 Stroj 😙 Popis stro	j Plá	novan	á údrž	ba Provedená údrž	ba Opravy	Diagno	ostika Náhra	idní díly				
10 1	12 05113 Frézovat	s	Úrove	Kód 🛨	Popis	Plán.datum	údržby 1	Den údržby	Plán.čas [min]	Údržbu prove 🕏	Da	itum	
			1	PU	Pravidelná údržba	16.04.2012	00:00	Pondělí	10	Houba Karel	16.04.2012	09:44:50	b
			1	TU	Týdenní údržba	11.05.2012 1	0:00	Pátek	60	Houba Karel	01.02.2012	14:22:58	3
			1	PU	Pravidelná údržba	14.05.2012 (00:00	Pondělí	10		16.04.2012	13:40:13	3
			1	PU	Pravidelná údržba	15.05.2012 (00:00	Úterý	10		16.04.2012	13:40:13	3
			1	PU	Pravidelná údržba	16.05.2012 (00:00	Středa	10		16.04.2012	13:40:13	3
			1	PU	Pravidelná údržba	17.05.2012 (00:00	Čtvrtek	10		16.04.2012	13:40:13	3
					Pravidelná údržba	18.05.2012 (Pátek	10		16.04.2012	13:40:13	5
		0	1	PU	Pravidelná údržba	21.05.2012 (00:00	Pondělí	10		16.04.2012	13:40:13	3
		•					111						
			Pole	ožka	^	Název		M	nožství MJ	Datu	m	Ref.	_
		1113	314.001		PLASTICKE N	AZIVO			0,20KG	16.04.2012 09:4	15:21	GM	Gen

RVE ATTENDANCE RECORDS



- Attendance records provides Login/logout workers using chips or barcodes in the system, and automatic calculation of hours worked (according to set criteria).
- Hours worked on specific orders (registration payroll cards / operations) are also tracked in a similar manner.

	6 Evidence ML
🞽 Evidence ML	Pracovník: 001 💽 Novák TEST Jan
Pracovník: 17 Polášek Pavel	Zakázka: 101215-101215.001
Zakázka: DOCH	STŮL KONFERENČNÍ
Operace:	Operace: 020 💽 Lakovna
	0 - ukončení evidence
Odchod 12:20	1 - pozastavení evidence
	Doba práce: 3 min 2 - pokračování evidence

RVE BARCODES – OUTPUT CONTROL



Records of final inspection via barcode or QR code scanning of controlled products.

Evidence výstup	ní kontroly			X
Výrobní číslo:	11BEZV0018			
Položka:	14660-000000	Pr	rovedení: 0	
	PODVOZEK EUROWA	GON 2,5x7,3m B2 2600kg		
Zakázka:	1100585-01	0	perace: 020	
Pracovník OTK:	029 主 A	MBROŽ MAREK		
Množství:	1,00			
Datum OTK:	22.09.2011			
Poznámka:				
		Hodnoty vážení do F	OS: Vážení	1
	• Uvolnit	Neuvolnit		
Výrobní číslo / dá	ivka 📤 Zakázka	Položka	Provedení	
11BEZV0015	1100585-01	14660-000000	0 PODV	•
11BEZV0018	1100585-01	14660-000000	0 POD/	V
				V
•			4	
			Zápis Původní sta	
Tisk štítků			Zápis Původní sta	av .



WE PLAN THE LOADING



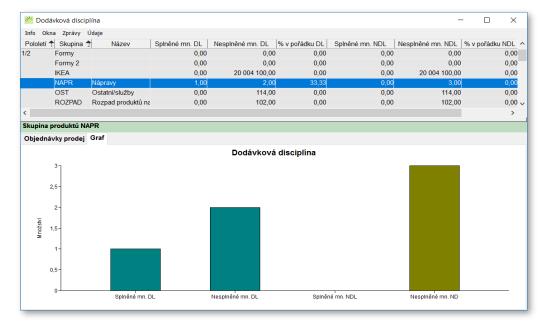
- It is a planning of loading.
- Breakdown of individual orders for **distribution** according to size, cars term.
- Waybill the accompanying document for the employee distributing products to individual customers and also provides the basis for production planning (when applying KANBAN).

