

INFORMAČNÍ SYSTÉM

myGEM

Aby Vaše firma **šlapala**
jako hodinky.



POKROČILÉ ŘÍZENÍ
REALIZAČNÍCH PROCESŮ, VÝVOJE A VÝROBY

VÝHODY myGEM



Robustní funkce zajišťují úsporu času a vysokou produktivitu.



Jednoduché ovládání a snadné osvojení.



Vlastní ekonomické moduly, současně lze spojit i s jiným řešením.



Speciální funkce připravené na míru jako např. řízení a plánování výroby.



Miniaplikace pro tablety a webové aplikace splní přesně Vaše požadavky.



Vlastní tým pro implementaci, podporu a budoucí vývoj.



Nápady



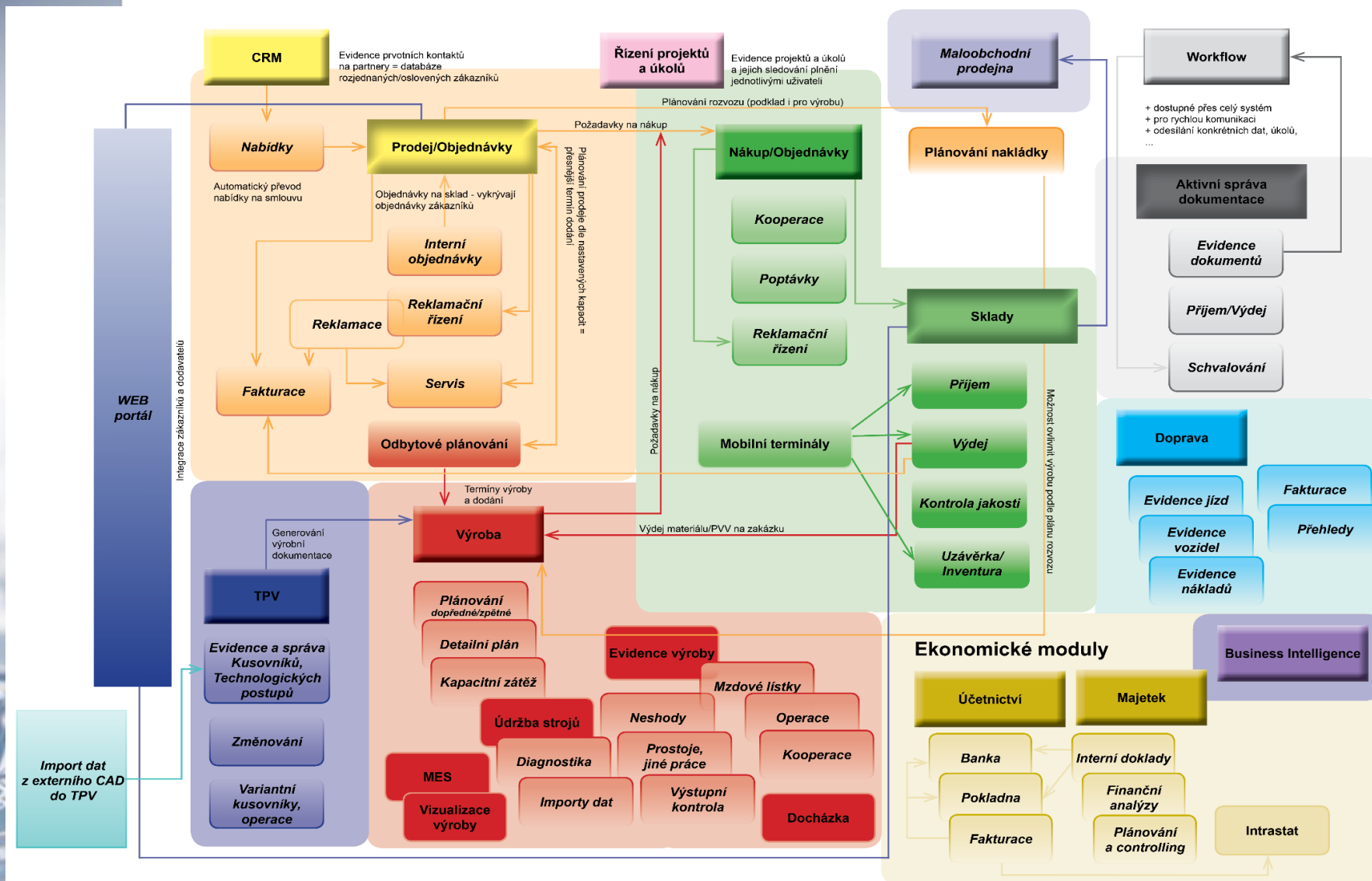
Řešení



Dynamika

- analýzy
- konzultace a školení
- ERP myGEM

SCHÉMA myGEM



- Účetnictví (UCT)
- Majetek (MAJ)
- Plánování a controlling (PaC)
- Business Intelligence (BI)
- Stav firmy (SF)
- Generátor sestav InfoMaker (GS)
- Řízení vztahů se zákazníky (CRM)
- Řízení projektů a úkolů (RPU)
- Logistika – Prodej (LPR)
- Prodejna (PRO)
- Odbytové plánování (OPL)
- Servis (SE)
- Reklamace od zákazníků (REP)
- Reklamační řízení (RR)
- Nakládka (NA)
- Plánování nakládky (PNL)
- Logistika – Nákup (LNA)
- Správa náradí a přípravků (NA)
- Reklamace k dodavatelům (REA)
- Intrastat (INT)
- Sklady (SKL)
- Mobilní terminály (MOB)
- Technická příprava výroby (TPV)
- Změnová služba pro TPV (ZTP)
- Aktivní správa dokumentace (ASD)
- Plánování a řízení výroby (RVP)
- Dílenské plánování (PL)
- Evidence výroby (RVE)
- Evidence výstupní kontroly a neshod (EVK)
- Prostoje a jiné práce (PP)
- Odhlašování operací (OP)
- Docházkový systém (DS)
- Údržba a diagnostika strojů (US)
- Workflow (WF)
- Parametrizovatelný komunikační modul (PKM)
- Řízení kvality (QM)
- Doprava (DPR)
- Integrace dodavatelů (ID)
- E-shop (ES)
- Elektronická komunikace (EDI)
- Zobrazování dokumentace (ZD)
- Monitorování výrobního procesu (MVP)
- Výrobní informační systém (MES)
- ...

PRODUKTOVÉ LISTY

- Podrobný popis modulů je v produktových listech.

PRODUKTOVÝ LIST **myGEM**

ŘÍZENÍ VZTAHU SE ZÁKAZNÍKEM

CRM
Customer Relationship Management

CRM shromažďuje prvotní a zároveň významné informace o budoucích zákaznících. Tato data pak slouží jako podklad pro další rozvoj vztahu se zákazníkem směřující k uzavření smlouvy a následné spolupráci (prodej, dodávky ...).

Zajišťuje tak správu a aktuální informace o potenciálních zákaznících – odběratelích i dodavatelích.

Shromažďuje potřebná data na jednom místě v informačním systému. Například, o jaké produkty by měl zákazník zájem, v jakém segmentu se pohybuje, kdy je vhodné zákazníka kontaktovat, atp. Ke každému zákazníkovi lze přiřadit veškerou potřebnou dokumentaci, tj. poplávky, e-maily, výkresy, nabídky atp. včetně kontaktů, adres a informací. Je možné poznačit, v jakém stádiu se tento vztah nachází (první kontaktování zákazníka, poptávko-nabídkové řízení, uzavření smlouvy, ...). Veškerá upozornění jsou zobrazována i v Kalendáři, který poskytuje rychlý přehled důležitých událostí a úkolů.

Tato databáze potenciálních partnerů zajišťuje možnost získání dalších obchodních příležitostí do budoucna. Nedílnou součástí modulu je i evidence a rozesílání kampaní (hromadné i jednotlivé).

CRM v systému myGEM

10_18

PRODUKTOVÝ LIST **myGEM**

PLÁNOVÁNÍ A ŘÍZENÍ VÝROBY

RVP
RVP

Systém myGEM nabízí několik možností jak plánovat výrobu. Jedním ze základních plánování je plánování časové. Plánovat lze dopředu, ale i zpětně a to dle nastavených kapacit strojů, i s ohledem na materiálové zásoby.

Ocenitelnou výhodou je **generování kalendáře**, podkladu pro plánování (rok, měsíc), nejen pro celý podnik najednou, ale také pro jednotlivá střediska, pracoviště i stroj (tzn. každé středisko/pracoviště/stroj může mít svůj vlastní, odlišný kalendář). Jednotlivé zakázky lze libovolně přepínat dle aktuálních potřeb a priorit.

Další možností, jak plánovat, je **operativní plánování dle aktuálního stavu lidských kapacit**. Jeho hlavním cílem je možnost denního plánování jednotlivých zakázek po zadání nepřítomnosti pracovníků a jejich časových fondů. Systém tak automaticky přeplňuje vybrané zakázky dle skutečně disponibilních lidských kapacit.

Umožňuje tím **operativní plánování dle aktuálního stavu pracovníků**, včetně sledování kapacitní zátěže (denní, týdenní). Je-li používána i evidence docházky, lze kapacity automaticky nastavit (modul Evidence výroby).

Systém umožňuje i **dílenské plánování**, tzv. **detailní plán**. Slouží k ručnímu plánování jednotlivých zakázek na konkrétní dny. Tak má uživatel možnost si vybrat a zahrnout do denního plánu konkrétní automaticky naplánované zakázky, včetně přiřazení jednotlivých pracovníků k požadovaným zakázkám a operacím. Sám tak sestavuje detailní plán dle priorit a stavu pracovníků.

Další výhodou je tzv. **plánování na transportní dávky**, které umožňuje zakázku rozdělit na několik dávek, resp. každou operaci, dle stanoveného množství dávky v TPV. Tento princip umožňuje průběžnou výrobu, kdy po zpracování dávky jedné operace může být zahájena práce na další, aniž by bylo zpracováno celkové množství zakázky na předchozí operaci.

Veškeré zaplánované zakázky je možné pro lepší přehled zobrazit graficky, např. jako časový průběh zakázek či zobrazení kapacitních zátěží.

Pomocí jednoduché funkce a zobrazení lze odhalit i kritická místa výroby.

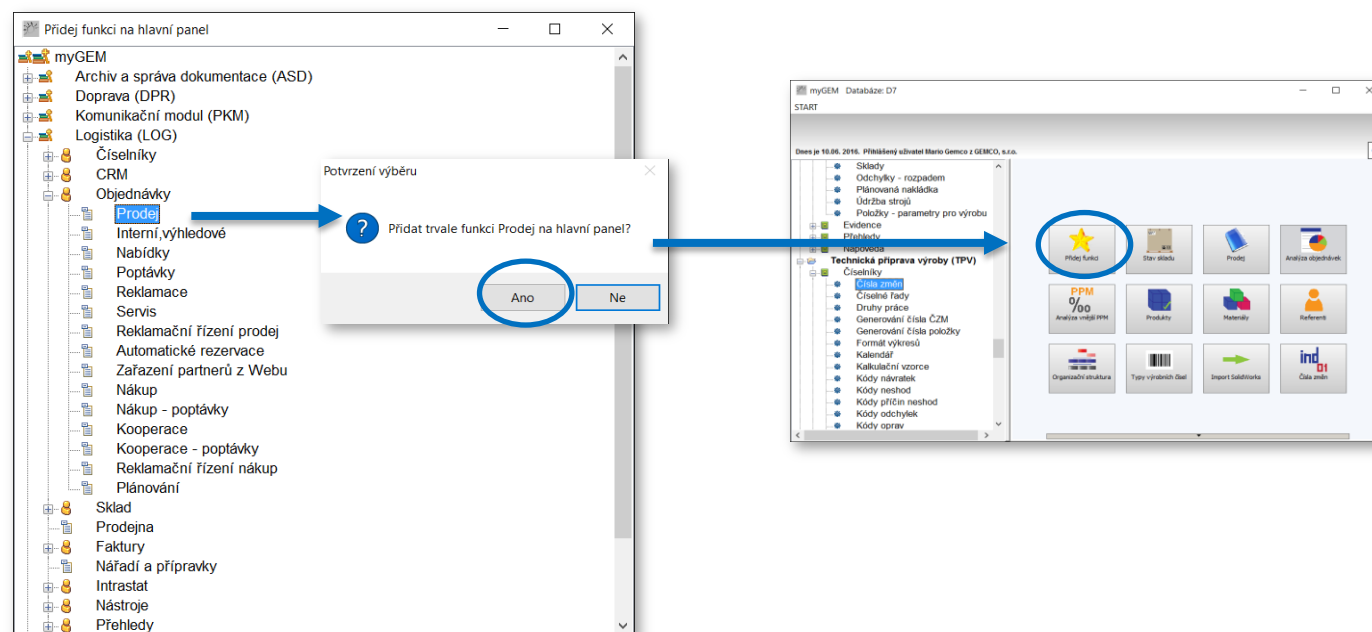
V rámci výroby lze provádět mezioperační a výstupní kontrolu, s možností evidence kontrolních parametrů. Monitorovaná data jsou pak vyhodnocena v modulu MES – Manufacturing Execution System (měření, sledování vybraných parametrů, neshody atp.), včetně kvality jakosti – modul QMS.

Plánovat a řídit výrobu lze i pomocí **speciálních aplikací** vyvinutých podle požadavků zákazníků (miniaplikace). Výroba je úzce spojena s dalšími moduly, jako jsou Sklady, Plánování nákladů, Technická příprava výroby, Logistika, Evidence výroby, Docházka, Údržba a diagnostika strojů, Správa nářadí a přípravků.

Plánování výroby v systému myGEM

10_18

- myGEM nabízí **intuitivní ovládání** myši a plné ovládání z klávesnice
- pro jednoduchou práci v oknech je připravena **pracovní plocha = workspace**
- umožňuje **přihlášení do IS pouze jednou**, a to s přímým přístupem do **všech modulů**, na které má daný uživatel práva
- pomocí **tlačítka Přidej funkci** lze jednoduše přidat vybranou a **často používanou funkci** přímo do okna po spuštění



TECHNOLOGIE myGEM = OCHRANA INVESTICE

■ Datová vrstva

- Využíváme databáze Oracle pro uložení dat a zaručení konzistence dat díky triggerům. Oracle je moderní multiplatformní databázový systém s velice pokročilými možnostmi zpracování dat, vysokým výkonem a snadnou škálovatelností.

Jsme **Oracle Silver partner**.

The Oracle logo, consisting of the word "ORACLE" in white capital letters on a red rectangular background.

- Pro správu dat a tvorbu uložených procedur v jazyce PLSQL se využívá nástroje Toad for Oracle. Jedná se o nejmodernější a široce používaný Oracle DB nástroj svého druhu od firmy DELL.

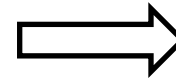


■ Prezentační vrstva – „Tlustý klient“

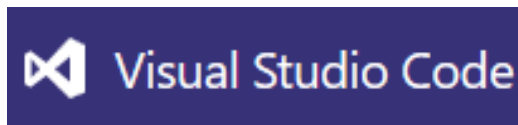
- Jedná se o základní prostředí, ve kterém pracují uživatelé. Pro jeho tvorbu se využívají vysoce výkonné objektově orientované nástroje pro vývoj podnikových aplikací.

■ „Tenký klient“

- Aplikace jsou primárně určeny pro běh v okně prohlížeče internetu nebo pro mobilní telefony. V tomto prostředí vytváříme **plnohodnotné řešení** pro myGEM.
- **ionic framework (mobile app framework)** je kompletní SDK (Software Development Kit). Byl postaven na vrcholu AngularJS (aplikační platforma) a Apache Cordova (mobile application development framework), Ionic poskytuje nástroje a služby jako CSS, HTML5 a Sass.