Datum nakla	ádky: 11.	03.2009		Týden:		200911			
Předpokládaný čas nakládky:					Pořadí auta:				
SPZ vozidla:					Poznámky pro řidiče:				
Řidič:									
Přepravní sp	oolečnost:								
Smlouva	Po	pis zboží	VIN	Objednané množství	Objednávka	a KW obj dod	Lokace	Množství na dodání	м
Semaco pro	ogresivní obrabeni s	.r.o 790 01 Jeseník							
090035	S-600001, Výrobek-fi	nál		1,00		00 10		1,00	ks
Trans Tech	Tooling,s.r.o 613	00 Brno							
080448	99000001, Plachta			1,00		00 46		1,00	ks
090034	00125M -VČ - F - Aga F - Agados	dos, Výrobek 0125M -VČ -		1,00		00 11		1,00	ks
080445	001, Polštář			2,00		00 45		2,00	ks
	674 01								
AUTO DOB	ROVOLNÝ V.M. s.r.o.	- 59401 Velké Meziří	čí						
090041	0125M -VČ - F - Agao - Agados	os, Výrobek 0125M -VČ - F	0033	2,00		00 13		1,00	ks
090041	0125M -VČ - F - Agao - Agados	os, Výrobek 0125M -VČ - F	0034	2,00		00 13		1,00	ks
									_
Electro Cor	np 68601 Uhersk	e Hradiste							
Electro Cor 080165	np 68601 Uhersk Adi-p02, produkt 02	e Hradiste	0032	50,00		00 13		1,00	ks

SUPPLY DISCIPLINE



- OTD = On Time Delivery is a timely delivery to the customer, the parameter is an important supplier rating indicator.
- In the case of a problem with deadlines, it is necessary to present an action plan to improve deliveries.



myGEM



Documents are delivered as standard in printed or electronic form (EDI) to the delivery.

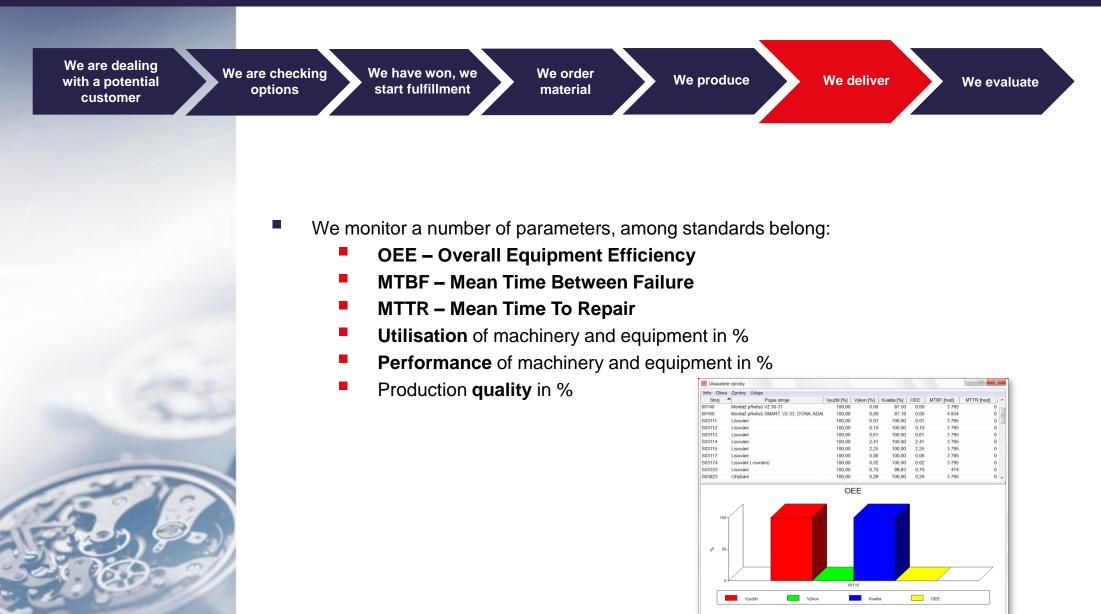
	D	ELIVERYNOTE	16EXT	000090
Supplier : SPOLECNOST s.r.o. Uice 2.p. PSC Meton Cessa republika D : 11111111 Feit - 420 111 222 333 E-malibichod@potecnost.cl Consignee : Industrial Engineering s.r.cl Svatopluka Čecha 193/458 912 00 Brno Cesska republika	WAT: CZ11111111 Fax: +420 111 222 334	Date Contract No. Order No. Invoice No. Cancel shipping note b Customer : Industrial Enginee Statophika Čecha 1934 612.00 Bmo Česká republika ID : 20168076 Tel: 72465204 E-mail:	: 05.01.2018 : 1515817 : 1201600087 #e.: tring s.r.o.	200090
D: 29186676 Tel:	Name: Fax:	Terms of delivery:		
Description of goods	Order No.	Contract No.	Quantity	
32N00/99-001600 Canvas VZ 32 ALU "EXPR	ESS" / 1,60 m complete w	1515817-01 ith cons	1,00	pcs
Canvas colour : white RAL 901				
32T330/A-000000 Trailer VZ 32 B2 ALU EXP VIN: TKXE3220EABB3959 + rezervní kolo s držákem	RESS, 2000 kg, corner pos	sts, open.front	1,00	pcs
Trailer VZ 32 B2 ALU EXPI VIN: TKXE3220EABB3959 + rezervní kolo s držákem onfirmation: the goods proper			1,00	pcs
VIN: TKXE32220EABB3959	ly delivered	Customer :	gnature, name)	pes