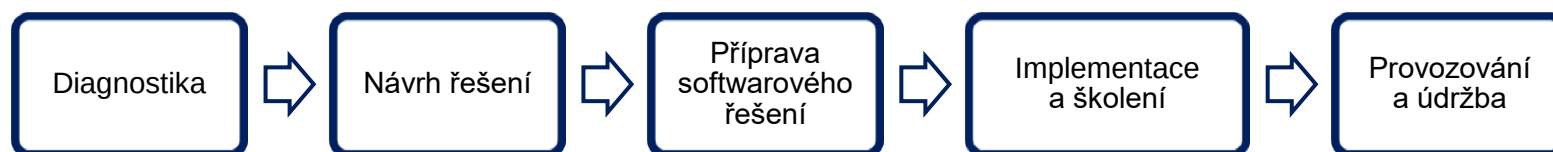


- Tyto jazyky a knihovny jsou spravovány pomocí vývojového prostředí Visual Studio Code. Tento editor je nově definovaný a optimalizovaný pro vytváření moderních webových a cloudových aplikací.



JAK IMPLEMENTOVAT

- Implementace se standardně skládá z několika následujících kroků a ke konkrétnímu projektu je vypracován konkrétní harmonogram.



- **Typické kroky a milníky realizace ERP řešení:**



- **Diagnostika** (místní šetření, vzorky dat, vzory reálných dokumentů, ideové návrhy požadavků)
 - Dobře pochopit prostředí společnosti a identifikovat oblasti vyžadující zlepšení:
 - sestavení týmu zákazníka
 - vedoucí týmu a odpovědní řešitelé za jednotlivé oblasti
 - podrobný sběr informací o procesech, zvyklostech, tiskových výstupech, specifických požadavcích, ostatních systémech nutných pro integraci



- **Návrh řešení** (workshopy, diskuse s klíčovými uživateli a celého týmu)

- Rozpracování definovaných požadavků jako zadání pro konzultanty a programátory podle požadavků a očekávání zákazníka.
 - parametrizace
 - speciální úpravy (integrace, nové funkce, úpravy,...)
 - konverze údajové základny

Stanovení podmínek pro změny především v hlavním procesu (standard, rychlá změna,...).



- **Příprava softwarového řešení** (analytické, programátorské a kontrolní práce)

- Zpracovat specifické požadavky do softwaru:
 - dopracování speciálních požadavků dle návrhu řešení
 - testování a kontrola
 - rozbor údajové základny

JAK IMPLEMENTOVAT



■ Implementace a školení (podrobný plán implementace, školení)

- Zajistit osvojení nástroje pro hlavní proces včetně specifických požadavků:
 - zkušební konzultanti vysvětlí komplexní systém po jednotlivých částech a průběh celé zakázky
 - školení managementu, správce, uživatelů ... vede efektivně k pochopení a osvojení nástroje pro řízení hlavního procesu a ekonomických modulů
 - společně s Vámi nastavují a kontrolují úroveň údajové základny
 - zkušební provoz celého systému
 - uvolnění systému do rutinního provozu



■ Provozování a údržba

- Zajistit stabilní provoz a rozvoj systému:
 - stanovení způsobu účasti dodavatele vzhledem k požadavkům klienta
- Zajištění stabilního provozu – helpdesk:
 - hot-line
 - režim 7x24, nebo jiný
 - rozvoj systému (update, upgrade)

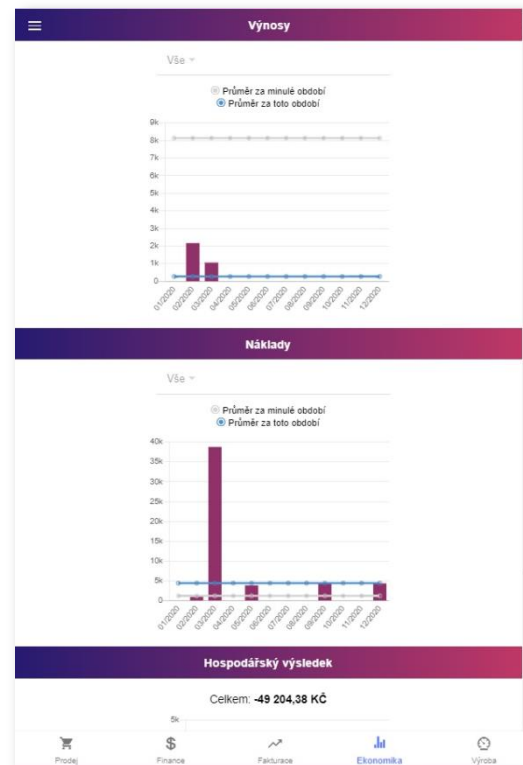
Podpora klienta při řešení mezních situací. Shoda s legislativou státu kde je informační systém provozován.

Monitorování potřeb klienta a změn procesů tak, aby nastavení sw nástroje (parametrizace,...) zlepšovalo efektivitu procesů.

- Konfigurátor výrobků – rychlé vytvoření virtuálního výrobku podle specifických potřeb zákazníka
- Řešení nakládky a balení
- COC listy (Certificate Of Conformity)
- Technické průkazy tištěné online, export do centrální databáze
- Výdejové dávky a mobilní terminály, čárové a QR kódy
- Distribuce dokumentace ke stroji
- Typové technologické postupy – parametrizovatelné pro různé typy výroby
- Odchytky – nástroj pro management konfigurace ve výrobě
- Sběr dat z výrobních zařízení
- Propojení na web – prodej výrobků, náhradních dílů
- Aplikace na mobilní telefony – stav firmy, monitorování úkolů, prodeje
- Hromadné funkce – příklad 5 funkcí na jeden „klik“, minimalizace otevřených oken
- Integrace s externími programy – PLM ENOVIA, SolidWorks,...
- Speciální způsoby plánování výroby
- ...

WEB APLIKACE

- Nad systémem myGEM je možno provozovat **online webové aplikace**, které přes službu komunikují online s databázovým serverem.
- Aplikace jsou standardně portovány na mobilní zařízení.



The screenshot displays the 'Přehled skladu' (Warehouse Overview) section of the myGEM mobile application. It shows a table with various inventory items, their quantities, and values in Czech Koruna (Kč).

Item Name	Quantity	Value (Kč)
120 35 102 35 D	29 KS	20 000,000 Kč
Balení xs	18 KS	250,000 Kč
Balení xs	48 KS	250,000 Kč
01AU2015	18 KS	25 000,000 Kč
Sitina AL20	144 KS	0,000 Kč
x_1	20 KS	0,000 Kč
000 KK N	23 KS	0,000 Kč
10186	2 KS	0,000 Kč
L15	15 KS	0,000 Kč
M010	190 M2	0,000 Kč
w001m	1000540 KG	0,000 Kč
REK_01	500 KS	3 925,3233 Kč
Zboží 102	4 BAL	

- Pro speciální požadavky procesů jsme schopni připravit tzv. „**miniaplikace**“, což jsou speciálně kompilované moduly pro konkrétního zákazníka.

The image displays two screenshots of a software application titled "Evidence ML".

The left screenshot shows a smaller window with the following fields and controls:

- Pracovník: [text box]
- VIN: [text box]
- Operace: [dropdown menu]
- A numeric keypad with buttons 7, 8, 9, <-, 4, 5, 6, ESC, 1, 2, 3, 0, and ENTER.

The right screenshot shows a larger window with the following fields and controls:

- Pracovník: 740 Jméno Příjmení
- Zakázka: 16F00249
- 119363 Foot Black Víceotisk. forma: ☐
- Operace: 010 [dropdown] L 07 Směna: 1. [dropdown]
- Počet. zač.: 31 842 Počet. kon.: 0
- Mn. celkem: 13 158 KS
- Mn. shod.: 13158 KS Mn. nesh: 0 KS
- výr. dávka: [text box]
- Buttons: ukončení evidence, původní stav
- Doba práce: 0 min
- A numeric keypad with buttons 7, 8, 9, <-, 4, 5, 6, ESC, 1, 2, 3, 0, and ENTER.

PŘÍKLADY VYBRANÝCH MODULŮ

- **Moduly pro řízení kvality**
- **Bezpapírová výroba**
- **Automatizovaný sklad Kardex Remstar**
- **Sprinter**
- **Online analýza procesů**
- **Výrobní informační systém MES**
- **Účetnictví**
- **EET**
- **EDI**
- **PKM**
- **Business Intelligence**



- Systém pracuje **on-line** se standardními daty myGEM a je doplněn o robustní moduly vybraných Core Tools.

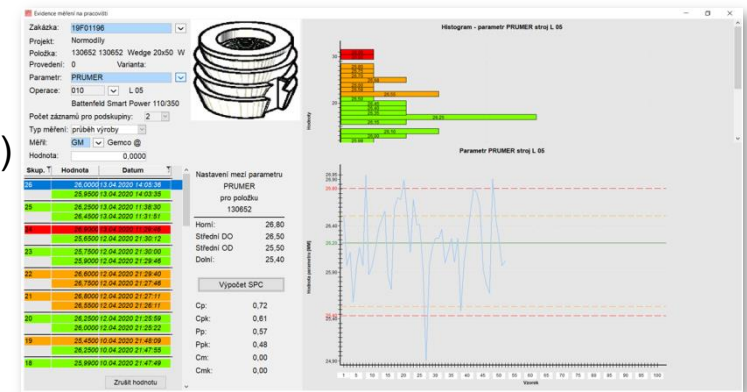
- Patří sem:

- FMEA procesu/výrobku
- Control plány
- Modul pro měření hodnot z procesu a vyhodnocení SPC (P_{PK} , C_{PK} ...)
- Řízení neshod a 8D report, Reklamační řízení
- Řízení projektů a úkolů
- KPI (Key Performance Indicators)
- Vícevrstvé audits LPA
- ...

- Potřebná data jsou uložena pouze **na jednom místě**, speciální moduly je vhodně využívají.

- Pro podporu kvality je integrována do standardních modulů např.

- Komplexní změnová služba – nad konstrukčními a výrobními daty
- Podrobná zpětná sledovatelnost na výrobky a jejich varianty a provedení
- Prokazování Flow procesu
- Analýza procesu z hlediska přidané hodnoty a ztrát
- Řízení projektů a úkolů
- ...



MODULY PRO ŘÍZENÍ KVALITY

- **Přínosy:**
 - **Potřebné důkazy** z procesu jsou **rychle dostupné** ke konkrétnímu projektu, zakázce či výrobku
 - Snadná orientace a rychlá dostupnost dat
 - Bezproblémová validita dat, data jsou pravdivá a bez chyb
 - Úspora práce, **data vznikají** přímo v procesu **pouze jedenkrát**
 - Připraveny **reporty pro prokazování**

Náhled tisku

Strana: 1 / 1

Velikost: 100%

Gemco s.r.o.

Uh. Hradiště

ANALÝZA MOŽNÝCH ZPŮSOBŮ A DŮSLEDKŮ PORUCH (FMEA PROCESU)

Strana: 1 / 1

Datum: 15.10.2019

Sestava: r_fmea

Objekt: 000-0

Rok výroby modelu / program: 14.06.2013 / 0

Řešitelský tým: Novák, Macek, Jílková

Odpovědnost za proces: Správce -

Rozhodné datum: 27.02.2019

Číslo FMEA: 19FP0001

Vypracoval: Matoušková Iva

Datum vypracování FMEA: 03.04.2019

Krok procesu / Funkce	Požadavek	Možný způsob poruchy	Možné důsledky poruchy	Závažnost	Kritičnost	Možné příčiny poruchy	Stávající proces			Doporučené opatření	Odpovídá Termín dokonč.	Výsledky opatření				
							Nástroje řízení prevence	Výsyt	Nástroje řízení detekce			Opatření	Přijaté opatření Datum dokončení	Závažnost	Opatření	RPZ
Operace 015: Svařování	Nedodržení	Vadný výrobek	7	Seháně lidského	Školení	8	MEZIOPERAČNÍ	4	1224	Proškolení	Technik výroby	02.06.2019	4	5	8	160

Operace 015: Svařování

Náhled tisku

Operace 015: Svařování

Strana: 1 / 1

Velikost: 100%

FMEA A) KONSTRUKCE B) PROCESU		OZNAČENÍ VÝROBKU:		ČÍSLO FMEA:		List číslo: 1 Počet listů: 1	
Název: 000-0 Číslo: 000-0 Číslo: 000-0 INDEX ZMĚNY: 0 MATERIÁL: ZAKAZNÍK:		Název: 000-0 Číslo: 000-0 Číslo: 000-0 INDEX ZMĚNY: 0 MATERIÁL: ZAKAZNÍK:		19FP0001 Plánovaný termín zahájení výroby: 03.04.2019 Datum: 03.04.2019 Schválil: Datum:		Datum přepracování a číslo změn 14.06.2013	
Vedoucí: Oponent: Člen: Novák, Macek, Jílková Moderátor: Správce - Zpracovatel:		Stávající stav Kontrolní opatření V Y S O d h RPZ		Opatření k nápravě Opatření k nápravě		Výsledný stav Provedené opatření V Y S O d h RPZ	
A) Název dílunkce B) Popis procesu a jeho část Svařování Někdy není technologie - svazky Kontrola Někdy není materiál - zvláštnosti		Možné vady Vadný výrobek Možné příčiny vad 1. Seháně lidského zdroje		Možné následky vad 1. Seháně lidského zdroje		4 5 8 160 9 2 3 54	



- Jedná se o efektivní využití mobilních zařízení např. tabletů ve výrobě a razantní snížení papírové dokumentace. Na zařízení jsou dostupné potřebné **dokumenty a funkce** myGEM pro jednotlivé **role**, příklad: **vedoucí výroby, mistr, dělník, kontrolor, skladník, pracovník expedice**, podle role jsou sestaveny jednoduché aplikace.
- Velkou výhodou je, že platné **dokumenty** jsou **on-line dostupné** a důležité **záznamy**, například uvolnění operace, uvolnění výstupní kontroly, začátek či konec práce, jsou **on-line zapisovány**.
- Využití uvedeného principu vede k **úsporám času** a lepší **adaptaci na změny**. Pro uživatele jsou aplikace vyvinuty co nejjednodušším způsobem, který umožňuje prakticky okamžitě jejich používání.
- Při řešení jsou použity progresivní přístupy, jako např. QR kódy, speciální zařízení pro podpisy, to vše napomáhá minimalizovat papírovou dokumentaci.

Trezor = dokumentace k výrobku na jednom místě

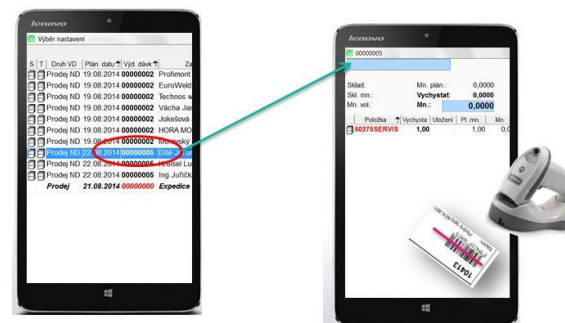
- V běžné praxi se stává, že dokumenty jsou tvořeny ve více systémech. Jako příklad lze uvést PLM ke grafickým editorům CATIA, SOLIDWORKS. Aby výroba pracovala se správnými daty, vyvinuli jsme jednoduchou **komunikaci mezi různými externími editory a modulem TPV**. Každá součástka má kromě kusovníku, technologického postupu přiřazeny také ostatní **důležité dokumenty a data**. Jako příklad uvádíme CAD, NC data, instrukce pro montáž, kontrolu, protokoly pro měření, doložení funkční zkoušky.
- Výrobek „putuje“ celým procesem realizace a má vždy k dispozici aktuální data, podle kterých probíhá výroba. Tento princip umožňuje vyrábět vysoce individualizované produkty za nízkou cenu.
- Všechna dokumentace k výrobku je v elektronické podobě a dostupná kdekoli a je plně změnována (platný stav, historie, obsah změn).

BEZPAPÍROVÁ VÝROBA

- **Výdej na zakázku/Evidence ML**
 - **Realizované výdeje** jakýmkoli způsobem budou automaticky zobrazovány standardně ve **Skladu – Výdejký**.



- **Výdej expedice – příklad**
 - Sejmutí čárového kódu výdejové dávky na expedici či výběr ze seznamu připravených dávek připravujeme expedici objednávek po jednotlivých příjemcích.