					004606047	
Supplier : SPOLEČNOST s.r.o.			INVOICE		1201606912	
SPOLECNOST s.r.o.			Delivery		6EXTD09528, 16EXT	rD09529
			Contract		1610063	
Ulice č.p.			Order No			
PSČ Město				payment :		
Česká republika			Customer			
	CZ11111111		MONTY	spol. s r.o		
Firma zapsána v OR u KS v Brně,	odd.C, vložka 0000. : +420 111 222 334					
	.: +420 111 222 334		Lidická 43	4/15		
E-mail: obchod@spolecnost.cz				rlovy Vary - Dr	ahovice	
Bank : ČSOB			Česká rep			
Account num; 999888777 / 030 IBAN :	D		ID: 477149		VAT: CZ4771496	
IBAN : SWIFT : CEKO CZ PP			Tel.: 353 56		Fax.: 353 566 517	
				nty.privesy@voir	iyicz	
Consignee :			Payment typ Terms of pay		days	
MONTY, spol. s r.o.			Terms of pay	ment: 14	cays	
Lidická 434/15			Type of trans	port :		
36001 Karlovy Vary - Drahovice			Odvoz dodav			
Česká republika			Date of issu		10.2016	
ID: 47714964			Expiration	date :18	10.2016	
Fakturuierne Vám za odběr našich vir	robkú					
tem Description of goods	Customs code C	Ninin Ou	antity MJ	Unit price	Unit price/	Total price
- assembly	Customs code C		Order No.	Delivery		eight Netto[kg]
1 NP270-000000 001 - 9	HANDY 7		1.00 pcs	17 386 00	12 239.74	12 239.7
PRIVES HANDY-7 N1, 750 KG	DI ACHTA 1 33 M		1,00 pos	16EXTD09	12 239,74	139.0
AKCE+OP.KOLEČKO	+ DH011114 1,00 M			1027100	5	
NP27099-000590			1.00 pcs	4 455.00	3 136.32	3 136.3
Canvas HANDY 7 / 0.92 m com	piete		1,00 pea		0 100,06	
VIN: TKXHA7175GANB3433						
2 NP270-000000 001 - 8	HANDY 7		1,00pcs	19 772,00	13 919,49	13 919,4
PŘÍVĚS HANDY-7 N1, 750 KG- AKCE+OP.KOLEČKO	PLACHTA 1,33 M			16EXTD09	528 29,60	139,0
AKCE+OP.KOLECKO					~	
VIN: TKXHA7175GANB3432						
					31.6	52,70
		Rounding				0.30
		Total			24.0	53.00
		Iotal			316	53,00
		Amount	to be paid	:	31 65	3,00 KČ
			-			
Mésto, 04.10.2016	Gemco @.					
10.2010	ounco (g.					
Signature, stamp				Pigesture a	tamp customer	
Signature, stamp				orgnature, s	tamp customer	