- Informační systém **myGEM** je **online propojen** se skladovacím systémem **Kardex Remstar**.
- Jde o špičkovou inovaci v oblasti skladování, optimalizace skladových ploch, vychystávacích procesů, snižování nákladů a vysoké produktivity práce.



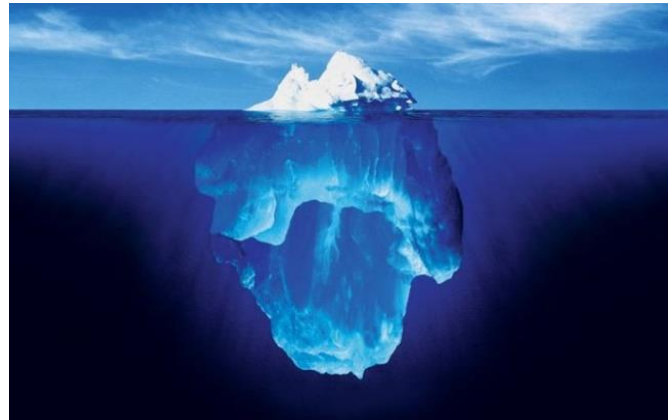
- Zdroj obrázků: www.kardex-remstar.cz

SPRINTER

- Produkt **SPRINTER** umožňuje **analyzovat** on-line data z vašich procesů a **radikálně zvýšit produktivitu**.
- Příklady úspor:
 - **30% zkrácení doby** dodávek
 - **100% kontrola zásob**
 - podstatné **zvýšení využití pracovníků**



- „To, co je **skutečně důležité**, zpravidla na první pohled nevidíme, zůstává skryto.“
Někdy tomuto přístupu říkáme „**Teorie ledovce**“.
- Abychom se podívali „pod hladinu“ a **odkryli rozsah problémů**, potřebujeme informace o „skutečném“ chování v procesech.
Výsledky analýz konkrétních případů jsou **překvapivé!**



SPRINTER

- To, co nám ohrožuje termíny, bývá zpravidla velmi jednoduché. Je to například nedostatek materiálů pro výrobu.
 - Máme tyto činnosti skutečně pod kontrolou?
 - Proč nelze objednávat a dodávat materiál včas, kdo a co celý proces zdržuje?
- Pro tyto a mnohé jiné otázky jsme připravili **řadu on-line nástrojů a pohledů**, které velmi rychle poskytnou data pro významné zlepšení produktivity ve vaší organizaci.



VÝROBNÍ INFORMAČNÍ SYSTÉM MES

- Hloubkově propracované moduly informačního systému slouží jako základ pro sestavení exekutivního řízení procesů a zvláště výroby. Jedná se především o moduly **TPV, řízení a plánování výroby, údržba, monitorování procesů, změnová služba, distribuce dokumentace ke strojům**. V těchto případech často řešíme specifické požadavky zákazníků, které jsou zpracovány formou např. **speciálních funkcí nebo miniaplikací**.
- Zákazník má plně pokryty všechny důležité požadavky a **složité procesy jsou obslouženy speciálně vyvinutým nástrojem**. Vzniká tak „jednoduchý“ nástroj na poměrně složité procesy. Součástí řešení je on-line čtení hodnot např. z montážních automatů, linek, vstřikolisů (NOK, OK, časy cyklů, ...).
- Jako příklady MES uvádíme aplikace v následujících oblastech:
 - Výroba finálních výrobků s konfigurátorem – spotřební zboží
 - Strojírenská výroba
 - Prototypová výroba pro automobilový průmysl
 - Sériové nářadí
 - Plastikářská výroba
 - Výroba plastů včetně montáže podsestav
 - Výroba pro armádu



- Standardní funkce pro vedení účetnické agendy. Parametrická stavba umožňuje jeho použití v libovolných typech organizací různé velikosti a činnosti:
 - **Fakturace**
 - **Pokladna**
 - **Plánování financí**
 - porovnání plánu a skutečnosti měsíčně, kumulativně, ...
 - **Majetek**
 - automatická kontrola zadaných hodnot, evidence v různých měnách
 - **Bankovní operace**
 - **Intrastat**
 - elektronický výstup pro IDES, tiskové výstupy přijetí a odeslání
 - **Finanční analýzy**
 - **Plánování a controlling**
- Je vyvíjeno a testováno s účetními experty a pravidelně nezávisle auditováno.

- Rozúčtování závazku s rozpadem do controllingu.

Zaúčtování dodavatelského dokladu DF000215 (var. symbol 33)

Info Okna Zprávy Údaje

Kód DPH	Sazba	Částka	Daň	Pohyb	Datum změny	Referent	Jméno referenta
20T	20	434 000,00	86 000,00	DFA	27.10.2015 08:10:25	GM	Gemco @

Zaúčtováno: 220 000,00 Kč

Zůstává: -6 000,00 Kč

Záloha: 306 000,00 Kč (Daň: 50 000,00 Kč)

Kurz. rozdíl: 6 000,00 Kč

MÁ DÁTI	DAL	Částka	Datum úč. příp.	Středisko	Ek. objekt	Poznámka
111 000	321 001	434 000,00	12.08.2015	01	R	
343 019	321 001	86 000,00	12.08.2015	01	R	
343 019	321 001	-50 000,00	12.08.2015	01	R	Daň. doklad zálohy DV000215
314 002	321 001	-250 000,00	12.08.2015	01	R	Daň. doklad zálohy DV000215

Předkontace: ☒ 131 ☐ pořízení zboží 1

MÁ DÁTI:

DAL:

Částka: 0,00 Kč

Režie stf.:

Středisko: 01

Zakázka:

Ek. objekt: R

Poznámka:

Zálohy

Zaúčtovat

Zrušit vše

Náklady

Info Okna Zprávy Údaje

Doklad: DV000115

Datum: 20.10.2015

Účet: 314000

Středisko: 01

Ek. objekt: R

Poskytnuté provozní zálohy

Typ nákladu: Vytápění

Kritérium pro rozpočítání: Rovným dílem

Poznámka:

Rozpočítat na

☐ Středisko
☐ Smlouvu
☐ Zakázku
☒ Ek. objekt
☐ WBS

Zapsat

Částka pro rozpočítání: 22 314,00 Kč

Výběr	Částka	Ek. objekt	Název
☐	0,00	20	Ek. objekt 20
☒	7 438,00	21	Ek. objekt 21
☐	0,00	22	Ek. objekt 22
☐	0,00	23	Ek. objekt 23
☒	7 438,00	24	Ek. objekt 24
☐	0,00	25	Ek. objekt 25
☒	7 438,00	26	Ek. objekt 26
☐	0,00	27	Ek. objekt 27
☐	0,00	28	Ek. objekt 28
☐	0,00	29	Ek. objekt 29
☐	0,00	30	Ek. objekt 30
☐	0,00	31	Ek. objekt 31

OSTATNÍ

- **Mezinárodní účetní standardy** – mezinárodní účetní standardy podle IFRS metodiky
- **Konsolidace** – předzpracované výstupy pro konsolidaci skupiny firem, použitelné pro konkrétní model konsolidace

EET

- EET (Elektronická evidence tržeb) je zapracována pro pokladnu, prodejnu a fakturaci. Postupně jsou doplňovány další individuální režimy.
- Pro uživatele, který EET odesílá, nevyplyvá žádná práce navíc, vše probíhá na pozadí. K dispozici je i detailní přehled o odesílaných platbách.

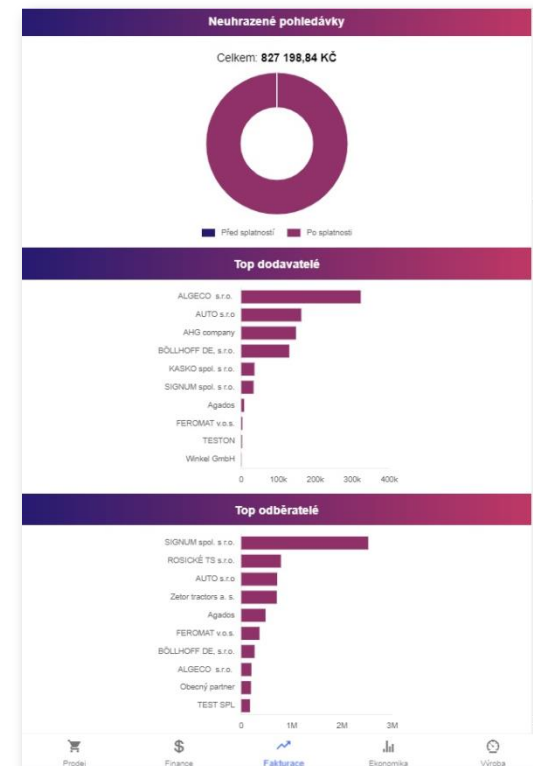
[illegible]

- **EDI = Elektronická výměna** strukturovaných standardních zpráv mezi dvěma aplikacemi dvou nezávislých subjektů, kdy zprávy mají stejnou formu a „hovoří“ stejným „jazykem“
 - **EDI aplikace** doklad vytváří, automaticky zpracovává, přijímá i odesílá (faktury, potvrzení, stavy zásob, objednávky, ...)
 - Systém podporuje tzv. „in-house“ objekty podle mezinárodních standardů
 - Plně **nahrazuje papírové doklady**

- **PKM** = Parametrizovatelný komunikační modul, který slouží pro **obousměrnou komunikaci s externími programy**, pro specializované integrace lze použít standardní prostředky jako XML, CbC, apod.

BUSINESS INTELLIGENCE

- Výkonné analytické a vykazovací nástroje, které umožňují **využít data** nejen k analýze již proběhlých jevů, ale také k **predikcím budoucího vývoje firmy**.
- **Poskytuje sledování** např.:
 - obrátů prodeje
 - obrátů nákupu
 - hodnoty skladu
 - výroby
 - hospodaření středisek
 - finančních toků, ...
- Pro výkonné managery.



Je to ukázka „**našeho pohledu**“ na podrobnost řešení, které v procesech vidíme, protože

- **Realizační proces** (od obchodu po dodání) je v každé společnosti **něčím specifický**;
- Jinak se řídí jednoduchá výroba, výroba podsestav (předmontovaných celků), finálních výrobků nebo poskytování kooperací;
- V následujícím textu Vám ukážeme několik **základních modulů**, abyste pochopili na příkladech základní filozofii řešení.



- Podpora **marketingových** činností, je základní nástroj pro řízení vztahu se zákazníkem.
- Sledování vlastních a konkurenčních produktů.
 - Prvotní **evidence potenciálních partnerů**
 - **Provázanost** systému, z toho vyplývá sledování všech údajů konkrétního zákazníka od projektu přes řízení jednotlivých úkolů, technologii výroby, řízení nákladů až po vyhodnocování
 - Sledování **statusu** partnerů
 - **Vyhodnocování** úspěšnosti
 - Sledování vývoje **segmentů** trhu
 - Sledování vývoje jednotlivých **projektů** klienta
 - Řízení **kampaní**
 - Rychlá **tvorba nabídek**
 - Diář – **upomínky**
 - **Komplexní přehled v jedné aplikaci**

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Každý zákazník má sledovány specifické typy projektů, které jsou průběžně monitorovány včetně sledování proběhlých a budoucích aktivit.

CRM projekty

U	Typ	Číslo	Zkr. název	Firma	Segment	Sk	Status	Priorita	Název projektu
P	02323	AGCF	AGC Fenestra, a.s.	výroba	IS	Inf			myGEM - Email 2010
A	09883	AGENTURA	Agentura NP v.o.s.	služby	REI	Inf			myGEM - Email 2012
A	09963	9963	Agentura Rubico, s.r.o.						myGEM - Email 2013
P	04144	AGF	AGF QUATTRO spol. s r.o.	kovovýroba	IS				myGEM - Email 2014
N	02816	AGRA	AGRA CZ a.s.	výroba	IS				myGEM - Email 2015
P	03646	AGRA SANO	AGRA ŠANOV spol. s r.o.		IS				myGEM - Podpora zákazníka
P	04787	AGRISERVIS	AGRISERVIS, spol. s r.o.	velk., malo	IS				myGEM - Požadavky SW
N	01386	AGROT	AGRO Brno-Tuřany, a.s.	slévama	IS	100%		1	myGEM
A	02259	AGRO	AGRO SYCHROV, a.s.	výroba	my				
P	01602	AGROD	AGRODILNY, spol. s r.o.	kovovýroba	ISO				
N	02817	AGROET	Agroetanol TTD, a.s.	výroba	IS				

AGRO SYCHROV, a.s. celkem: 3693

Poznámky Kontakty Dokumenty Adresy Potencionální produkty Nabídky Harmonogram Úkoly Kampaň Servisní služ

Text Upoz. Datum upozornění Vyřiz Datum

Podepsaná smlouva na UCT, MAJ, LPR, PRO, SKL - koordinuje pan

- Rychlý přehled jednotlivých zákazníků – Hlavní okno CRM projektů (S kým jednáme)

Diář - upozornění

Firma	Projekt	Priorita	Text
MEGASTRO CZ s.r.o.	MEGASTRO	1	Domluvit termín schůzky.
ALTECH spol. s r.o.	pokus	1	Školení ISO
Malina Karel	Školení	1	Zájem o školení
Stavos s.r.o.	Dodávka dílů		Kontrola dokumentace
Stavos s.r.o.	Provádění servisu		Jednání domluveno na 20.5.2009. Materiály připraveny - záložka dokumenty.
Finanční úřad	Opravy DPH, DPPO po kontr	1	opravy v daňových přiznáních
Stavos s.r.o.	Školení QMS	1	zaslal cenovou nabídku do 25.03.2010
KOVOVÝROBA HOFFMA	zavedení čárových kódů/štítků		zaslal cenovou nabídku
ABIKO s.r.o.	Reklama		kontrola
AutoCont CZ a.s.	Svařečky		kontrola

- Automaticky „vyskakující“ okno Diář – upozornění

CRM kampaň

P	D	Datum Od	Datum Do	Název	Pt. dat. odesl
1	01.09.2011	31.10.2011		myGEM - "15 LET INOVACI A DOBRÝCH NÁPADŮ"	10.09.2011
2	29.11.2011	22.12.2011		Kampaň II - investujte do sebe, má to smysl!	
3	28.03.2012	28.06.2012		NÁME NÁPADY, pomůžeme Vám předběhnout konkurenci!	02.04.2012
4	17.05.2012	15.06.2012		KAMPAŇ IV	
5	23.05.2012	21.06.2012		KAMPAŇ V	

Partner	Název partnera	Jméno kontaktu	Funkce
ADAS	ADAST a.s.		výrobní ředitel
ADAS	ADAST a.s.		ekonom - obcho. ředitel
ADAS	ADAST a.s.		výkonný ředitel
ADAS	ADAST a.s.		technický ředitel
ADO	ADOZ s.r.o.		ředitel, jednatel
ADO	ADOZ s.r.o.		jednatel, výkonný ředitel
ADRIA	ADRIA GOLD s.r.o.		majitel
AER	AEROTERM a.s.		ředitel, předseda představenstva

- Seznam vložených CRM kampaní

TEST FINÁLU

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Rychle prověřujeme dostupnost materiálu (nebo polotovarů) a termín dodání.

Test finálu

Info

Olna

Zprávy

Údaje

Druh	Obj. prodej / Prod. zakázka	Položka	Provedení	Název	Množství
Prodejní zakázka	16E0050000101	50-00644-011	0	Catrice Eyeliner Pen WP010 Black,inkl ean auf	45 000,00

III

S	Položka	Název	Množství	Mn. rezervovan
S	10-002263-000	CC ink bulk for eyeliner Black /Schwarz	13,0000	0,0000
S	10-100052	PE, Bralen FB 3-33	3,8000	0,0000
S	10-100103	PP, Lumicene MR60MC2	8,1900	0,0000
S	10-200266	Rykolen černý NKZ Y9009	0,1700	0,0000
S	20-000224	Nib - Eye , Lipliner	10 000,0000	0,0000
S	20-000430	Liner - Stopfen Schwarz 0055 CC Black	10 000,0000	0,0000
S	20-003078	Filter 81x6,5 mm	10 000,0000	0,0000
N	20-006647-005	Luxor PP blau ,B100mmx305m	5,0000	0,0000
N	30-000415	Volpapp-Zuschneide Neutral 295x245 m	101,0000	0,0000
S	30-000899	Poly Flachbeutel 5er	3 330,0000	0,0000
S	30-006645-077	Catrice Tester PVC EAN Eyebrow Exper	10 000,0000	0,0000
S	30-006646-077	Catrice Papiertkett Eyeliner WP010,25x	3 330,0000	0,0000
N	30-007419-002	Faltkarton M3 gross Aussermaße 284x1	50,5000	0,0000
S	30-400001-4	HDPE-Seitenfalten-Saecke	1,7700	0,0000
S	30-400012-4	Wellkiste gross 590x390x420mm stf. 13l	1,7700	0,0000
S	40-006741	Catrice Eyeliner Schaft schwarz gl. Druc	0,0000	0,0000
N	41-000040-0	Eyeliner Schaft Schwarz glänzend	10 000,0000	0,0000
S	41-000041-0	Eyeliner Kappe glänzend	0,0000	0,0000
S	41-006228-000-04	Eyeliner Dichtung natur neu	0,0000	0,0000

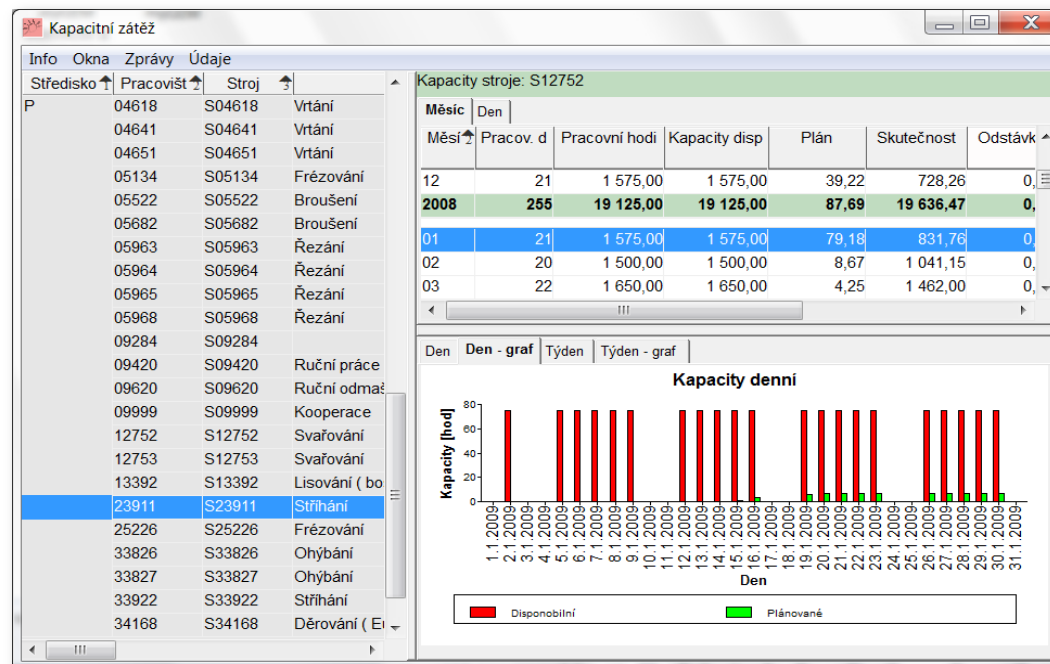
III

Sklad	Objednávka	Kapacita			
Sklad	Disp.	Název	Mn. sklad	MJ	Mn.
003	☒	Sklad nákupní	36,5000KG		
Celkem:			36,5000 KG		
Celkem disp.:			36,5000 KG		
Min. zásoba:					
Požadavky:					
Zůstatek mn.:					

III



- Prověříme přehled kapacitní zátěže na jednotlivých **pracovištích** a **strojích** na konkrétní **měsíc**, **týden** či **den**.



TECHNICKÁ PŘÍPRAVA VÝROBY



- Prověříme **popis řízených podmínek** k výrobku pro úspěšnou realizaci výroby a **potřebných změn**.
- **Tvorba a aktualizace kusovníků**, technologických, kontrolních postupů a ostatní dokumentace (návodky, výkresy, postupy měření ...) k položce.
- **Komplexní změnová služba** s těsnou vazbou na výrobu (zakázky).
- Sledování **provedení, indexu změny, čísla změny**.



- **Varianty** kusovníků, technologických postupů
- Předpis **kontrol, měření**
- **Automatické vytváření archivu** změn veškeré dokumentace
- **Historie** položky
- **Jednouchá tvorba** TPV pomocí kopií
- Prostředky na **tvorbu výpočtů – kalkulací**
- Výpočet cen pomocí **kalkulačních vzorců**
- Návaznost na LNA – **tvorba požadavků materiálů**
- Komplexní **řízení změn**
- Podporuje **návrh a vývoj** vlastního výrobku a procesu
- Podpora **týmové práce a řízení projektu**

TECHNICKÁ PŘÍPRAVA VÝROBY

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- TPV je těsně spojeno s řízením dokumentů a integruje dokumenty ze všech dílčích systémů. U položky vzniká „trezor“ platné dokumentace, která je použita pro výrobu. Výrobek tak sebou nese kompletní informace pro výrobní proces.

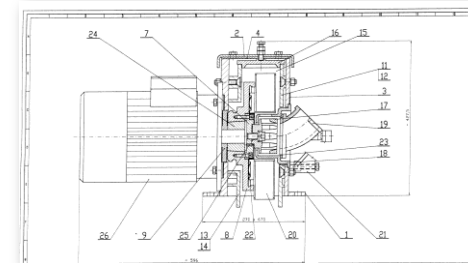
TPV - @ Gemco (Pracovní, Čzn: Z0000001) Projekt: Normodily

Info	Okna	Zprávy	Údaje	Součástky
P	OV	SZ	Aktivní	SND SP
F	SRO			001292
S	SRO			001309
S	SRO			001388
S	SRO			001407
S	SRO			001428
S	SRO			001429
S	SRO			001695
D	SRO			0117.500
D	SRO			0120.900
D	SRO			0400.390
D	SRO			0400.810
S	SRO			0400.820
S	SRO			0400.830
D	SRO			3232.010
F	SRO			32505U01
S	SRO			32505U01-30-001_02
D	SRO			32505U01-30-003
S	SRO			32505U01-30M001
D	SRO			4201.480
D	SRO			4501.970
D	SRO			4823.180
S	SRO			5000121
S	SRO			5003871
D	SRO			5004778
D	SRO			6013.010
D	SRO			6020.012
D	SRO			6104.797
D	SRO			6351.780

Kusovník	Operace	Nářadí	Inverzní kusovník	Variantní kusovník
P	SZ	Op	PO	PO
2	Z	KRO 000001	001429	1,0000000
2	Z	KRO 000003	001429	1,0000000
2	Z	KRO 000004	001407	1,0000000
2	Z	KRO 000005	001388	1,0000000
2	Z	KRO 000006	001695	1,0000000
2	Z	KRO 000007	001309	1,0000000

Kusovník	Operace	Nářadí	Inverzní kusovník	Variantní kusovník
P	SZ	Op	PO	PO
3	TRO	010	00	110
3	TRO	020	00	112

- Kusovník položky, operace



- Přiložená dokumentace

TPV - Historie položky '51242' s provedením '0'

Info	Okna	Zprávy	Údaje	Součástky	Kusovník	Operace	Nářadí	Variantní kusovník	Variantní operace	Další dokumentace
P	SZ	Op	PO	PO	PO	PO	PO	PO	PO	PO
0	M	KUK	000004	30513	Průchodka zásuvky EURO NT	1,0000000	1,0000000	100.00		
0	Z	KUK	000005	30514	Průchodka prům. 30	1,0000000	1,0000000	100.00		
0	Z	KUK	000006	10477	Plošný spoj AEK-802-009	1,0000000	1,0000000	100.00		
0	Z	KUK	000008	10186	Plošný spoj AEK-24	1,0000000	1,0000000	100.00		
0	Z	KUK	000009	10413	Plošný spoj AEK-801-003	1,0000000	1,0000000	100.00		
0	Z	KUK	000010	10350	Plošný spoj AEK-802-003	1,0000000	1,0000000	100.00		
0	M	KUK	000011	32403	Vestí plynový 24V s filtrem	1,0000000	1,0000000	100.00		
0	Z	KUK	000013	11493	Trafo hlavní NT 400 CUJAL vyráběné	1,0000000	1,0000000	100.00		

- Historie položky

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Pro urychlení předvýrobních etap jsou vyvinuty typové technologické postupy modifikované podle konkrétní potřeby.
- V následujícím uvádíme příklad vzoru technologického postupu pro automatické generování, které probíhá jako dávková úloha „na pozadí“.

Kód	Název	Platí Od	Platí Do	Datum	Ref.	Jméno
K3	KALIBROVACI_NARADI_3	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
KL	KLINOVKA	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
KLPM	KLINOVKA_POL_MODEL	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
KN	KASIROVACI_NASTROJ	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:50	GM	start Gemco
KP	KONTROLNI_PRIPRAVEK	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
KPM	KALIBR_POL_MODEL	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
L	LEMOVAK	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
LPM	LEMOVAK_POL_MODEL	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
M	MAKETA	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
MP	MERICI_PRIPRAVEK	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
O	OSTATNI_NARADI	29.04.2013	01.01.2100	29.04.2013 07:58:01	153	Ovesný Michal
OH	OHYBAK	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
PR	PROSAZOVADLO	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
S	SPODOTAH	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
S1	SPODOTAH_1	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
S2	SPODOTAH_2	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
SER	SERIOVE_NARADI	29.04.2013	01.01.2100	29.04.2013 07:57:21	153	Ovesný Michal
SP	SESTAVOVACI_PRIPRAVEK	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
SVP	SVAROVACI_PRIPRAVEK	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:48	GM	start Gemco
T	TAHOVE_NARADI	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:47	GM	start Gemco
T1	TAHOVE_NARADI_1	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
T1PM	TAH_1_POL_MODEL	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
T2	TAHOVE_NARADI_2	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
T2PM	TAH_2_POL_MODEL	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco
T3	TAHOVE_NARADI_3	01.01.2013	01.01.2100	27.04.2013 21:27:49	GM	start Gemco

P	OV	SZ	Aktivní	SND	SP	Položka	Provedení
S	SUK	✓				000NLP	0
S	SUK	✓				000NLPK	0
S	SUK	✓				000NLTD	0
S	SUK	✓				000NMK	0
S	SUK	✓				000NN	0
S	SUK	✓				000NO	0
S	SUK	✓				000NOD	0
S	SUK	✓				000NOopr	0
S	SUK	✓				000NRS	0
S	SUK	✓				000NST	0
S	SUK	✓				000NS-U	0
S	SUK	✓				000NT	0
S	SUK	✓				000NTD	0
S	SUK	✓				000NTopr	0
S	SUK	✓				000PM	0

P	OV	SZ	Aktivní	SND	SP	Položka	Provedení
F	SUK	✓				6V9 804 475 N	240113TM01 Buegen N
S	SRO	✓				6V9 804 475 VD	240113TM01 dokumē
S	SUK	✓				6V9 804 475-OH1-0	240113TM01 OHYBAK
S	SUK	✓				6V9 804 475-OH1-1	240113TM01 RAZNIK
S	SUK	✓				6V9 804 475-OH1-2	240113TM01 MATRICE
S	SUK	✓				6V9 804 475-OH2-0	240113TM01 OHYBAK_2
S	SUK	✓				6V9 804 475-OH2-1	240113TM01 RAZNIK
S	SUK	✓				6V9 804 475-OH2-2	240113TM01 MATRICE



- Jestliže vyrábíme složitější výrobek, je vhodné předvyrobiť některé části, aby montáž proběhla bez problémů.
- **Automatický návrh zakázek pro výrobu finálů (FVV) a polotovarů (PVV)** na základě požadavků z prodeje (Prodejní objednávky), požadavků výroby (Zakázky) a stavu skladů (minimální zásoby).

Stav finálů													
Info Okna Zprávy Údaje Zobrazení													
Období	Datum objed	A	Sklad	Pozn.	Položka	Provedení	Název				OV	Skup. prod.	M
		☐			4823 180	0	PODLOŽKA				D	XX	
		☐			6104 797	0	VIKO SPODNÍ				D	VYR	
10.05.2012		☐			9432 020	0	BATER. ODPOJOVAC				F	VYR	
23.09.2011		☒			3498 002	0	POLOVE JADRO T160A				S	VYR	
		☐			Díl 1	0	Díl 1 - prototyp MS 1				S	VYR	
		☐			Díl 2	0	Díl 2 - prototyp MS 1				F	VYR	

Stav PVV												
Info	Odkla	Zpráva	Údaje	Zobrazení								
Strom	T	Období	Datum objed.	A	Sklad odv.	Pozn.	Položka	Provedení	Název	OV	Mn. požadované	M
0		09.09.2011	☐				0400.830	0	TAHLO	S	29.00	
0		09.09.2011	☐				4201.480	0	TESNENI	D	29.00	
0		09.09.2011	☐				4501.970	0	PRUZINA	D	29.00	
0		09.09.2011	☐				6104.797	0	VIKO SPODNI	D	22.00	
0		09.09.2011	☐				6922.001	0	TELESO OPRAC.	S	29.00	
0		09.09.2011	☐				7003.660	0	VICKO-VYLISEK	D	29.00	
0		13.09.2011	☐				8499.004	0	CIVKA NAVINUTA 150A	S	125.00	
0		13.09.2011	☐				8499.008	0	DRZAK CIVKY	D	125.00	

Sklad	Zakázky	Požadavky z výroby	Požadavky z prodeje	Další období		Ekonóm. dávka:	
Zakázka	P	V	R	Mn. plán.	Mn. vyčíslený	Mn. vydané	Mn. požad.
1100000301	☐	☐	☐	15,00	0,00	0,00	15,00 KS
20120620-05	☐	☐	☐	10,00	0,00	0,00	10,00 KS
1200020110	☐	☐	☐	1,00	0,00	0,00	1,00 KS
1300020004	☐	☐	☐	1,00	0,00	0,00	1,00 KS
1300020007	☐	☐	☐	1,00	0,00	0,00	1,00 KS
				29,00	0,00	0,00	29,00 KS

Minimální zásoba:	0,00
Počáteční stav:	0,00
Požadováno:	29,00
Minimální zásoba:	0,00
Akt. sklad zásoba:	0,00
Vyrobil:	20,00
Návrh objednat:	9,00



- Vyhráli jsme, zakládáme objednávku od zákazníka.
- **Řízení** a monitorování **prodejních činností** (smluv, fakturace, vyhodnocení obchodního případu) včetně **obchodní analýzy**.
 - Tvorba **nabídek a objednávek**
 - Evidence **odvolávek** (včetně EDI)
 - **Výhledy** dodávek
 - **Generování zakázky v jednom kroku**
 - Řešení výhledů, **interních** objednávek
 - **Rezervace na objednávku**
 - **Cenové hladiny**
 - Evidence **reklamací a servisních smluv (R/S)**
 - Analýza **příčin vzniku a viníků závad**
 - **Aktuální stav** řešení
 - **Vyhodnocování reklamací**
 - **Zpětná sledovatelnost**

LOGISTIKA PRODEJ

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

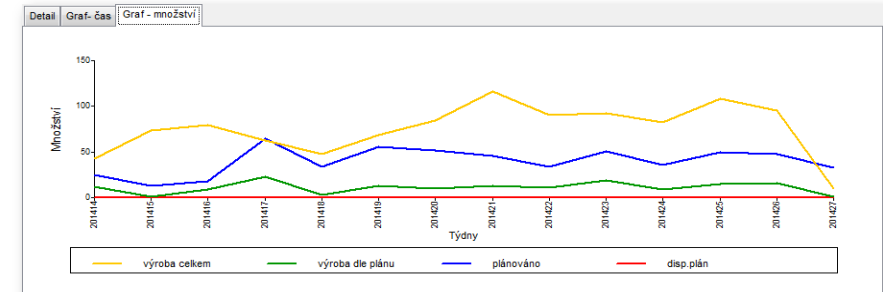
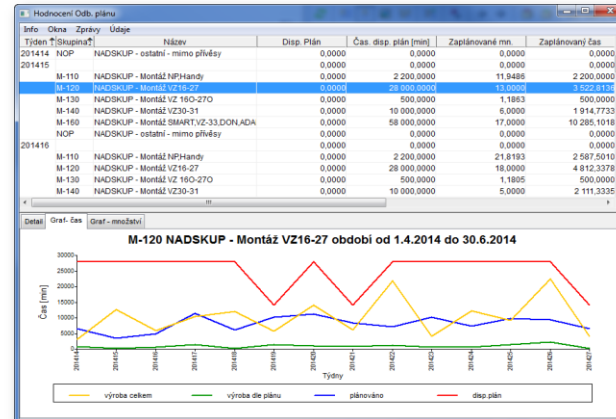
Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Někdy prodej **plánuje montáž, odbytové plánování** – submodul prodeje, který na základě zadaných kapacit vygeneruje **automaticky termín montáže i dodání**.
- Způsob plánování zohledňuje také úspory času.