• Delivery note

• Invoice

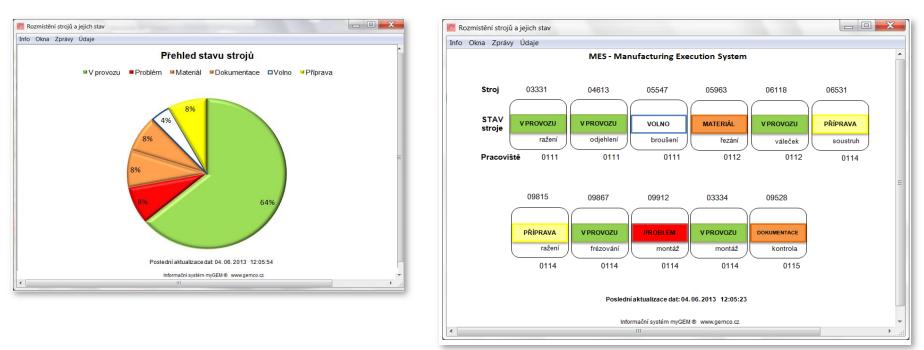
MES PRODUCTION PARAMETERS



MES OVERVIEW OF PRODUCTION MACHINES STATUS



- For production planning and the security of deliveries in time, it is necessary to ensure reliable operation of all equipment.
- Visualisation and overviews about machines are the basis of predictive maintenance.



ECONOMIC EVALUATION OF THE CONTRACT



- The order is evaluated after realization, more detailed evaluation is solved in the Planning and Controlling module.
- Evaluation can be done from many perspectives and dimensions. These tasks are always tailored to specific requirements.