- Grafické zobrazení plnění **odbytového plánu** (dle času a množství)

- *Odbytový plán = podklad pro plán výroby*

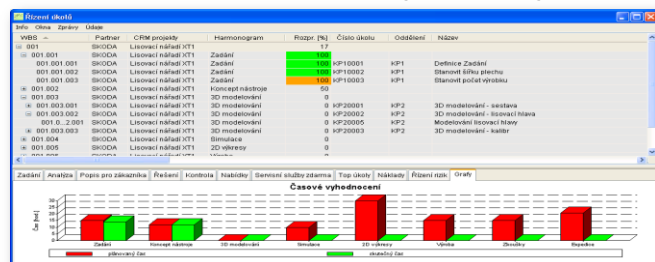
ŘÍZENÍ PROJEKTŮ A ÚKOLŮ



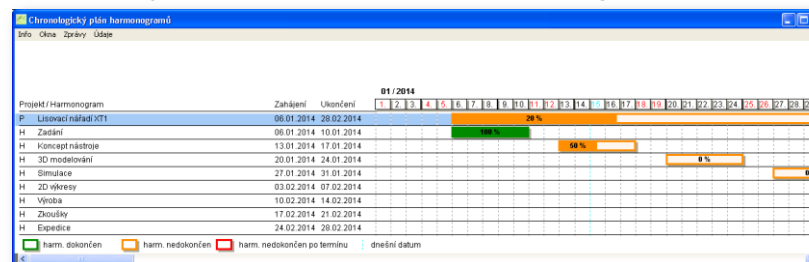
- **Řízení projektů a úkolů** = evidence, **sledování plnění** a aktuálního stavu zadaných úkolů, včetně jejich vyhodnocování. Řízení projektů a úkolů poskytuje mimo jiné i další funkce:
 - Propojení na projekty CRM včetně rozdělení do etap – **Harmonogramů**
 - **Přiřazení úkolů** odpovědným řešitelům
 - **Sledování „kapacity“** v plánovacím kalendáři
 - **Metodiky pro hodnocení úkolů** (termín, spotřeba času, vícepráce, ...)
 - **Barevné odlišení statusů** plnění a celé etapy harmonogramu (výběr uživatelem)
 - **Procentuální plnění** jednotlivých úkolů i celé etapy harmonogramu
 - **Akční plán** – forma „dynamického“ řešení vzniklého problému
 - Tvorba **plánu na konkrétní období a pracovníky**



- Jestliže řídíme zakázku jako projekt, můžeme využít nástroje pro „project a task management“, který je integrován.

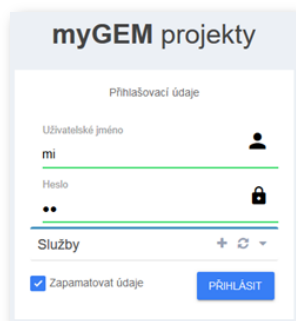


- Zobrazení časového vyhodnocení projektu a jeho etap

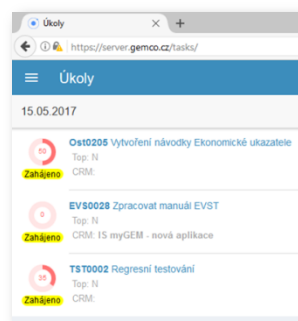


- Chronologické zobrazení projektu a jeho etap

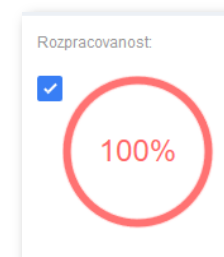
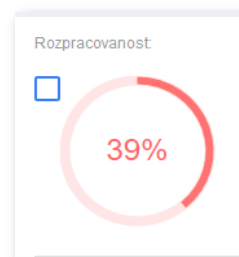
- Úkoly jsou používány také na mobilu.



- Přihlášení



- Okno Řízení úkolů



- Editace rozpracovanosti úkolu

VYSTAVENÍ OBJEDNÁVKY

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Vše pro dodání prověřeno, vystavíme potvrzení objednávky.

Smlouva - potvrzení objednávky č: 

Dodavatel: SPOLEČNOST s.r.o. Ulice č.p. PSČ Město Česká republika IČ : 11111111 DIČ : CZ11111111 Firma zapísaná v OR u KS v Brně, odd.C, vložka 0000. Tel. : +420 111 222 333 Fax : +420 111 222 334 E-mail : obchod@spolecnost.cz	Smlouva číslo : 1600013 Objednávka č. : Objednáno dne :
Konečný příjemce : 00 Jméno Příjemce Ulice č. x PSČ Město Česká republika IČ :	Odběratel : 81877 Jméno Příjemce Ulice č. x PSČ Město Česká republika IČ : DIČ : Tel. : xxx: Fax : E-mail : xxxxyy@yy.cz
Dodací podmínky: Druh dopravy : Poštou Datum potvrzení : 04.01.2016	

KP Jméno Příjemce Ulice č. xx Město PSČ

Strana : 1 / 1

Pol. Zboží	Množství	MJ	Dodací do	Cena zákl.	Cena smluvní	Cena celkem
1 43017580 Kryt zadní svítilny L hranatý	1,00	KS	11.01.2016	176,00	21 % DPH	176,00 36,96
2 43017590 Kryt zadní svítilny P hranatý	1,00	KS	11.01.2016	176,00	21 % DPH	176,00 36,96
3 40104911 SOFT DOCK/prýt.ochrana taž.kl' pro AK301-351	1,00	KS	11.01.2016	146,00	21 % DPH	146,00 30,66
4 82611801 Tlmen upínací-čep VZ	20,00	KS	11.01.2016	3,00	21 % DPH	60,00 12,60
5 40111100 Zámek tažného kloubu vložkový DBS 8	1,00	KS	11.01.2016	68,00	21 % DPH	68,00 14,28
6 47000150 Samolepka 80 km reflexní	1,00	KS	11.01.2016	50,00	21 % DPH	50,00 10,50
7 44016115 Upínací oko 50/6mm ZBF 50-1	4,00	KS	11.01.2016	25,00	21 % DPH	100,00 21,00
				Cena bez DPH	:	776,00
				DPH	:	162,96
				Cena celkem	KČ	938,96

Město, 04.01.2016 Vystavitel: Příjemce Jméno

Dodavatel: Odběratel:
Razítko a podpis: Razítko a podpis:

Informační systém myGEM www.gemco.cz



- Modul **sleduje materiál** od vzniku požadavku až po realizaci konkrétní výrobní zakázky = **důležitý proces** pro každou firmu.
- Použití **čárových kódů** pro příjem a výdej na sklad včetně **sledování úložných míst**.
- **Reklamační řízení nakupovaných položek s návazností na reklamace od zákazníků.**
- **Automatická tvorba objednávek podle aktuálních požadavků výroby.**

NÁKUP, SKLADY



- Správa údajů o **nakupovaných** položkách (dávky, úložná místa, kontroly, ...)
- Sledování materiálových faktur a pořizovacích nákladů
- **Sledování a vyhodnocování kvality** dodávek a dodavatelů
- **Monitorování** stavu zásob a požadavků výroby
- **Příjem a výdej** ze skladu pomocí mobilních terminálů
- **Plánování nákladky**
- **Analýza** pohybu zásob
- **Simulace dopadů** změn v plánu výroby na zásobování
- **Reklamační řízení** nakupovaných položek
- **Integrace dodavatelů** – **WEB portál** pro jejich řízení
- Možnosti využití **konsignačních skladů**

PŘÍKLAD NÁVRHU OBJEDNÁVEK

myGEM

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Funkce nákupu – **automatický návrh objednávek** (materiál, kooperace) slouží pro zajištění „nepřerušenosti“ výroby a **optimálních skladových zásob**.

Stav materiálu - objednávky (18.08.2011 - 20.09.2012) - akt. týden: 201138 - přepočít: 31.05.2011 10:42

Info	Okna	Zprávy	Údaje							
Položka	Název	Jakost	Poč. stav	MJskl	Požad. sum	Objednat	Objednané	Dodat dne	Min.zásoba	
Období	Rozměr	Norma	Kon. stav	Vyr.	Předběžné	Navržené	Nedodané	Objednat dn	Obj.min.limit	
01600040	Držák pod. kolečka		16,0000	KS	0,0000	4,0000	0,0000	30.05.2011	20,00	
2011-22	5x190x283		16,0000	☑	0,0000	0,0000	0,0000		4,00	
01600050	Držák pístnice spodní		4,0000	KS	0,0000	16,0000	0,0000	30.05.2011	20,00	
2011-22	62x80x8	ADAM	4,0000	☑	0,0000	0,0000	0,0000		16,00	
01600060	Protikus skl.př. L/P		60,0000	KS	0,0000	0,0000	0,0000	30.05.2011	20,00	
2011-22	80x80x12	Panter	60,0000	☑	0,0000	0,0000	0,0000		0,00	
01600070	Otočná část skl.př.		70,0000	KS	0,0000	0,0000	0,0000	30.05.2011	20,00	
2011-22	110x80x12	Panter	70,0000	☑	0,0000	0,0000	0,0000		0,00	
01600080	Kulisa s výřezem		0,0000	KS	0,0000	20,0000	0,0000	30.05.2011	20,00	
2011-22	200x127x4	Pantar	0,0000	☑	0,0000	0,0000	0,0000		20,00	

Návrh objednávek | Požadavky | Objednávky | Příjemky | Výdejky | Sklad | Náhrady | Použití TPV | Dodavatel

☒ Všechny ☐ Vyr. zakázky ☐ Prod. zakázky ☐ Kalkulace

P	Období	TZ	Vyr. zakázka / Prod. zakázka	Č. položky vyr. zakázky	Název položky vyr. zakázky	Množství	Mn. t
	2011-04	VZ	11P00200	68000-102000	PŘÍČKA S REAKCÍ	20,0000	

PŘÍKLAD OBJEDNÁVEK KOOPERACÍ

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Automatický návrh objednávek kooperací na základě požadavků z výroby.

Objednávky - Kooperace

Info Okna Zprávy Údaje											
P	D	K	Číslo objednávky▲	Číslo partnera	Partner	Dod.	Dodavatel název		Město	Zal▲	
			1328000007	02954	UNI REG, spol. s r.o.	00	UNI REG, spol s r.o.		Brno		
			1328000008	02954	UNI REG, spol. s r.o.	00	UNI REG, spol s r.o.		Brno		
			1328000009	00038	KÜHTREIBER, s.r.o.	00	Kühtreiber, s.r.o.		Třebíč	12PVV09	
			1328000010	02954	UNI REG, spol. s r.o.	00	UNI REG, spol s r.o.		Brno		
			1328000012	02954	UNI REG, spol. s r.o.	00	UNI REG, spol s r.o.		Brno		
			1328000013	00020	POTISK Palát s.r.o.	00	POTISK Palát, s.r.o.		Třebíč	13PVV00	
			1328000014	02954	UNI REG, spol. s r.o.	00	UNI REG, spol s r.o.		Brno		
III											
Objednávka: 1328000008											
P	D	K	Položka	Množství	Mn. dodané	MJ	Mn. na kooperaci	Cena	Pož. datum dod.▲	Datum dodání	Datum kooperac
			10154+020	3,0000	3,0000	KS	3,0000	80,0000	14.01.2013	16.01.2013	14.01.2013
			10870+040	5,0000	5,0000	KS	5,0000	120,0000	14.01.2013	16.01.2013	14.01.2013
			10892+040	50,0000	0,0000	KS	50,0000	30,0000	14.01.2013		14.01.2013
			10870+040	3,0000	3,0000	KS	3,0000	120,0000	14.01.2013	16.01.2013	14.01.2013
			10892+040	50,0000	0,0000	KS	50,0000	30,0000	14.01.2013		14.01.2013
			10897+040	5,0000	5,0000	KS	5,0000	150,0000	14.01.2013	16.01.2013	14.01.2013
III											



- Modul pro řízení mobilních terminálů je „**nativní**“ aplikací **myGEM** a pracuje v **on-line** režimu s modulem **Sklady**.
 - **Příjem a výdej** nakupovaných položek pomocí **mobilních terminálů**
 - **Rychlý výdej** položek terminálem ze skladu pomocí tzv. **výdejových dávek**
 - **Automatický přesun** včetně generování potřebných dokumentů bez ručního vystavování uživatelem (přesunky, výdejky, dodací listy, ...)
 - Provádění **vstupní** a **výstupní kontroly** výrobků
 - Výdej položek ze skladu pro jednotlivé zakázky, pro zakladač, expedici/nakládku
 - Možnost provést **inventuru** skladů mobilním terminálem
 - Změna úložného místa

PŘÍKLAD POUŽITÍ ČÁROVÝCH KÓDŮ

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Pro přijetí, zaskladnění, vydávání materiálu, inventury jsou použity efektivní mobilní zařízení, pro které jsme připravili speciální softwarové moduly.