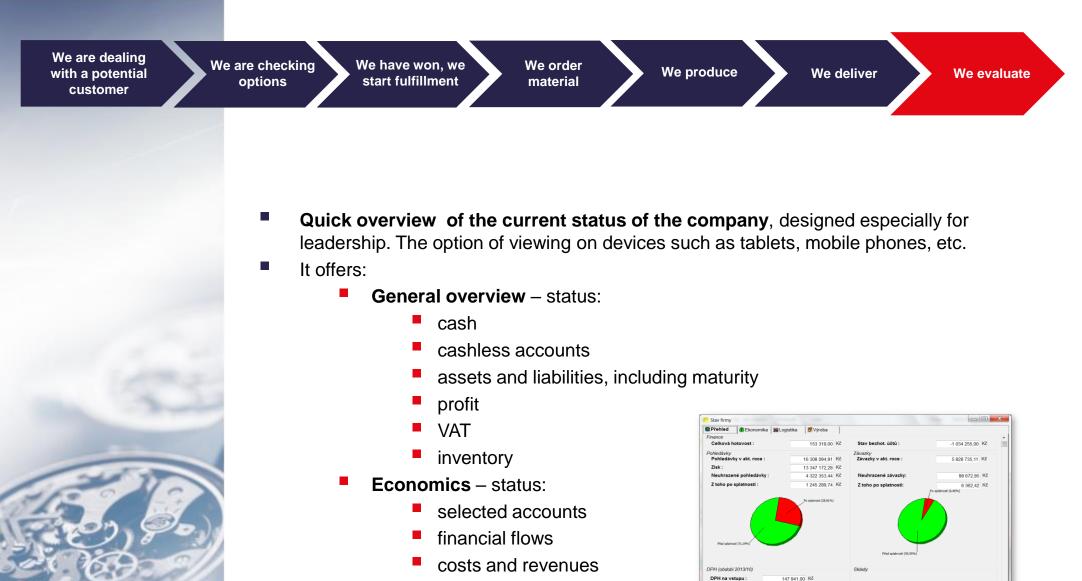
Ekon. objekt 🕇	Smlouva	Objednávka	Odb	ěratel	Položka	3 Proveden	n Na	zev	Id	lent. Mno:	žství Nákla	ady úplné	Fakturace	Rozdíl		
	1516105	7816/11397	AGADOS GmbH		2T330/A-000000	0	PŘÍVĚS VZ-32 EXPRES				10,00		343 616,04			
	1516106	SE-order 4186	Westbay Trailers A		702N-000000	19	PŘÍVĚS ADAM 12 B2, 30				1,00		99 397,12			
	1516109	1067	AUTOVIA s.r.o.		407C-000000	2	PŘÍVĚS ATLAS B2,2700				1,00		78 252,11			
	1516111	1069	AUTOVIA s.r.o.		1T090/A-000000	0	PŘÍVĚS VZ-41 EXPRES				1,00		39 721,21			
	1516113	1071	AUTOVIA s.r.o.		011B-000000 00		PŘÍVĚS VZ-30 B2 + POČ		G		1,00		38 994,28			
	1516114	1072	AUTOVIA s.r.o.		363A-000000	0	PŘÍVĚS VZ-33 B2 + POČ				1,00		49 965,06			
	1516115	1073	AUTOVIA s.r.o.		364C-000000	0	PŘÍVĚS VZ-33 B2 + POČ				1,00		46 225,86			
	1516116	1074	AUTOVIA s.r.o.		1T090/A-000000	0	PŘÍVĚS VZ-41 EXPRES				1,00		39 721,21			
	1516117	1075	AUTOVIA s.r.o.		1T350/A-000000	0	PŘÍVĚS VZ-41 EXPRES				1,00		47 938,10			
	1516118	1076	AUTOVIA s.r.o.		1T350/A-000000	0	PŘÍVĚS VZ-41 EXPRES				1,00		47 938,10			
1	1516122	1077	AUTOVIA s.r.o.	4	1T350/A-000000	0	PŘÍVĚS VZ-41 EXPRES	S ROH SLOUPKY E	32 AL +		1,00		47 938,10			
Zakázka 1516105-02	1 Středisk M	Datum za 🕈 Datur 15.12.2015 15.01		Náklady skut. Reži 256 277,84	ie výrobní Náklac 2 986,55 25	ly výroby R 59 264,39	ežie správní Režie prode 0.00		/ Náklady ú 00 259 26							
1516105-02	M					1.1	0,00									
1516105-02 Přehled odvodu	14	15.12.2015 15.01	. 10.00			1.1	0,00 Přehled expedice	0.00 0.	00 259 26	4,39	Constant		Cana hay	DBH Měn	Prod	oj zoká
1516105-02 Tehled odvodu Doklad	14	15.12.2015 15.01	2016 10,00			1.1	0,00 Přehled expedice Dodací list	0,00 0, Mn. exped.	Faktura	4,39 Mn. faktur.	Cena bez	:DPH (KČ)	Cena bez		a Prod	
1516105-02 Frehled odvodu Doklad 510003995	14	15.12.2015 15.01	2016 10.00 im 2 15			1.1	0,00 Přehled expedice Dodací list ↑ 16Ex2D00005	Mn. exped. 1.00/220	00 259 26 Faktura 1600001	4,39 Mn. faktur. 1,00	Cena bez	34 361,60	D	1 271,71 EUR	15161	105-02
21516105-02 27ehled odvodu Doklad 510003995 510004020	14	15.12.2015 15.01	2016 10.00 100 100 100 100 15			1.1	0,00 Přehled expedice Dodací list 16Ex2D00005 16Ex2D00005	Mn. exped. 1.00/2201 1,00/2201	00 259 26 Faktura 160001 1600001	4,39 Mn. faktur. 1,00 1,00	Cena bez	34 361,60 34 361,60	D D	1 271,71 EUR 1 271,71 EUR	15161 15161	105-02 105-02
2 1516105-02 2řehled odvodu Doklad 510003995	14	15.12.2015 15.01	2016 10.00 im 3 15 15			1.1	0,00 Přehled expedice Dodací list ↑ 16Ex2D00005	Mn. exped. 1.00/220	600 259 26 Faktura 1600001 1600001	4.39 Mn. faktur. 1,00	Cena bez	34 361,60)))	1 271,71 EUR	15161 15161 15161	105-02 105-02 105-02