- Tisk štítků z aplikace pro označení produktů

GEMCO Uherské Hradiště		Strana: 1 / 1 Datum: 9.7.2008 Sestava: r_vyd_davka
VÝDEJOVÁ DÁVKA: 00000007		
Plán. datum výdeje: 02.07.2008		
Položka	Název	Množství MJ
Uložení		
E0001	Zdroj 220/9V 1A	8 ks
B/2, B/3		
E0003	Zástrčka	7 ks
B/3		
E0006	Tranzistor N-MOS 100V/18A/52m	42 ks
B/1		
E0007	Dioda stabilizační	60 ks
B/1		

- Příklad výdejové dávky pro vychystání položek ze skladu pomocí mobilního terminálu





- Modul slouží k **časovému, množstevnímu, kapacitnímu plánování** podle typu výroby.
 - Převzetí z prodeje včetně **automatického generování podkladů a štítků s čárovými kódy v jednom kroku**
 - Posouzení **kapacitní zátěže** jednotlivých pracovišť a jejich řešení
 - Vyhodnocení **sumárních materiálových požadavků** v jednotlivých plánovacích obdobích
 - Tvorba **výhledů, výkonného plánu** (závod, středisko, dílna) a řešení poruch
 - **Identifikace rozdílů** mezi požadavky obchodu a výroby (řešení skluzů, ...)
 - Modifikace plánu zakázek dle dohodnuté nákladky (aplikace principu **KANBAN**)

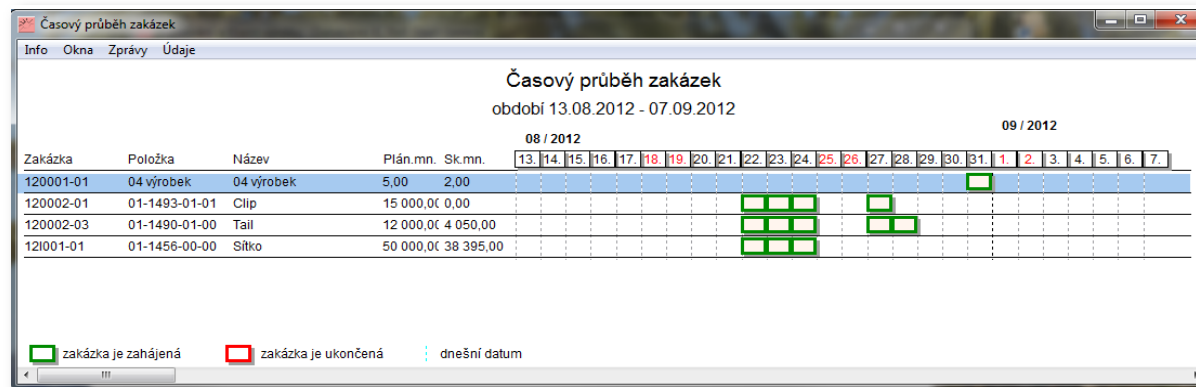
ŘÍZENÍ A PLÁNOVÁNÍ VÝROBY



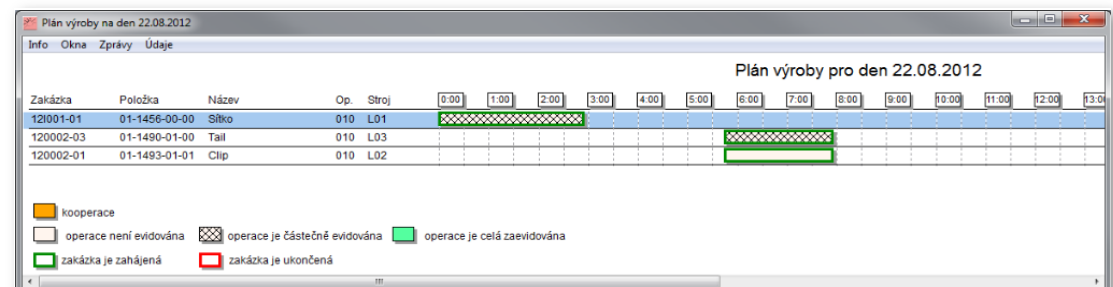
- Plánování a řízení výroby **kusové** (zakázkové), **sériové** i **hromadné**
- Využití **transportních dávek**
- Časové plánování **dopředné** i **zpětné**
 - Podle průběžné doby, doby zpracování, ...
 - Podle typu kapacit, stroje, ...
- **Návrh výroby /plánování finálů** (FVV) a **polotovarů** (PVV) na základě požadavků výroby a prodeje a aktuálního stavu skladů
- Aplikace principu **Synchro MRP** (plán výroby dílů, polotovarů, montáž finálů podle zakázek)
- Zajistíme **přizpůsobení** plánování konkrétnímu procesu



- Výrobu lze plánovat mnoha způsoby, každá výroba je však specifická.



- Použití pro výrobu:
 - sériovou
 - kusovou
 - finálů
 - polotovarů
 - náhradních dílů



**Jednáme
s potenciálním
zákazníkem**





- Modul slouží především k **finančnímu a množstevnímu vyhodnocení** stavu nedokončené výroby, **vyhodnocení plánovaných a skutečných nákladů**, plnění výkonových norem, zpracování podkladů pro mzdy a **sledování kvality**.
 - Materiálové výdejky (limitní listy) včetně výdeje pomocí čárového kódu
 - Pracovní lístky (zásobník práce)
 - **Odhlášování** mzdových lístků pomocí čárového kódu
 - Evidence průběhu výroby
 - Odvod polotovarů, výrobků, hotových finálů z výroby
 - Evidence **výstupní kontroly** pomocí terminálů
 - **Evidence neshod**, návratek, prostojů a jiných prací
 - Měsíční **uzávěrka** ve výrobě
 - **Zpětná sledovatelnost** (dávky, výrobní čísla, ...)

RVE VÝROBA – EVIDENCE

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- V průběhu realizačního procesu jsou online monitorovány hotové a uvolněné operace.

Evidence výroby

Info Okna Zprávy Údaje Zobrazit

Zakázky Současnky Operace Mzdové listy Kooperace Neshody

P	PV	TZ	Zakázka	Projekt	A	B	M	K	%	mm	%	mm	%	mm	Položka	Provedení	Varianta	Název	Vyrobil	Vyrobeno	Odevzeno	Plánováno	Požadováno
			110 25 101 25_A001	100 Hofmann	2	0			60	100	110 25 101 25 D	A001	150700		DM 1102510125				3,00	12,00	12,00	15,00	15,00
			120 35 XXX 25_151022_01	Normodly	2	0			100		120 35 XXX 25 N	151022_01			Náhrad 120 35 XXX 25 N				10,00	0,00	0,00	10,00	45,00
			160000401	Normodly	2	0					160000401				Houbicka-Výsklovní K				10,00	0,00	0,00	10,00	10,00
			160000402	Normodly	2	0					160000402				Houbicka-Výsklovní K				10,00	0,00	0,00	10,00	10,00
			160000501	Normodly	2	0					160000501				Náhrad 120 35 XXX 25 N				10,00	0,00	0,00	10,00	15,00
			1600010	Agados	2	0					1600010				0 OP-VZOR-REPORT 0				1,00	0,00	0,00	1,00	1,00
			1600015	Agados	2	0					1600015				0 OP-VZOR-REPORT 0				1,00	0,00	0,00	1,00	1,00
			1600016	Agados	2	0					1600016				0 OP-VZOR-REPORT 0				1,00	0,00	0,00	1,00	1,00
			1600018	Agados	2	0					1600018				0 OP-VZOR-REPORT 0				1,00	0,00	0,00	1,00	1,00
			160001802	Agados	2	0					160001802				0 OP-VZOR-REPORT 0				1,00	0,00	0,00	1,00	1,00
			160002001	Agados	2	0					160002001				0 OP-VZOR-REPORT 0				1,00	0,00	0,00	1,00	1,00
			160002102	Vedení vodičů - KOP	2	0					160002102				0 OP-VZOR-REPORT 0				1,00	0,00	0,00	1,00	1,00
			160002201	ELIAGOS	2	0					160002201				0 OP-VZOR-REPORT 0				1,00	0,00	0,00	1,00	1,00
			160002202	ELIAGOS	2	0					160002202				0 OP-VZOR-REPORT 0				1,00	0,00	0,00	1,00	1,00
			1600020	Agados	2	0					1600020				0 OP-VZOR-REPORT 0				1,00	0,00	0,00	1,00	1,00
			160002791	Agados	2	0					160002791				0 OP-VZOR-REPORT 0				1,00	0,00	0,00	1,00	1,00
			160002801	Normodly	2	0					160002801				0 OP-VZOR-REPORT 0				1,00	0,00	0,00	1,00	1,00
			160002804	Normodly	2	0					160002804				0 OP-VZOR-REPORT 0				1,00	0,00	0,00	1,00	1,00
			160002805	Normodly	2	0					160002805				0 OP-VZOR-REPORT 0				1,00	0,00	0,00	1,00	1,00
			160002806	Normodly	2	0					160002806				0 OP-VZOR-REPORT 0				1,00	0,00	0,00	1,00	1,00
			160002807	Normodly	2	0					160002807				0 OP-VZOR-REPORT 0				1,00	0,00	0,00	1,00	1,00
			160002808	Normodly	2	0					160002808				0 OP-VZOR-REPORT 0				1,00	0,00	0,00	1,00	1,00
			160003003	ZELINGER	2	0					160003003				0 OP-VZOR-REPORT 0				1,00	0,00	0,00	1,00	1,00

• Evidence výroby

Přehled probíhající evidence operací

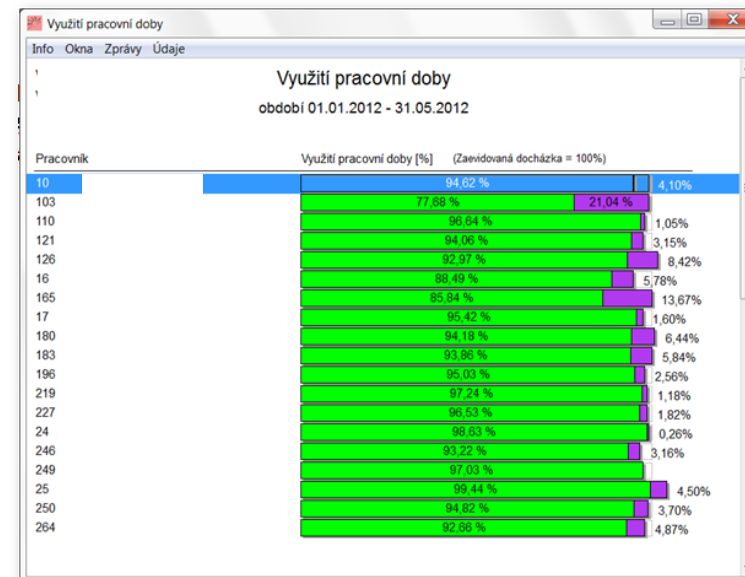
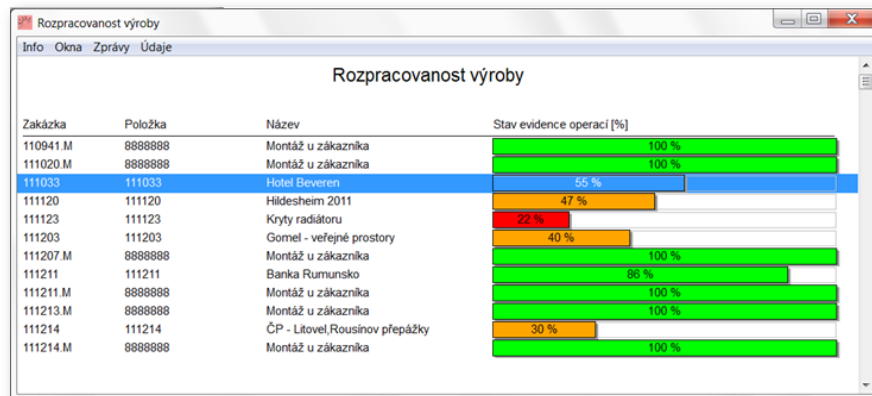
Info Okna Zprávy Údaje

Stav	Stroj	Zakázka	Položka	Název	Číslo ML	Os. číslo	Pracovník	Datum začátku	Datum ukončení	Doba práce [hod]	Doba práce [min]	Výrobní číslo / dávky	Směna
zaháj.	03114	16F00040	01keaL	IKEA 01_levá	41902	10008	Křivák Karel	26.07.2016 10:49:27		2 804,77	159 886,42		1
zaháj.	03114	16F00041	01keaP	IKEA 01pravá	41901	10008	Křivák Karel	26.07.2016 10:49:27		2 664,77	159 886,42		1
ukonč.	03114	16F00013	01keaP	IKEA 01pravá	41686	10008	Křivák Karel	09.08.2016 10:04:45	09.08.2016 12:04:45	2,00	120,00		1
zaháj.	03114	16F00034	00kea	IKEA 00	41861	10006	Zajíc Radek	29.08.2016 14:07:18		1 845,48	110 728,57		1

• Přehled probíhající evidence operací



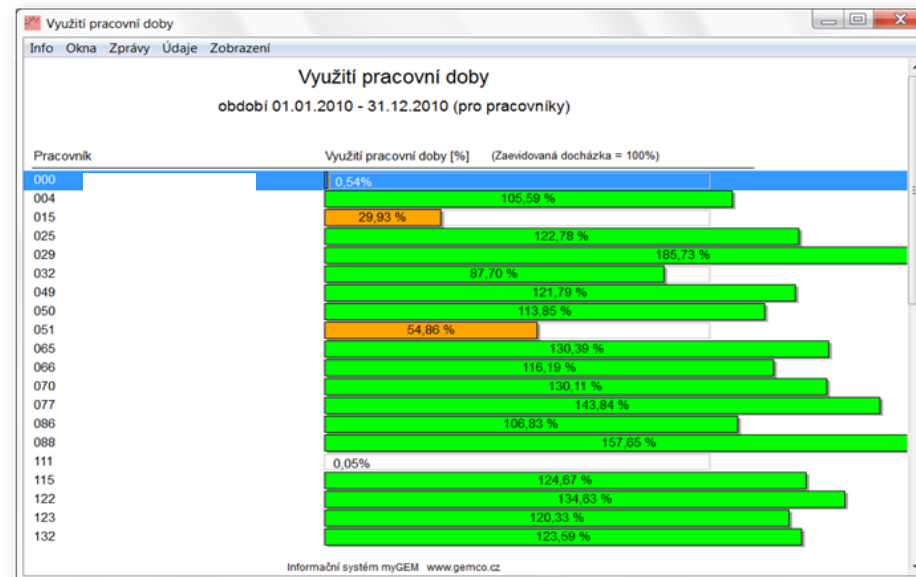
- Tyto přehledy poskytují grafický náhled na probíhající procesy výroby, plnění zakázek, využití strojů a pracovníků, včetně znázornění neshod a reklamací, s využitím **Paretovy analýzy**.
- Je vhodná jak pro získání přehledu pro vedení, tak i pro jednotlivá pracoviště, tj. **zobrazení na obrazovkách přímo v provozech**.



VIZUALIZACE VÝROBY



- V praxi je důležité sledovat využití pracovní doby. Údaje jsou vyhodnocovány v online režimu a prezentovány v různých podobách.



- Využití střediska



- Pro tvorbu hodnot je důležité dokončování hotové výroby v reálném čase.
- Uvedený přehled zobrazuje jednu z možností.

Odvod hotové výroby

Info Okna Zprávy Údaje

Období 01.01.1900 - 01.01.2100

Období	Množství	Hodnota	hodnota odvodu	hodnota doúčtování odvodu
200905	1,00	32,75 Kč	32,75 / 0,00	
200906	1,03	60 478,94 Kč	60 478,94 / 0,00	
200907	54,25	5 532 184,40 Kč	5 435 349,86 / 96 834,53	
200908	33,01	7 771 487,76 Kč	7 365 535,92 / 405 951,84	
200909	22,00	528 370,10 Kč	504 543,80 / 23 826,29	
200910	32,00	1 645 881,67 Kč	1 534 232,46 / 111 629,21	
200911	31,10	10 839 079,70 Kč	10 769 756,54 / 69 323,16	
200912	0,00	380 923,79 Kč	0,00 / 380 923,79	
201001	65,28	6 767 976,79 Kč	6 533 926,46 / 234 050,33	
201002	0,00	32 144,61 Kč	0,00 / 32 144,61	
201003	65,40	12 154 342,23 Kč	12 130 554,58 / 23 787,65	
201004	41,08	3 267 513,05 Kč	3 358 426,70 / -90 913,65	
201005	58,03	8 451 327,72 Kč	7 996 948,02 / 454 379,69	
201006	44,14	6 451 950,45 Kč	6 437 013,19 / 14 937,26	
201007	0,00	446,21 Kč	0,00 / 446,21	
201008	84,80	16 200 011,31 Kč	16 205 741,72 / -5 730,40	
201009	30,02	2 851 616,10 Kč	2 779 566,82 / 72 049,28	
201011	133,05	25 563 406,74 Kč	14 933 324,16	10 630 082,58

- *Odvod hotové výroby*

ZOBRAZENÍ SNÍMANÝCH HODNOT

Jednáme
s potenciálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

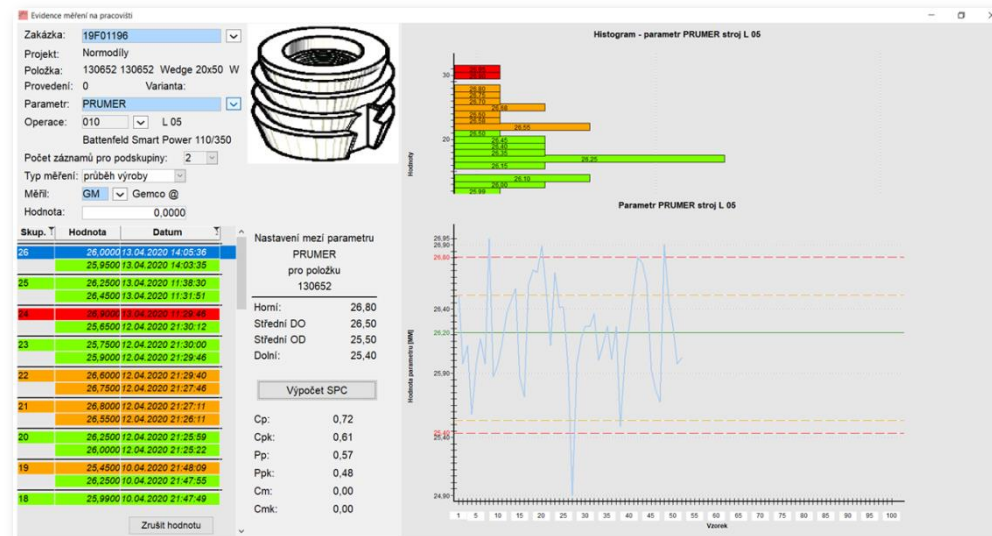
Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Ze strojů jsou snímány a zobrazovány klíčové hodnoty predikující kvalitu procesu a výrobků.
- Hodnoty jsou snímány také ze speciálních jednoúčelových strojů, které jsou součástí automatizace výrobního procesu. Zde jsou použity především standardy využívající protokolu profiNET.



- On-line snímání dat ze stroje

PŘÍKLAD ZOBRAZENÍ DOKUMENTACE U STROJE

myGEM

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

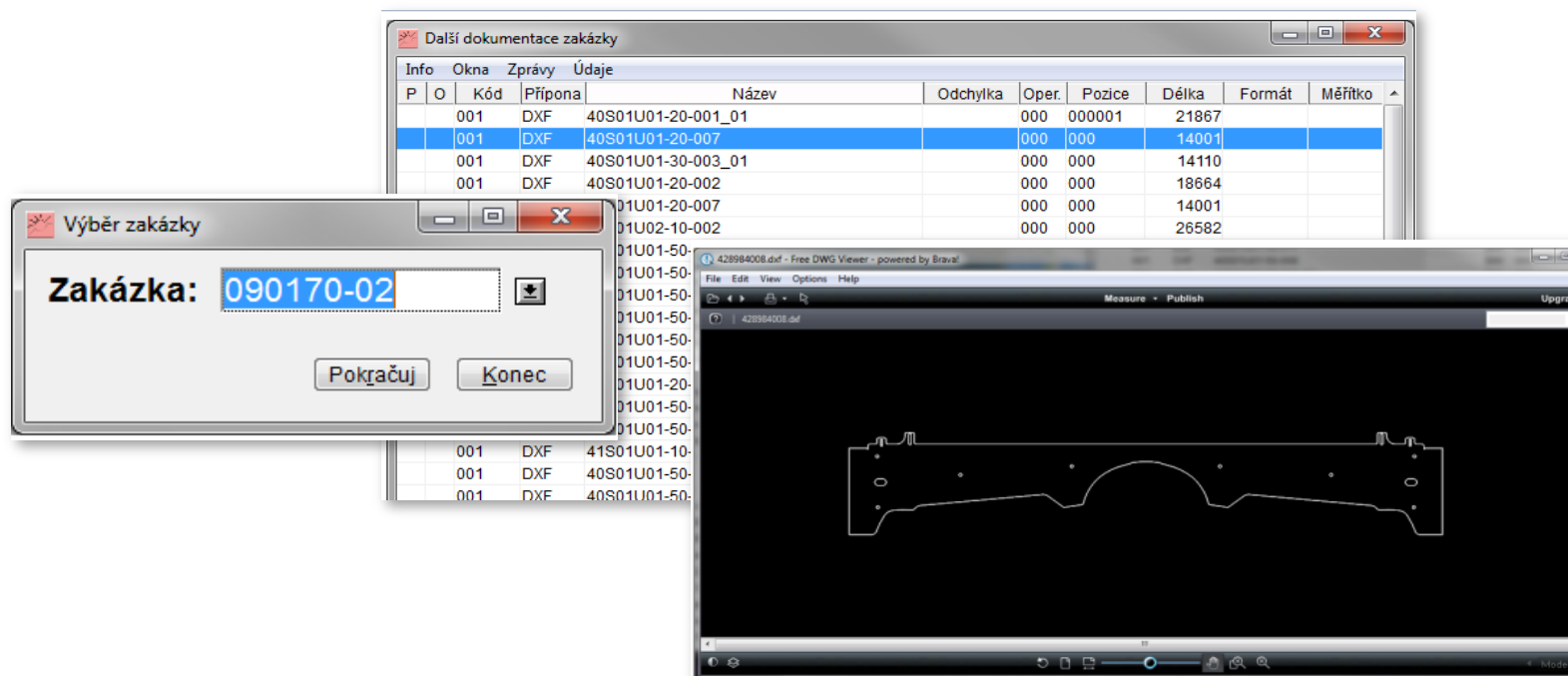
Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Abychom pracovali flexibilně a přesně poskytujeme data výrobků přímo konkrétnímu stroji.
- Data podléhají změnové službě a případnému odchylkovému řízení.



ÚDRŽBA A DIAGNOSTIKA STROJŮ

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- **Údržba a diagnostika strojů** je jednoduchý nástroj výroby pro **sledování stavu a údržby** strojů. Cílem je zajistit co **nejvyšší životnost** zařízení při vyšší **bezpečnosti** práce a **snížení nákladů**.

Poskytuje:

- **Plánování údržby**
- **Prediktivní plán údržby**
- Sledování a zápisy provedených **oprav** (interní/externí)
- **Diagnostiku strojů**
- **Importy dat**
- **Regulační diagramy, ...**

The screenshot shows the 'Údržba strojů' (Machine Maintenance) software interface. It features a menu bar with 'Info', 'Okna', 'Zprávy', and 'Údaje'. Below the menu is a toolbar with icons for 'Středisko', 'Pracoviště', 'Stroj', and 'Popis stroje'. The main window is divided into two panes. The left pane shows a tree view with '10' selected. The right pane displays a table of maintenance plans.

S	Úroveň	Kód	Popis	Plán. datum údržby	Den údržby	Plán. čas [min]	Údržbu provedl	Datum
1	PU		Pravidelná údržba	16.04.2012 00:00	Pondělí	10	Přijmení, Jméno	16.04.2012 09:44:50
1	TU		Tydenní údržba	11.05.2012 10:00	Pátek	60	Přijmení, Jméno	01.02.2012 14:22:58
1	PU		Pravidelná údržba	14.05.2012 00:00	Pondělí	10		16.04.2012 13:40:13
1	PU		Pravidelná údržba	15.05.2012 00:00	Úterý	10		16.04.2012 13:40:13
1	PU		Pravidelná údržba	16.05.2012 00:00	Středa	10		16.04.2012 13:40:13
1	PU		Pravidelná údržba	17.05.2012 00:00	Čtvrtek	10		16.04.2012 13:40:13
1	PU		Pravidelná údržba	18.05.2012 00:00	Pátek	10		16.04.2012 13:40:13
1	PU		Pravidelná údržba	21.05.2012 00:00	Pondělí	10		16.04.2012 13:40:13

Položka	Název	Množství	MJ	Datum	Ref.
111314.001	PLASTICKE MAZIVO	0,20	KG	16.04.2012 09:45:21	GM, Gemco



- **Evidence docházky** zajišťuje přihlašování/odhlašování pracovníků pomocí čipů, čárových kódů, otisků prstů či kamery do systému a automaticky vypočítá odpracovanou dobu.
- Obdobným způsobem jsou sledovány i odpracované hodiny na konkrétních zakázkách (evidence mzdových lístků/operací).

Evidence ML

Pracovník: 17 Příjmení Jméno

Zakázka: DOCH

Operace:

Odchod 12:20

Evidence ML

Pracovník: 001 Novák TEST Jan

Zakázka: 101215-101215.001

STŮL KONFERENČNÍ

Operace: 020 Lakovna

☐ 0 - ukončení evidence

☐ 1 - pozastavení evidence

☐ 2 - pokračování evidence

Doba práce: 3 min

RVE ČÁROVÉ KÓDY – VÝSTUPNÍ KONTROLA

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Evidence výstupní kontroly pomocí snímání čárového nebo QR kódu z kontrolovaných produktů.

Evidence výstupní kontroly

Výrobní číslo: 11BEZV0018

Položka: 14660-000000 Provedení: 0
PODVOZEK EUROWAGON 2,5x7,3m B2 2600kg

Zakázka: 1100585-01 Operace: 020

Pracovník OTK: 029 PŘÍJMENÍ Jméno

Množství: 1,00

Datum OTK: 22.09.2011

Poznámka:

Hodnoty vážení do POS: ☐ Vážení

☒ Uvolnit ☐ Neuvolnit

Výrobní číslo / dávka	Zakázka	Položka	Provedení	
11BEZV0015	1100585-01	14660-000000	0	POD
11BEZV0018	1100585-01	14660-000000	0	POD

☐ Tisk štítků



PLÁNUJEME NAKLÁDKU

myGEM



- Jedná se o plánování nakládky.
- Rozpis jednotlivých objednávek pro **rozvoz** dle směřů, aut a termínu.
- **Nákladový list** – je průvodním listem pro pracovníka rozvozu produktů k jednotlivým zákazníkům a též je **podkladem pro plánování výroby** (při aplikaci KANBAN).

GEMCO

PLÁNOVANÝ NÁKLADOVÝ LIST č. NL900004

Datum nakládky:	11.03.2009	Týden:	200911
Předpokládaný čas nakládky:		Pořadí auta:	
SPZ vozidla:		Poznámky pro řidiče:	
Řidič:			
Přepravní společnost:			

Smlouva	Popis zboží	VIII	Objednané množství	Objednávka	KW obj dod	Lokace	Množství na dodání	M
Semaco progresivní obrábění s.r.o. - 790 01 Jeseník								
090035	5-600001, Výrobek-finál		1,00		00 10		1,00	ks
Trans Tech Tooling,s.r.o. - 613 00 Brno								
080448	99000001, Plachta		1,00		00 46		1,00	ks
090034	00125M -VČ - F - Agados, Výrobek 0125M -VČ - F - Agados		1,00		00 11		1,00	ks
080445	001, Polštář		2,00		00 45		2,00	ks
674 01								
AUTO DOBROVOLNÝ V.M. s.r.o. - 59401 Velké Meziříčí								
090041	0125M -VČ - F - Agados, Výrobek 0125M -VČ - F - Agados	0033	2,00		00 13		1,00	ks
090041	0125M -VČ - F - Agados, Výrobek 0125M -VČ - F - Agados	0034	2,00		00 13		1,00	ks
Electro Comp. - 68601 Uherske Hradište								
080165	Adi-p02, produkt 02	0032	50,00		00 13		1,00	ks
080165	Adi-p02, produkt 02	0033	50,00		00 13		1,00	ks

DODÁVKOVÁ DISCIPLÍNA

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

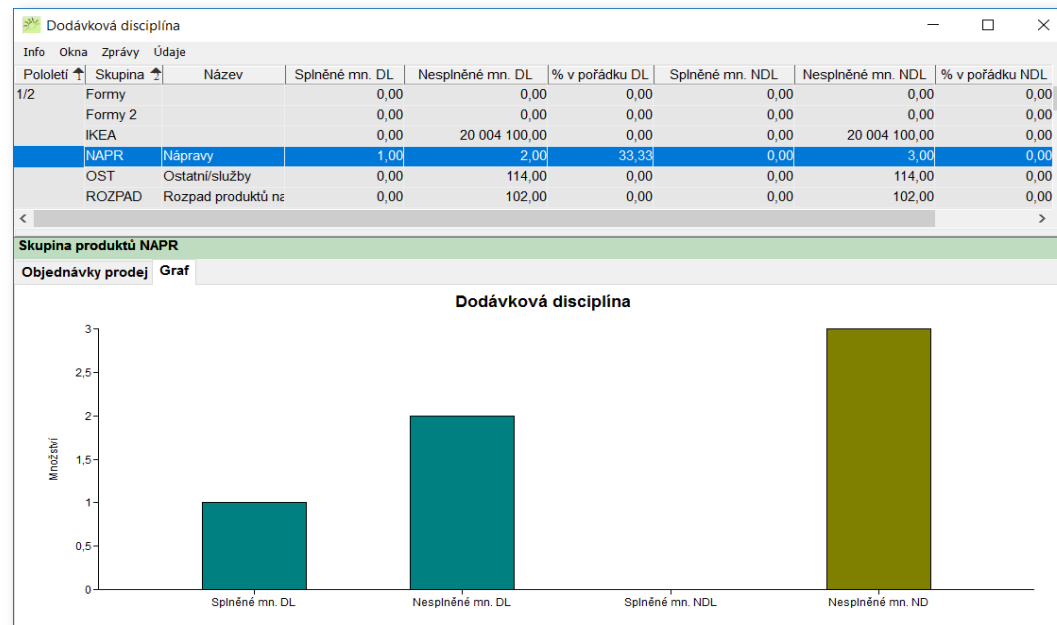
Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- **OTD = On Time Delivery** je včasná dodávka k zákazníkovi, parametr je důležitým ukazatelem hodnocení dodavatele.
- V případě problému s termíny je nutno předložit akční plán ke zlepšení dodávek.



Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- K dodávce jsou standardně dodávány dokumenty buď v tištěné nebo elektronické podobě (EDI).

DELIVERY NOTE 16EXTD00090

Supplier : **SPOLEČNOST s.r.o.**
Ulice č. 2
PSC Město
Česká republika
ID : 111111111 VAT: CZ111111111
Tel: +420 111 222 333 Fax: +420 111 222 334
E-mail: obchod@spolecnost.cz

Date : 05.01.2016
Contract No. : 1515617
Order No. : 1
Invoice No. : 1201600007
Cancel shipping note No.:

Customer : **Společnost XY**
Ulice č. xxx
PSC Město
Česká republika
ID : xxxxxx VAT : xxxxxx
Tel: xxx xxx xxx Fax: xxxxxx
E-mail: xxxxxx
Name: _____
Terms of delivery: _____

Description of goods	Order No.	Contract No.	Quantity MJ
1 320039-001600 Canvas VZ.32 ALU "EXPRESS" / 1,60 m complete with cons. Canvas colour : white RAL 9016		1515617-01	1,00 pcs
2 327336A-000000 Trailer VZ.32 B2 ALU EXPRESS, 2000 kg, corner posts, open front VIN : TKX32220EAB93969 + seznam kůlů a držáků			1,00 pcs

Confirmation: the goods properly delivered

Supplier : _____ Customer : _____
(date, signature, name) (date, signature, name)

Informační systém myGEM - www.gemco.cz

• Dodací list

INVOICE

Supplier : **SPOLEČNOST s.r.o.**
Ulice č. 2
PSC Město
Česká republika
ID : 111111111 VAT : CZ111111111
Firma zapísaná v OR u KS v Brně, odd.C, vložka 0000.
Tel: +420 111 222 333 Fax: +420 111 222 334
E-mail: obchod@spolecnost.cz

INVOICE No. : 1201600912
Delivery note : 16EXTD00090, 16EXTD00090
Contract No. : 1610005
Advance payment : _____

Customer : **Společnost ZZZ**
Ulice č. xxx
PSC Město
Česká republika
ID : xxxxxx VAT : xxxxxx
Tel : xxx xxx xxx Fax xxx xxx xxx
E-mail: mhm@spol.cz

Bank : ČSOB
Account num: 999888777 / 0300
SWIFT : CEKO CZ PP

Společnost ZZZ
Ulice č. xxx
PSC Město
Česká republika
ID : xxxxxx

Payment type : _____
Terms of payment : 14 days
Type of transport : _____
Date of destination : 04.10.2016
Date of issuance : 18.10.2016
Expiration date : 18.10.2016

Item	Description of goods	Customer code	Origin	Quantity MJ	Unit price	Unit price/ Delivery note	Rabat	Weight	Total price
Order No.									
1	NP275-00000 - 001 - 9 PRÍVEŠ HANDY 7 M, 780 KG-PLACHTA 1,33 M AKCE+OP.KOLEČKO		HANDY F	1,00pcs	17 200,00	12 230,74	29,60	139,00	12 230,74
2	NP275-00000 - 001 - 8 PRÍVEŠ HANDY 7 M, 780 KG-PLACHTA 1,33 M AKCE+OP.KOLEČKO		HANDY F	1,00pcs	19 772,00	13 919,48	29,60	139,00	13 919,48
									31 652,70
Rounding									0,30
Total									31 653,00
Amount to be paid :									31 653,00 Kč