27 1516105-02 27 Ehled odvodu Doklad 510003995 510004020 510004055	14	Inožství Dat 1,00 15.122015 1,00 16.1220 1,00 18.1220	2016 10.00 im 2 15 15 15			1.1	0.00 Přehled expedice Dodací list * 10EX/200005 16EX/200005	Mn. exped. 1.00/220 1.00/220 1.00/220	600 259 26 Faktura 1600001 1600001 1600001	Mn. faktur. 1,00 1,00	Cena bez	34 361,60 34 361,60 34 361,60		1271,71 EUR 1271,71 EUR 1271,71 EUR	15161 15161 15161 15161	105-02 105-02 105-02 105-02
Prehled odvodu Doklad 510003995 510004055 510004055 510004055	14	15.12.2015 15.01	2018 10.00 im 2 15 15 15 15			1.1	0.00 Pfehled expedice Dodaci list * 18Ex200005 18Ex200005 18Ex200005	Mn. exped. 1.00 220 1.00 220 1.00 220 1.00 220	Faktura 1800001 1600001 1600001 1600001	Mn. faktur. 1,00 1,00 1,00 1,00	Cena bez	34 361,60 34 361,60 34 361,60 34 361,60		1 271,71 EUR 1 271,71 EUR 1 271,71 EUR 1 271,71 EUR 1 271,71 EUR	15161 15161 15161 15161 15161	105-02 105-02 105-02 105-02 105-02
Tehled odvodu Doklad 510003995 510004055 510004055 510004055 510004055	14	Ino2ství Dat 1,00 15 12.2015 1,00 15 12.20 1,00 18.12.20 1,00 18.12.20 1,00 18.12.20	um 3 15 15 15 15 15			1.1	0.00 Pfehled expedice Dodaci ist ← 16Ex200005 16Ex2200005 16Ex2200005 16Ex2200005	Mn. exped. 0. 1.00/220 1.00/220 1.00/220 1.00/220 1.00/220	Faktura 1600001 1600001 1600001 1600001 1600001 1600001	Mn. faktur. 1,00 1,00 1,00 1,00 1,00 1,00	Cena bez	34 361,60 34 361,60 34 361,60 34 361,60 34 361,60		1271,71 EUR 1271,71 EUR 1271,71 EUR 1271,71 EUR 1271,71 EUR 1271,71 EUR	15161 15161 15161 15161 15161 15161	105-02 105-02 105-02 105-02 105-02 105-02
Prehled odvodu Doklad 510003995 510004020 510004025 510004055	14	Inožství Dat 1,00 15 12 20 1,00 15 12 20 1,00 16 12 20 1,00 18 12 20 1,00 18 12 20 1,00 18 12 20 1,00 18 12 20	m 2 16 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15			1.1	0,00	Mn. exped. 0. 1.00 2207 1.00 2207 1.00 2207 1.00 2207 1.00 2207 1.00 2207 1.00 2207	Faktura 1600001 1600001 1600001 1600001 1600001 1600001 1600001	Mn. faktur. 1,00 1,00 1,00 1,00 1,00 1,00	Cena bez	34 361,60 34 361,60 34 361,60 34 361,60 34 361,60 34 361,60		1 271,71 EUR 1 271,71 EUR 1 271,71 EUR 1 271,71 EUR 1 271,71 EUR 1 271,71 EUR 1 271,71 EUR	15161 15161 15161 15161 15161 15161 15161	105-02 105-02 105-02 105-02 105-02 105-02 105-02
P 1518105-02 Prehled odvodu Doklad 51000395 510004055 510004055 510004055 510004055 510004055 510004055	14	Ino2ství Dat 1.0015122015 1501 1.00151220 1.00161220 1.00181220 1.00181220 1.00181220 1.00181220 1.00181220 1.00181220	2016 10.00 10 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15			1.1	0.00 Přehled expedice Dodací ist ← 16Ex200005 16Ex2200005 16Ex2200005 16Ex2200005 16Ex2200005 16Ex2200005	Mn. exped. 1.00/220 1.00/220 1.00/220 1.00/220 1.00/220 1.00/220 1.00/220	Faktura 1500001 1600001 1600001 1600001 1600001 1600001 1600001	Mn. faktur. 1.00 1.00 1.00 1.00 1.00 1.00	Cena bez	34 361,60 34 361,60 34 361,60 34 361,60 34 361,60 34 361,60 34 361,60		1 271,71 EUR 1 271,71 EUR	15161 15161 15161 15161 15161 15161 15161 15161	105-02 105-02 105-02 105-02 105-02 105-02 105-02 105-02