Město, 04.10.2016 Gemco @

Signature, stamp _____ Signature, stamp customer _____

Page: 1 / 1 Informační systém myGEM - www.gemco.cz

• Faktura

MES PARAMETRY VÝROBY

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

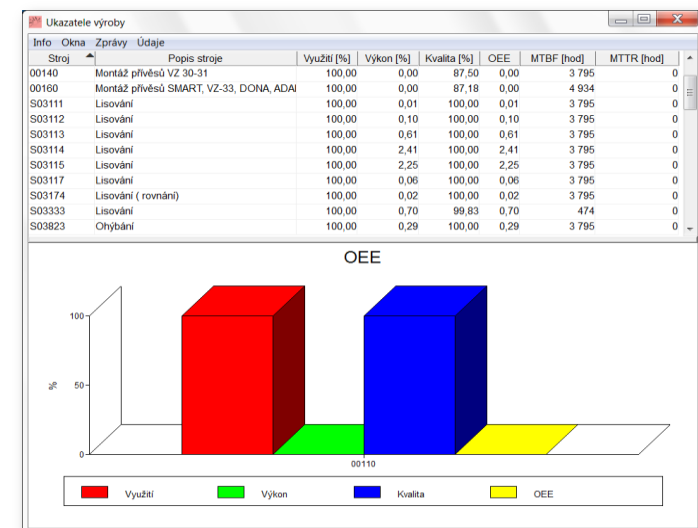
Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

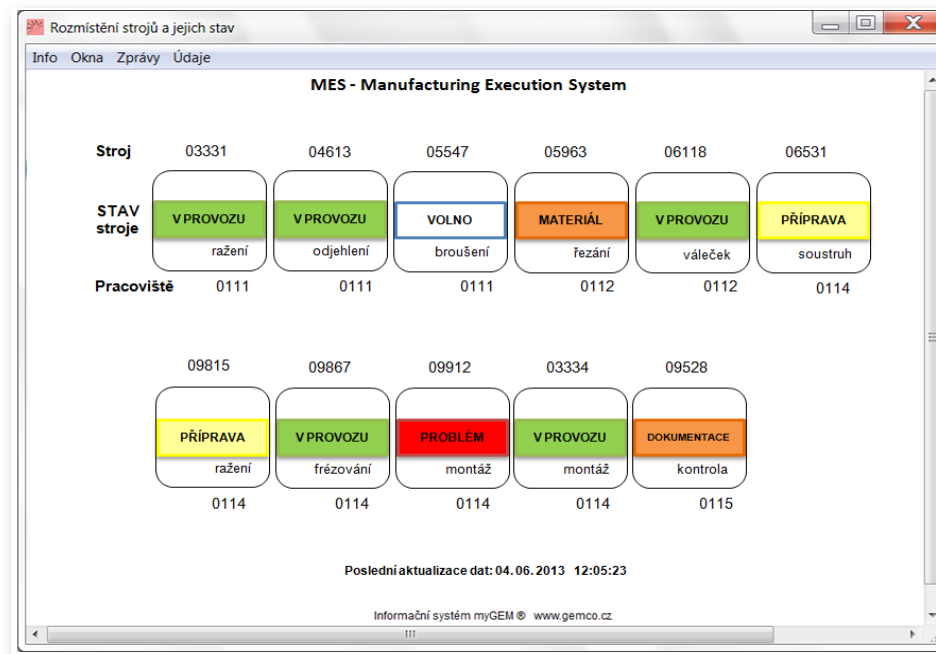
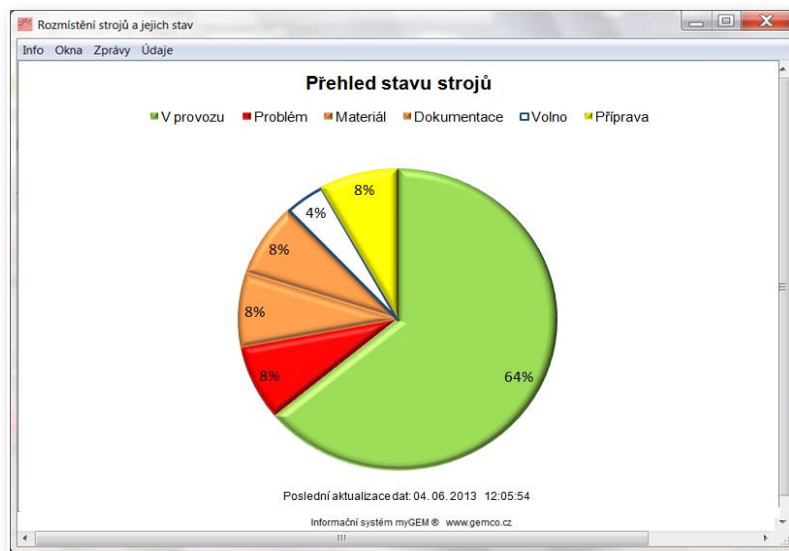
Vyhodnocujeme

- Sledujeme řadu parametrů, mezi standardy patří:
 - **Celková efektivita zařízení** (OEE – Overall Equipment Efficiency)
 - **Střední doba mezi poruchami** (MTBF – Mean Time Between Failure)
 - **Střední doba řešení poruchy** (MTTR – Mean Time To Repair)
 - **Využití strojů a zařízení v %**
 - **Výkon strojů a zařízení v %**
 - **Kvalita výroby v %**





- Pro plánování výroby a jistotou včasných dodávek je nutné zajistit spolehlivý chod všech zařízení.
- Vizualizace a přehledy o strojích jsou základem prediktivní údržby.



EKONOMICKÉ VYHODNOCENÍ ZAKÁZKY

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

Vyhodnocujeme

- Po realizaci je zakázka vyhodnocena, podrobnější vyhodnocení je řešeno v modulu Plánování a controlling.
- Vyhodnocení může být provedeno z mnoha pohledů a dimenzí. Tyto úlohy jsou vždy zpracovány podle konkrétních požadavků.

Ekonomické vyhodnocení

Info

Okna

Zprávy

Údaje

Ekon. objekt

Smlouva

Objednávka

Odběratel

Položka

Proveden

Název

Ident

Množství

Náklady úplné

Fakturace

Rozdíl

1516105

7816/11397

AGADOS GmbH

32T330/A-000000

0

PRÍVĚS VZ-32 EXPRESS ROH SLOUPKY B2 AL +

10,00

343 916,04

1516106

SE-order 4186

Westbay Trailers AB

6702N-000000

19

PRÍVĚS ADAM 12 B2, 3000 KG (2,1x4,15M) - VALN

1,00

99 397,12

1516109

1067

AUTOVIA s.r.o.

3407C-000000

2

PRÍVĚS ATLAS B2,2700kg,R.H.PČELO,PR. PODL.

1,00

78 252,11

1516111

1069

AUTOVIA s.r.o.

41T090/A-000000

0

PRÍVĚS VZ-41 EXPRESS ROH SLOUPKY B1 AL +

1,00

39 721,21

1516113

1071

AUTOVIA s.r.o.

3011B-000000

001

PRÍVĚS VZ-30 B2 + POČ, HRAZDA, 2700 KG

1,00

38 994,28

1516114

1072

AUTOVIA s.r.o.

3363A-000000

0

PRÍVĚS VZ-33 B2 + POČ, 2700 KG - 10"

1,00

49 965,06

1516115

1073

AUTOVIA s.r.o.

3364C-000000

0

PRÍVĚS VZ-33 B2 + POČ, 2700 KG - VK

1,00

46 225,86

1516116

1074

AUTOVIA s.r.o.

41T090/A-000000

0

PRÍVĚS VZ-41 EXPRESS ROH SLOUPKY B1 AL +

1,00

39 721,21

1516117

1075

AUTOVIA s.r.o.

41T350/A-000000

0

PRÍVĚS VZ-41 EXPRESS ROH SLOUPKY B2 AL +

1,00

47 938,10

1516118

1076

AUTOVIA s.r.o.

41T350/A-000000

0

PRÍVĚS VZ-41 EXPRESS ROH SLOUPKY B2 AL +

1,00

47 938,10

1516122

1077

AUTOVIA s.r.o.

41T350/A-000000

0

PRÍVĚS VZ-41 EXPRESS ROH SLOUPKY B2 AL +

1,00

47 938,10

A

Zakázka

↑

Středisk

Datum za ↑

Datum uko.

Množství

Náklady skut.

Reže výrobní

Náklady výroby

Reže správní

Reže prodejní

Ost. náklady

Náklady úplné

U

1516105-02

↑

M

15.12.2015

15.01.2016

10,00

256 277,84

2 980,55

259 268,39

0,00

0,00

0,00

259 268,39

Přehled odvodu

Doklad

↑

Množství

Datum

↑

1510003995

1,00

15.12.2015

1510004020

1,00

18.12.2015

1510004055

1,00

18.12.2015

1510004055

1,00

18.12.2015

1510004055

1,00

18.12.2015

1510004055

1,00

18.12.2015

1510004055

1,00

18.12.2015

1610000011

1,00

05.01.2016

1610000011

1,00

05.01.2016

1610000027

1,00

06.01.2016

1610000027

1,00

06.01.2016

Přehled expedice

Dodací list

↑

Mn. exped.

Faktura

Mn. faktur.

Cena bez DPH (Kč)

Cena bez DPH

Měna

Prodej. zakázka

16EXZD000005

1,00

2201600001

1,00

34 361,60

1 271,71 EUR

1516105-02

16EXZD000005

1,00

2201600001

1,00

34 361,60

1 271,71 EUR

1516105-02

16EXZD000005

1,00

2201600001

1,00

34 361,60

1 271,71 EUR

1516105-02

16EXZD000005

1,00

2201600001

1,00

34 361,60

1 271,71 EUR

1516105-02

16EXZD000005

1,00

2201600001

1,00

34 361,60

1 271,71 EUR

1516105-02

16EXZD000005

1,00

2201600001

1,00

34 361,60

1 271,71 EUR

1516105-02

16EXZD000005

1,00

2201600001

1,00

34 361,60

1 271,71 EUR

1516105-02

16EXZD000005

1,00

2201600001

1,00

34 361,60

1 271,71 EUR

1516105-02

16EXZD000005

1,00

2201600001

1,00

34 361,60

1 271,71 EUR

1516105-02

16EXZD000005

1,00

2201600001

1,00

34 361,60

1 271,71 EUR

1516105-02



- Většina firem je úvěrována bankami, které vyžadují zpravidla reporty o klíčových ukazatelích.
- Standardně poskytujeme následující ukazatele:
 - **Běžná likvidita**
 - **Rentabilita tržeb**
 - **Krátkodobá likvidita**
 - **Dlouhodobá zadluženost**
 - **Celková zadluženost**
 - **Doba obratu zásob z tržeb**
 - **Doba splatnosti závazků/pohledávek**
 - **Nákladovost**
 - **Průměrná denní tržba**
- Možnost přehledů o dalších ukazatelích dle **uživatelské definice**.

STAV FIRMY

Jednáme
s potencionálním
zákazníkem

Prověřujeme
možnosti

Vyhráli jsme,
zahajujeme
plnění

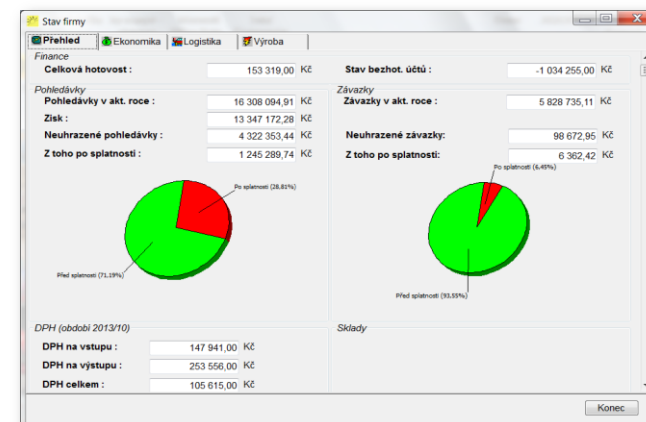
Objednáváme
materiál

Vyrábíme

Dodáváme

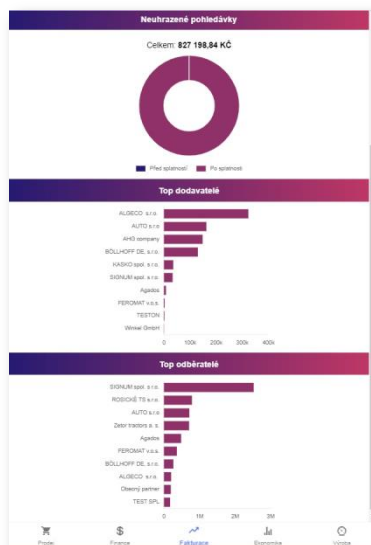
Vyhodnocujeme

- **Rychlý přehled o aktuálním stavu firmy**, určený zejména pro vedení. Možnost prohlížení na zařízeních jako jsou tablety, mobilní telefony apod.
- Nabízí:
 - **Celkový přehled** – stav:
 - hotovosti
 - bezhotovostních účtů
 - pohledávek a závazků včetně splatností
 - zisku
 - DPH
 - skladových zásob.
 - **Ekonomika** – stav:
 - vybraných účtů
 - finančních toků
 - nákladů a výnosů
 - hospodářském výsledku





- **Logistika** zobrazuje detailnější přehled o:
 - stavu jednotlivých skladů
 - Top 10 (odběratelů/dodavatelů)
 - aktuální expedici
- **Výroba** nabízí přehled o **aktuálních zakázkách** a jejich **stav rozpracovanosti v %**.



NĚKTERÉ PŘÍNOSY



Aktuální přehled
o procesech a firemních ukazatelích důležitých pro řízení (analýza prodeje, dodavatelská disciplína, efektivita pracovišť ...)



Rozsáhlé využití čárových kódů a mobilních technologií
on-line příjem, výdej, přesun materiálů, produktů, evidence operací, expedice ...



Rychlé osvojení softwarového řešení = bezpečnost investice



Integrace webových aplikací a partnerů
(EDI, web portálové řešení pro komunikaci s dodavateli, zákazníky ...)



Nástroj pro řízení všech realizačních procesů

od nabídky/poptávky, smlouvy, TPV, nákupu, podrobného plánování, evidenci výroby až po expedici



Úspory nákladů a vyšší výkon!

optimalizace personálu ve vybraných oblastech, integrace dodavatelů, zlepšení řízení skladů, expedice ...
a podstatné zvýšení výkonu firmy vhodnou aplikací software!



Kvalitní data, výchozí bod pro zlepšování

data z procesů poskytují cenné informace pro jejich další rozvoj; např. efektivita pracoviště a analýzy zdrojů plýtvání (prostoje, manipulace ...)



A mnoho dalších ...

AGADOS, spol. s r.o.

- **Celý realizační proces** od obchodu, vývoje až po dodávání je **plnohodnotně pokryt** informačním systémem.
- **Splnění individuálních požadavků** pomocí **konfigurátoru výrobků**.
- **Zvýšení produkce o 100 %** s minimálním nárůstem technického a dělnického personálu.
- Rychlá komunikace s klientem – **propojení myGEM s webem** – pro nové výrobky a náhradní díly.
- **Úspora pracovníků** při zpracovávání COC listů, technických průkazů a komunikace na centrální evidenci.
- Postupné **zkracování dodávek**.
- A mnoho dalších ...

REFERENCE



- AGADOS, spol. s r.o.



- EBZ Hoffmann s.r.o.



- EVEKTOR, spol. s r.o.



- EUROWAGON, s.r.o.



- MESIT asd, s.r.o.

a mnoho dalších firem ...

- Kvalita naší práce je pravidelně auditována nezávislými certifikačními společnostmi.



TĚŠÍME SE NA SPOLUPRÁCI!

- Jsme zkušený tým a pracujeme pro Vás!



GEMCO

www.gemco.cz