FINANCIAL ANALYSIS



- Most companies have a credit at the banks, which usually require reports of key indicators.
- We provide the following indicators as a standard:
 - Current liquidity
 - Return on sales
 - Short-term liquidity
 - Long-term debt
 - Total debt
 - Inventory turnover from sales
 - Maturity of payables/receivables
 - Expenses
 - Average daily sales
 - Option for reporting on other indicators according to user definition.

STAV FIRMY



economic results

DPH na výstupu

DPH celker

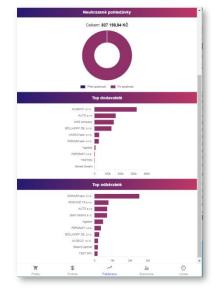
253 556,00 Kč

105 615 00 Kč

Konec



- Logistics displays a detailed overview of:
 - the status of individual stocks,
 - top 10 (customers/suppliers),
 - real-time expedition.
- Production provides an overview of current contracts and their state of development in %.



SOME BENEFITS

_		
- E		
- 11		
- 11	I — I	I — I
- 11		

Current overview of processes and business parameters that are important for management (sales analysis, supply discipline, workplace efficiency ...)



Extensive use of barcodes and mobile technologies online receipt, dispatch, moving materials, products, transaction logs, expeditions ...



Fast mastering of software solution = security of investment

Integration of web

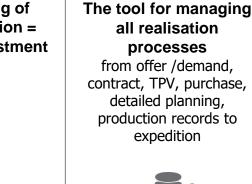
applications and

partners

(EDI, web portal solutions

for communication with

suppliers, customers ...)





processes

expedition

Cost savings and higher performance!

Optimizing the staff in selected areas, integrating suppliers, improving warehouse management, expeditions ... and significantly boosting company performance with a suitable software application!



Quality data, the starting point for improvement!

process data provide valuable information for their further development; e.g. workplace efficiency and analysis of waste resources (downtime, manipulation ...)

> $\bigcirc \bigcirc$... and many other solutions!

78

EXAMPLES OF BENEFITS IN THE COMPANY

AGADOS, spol. s r.o.

- The entire realisation process from trade, development to delivery is fully covered by the information system.
- Fulfillment of individual requirements with product configurator.
- Increase of production by 100% with minimal increase in technical and workers' personnel.
- Fast communication with the client **interconnection myGEM to the web** for new products and spare parts.
- **Saving workers** when processing COC sheets, technical cards and communication on central records.
- Gradual shortening of deliveries.
- And many others …

REFERENCES





- AGADOS, spol. s r.o.
- EBZ Hoffmann s.r.o.
- DFK Cab, s.r.o.



EUROWAGON, s.r.o.

- 4COILS
- 4 COILS TECH s.r.o.

and many other companies ...

SECURITY ALWAYS AT A HIGH LEVEL

• Examples of **myGEM product security** solutions:

- compatibility with the latest valid version of operating systems (MS Windows, Windows Server, Oracle Linux) and new versions of databases
- implementation of TLS 1.3 security protocol for safer communication and higher performance with web services for communication with external entities
- implementation of OAuth 2.0 authentication, multi-factor login
- direct SOAP and REST API support for communication with modern web services
- support for generating 64-bit applications
- new tools for CI/CD (acceleration of software delivery time)
- use of new, more secure encryption algorithms
- support for the security of multi-layer applications using the latest valid versions of .NET CORE
- increasing the security of one's own database against attacks by attackers e.g. monitoring possible attacks
- and many other tools and rules...

MYGEM LEARN

- The supplier provides training throughout the use of myGEM.
- Training takes place according to regularly posted dates or at the user's request.
- The training is designed to develop the knowledge of existing and new myGEM users.
- The trainings are divided into several levels:
 - beginner
 - self-employed clerk
 - specialist
 - treiner
- The effectiveness of the training is supported by the fact that the training takes place on specific model data, which allows to present and understand exactly the meanings, contexts and importance for the smooth running of the whole process.
- The trainee will receive suitable materials in the form of presentations, instructions for specific functions (if needed) and a certificate of competence achieved.
- The supplier also keeps track of **the list of trained workers** and **their achieved competencies for a specific client**.
- The mentioned procedure helps a lot in the development and sustainability of the myGEM system.

CERTIFICATES



The quality of our work is regularly audited by independent certification companies.



WE ARE LOOKING FORWARD TO COLLABORATE WITH YOU!

We are an experienced team and we work for you!



GEMCO



